

Primer/Surfacer 21/01/2013 L2.02.04

DESCRIZIONE

Fondo bicomponente a basso VOC, catalizzato con isocianati, per la riparazione di auto e veicoli commerciali leggeri. Variando i rapporti di miscela, Lesonal 2K Filler 540 può essere utilizzato come fondo da carteggiare (medi spessori) o come fondo bagnato su bagnato (bassi spessori). È disponibile nei colori bianco, grigio e nero.

VERSIONE DA CARTEGGIATURA

VERSIONE DA	CARTEGGI	ATUKA		
Rapporto di miscela		 Lesonal 2K Filler 540 Lesonal Universal Hardener Lesonal Multi Thinners 		
Asta dosatrice		G		
Attrezzatura	≥1	1.8-2.0 mm	Pressione di applicazione: 2 – 4 bar all'iniettore* ' Consultare il manuale di utilizzo	
Applicazione		2 - 3 x 1 mano		
Appassimenti	} †}†}	Tra le mani 5 – 10 minuti a 20°C	Prima dell'essiccazione 5 - 10 minuti a 20°C	
Essicazione		20°C 3 ore 25-30 minuti	60°C 3 ore	
Carteggiatura		Carteggiatura finale: P400-P	500	
Ricopribilità		Topcoat HS 420	Basecoat WB	
Protezione		Usare le protezioni respirato AkzoNobel Car Refinishes ra	orie idonee ccomanda l'utilizzo di un respiratore ad aria pura	



Primer/Surfacer 21/01/2013 L2.02.04

DESCRIZIONE

Fondo bicomponente a basso VOC, catalizzato con isocianati, per la riparazione di auto e veicoli commerciali leggeri. Variando i rapporti di miscela, Lesonal 2K Filler 540 può essere utilizzato come fondo da carteggiare (medi spessori) o come fondo bagnato su bagnato (bassi spessori). È disponibile nei colori bianco, grigio e nero.

VERSIONE BAGNATO SU BAGNATO

Rapporto di miscela		6 Lesonal 2K Filler 540 1 Lesonal HS Hardener 420 3 Lesonal Thinner 540 non Sanding / Thinner HT			
Asta dosatrice		R			
Attrezzatura	>1	Impostazioni aerografo: 1.2-1.5 mm	Pressione di applicazione: 2 – 4 bar all'iniettore * * Consultare il manuale di utilizzo		
Applicazione		1 x 1 mano			
Appassimenti	<u>}</u>	Ricoprire con smalto dopo: 15 - 20 minuti a 20°C	Ricoprire entro: 6 ore a 20°C		
Ricopribilità		Topcoat HS 420	Basecoat WB Basecoat WB GT		
Protezione		Usare le protezioni respirato AkzoNobel Car Refinishes ra	orie idonee occomanda l'utilizzo di un respiratore ad aria pura		

Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate



Primer/Surfacer 21/01/2013 L2.02.04

DESCRIZIONE

Fondo bicomponente a basso VOC, catalizzato con isocianati, per la riparazione di auto e veicoli commerciali leggeri. Variando i rapporti di miscela, Lesonal 2K Filler 540 può essere utilizzato come fondo da carteggiare (medi spessori) o come fondo bagnato su bagnato (bassi spessori). È disponibile nei colori bianco, grigio e nero.

PRODOTTO E ADDITIVI

Lesonal Universal Hardeners Lesonal HS Hardener 420

Lesonal Multi Thinners Lesonal Thinner HT

Lesonal Thinner 540 Non Sanding

Lesonal 2K Filler 540

Composizione Lesonal 2K Filler 540

Lesonal Universal Hardener Lesonal HS Hardener 420 Lesonal Multi Thinners /

- Resine poliisocianate - Resine poliisocianate

- Resine acriliche

Thinner 540 NS / Thinner HT – Miscela di solventi organici

METODO D'USO

GreyShades

Utilizzare il poster Lesonal Grey Shade per selezionare la miscela più adatta, o seguire quanto indicato sui sistemi di ricerca colore LCD2000/Mixlink:

Codice	GreyShade	Rapporto di miscela	Tonalità
W	White	White 100	
W/G	Light Grey	White 50 / Grey 50	
G	Grey	Grey 100	
G/B	Dark Grey	Grey 50 / Black 50	
В	Black	Black 100	

Se su LCD2000/Mixlink il codice è seguito dalla scritta "ADV", l'utilizzo del sistema GreyShade è fortemente raccomandato.



Primer/Surfacer 21/01/2013 L2.02.04

Supporti

Verniciature originali in buono stato, comprese le acriliche termoplastiche

Acciaio

Alluminio, acciaio zincato (applicare prima 1K Etch Primer)

Lesonal 1K Etch Primer (RTS) Stucchi poliestere Lesonal Lesonal Polyester Spraying Filler Lesonal 1K Plastic Primer (RTS) Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)

Lesonal 2K Epoxy Primer

Preparazione della superficie

Prima di iniziare qualsiasi lavoro di carteggiatura, pulire accuratamente la superficie da ogni traccia di grassi o cere con Lesonal Degreaser. Usare due panni di cotone: uno per sgrassare e uno per asciugare.

Finiture originali e laminati poliestere – carteggiare a secco con P180-P280, o ad umido con

Acciaio- rimuovere ogni traccia di ruggine e carteggiare accuratamente fino ad ottenere una superficie pulita. Eventuali piccole imperfezioni devono essere eliminate tramite sabbiatura. Stucchi poliestere Lesonal – Finire carteggiando a secco con P180/P280.

Terminata la carteggiatura e prima dell'applicazione del fondo, sgrassare nuovamente con Lesonal Degreaser.

Rapporto di miscela





Da carteggiatura

5 volumi Lesonal 2K Filler 540 volume Lesonal Universal Hardener 1 1 volume Lesonal Multi Thinner Utilizzare l'asta dosatrice G

Bagnato su bagnato Lesonal 2K Filler 540 volumi 1 volume Lesonal HS Hardener 420

volumi Lesonal Thinner 540 Non Sanding / Thinner HT

Utilizzare l'asta dosatrice R



Primer/Surfacer L2.02.04 21/01/2013

Rapporto di miscela in peso

Da carteggiatura	Per 100 g	Per 300 g	Per 500 g	Per 1000 g
2K Filler 540	100	300	500	1000
Universal Hardener	13	38	64	128
Multi Thinner	11	34	57	114
Bagnato su bagnato	Per 100 g	Per 300 g	Per 500 g	Per 1000 g
2K Filler 540	100	300	500	1000
HS Hardener 420	12	35	59	117
Thinner 540 NS	27	81	135	271

Viscosità



23 - 25 secondi in coppa DIN 4 a 20°C. Da carteggiatura: Bagnato su bagnato: 15 - 17 secondi in coppa DIN 4 a 20°C.

Predisposizioni dell'aerografo / pressione d'applicazione



Da carteggiatura Aerografo Ugello Pressione applicazione **HVLP** a caduta 1.8-2.0 mm 0.7 bar (al cappello)* LVLP/HR a caduta 1.8-2.0 mm 2-4 bar (all'iniettore)* Bagnato su bagnato

Aerografo Ugello Pressione applicazione **HVLP** a caduta 1.2-1.5 mm 0.7 bar (al cappello)* LVLP/HR a caduta 1.2-1.5 mm 2-4 bar (all'iniettore)*

* Consultare il manuale di utilizzo

Applicazione



Da carteggiatura

Applicare 2 o 3 mani singole, lasciando un appassimento tale che la superficie diventi completamente opaca prima di applicare la mano successiva (5-10 minuti).

Bagnato su bagnato

Applicare 1 o 2 mani singole, lasciando un appassimento tale che la superficie diventi completamente opaca prima di applicare la mano successiva (5-10 minuti).

(I tempi vengono influenzati da fattori come la temperatura e la velocità dell'aria al momento dell'applicazione).

Pot life

1 ora a 20°C



Primer/Surfacer	21/01/2013				L2.
 Essiccazione	Da carteggiatura		a 20° C	a 60° C	
	Secco carteggiabile		3 ore	25 min.	
	Bagnato su bagnato				
	Ricopribile con smalto dopo Deve essere ricoperto entro		15-20 min.	N/A	
			6 ore	N/A	
	Secco carteggiabile		6 ore	1 ora	
	Infrarosso onde corte		Bassa potenza	Alta potenza	
			4 min.	8 min.	
Spessori	Da carteggiatura:	50 - 60 mi	cron		
	Bagnato su bagnato:	15 - 20 mi	cron		
Resa teorica	Allo spessore di 1 micror	n e con misc	ela pronta all'uso:		2.0
	Da carteggiatura:				400 m ² /l
	Bagnato su bagnato: Note: Il consumo pratico			_	366 m²/l
	dell'oggetto da ve	erniciare, il t	ino di sunerficie il m	netodo e le circostai	nze in cui si applica.
Piconribilità			po ar supermore, ir ri		
Ricopribilità	Lesonal Topcoat HS 420 Lesonal Basecoat WB		po di Sapernele, il il		
	Lesonal Topcoat HS 420	Sgrossar		inire con	
	Lesonal Topcoat HS 420 Lesonal Basecoat WB		e con F		
	Lesonal Topcoat HS 420 Lesonal Basecoat WB Metodo	Sgrossar	e con F	inire con	
Ricopribilità Carteggiatura Pulizia	Lesonal Topcoat HS 420 Lesonal Basecoat WB Metodo Ad umico	Sgrossar P600 P320	e con F F F	Finire con P800 – P1000	
Carteggiatura	Lesonal Topcoat HS 420 Lesonal Basecoat WB Metodo Ad umico A secco	Sgrossard P600 P320 Thinners o so e la massir ma Lesonal l pagnato, do	e con F F Diventi alla nitro. ma resistenza alla cetch Primer. po 6 ore dall'applica	Finire con P800 – P1000 P400 – P500 Corrosione sulle sup	perfici in acciaio, si carteggiata prima di
Carteggiatura Pulizia	Lesonal Topcoat HS 420 Lesonal Basecoat WB Metodo Ad umico A secco Utilizzare Lesonal Multi Toper l'adesione ottimale consiglia di applicare pri La versione bagnato su la applicare la finitura. Per l'applicazione su finit	Sgrossard P600 P320 Thinners o so e la massir ma Lesonal l pagnato, do	e con F F Diventi alla nitro. ma resistenza alla cetch Primer. po 6 ore dall'applica	Finire con P800 – P1000 P400 – P500 Corrosione sulle sup	perfici in acciaio, si carteggiata prima di



Primer/Surfacer	21/01/2013	L2.02.04
voc	2004/42/IIB(c)(540)540 Il valore limite imposto dalla direttiva europea per questa tipologia di prodotti pronti all'uso (categoria: II2.c) è 540 g/litro.	
	Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è al massimo 540 g/litro	
Complementari	Texture Additive, ST L1.08.03 Flexible Additive, ST L1.08.02	

Akzo Nobel Coatings Spa. Via Silvio Pellico 8, 22100 , Como Tel: 031 345111

SOLO PER USO PROFESSIONALE

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dell'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonalcr.com