

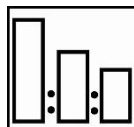
Autosurfacers Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

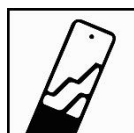
Autosurfacers Optima is een zeer sneldrogende filler die gebruikt kan worden in een versie met en zonder schuren. Bij omgevingstemperatuur kan Autosurfacers Optima binnen 30 - 60 minuten worden geschuurd, afhankelijk van de gebruikte productmix. Met geforceerde droogmethoden (IR / 60°C) kan het product binnen 5 - 10 minuten na applicatie worden geschuurd zonder uitdamping.

Schuren



- 3 Autosurfacers Optima
- 1 Autosurfacers Optima Hardener Sanding
- 1 Autosurfacers Optima Reducer Sanding (Fast, Medium, Slow)

Note: Eerst verharder toevoegen en goed doorroeren, daarna reducer toevoegen en nogmaals roeren



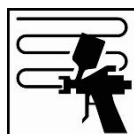
Gebruik Sikkens maatlat

9 Grijs



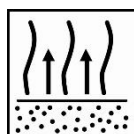
Spuitopening:
1.6 -1.8 mm

Spuitdruk:
1.7 – 2.0 bar bij de luchtinlaat
HVLP 0.6 – 0.7 bar bij de luchtkap



Lichte gesloten laag + 1-2* volledige lagen

* Meer lagen zijn van invloed op de droogtijd



1 – 3 min. na 1^{ste} laag

1 – 2 volledige lagen zonder tussentijdse uitdamping



Luchtdroging (omgevingstemperatuur) bij 20°C: 30 min.*

60 °C Uitharding: 10 min. uitdampen niet nodig voor uitharding

*Droogtijden kunnen beïnvloed worden door (Object)temperatuur, laagdikte, keuze van reducer.



5 min.

Geen uitdamp tijd voor uitharding nodig. (1-2 volle lagen)

Hoog vermogen (max. 100 °C).



Blokschuren: P400 (=met uitzondering op TDS S8.06.02)

Laatste stap in schuurproces: P500 (bij voorkeur P600 bij donkere kleuren)

Zie TDS S8.06.02



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming

Akzo Nobel Car Refinishes raadt het gebruik van een gezichtsmasker met toevoer van frisse lucht aan.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

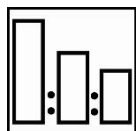
Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Autosurfacer Optima is een zeer sneldrogende filler die gebruikt kan worden in een versie met en zonder schuren. Bij omgevingstemperatuur kan Autosurfacer Optima binnen 30 - 60 minuten worden geschuurd, afhankelijk van de gebruikte productmix.

Nat-in-Nat



- 3 Autosurfacer Optima
- 1 Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
- 2 Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding (Medium, Slow)
Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)



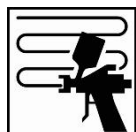
Gebruik Sikkens maatlat

15 Groen

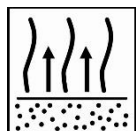


Spuitopening
1.2-1.4 mm

Spuitdruk:
1.7-2.0 bar bij de luchtinlaat
HVLP max 0.6 – 0.7 bar bij de
luchtkap

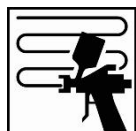


1 vloeiende laag



Uitdamp tijd:
15 minuten bij 20 °C

Overspuiten binnen:
24 uur bij 20 °C



Overspuitbaar met alle Sikkens topcoats



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
Akzo Nobel Car Refinishes raadt het gebruik van een gezichtsmasker met toevoer van frisse lucht aan.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Autosurfacer Optima is een zeer sneldrogende filler die gebruikt kan worden in een versie met en zonder schuren.

Bij omgevingstemperatuur kan Autosurfacer Optima binnen 30 - 60 minuten worden geschuurd, afhankelijk van de gebruikte productmix.

Geschikte ondergronden

Staal	1
Aluminium	1
OEM electro coat	2
Bestaande laklagen	
AutoPrep Pre-Treatment Wipes	
Polyester bodys	
1K All Plastic Primer	3
2k Plastic Primer	3
Primer PO	3
Kunststoffen: Indien voorgeprimed in de fabriek en geprimed met de bovengenoemde kunststof adhesie promoters:	

1. **Staal / Aluminium:** Zowel de versie voor schuren als zonder schuren* van Autosurfacer Optima biedt een zeer goede bescherming tegen roest en kan daarom rechtstreeks worden aangebracht op blank metaal.
2. **2.OEM / Electrocoat:**
Autosurfacer Optima kan rechtstreeks worden aangebracht op een goed gereinigde en ontvette E-coat en geschuurde E-coat.
Autosurfacer Optima Non-sanding kan rechtstreeks worden aangebracht over doorgesuurde plekken.
*Bij grote reparaties waarbij uitgebreide priming van metaal vereist is of panelen die afgeschuurd zijn tot blank metaal, wordt voorbehandeling met Autoprep voorbehandelingsdoekjes of 1K Washprimer CF aanbevolen.
3. Controleer altijd of het type kunststof geschikt is om te worden gespoten met een plastic primer/adhesie promoter. Kunststof onderdelen moeten op de juiste manier worden voorbehandeld, geschuurd en gereinigd (Zie voor gedetailleerde informatie over voorbehandeling TDS S8.06.03a).

Product en bijbehorende materialen

Producten	Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey
Hardeners	Autosurfacer Optima Hardener Sanding Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
Reducers	Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast, -Medium, -Slow Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium, -Slow Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)

Opmerking: Reducers zijn in feite activators

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Basisgrondstoffen

Autosurfacer Optima :	Acrylic en polyester harsen
Autosurfacer Optima verharders:	Polyisocyaanaathars
Autosurfacer Optima reducers:	Organische oplosmiddelen

Voorbehandeling oppervlakte



Verwijder verontreinigingen met een geschikt reinigingsmiddel



Gebruik voor de laatste droogschuurstap van het substraat: P320

Zie T.I. S8.06.02 voor gedetailleerde informatie over de voorbehandeling.



Verwijder verontreinigingen met een geschikt reinigingsmiddel

Bij blootliggend plamuur contact met water vermijden (bv. ontvetter op waterbasis).

Doorroeren vóór gebruik



Autosurfacer Optima goed doorroeren voor gebruik

Opmerking: Verharder toevoegen en goed doorroeren, daarna reducer toevoegen en nogmaals roeren.

Mengen op gewicht



SANDING	Primer	Hardener Sanding	Reducer Sanding
Totaal Volume	Gewicht	Gewicht	Gewicht
± 150 ml	200 g	36 g	31 g
± 300 ml	400 g	72 g	62 g
± 450 ml	600 g	108 g	93 g

NON-SANDING	Primer	Hardener NS	Reducer NS
Totaal Volume	Gewicht	Gewicht	Gewicht
± 150 ml	200 g	38 g	72 g
± 300 ml	400 g	76 g	144 g
± 450 ml	600 g	114 g	216 g

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Mengen van Autosurfacer Optima-grijstinten

Autosurfacer Optima Wit, Grijs en Donkergrijs kunnen worden gemengd in het grijstintenbereik, volgens de Quick-Mix tabel hieronder

Mix by weight	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5		SGS2	SGS3	SGS4
White (SGS1)	100	80					95	75	50
Grey (SGS3)		20	100	63					
Dark Grey (SGS5)				37	100		5	25	50
Mix by volume	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5		SGS2	SGS3	SGS4
White (SGS1)	1	4							
Grey (SGS3)		1	1	5					
Dark Grey (SGS5)				3	1				

-Goed doorroeren alvorens verharder toe te voegen.

- Nogmaals goed doorroeren alvorens reducer toe te voegen.

Keuze van reducer

SCHUREN	1 Paneel (spot)	1 - 2 Panelen	≥ 2 Panelen
18 - 25 °C	FAST	FAST OR MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	FAST OR MEDIUM	FAST OR MEDIUM	MEDIUM OR SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM OR SLOW	MEDIUM OR SLOW	SLOW

ZONDER-SCHUREN	1 PanEel	1 - 2 Panelen	≥ 2 Panelen
18 - 25 °C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	MEDIUM OR SLOW	MEDIUM OR SLOW	MEDIUM OR SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM OR SLOW	MEDIUM OR SLOW	SLOW

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Applicatie



Spotapplicatie:

Eén lichte gesloten laag aanbrengen, laten uitdampen tot volledig mat (1 – 3 min.) en de 2e of 3e laag aanbrengen binnen elke voorgaande laag zonder uitdamping.

*Extra lagen /hogere laagdikte zijn van invloed op de droogtijd

Paneelapplicatie:

Breng één lichte gesloten laag aan over het totale geschuurde gebied. Laten uitdampen tot volledig mat (1 – 3 min.) en 2 volledige* natte lagen aanbrengen zonder uitdamping tussen de lagen.

*Extra lagen zijn van invloed op de droogtijd.

Autosurfacer Optima-mengsels met Autosurfacer Optima Reducer Sanding kunnen worden aangebracht op plastic onderdelen die in de fabriek zijn voorbehandeld of zijn voorgecoat met 1K All Plastic Primer of 2K Plastic Primer (met uitzondering van pure PE- en PP-E/P-mengsels)

Zonder schuren

Breng 1 volle natte laag aan over het totale oppervlak en laat 15 minuten uitdampen bij 20°C alvorens de toplaag aan te brengen.

Toepassing op kunststof onderdelen

Schuren:

-Alle onbewerkte plastic onderdelen, indien voorgegrond in de fabriek of voorgecoat met 1K All Plastic Primer of 2K Plastic Primer, kunnen worden geverfd. (met uitzondering van pure PE en PP-E/P blends)

- Kunststof onderdelen moeten op de juiste manier worden voorbehandeld, geschuurd en gereinigd (voor gedetailleerde oppervlaktevoorbereiding zie TDS S8.06.03).

Opmerking: Voor een betere resistentie tegen steenslag kan 15% Elast-O-Actif (per gewicht) worden toegevoegd

Niet Schuren direct op blanke kunststoffen:

Autosurfacer Optima kan direct op blanke plastic onderdelen worden aangebracht wanneer Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT) wordt toegevoegd (**met uitzondering van pure PE- en PP-E/P-mengsels**).

Alle nieuwe plastic onderdelen moeten op de juiste manier worden voorbehandeld, geschuurd en gereinigd (voor gedetailleerde oppervlaktevoorbereiding zie TDS S8.06.03a).

Autosurfacer Optima Non Sanding mengsels met Plastic Additive (HT) kunnen ook rechtstreeks op blank staal worden aangebracht, geschuurd OEM

Opmerkingen:

Wanneer **Autobase Plus** als basislak wordt gebruikt, gebruik dan niet Autosurfacer Optima Plastic Additive maar breng eerst een laag 1K All Plastic Primer aan

-Voor verbeterde resistentie tegen steenslag kan 15% Elast-o-Actif (op gewichtsbasis) worden toegevoegd. Toevoegen aan de Autosurfacer Optima (roeren), verharder toevoegen (roeren), reducer toevoegen en roeren.

Spray gun set-up / application pressure



Spuitpistool

Bovenbeker

Instelling vloeistoftip

Schuren
1.6 - 1.8 mm*

*Grotere opening zal van invloed zijn op de droogtijd.

Spuitdruk

1.7-2.0 bar
bij de luchtinlaat van het spuitpistool
HVLP max 0.6-0.7 bar bij de luchtkap

Autosurfacers Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Bovenbeker	<u>Zonder schuren</u> 1.2 -1.4 mm	1.7-2.0 bar bij de luchtinlaat van het spuitpistool HVLP max 0.6-0.7 bar bij de luchtkap
------------	--------------------------------------	--

Pot-life

Autosurfacers Optima Reducer Sanding Fast	30 mins. at 20°C
Autosurfacers Optima Reducer Sanding Medium	30 mins. at 20°C
Autosurfacers Optima Reducer Sanding Slow	30 mins. at 30°C
Autosurfacers Optima Non Sanding Medium	35 - 45 mins. at 20°C
Autosurfacers Optima Non Sanding Slow	60 mins. at 30°C
Autosurfacers Optima Plastic Additive	35 - 45 mins. at 20°C
Autosurfacers Optima Plastic Additive HT	60 mins. at 30°C

Applicatie



Schuren:

Spotapplicatie:

Eén lichte gesloten laag aanbrengen, laten uitdampen tot volledig mat (1 – 3 min.) en de 2e of 3e laag aanbrengen binnen elke voorgaande laag zonder uitdamping.

Paneel applicatie:

Breng één lichte gesloten laag aan over het totale geschuurde gebied.

Laten uitdampen tot volledig mat (1 – 3 min.) en 2 volledige* natte lagen aanbrengen zonder uitdamping tussen de lagen.

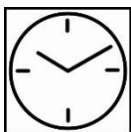
*Extra lagen zijn van invloed op de droogtijd

Opmerking: bij applicatie over OEM E-coat of een niet-geschuurd OEM-substraat is een eerste lichte laag niet nodig

Zonder schuren

Breng 1 volledige vloeiende laag aan over het totale gebied.

Droogtijd voor schuren



Tijd tot schuren is afhankelijk van een aantal factoren, zoals:

- Temperatuur
- Laagdikte
- Luchtstroom
- Schuurpapier en korrel
- Machine (type), handmatig

De tabel geeft een indicatie van de schuurtijd (op basis van 3M Paars P400)

TEMPERATUUR	REDUCER	TIJD TOT SCHUREN	
		½ +1 laag (70 - 90 µm)	½ + 2 lagen (110 - 130 µm)

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

18 - 25 °C	FAST	20 - 30 mins.	30 - 45 mins.
22 - 28 °C	MEDIUM	30 - 45 mins.	45 - 60 mins.
28 - 35 °C	SLOW	45 - 60 mins	60 mins.

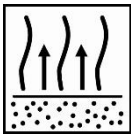
Uitharding bij 60°C

10 mins. Er is geen uitdamp tijd voor uitharding nodig.



Bij 5 minuten uitharding bij infrarood tot 1 lichte + 2 volledige lagen is uitdamping niet nodig
De paneeltemperatuur mag niet hoger zijn dan 100°C.
Voor aanvullende info zie TDS S9.01.01

Uitdamp tijd nat-in-nat



Zorg voor een minimale uitdamp tijd van 15 minuten bij 20°C voordat u de topcoat aanbrengt.

Als deze maximale tijd overschreden wordt, schuur het oppervlak dan met P500 droog of P1000 nat schuurpapier.

Polijsten nat-in-nat

Bij kleine defecten (bv. stof) kan Autosurfacer Optima worden gepolijst met P800 droog of P1000 nat schuurpapier.

Eindschuren



Blokschuren: P400 (= uitzondering op TDS S8.06.02)
Laatste stap in schuurproces (machinaal) P500/ P600
Zie T.I. S8.06.02 voor gedetailleerde informatie over de voorbehandeling.



Laatste stap in schuurproces: P1000
Zie T.I. S8.06.02 voor gedetailleerde informatie over de voorbehandeling.



Verwijder verontreinigingen met een geschikt reinigingsmiddel

Overspuitbaar met

Autowave
Autowave 2.0

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Autobase Plus
Autocryl Plus
Autocryl Plus LV

Laagdikte

Schuren	per laag	45 - 50 µm
	Lichte laag + 2 lagen	120 - 130 µm
Niet Schuren	1 laag	25 - 30 µm

Theoretisch uitspuitvermogen

Schuren: Gebruiksklaar mengsel bij 1 µm droge laagdikte:	m²/liter 500
Zonder Sanding: Gebruiksklaar mengsel bij 1 µm droge laagdikte:	496

Het praktische materiaalgebruik is afhankelijk van vele factoren, zoals vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatietechnieken, druk en applicatieomstandigheden.

Reiniging van de apparatuur

Sikkens oplosmiddel of Guncleaners

VOS

2004/42/IIb(c)(540)540

De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/liter VOS. Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 540 g/liter.

Product opslag

De houdbaarheid van producten wordt bepaald wanneer producten ongeopend worden bewaard bij 20°C / 70°F.

Vermijd extreme temperatuurschommelingen.

Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey	12 maanden
Autosurfacer Optima Hardener Sanding	18 maanden
Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding	18 maanden
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast:	18 maanden
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium:	18 maanden
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow:	18 maanden
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium:	18 maanden
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Slow:	18 maanden
Autosurfacer Optima Plastic Primer (HT):	12 maanden

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E-APPARATUUR

BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit gegevensblad is niet bedoeld om uitputtend te zijn en is gebaseerd op de huidige stand van onze kennis en op de huidige wetgeving: elke persoon die het product gebruikt voor een ander doel dan specifiek wordt aanbevolen in het technische gegevensblad zonder eerst schriftelijke bevestiging van ons dat het product geschikt is voor het beoogde doel, doet dit op eigen risico. Het is altijd de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om te voldoen aan de eisen die zijn vastgelegd in de lokale wet- en regelgeving. Lees altijd het materiaalgegevensblad en het technische gegevensblad voor dit product, indien beschikbaar. Alle adviezen die we geven of elke verklaring die door ons over het product wordt gegeven (hetzij in dit gegevensblad of anderszins) is naar ons beste weten correct, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de toestand van de ondergrond of de vele factoren die van invloed zijn op de gebruik en toepassing van het product. Daarom aanvaarden wij, tenzij wij specifiek schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid voor de prestaties van het product of voor verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Alle geleverde producten en gegeven technische adviezen zijn onderworpen aan onze standaard verkoopvoorwaarden. U dient een kopie van dit document aan te vragen en het zorgvuldig door te nemen. De informatie in dit gegevensblad kan van tijd tot tijd worden gewijzigd in het licht van ervaring en ons beleid van voortdurende ontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren of dit gegevensblad actueel is voordat het product wordt gebruikt. De merknamen van Coatings die in dit gegevensblad worden genoemd, zijn handelsmerken van of zijn in licentie gegeven aan Akzo Nobel.

Hoofdkantoor
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Postbus 3 2170 BA Sassenheim, Nederland. www.sikkenscr.com