

Gestione attrezzature essiccazione UV

Bollettino tecnico

16/11/2020

L8.02.01

DESCRIZIONE

*Con i prodotti a essiccazione UV è stata introdotta una nuova tecnologia nel mercato della rifinitura veicoli. Parte di questa nuova tecnologia è il tipo di apparecchiature necessarie per l'essiccazione. Questo documento fornisce una breve spiegazione sull'uso e sulla manipolazione sicura delle apparecchiature. Prima di acquistare e utilizzare apparecchiature UV, si consiglia di consultare il relativo fornitore. *Prima di utilizzare apparecchiature UV, si raccomanda di leggere e comprendere bene le rispettive schede tecniche e il manuale d'uso.*

ESSICCAZIONE UV

Essiccazione di primer

L'essiccazione con luce UV sarà efficace solo se la fonte luminosa o i relativi valori riflettenti raggiungono completamente la superficie verniciata. Pertanto, si dovrebbe evitare qualsiasi area inaccessibile alla fonte di luce UV.

UV Filler non si asciuga nelle zone d'ombra!

PRESTAZIONI OTTIMALI DELLA LAMPADA



UV Filler

Applicare una mano sull'intera area carteggiata. Quindi applicare una seconda e, se necessario, una terza mano sulla mano precedente. Lasciar appassire ogni mano in modo naturale. Ciò favorirà anche l'ottenimento di un film di maggior spessore. Non forzare l'asciugatura con aria.

L'appassimento tra le mani è influenzato dalla temperatura ambiente, dallo spessore applicato e dal flusso d'aria.

Non applicare UV Filler a temperature inferiori a 15°C per evitare la ritenzione di solvente che può causare la perdita di brillantezza nel tempo.

Per l'essiccazione di UV Filler, utilizzare una lampada UV da 400 Watt.

Posizionare la lampada UV (su un supporto) a 30 - 50 cm di distanza dall'area verniciata. La lampada non deve essere spostata sulla superficie come si fa nella spruzzatura.

È obbligatorio riscaldare la lampada UV per 3 minuti.

Successivamente, irradiare la superficie in modo continuo per 5 minuti. L'essiccazione termina immediatamente dopo l'interruzione dell'irradiazione.

Il prodotto è pronto per essere carteggiato direttamente dopo l'essiccazione.

Gestione attrezzature essiccazione UV

Bollettino tecnico

16/11/2020

L8.02.01

*Non c'è rischio di un'essiccazione eccessiva causata da un tempo di esposizione prolungato e/o da minori distanze della lampada.

La velocità di essiccazione è determinata da diversi fattori, tra cui:

- o intensità della lampada e spettro UV
- o durata delle lampadine
- o distanza tra lampada e supporto
- o spessore dello strato applicato

Importante

Durante l'essiccazione di UV Filler, è necessario utilizzare adeguati dispositivi di protezione UV che coprano tutte le aree cutanee di mani, braccia e viso. Indossare maniche lunghe, guanti e coprire il viso con un'idonea protezione integrale.

PER USO PROFESSIONALE CON LE OPPORTUNE ATTREZZATURE HS&E

NOTA IMPORTANTE: Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda sia in altro modo) sono corrette in base alle nostre migliori conoscenze, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto e i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dall'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

I marchi commerciali citati in questa scheda sono di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Sede

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com