

Basecoat WB GT

Base opaca

27/01/2021

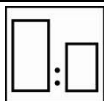
L1.09.01/L1.09.02

DESCRIZIONE

Sistema tintometrico Monocomponente a base d'acqua. Disponibile in una vasta gamma di colori tra cui metallizzati, perlati e pastelli. Specificamente progettato per le riparazioni di verniciatura su autovetture, ma anche per finitura di veicoli commerciali leggeri. Gamma completa di prodotti ausiliari consente al prodotto di essere utilizzato su un'ampia varietà di lavorazioni.

PRODOTTI

Rapporto di miscela



Pronta all'uso
-per un utilizzo ottimale filtrare con filtri da 125µm.

Asta dosatrice



Nel caso di temperature elevate / bassa umidità, può essere aggiunto Lesonal Activator WB fino ad un massimo del 40%

Attrezzatura



Impostazioni aerografo:
1.3-1.4 mm

Pressione di applicazione con HVLP:
0,7 bar al cappello*

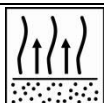
Applicazione



Colori pastello
Colori metallizzati e perlati

2 x 1 mani
2 x 1 mani seguite da mano a gocciolina

Appassimenti



Tra le mani
Fino a opacizzazione dopo ogni mano

Prima del trasparente
Fino a opacizzazione



-2K HS Extra Clear (RTS)
-2K HS Premium Clear 420
-2K HS Fast Clear 420
-Multi Matt Clear
2K Titanium Clear

Protezione



Usare le protezioni respiratorie idonee.

Leggere l'intera ST per le informazioni complete sui prodotti

Basecoat WB GT

Base opaca

27/01/2021

L1.09.01/L1.09.02

DESCRIZIONE

Sistema tintometrico Monocomponente a base d'acqua. Disponibile in una vasta gamma di colori tra cui metallizzati, perlati e pastelli. Specificamente progettato per le riparazioni di verniciatura su autovetture, ma anche per finitura di veicoli commerciali leggeri. Gamma completa di prodotti ausiliari consente al prodotto di essere utilizzato su un'ampia varietà di lavorazioni.

PRODOTTI ED ADDITIVI

Prodotto e additivi	Lesonal Basecoat WB GT Hardener WB Activator WB
---------------------	---

Diluyente	Per evitare fumi di spruzzatura verniciando ampie superfici o alte temperature/ bassa umidità, Activator WB può essere aggiunto con un Massimo del 40%
-----------	--

Note: evitare il contatto con i solventi organici.

Composizione	Basecoat WB GT	- Resina ad essiccazione fisica
	Activator WB	- Miscela di acqua e glicoli

METODO D'USO

Supporti	Verniciature originali, incluse le acriliche termoplastiche Lesonal 2K Universal Plastic Primer Lesonal 1K Multi Plastic Primer Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS) Aerosol Lesonal 1K Primer Filler (RTS) Lesonal 2K HS Primer Filler Lesonal 2K Graphite Filler Lesonal 2K Filler 540 (RTS) Lesonal 2K High Build Filler Lesonal 2K Epoxy Primer Note: Non applicare direttamente su primer acidi
----------	--

Preparazione del supporto	Prima di cominciare qualsiasi lavoro di carteggiatura, pulire accuratamente la superficie con Lesonal Degreaser. Carteggiare ad umido con P1000 o a secco con P500. Terminata la fase di carteggiatura e prima dell'applicazione della base, sgrassare nuovamente con Lesonal Degreaser.
---------------------------	--

Basecoat WB GT

Base opaca

27/01/2021

L1.09.01/L1.09.02

Rapporto di miscela Basecoat WB GT è pronta all'uso
 Agitare gentilmente più volte Lesonal WB GT prima dell'utilizzo per facilitare la pesatura.
 Con alta temperatura e /o bassa umidità può essere aggiunto più attivator WB fino ad un massimo del 40%

Viscosità di spruzzatura 25-35 secondi in coppa DIN 4 a 20°C

Potlife Tutti i colori 3 mesi a 20°C

Predisposizione per l'aerografo Aerografo Fluid tip Pressione d'aria
 HVLP a caduta 1.3-1.4 mm 0.7 bar (al cappello)

TECNICA APPLICATIVA * *consultate il manuale aerografo usato*

Colori metallizzati e perlati Applicare una mano singola (100%). Lasciare in appassimento fino a quando la superficie non è asciutta (opaca).
 Applicare mani più leggera (80%) fino al raggiungimento della copertura, lasciando sempre un appassimento fino a opacità della superficie.
 Applicare una mano finale a gocciolina (20%), aumentando la distanza tra l'aerografo ed il supporto

Colori pastello Applicare una mano singola (100%). Lasciare in appassimento fino a opacizzazione completa.
 Applicare altre mani singole (100%) fino al raggiungimento della copertura, lasciando sempre un appassimento fino a opacità della superficie.
 La mano finale a gocciolina non è necessaria.

Basecoat WB GT

Base opaca

27/01/2021

L1.09.01/L1.09.02

RITOCCHI / SFUMATURE

Applicazione	<p>Applicare la base opaca in fino al raggiungimento della copertura. Lasciare appassire fino a completa opacizzazione tra le mani in caso di colori metallizzati applicare una mano a gocciolina (per un ottimale orientamento del metallo) se necessario aumentandola distanza dal supporto I tempi di appassimento possono essere ridotti con attrezzature che aumentano la velocità dell'aria. Con strumenti di ventilazione manuale mantenere una distanza di sicurezza minima di 1 metro</p> <p><u>Note</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - quando si esegue un ritocco non è necessario passare il panno antipolvere tra una mano e l'altra. - se si deve applicare una base Basecoat WB GT metallizzata pura, aggiungere sempre: 55% Basecoat WB GT metallic con 45% di 04 - subito dopo l'uso, pulire l'aerografo con Lesonal Guncleaner WB
Consigli per i ritocchi	<ul style="list-style-type: none"> -Applicare una mano bagnata di 02 pura per migliorare l'orientamento del metallo nella zona di sfumatura Il colore può essere applicato su 02 essiccato o 02 ancora bagnato. Non usare 04 come fissativo Con i metallizzati è possibile aggiungere fino al 50% di 02 alla tinta Non applicare mani troppo bagnate in caso di spot repair
Metodo essiccativo	<p>I tempi di appassimento possono essere ridotti con:</p> <ul style="list-style-type: none"> -attrezzature che aumentano la velocità dell'aria -Wind-jets -Aumentando la temperatura dell'aria <p>Installando Airwave (Chiami il suo distributore)</p> <p>Note-Lesonal toner Basecoat WB GT 25 puo essere applicata pura in 2 singole mani con appassimento o bagnato su bagnato.</p> <p>Utilizzando sistemi di accelerazione dell'aria, mantenere un distanza minima di un metro</p>
Spessori	10-25 micron
Resa teorica m ² /l	<p>167 m²/l allo spessore di 1 micron</p> <p>(il consumo effettivo di materiale dipende da molti fattori, come per esempio, la forma dell'oggetto da verniciare, il tipo di superficie, il metodo e le circostanze in cui si applica)</p>
Pulizia delle attrezzature	Usare Lesonal Guncleaner WB.

Basecoat WB GT

Base opaca

27/01/2021

L1.09.01/L1.09.02

Ricopribilità	<p>Dopo opacizzazione completa della superficie. Basecoat WB GT può essere ricoperto con:</p> <ul style="list-style-type: none"> 2K HS Fast Clear 420 2K HS Premium Clear 420 2K HS Extra Clear RTS 2K Multi Matt Clear 2K Titanium Clear <p>Se il support viene ricoperto con Ultra Air Clear* è obbligatorio aggiungere il 5% di Hardener WB a Basecoat WB GT</p> <p>*Far riferimento alla TDS di Ultra Air Clear L1.05.29</p>
Consigli utili	<ul style="list-style-type: none"> • Nastrabile per design dopo 20 °C • Per un ottimo filtraggio utilizzare filtri: 125µm. • Se c'è il rischio di formazione di crateri per la presenza di contaminanti, si consiglia di applicare mani leggere, aumentando il tempo di appassimento tra le mani.
Shelflife	Vedere TDS L9.01.02
VOC	<p>Il valore limite imposto dalla direttiva europea per questa tipologia di prodotti pronti all'uso (categoria: IIB.d) è 420 g/litro.</p> <p>Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è al massimo 407 g/litre.</p>

Akzo Nobel Coatings Spa.
Via Silvio Pellico 8
22100 Como
Tel: 031 345111

SOLO PER USO PROFESSIONALE

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dall'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Head office :

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com