

REDOX BL MULTI PRIMER

Ideale come primer d' adesione su lamiera zincata, alluminio, rame



Primer d' adesione all' acqua a base di resina acrilica, per esterno/interno, per supporti in lamiera zincata e metalli non ferrosi.

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Composizione:	A base di resina acrilica in dispersione acquosa e cariche selezionate
Principali proprietà:	– Ottima adesione su lamiera zincata, alluminio, rame – Resistente alla corrosione – Sovraverniciabile con gli smalti all'acqua della linea Rubbol BL – Applicabile a pennello, rullo e spruzzo

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:	Brookfield 2500 – 2500 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,40 ± 0,05 kg/dm³
Contenuto solido:	45 ± 2% in volume; 61 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 45 minuti
Al tatto:	Dopo 2 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 4 ore
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di AkzoNobel impiegando le base W05, M15 e N00
Confezioni:	1 e 2,5 l
Valore limite UE per il contenuto di COV	Cat. A/i: 140 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 120 g/l di COV
Brillantezza:	G3 Opaco ≤ 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E1 ≤ 50 µm
Max spessore applicabile:	ca. 110 µm umidi per mano pari a ca. 50 µm di film secco per mano

MODO DI IMPIEGO

Metodi di applicazione:	A rullo a pelo corto, a pennello con setole sintetiche, a spruzzo anche airless. Per applicazioni a spruzzo convenzionale: pressione di lavoro: 3 – 4 bar diametro dell'ugello 1,2 – 1,5 mm Per applicazioni a spruzzo airless: pressione di lavoro: 150 – 180 bar diametro dell'ugello: 0,33 – 0,38 mm (0,013 – 0,015 pollici)
Diluizione:	3 – 5% in volume con acqua.
Miscelazione:	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto stesso.
Resa:	8 – 9 m ² /l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e al sistema di applicazione adottato.
Condizioni ambientali per l'applicazione:	Temperatura da 5 a 30°C; Umidità relativa max 85% La temperatura del prodotto deve essere compresa tra 10° e 30°C. La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3°C alla temperatura di condensazione. L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.
Pulizia degli attrezzi:	Con acqua subito dopo l'utilizzo. Non gettare la vernice nello scarico, nemmeno quando si puliscono gli attrezzi usati per la verniciatura. Smaltire i resti di vernice presso il punto di raccolta locale per rifiuti domestici pericolosi, o contattando un'azienda autorizzata per la gestione e lo smaltimento dei rifiuti.
Conservazione:	In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Avvertenze:	Per garantire l'ottimale adesione di REDOX BL MULTI PRIMER è importante eseguire l'applicazione su supporti esenti da grassi, sporco e sostanze inquinanti e rispettare gli spessori raccomandati. REDOX BL MULTIPRIMER non va applicato su tetti e coperture in esterno. Operazioni quali carteggiatura, sabbatura, rimozione con fiamma, ecc. dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Preparazione

Metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTIPRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTIPRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Finitura

- Applicare a finire due mani di uno degli smalti della linea RUBBOL BL, adottando quanto riportato nelle rispettive Schede Tecniche.

Nota:

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica. Inoltre, per la corretta preparazione dei supporti e l'applicazione dei prodotti valgono le regole della posa a regola d'arte.

VOCI DI CAPITOLATO

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Primer d'adesione all'acqua a base di resina acrilica, per esterno/interno, per supporti in lamiera zincata e metalli non ferrosi (Tipo REDOX BL MULTI PRIMER)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:	Brookfield 2500 – 2500 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,40 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	45 ± 2% in volume; 61 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 45 minuti
Al tatto:	Dopo 2 ore
Indurito:	Dopo 4 ore
Sovrapplicazione	
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di AkzoNobel impiegando le base W05, M15 e N00
Confezioni:	1 e 2,5 l
Valore limite UE per il contenuto di COV	Cat. A/i: 140 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 120 g/l di COV
Brillantezza:	G ₃ Opaco ≤ 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E ₁ ≤ 50 µm
Max spessore applicabile:	ca. 110 µm umidi per mano pari a ca. 50 µm di film secco per mano

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Documento tecnico senza fini promozionali.

Fare riferimento alla scheda di sicurezza per le informazioni di pericolo.

Akzo Nobel Coatings SpA Decorative Paints
Via Pietro Nenni, 14
28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)
T +39 0331 916611
F +39 0331 916635

www.sikkens.it
www.sikkenscolore.it
www.sikkensdecor.it
servizio.clienti@akzonobel.com

