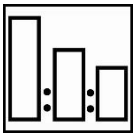
Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Autosurfacer Optima is een zeer sneldrogende filler die gebruikt kan worden in een schuurbare als nat-in-nat versie.
Bij omgevingstemperatuur kan Autosurfacer Optima binnen 30 - 60 minuten worden geschuurd, afhankelijk van de gebruikte productmix. Bij geforceerde droogmethoden, zoals infrarood (IR) of drogen bij 60 °C, kan het product worden geschuurd na een blootstelling van 5 minuten aan infraroodstraling of na 10 minuten drogen bij 60 °C; in beide gevallen kan het uithardingsproces direct worden gestart, zonder dat een voorafgaande uitdamptijd (flash-off) nodig is

Schuren



3 Autosurfacer Optima
1 Autosurfacer Optima Hardener Sanding
1 Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Fast, Medium, Slow)

Note: Eerst verharder toevoegen en goed doorroeren, daarna reducer toevoegen en nogmaals roeren



Gebruik Sikkens maatlat

9 Grijs

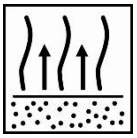


Spuitopening:
1.6 -1.8 mm

Spuitdruk:
1.7 – 2.0 bar bij de luchtinlaat
HVLP 0.6 – 0.7 bar bij de luchtkap



Licht gesloten laag + 1-2* volledige lagen
* Meerdere lagen zullen van invloed zijn op de droogtijd



1 - 3 min. na 1ste laag

1 - 2 volle lagen geen uitdampen tussendoor



Luchtdroging (omgevingstemperatuur) bij 20ºC: 30 min.*

60 ºC Uitharding: 10 min. Uitdampen is niet nodig vóór het uitharden

*Droogtijden kunnen beïnvloed worden door (Object)temperatuur, laagdikte, keuze van reducer.



5 min.
Geen uitdamptijd vóór het uitharden nodig. (1-2 volle lagen)
Hoog vermogen (max. 100 ºC).



Blokschuren: P400 *(=met uitzondering op TDS S8.06.02)*
Laatste stap in schuurproces: P500 (bij voorkeur P600 bij donkere kleuren)
Zie TDS S8.06.02



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
Akzo Nobel Car Refinishes raadt het gebruik van een gezichtsmasker met toevoer van frisse lucht aan.

Raadpleeg het volledige TDS voor uitgebreide informatie.

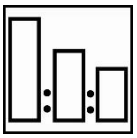
Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Autosurfacer Optima is een zeer sneldrogende filler die gebruikt kan worden in een versie met en zonder schuren. Bij omgevingstemperatuur kan Autosurfacer Optima binnen 30 - 60 minuten worden geschuurd, afhankelijk van de gebruikte productmix.

Nat-in-Nat



3 Autosurfacer Optima
1 Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
2 Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding (Medium, Slow)
Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)



Gebruik Sikkens maatlat

15 Groen

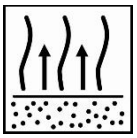


Spuitopening
1.2-1.4 mm

Spuitdruk:
1.7-2.0 bar bij de luchtinlaat
HVLP max 0.6 – 0.7 bar bij de luchtkap



1 vloeiende laag



Uitdamptijd:

15 minuten bij 20 ºC

Overspuiten binnen:

24 uur bij 20 ºC



Overspuitbaar met alle Sikkens topcoats



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
Akzo Nobel Car Refinishes raadt het gebruik van een gezichtsmasker met toevoer van frisse lucht aan.

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Autosurfacer Optima is een uiterst snelle, met lucht of infrarood (IR) drogende PUR-filler en 'non-sanding' surfacer (een surfacer die niet geschuurd hoeft te worden).Bij omgevingstemperatuur kan Autosurfacer Optima binnen 30 - 60 minuten worden geschuurd.

Geschikte ondergronden

Staal	1
Galvanized steel/zinc coated steel	1
OEM electro coat	2
Bestaande laklagen	
Washprimer 1K CF	
AutoPrep Pre-Treatment Wipes	
Polyester bodys	
1K All Plastic Primer	3
2k Plastic Primer	3
Primer PO	3
Kunststoffen:	
Indien voorgeprimed in de fabriek en geprimed met de bovengenoemde kunststof adhesion promoters:	3

1. **Staal / Aluminium:** Zowel de versie voor schuren als zonder schuren* van Autosurfacer Optima biedt een zeer goede bescherming tegen roest en kan daarom rechtstreeks worden aangebracht op blank metaal.
   *Voor grote reparaties waarbij het metaal uitgebreid in de primer moet worden gezet, dient u dit voor te behandelen met Autoprep Pretreatment Wipes of Washprimer 1K CF aan te brengen.

2. **OEM / Electrocoat:**
   Autosurfacer Optima kan rechtstreeks worden aangebracht op een goed gereinigde en ontvette E-coat en geschuurde E-coat.
   Autosurfacer Optima Non-sanding kan rechtstreeks worden aangebracht over doorgeschuurde plekken.
   *Bij grote reparaties waarbij uitgebreide priming van metaal vereist is of panelen die afgeschuurd zijn tot blank metaal, wordt voorbehandeling met Autoprep voorbehandelingsdoekjes of Washprimer 1K CF aanbevolen.

3. Controleer altijd of het type kunststof geschikt is om te worden gespoten met een plastic primer/adhesion promoter. Kunststof onderdelen moeten op de juiste manier worden voorbehandeld, geschuurd en gereinigd
   (Zie voor gedetailleerde informatie over voorbehandeling *TDS* S8.06.03a).

Product en bijbehorende materialen

Producten Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey

Hardeners Autosurfacer Optima Hardener Sanding
Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding

Reducers Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast, -Medium, -Slow
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium, -Slow
Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Basisgrondstoffen

Autosurfacer Optima :	Acrylic en polyester harsen
Autosurfacer Optima verharders:	Polyisocyanaathars
Autosurfacer Optima reducers:	Organische opplosmiddelen

Voorbehandeling oppervlakte



Verwijder verontreinigingen met een geschikt reinigingsmiddel



Gebruik voor de laatste droogschuurstap van het substraat: P320

Zie T.I. S8.06.02 voor gedetailleerde informatie over de voorbehandeling.



Verwijder verontreinigingen met een geschikt reinigingsmiddel
Waar bodyfiller plamuur is blootgesteld contact met water vermijden (bv. ontvetter op waterbasis).

Doorroeren vóór gebruik



Autosurfacer Optima goed doorroeren voor gebruik

Opmerking: Verharder toevoegen en goed doorroeren, daarna reducer toevoegen en nogmaals roeren.

Mixing by weight



SANDING	Primer	Hardener Sanding	Reducer Sanding
Total Volume	Weight	Weight	Weight
± 150 ml	200 g	36 g	31 g
± 300 ml	400 g	72 g	62 g
± 450 ml	600 g	108 g	93 g

NON-SANDING	Primer	Hardener NS	Reducer NS
Total Volume	Weight	Weight	Weight
± 150 ml	200 g	38 g	72 g
± 300 ml	400 g	76 g	144 g
± 450 ml	600 g	114 g	216 g

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Mengen van Autosurfacer Optima-grijstinten

Autosurfacer Optima Wit, Grijs en Donkergrijs kunnen worden gemengd in het grijstintenbereik, volgens de Quick- Mix tabel hieronder

Mix by weight	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5		SGS2	SGS3	SGS4
White (SGS1)	100	80					95	75	50
Grey (SGS3)		20	100	63					
Dark Grey (SGS5)				37	100		5	25	50

Mix by volume	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5		SGS2	SGS3	SGS4
White (SGS1)	1	4							
Grey (SGS3)		1	1	5					
Dark Grey (SGS5)				3	1				

-Goed doorroeren alvorens verharder toe te voegen.
- Nogmaals goed doorroeren alvorens reducer toe te voegen.

Reducer keuze

Schuren	1 Paneel (spot)	1 - 2 Panelen	≥ 2 Panelen
18 - 25 ºC	FAST	FAST OR MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 ºC	FAST OR MEDIUM	FAST OR MEDIUM	MEDIUM OR SLOW
28 - 35 ºC	MEDIUM OR SLOW	MEDIUM OR SLOW	SLOW

Nat-In-Nat	1 Paneel	1 - 2 Panelen	≥ 2 Panelen
18 - 25 ºC	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 ºC	MEDIUM OR SLOW	MEDIUM OR SLOW	MEDIUM OR SLOW
28 - 35 ºC	MEDIUM OR SLOW	MEDIUM OR SLOW	SLOW

Kunststof ondergronden

Applicatie



SCHUREN
Spotapplicatie:
Eén lichte gesloten laag aanbrengen, laten uitdampen tot volledig mat (1 – 3 min.) en de 2e of 3e laag aanbrengen binnen elke voorgaande laag zonder uitdamping.
*Extra lagen /hogere laagdikte zijn van invloed op de droogtijd

Paneelapplicatie:
Breng één lichte gesloten laag aan over het totale geschuurde gebied. Laten uitdampen tot volledig mat (1 – 3 min.) en 2 volledige* natte lagen aanbrengen zonder uitdamping tussen de lagen.
*Extra lagen zijn van invloed op de droogtijd.

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Autosurfacer Optima-mengsels met Autosurfacer Optima Reducer Sanding kunnen worden aangebracht op plastic onderdelen die in de fabriek zijn voorbehandeld of zijn voorgecoat met 1K All Plastic Primer of 2K Plastic Primer (met uitzondering van pure PE- en PP-E/P-mengsels)

NAT-in -NAT
Breng 1 volle natte laag aan over het totale oppervlak en laat 15 minuten uitdampen bij 20ºC alvorens de toplaag aan te brengen.

Toepassing op kunststof onderdelen

Schuren:
-Alle onbewerkte plastic onderdelen, indien voorgegrond in de fabriek of voorgecoat met 1K All Plastic Primer of 2K Plastic Primer, kunnen worden geverfd. (met uitzondering van pure PE en PP-E/P blends)
- Kunststof onderdelen moeten op de juiste manier worden voorbehandeld, geschuurd en gereinigd (voor gedetailleerde oppervlaktevoorbereiding zie TDS S8.06.03).

Opmerking: Voor een betere resistentie tegen steenslag kan 15% Elast-O-Actif (per gewicht) worden toegevoegd



Nat-In-Nat direct aanbrengen op onbehandelde kunststoffen:
Autosurfacer Optima kan direct op onbehandelde plastic onderdelen worden aangebracht wanneer Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT) wordt toegevoegd (**met uitzondering van pure PE- en PP-E/P-mengsels**).
Alle nieuwe plastic onderdelen moeten op de juiste manier worden voorbehandeld, geschuurd en gereinigd (voor gedetailleerde oppervlaktevoorbereiding zie TDS S8.06.03a).
Autosurfacer Optima Non Sanding mengsels met Plastic Additive (HT) kunnen ook rechtstreeks op onbehandeld / blank staal worden aangebracht, geschuurd OEM

Opmerkingen:
Wanneer **Autobase Plus** als basislak wordt gebruikt, gebruik dan niet Autosurfacer Optima Plastic Additive maar breng eerst een laag 1K All Plastic Primer aan
-Voor verbeterde resistentie tegen steenslag kan 15% Elast-o-Actif (op gewichtsbasis) worden toegevoegd. Toevoegen aan de Autosurfacer Optima (roeren), verharder toevoegen (roeren), reducer toevoegen en roeren.

Instelling spuitpistool / spuitdruk

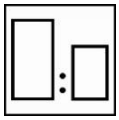


Spuitpistool	Instelling vloeistoftip	Spuitdruk
	Schuren	
Bovenbeker	1.6 - 1.8 mm*	1.7-2.0 bar bij de luchtinlaat van het spuitpistool HVLP max 0.6-0.7 bar bij de luchtkap
	*Grotere opening zal van invloed zijn op de droogtijd.	
	Nat-in -Nat	
Bovenbeker	1.2 -1.4 mm	1.7-2.0 bar bij de luchtinlaat van het spuitpistool HVLP max 0.6-0.7 bar bij de luchtkap

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Onder de motorkap mengen

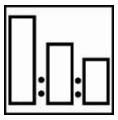


Motorruimtes kunnen zijn voorzien van een matte of halfmatte afwerking; dit worden ook wel 'kleuren voor onder de motorkap' genoemd.
Autosurfacer Optima kan worden gebruikt om dergelijke kleuren na te bootsen.
Om het gewenste glansniveau te bereiken, is toevoeging van Autoclear LV Superior Medium of Autoclear 2.0 vereist.



Mengsel A:

70	Autosurfacer Optima
30	Autoclear LV Superior Medium / Autoclear 2.0



Onder de motorkap mengsel A

3	
1	Autosurfacer Optima Hardener non sanding
2	Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding

Pot-life

Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast	30 mins. bij 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium	30 mins. bij 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow	30 mins. bij 30°C
Autosurfacer Optima Non Sanding Medium	35 - 45 mins. bij 20°C
Autosurfacer Optima Non Sanding Slow	60 mins. bij 30°C
Autosurfacer Optima Plastic Additive	35 - 45 mins. **bij** 20°C
Autosurfacer Optima Plastic Additive HT	60 mins. bij 30°C

Applicatie



Schuren:
Spotapplicatie:
Eén lichte gesloten laag aanbrengen, laten uitdampen tot volledig mat (1-3 min.) en de 2e of 3e laag aanbrengen binnen elke voorgaande laag zonder uitdampen.
Paneel applicatie:
Breng één lichte gesloten laag aan over het totale geschuurde gebied.
Laten uitdampen tot volledig mat (1-3 min.) en 2 volledige* natte lagen aanbrengen zonder uitdamping tussen de lagen.
*Extra lagen zijn van invloed op de droogtijd
Opmerking: bij applicatie over OEM E-coat of een niet-geschuurd OEM-substraat is een eerste lichte laag niet nodig

Nat-In-Nat: Breng 1 volledige vloeiende laag aan over het totale gebied.

Droogtijd SCHUREN



Tijd tot schuren is afhankelijk van een aantal factoren, zoals:

- Temperatuur
- Laagdikte
- Luchtstroom
- Schuurpapier en korrel
- Machine (type), handmatig

De tabel geeft een indicatie van de schuurtijd (op basis van 3M Paars P400)

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

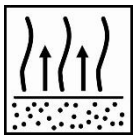
TEMPERATUUR	REDUCER	TIJD TOT SCHUREN	
		½ +1 laag (70 - 90 µm)	½ + 2 lagen (110 - 130 µm)
18 - 25 ºC	FAST	20 - 30 mins.	30 - 45 mins.
22 - 28 ºC	MEDIUM	30 - 45 mins.	45 - 60 mins.
28 - 35 ºC	SLOW	45 - 60 mins	60 mins.

Uitharding bij 60ºC 10 mins. Er is geen uitdamptijd voor uitharding nodig.



Bij 5 minuten uitharding bij infrarood tot 1 lichte + 2 volledige lagen is uitdamping niet nodig
De paneeltemperatuur mag niet hoger zijn dan 100°C.
Voor aanvullende info zie TDS S9.01.01

Uitdamptijd nat-in-nat



Zorg voor een minimale uitdamptijd van 15 minuten bij 20°C voordat u de topcoat aanbrengt.

Als deze maximale tijd overschreden wordt, schuur het oppervlak dan met P500 droog of P1000 nat schuurpapier.

Stofdeeltjes verwijderen nat-in-nat

Bij kleine oneffenheden (bv. stof) kan Autosurfacer Optima worden gepolijst met P800 droog of P1000 nat schuurpapier.

Eindschuren



Blokschuren: P400 *(= uitzondering op TDS S8.06.02)*
Laatste stap in schuurproces (machinaal) P500/ P600)
Zie T.I. S8.06.02 voor gedetailleerde informatie over de voorbehandeling.



Laatste stap in schuurproces: P1000

Zie T.I. S8.06.02 voor gedetailleerde informatie over de voorbehandeling.



Verwijder verontreinigingen met een geschikt reinigingsmiddel

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Overspuitbaar met

Autowave Optima
Autowave
Autowave 2.0
Autobase Plus
Autocryl Plus
Autocryl Plus LV

Laagdikte

Schuren	per laag	45 - 50 µm
	Lichte laag + 2 lagen	120 - 130 µm
Niet Schuren	1 laag	25 - 30 µm

Theoretisch uitspuitvermogen

	m²/liter
Schuren: Gebruiksklaar mengsel bij 1 µm droge laagdikte:	500
Nat-In-Nat: Gebruiksklaar mengsel bij 1 µm droge laagdikte:	496

Het praktische materiaalgebruik is afhankelijk van vele factoren, zoals vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatietechnieken, druk en applicatieomstandigheden.

Reiniging van de apparatuur

Sikkens oplosmiddel of Guncleaners

VOS

2004/42/IIb(c)(540)540
De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIB.c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/liter VOS. Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 540 g/liter.

Product opslag

De houdbaarheid van producten wordt bepaald wanneer producten ongeopend worden bewaard bij 20°C / 70°F.
Vermijd extreme temperatuurschommelingen.

Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey	12 maanden
Autosurfacer Optima Hardener Sanding	18 maanden
Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding	18 maanden
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast:	18 maanden
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium:	18 maanden
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow:	18 maanden
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium:	18 maanden
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Slow:	18 maanden
Autosurfacer Optima Plastic Primer (HT):	12 maanden

Autosurfacer Optima

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E-APPARATUUR
BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit gegevensblad is niet bedoeld om uitputtend te zijn en is gebaseerd op de huidige stand van onze kennis en op de huidige wetgeving: elke persoon die het product gebruikt voor een ander doel dan specifiek wordt aanbevolen in het technische gegevensblad zonder eerst schriftelijke bevestiging van ons dat het product geschikt is voor het beoogde doel, doet dit op eigen risico. Het is altijd de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om te voldoen aan de eisen die zijn vastgelegd in de lokale wet- en regelgeving. Lees altijd het materiaalgegevensblad en het technische gegevensblad voor dit product, indien beschikbaar. Alle adviezen die we geven of elke verklaring die door ons over het product wordt gegeven (hetzij in dit gegevensblad of anderszins) is naar ons beste weten correct, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de toestand van de ondergrond of de vele factoren die van invloed zijn op de gebruik en toepassing van het product. Daarom aanvaarden wij, tenzij wij specifiek schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid voor de prestaties van het product of voor verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Alle geleverde producten en gegeven technische adviezen zijn onderworpen aan onze standaard verkoopvoorwaarden. U dient een kopie van dit document aan te vragen en het zorgvuldig door te nemen. De informatie in dit gegevensblad kan van tijd tot tijd worden gewijzigd in het licht van ervaring en ons beleid van voortdurende ontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren of dit gegevensblad actueel is voordat het product wordt gebruikt.
De merknamen van Coatings die in dit gegevensblad worden genoemd, zijn handelsmerken van of zijn in licentie gegeven aan Akzo Nobel.
Hoofdkantoor
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Postbus 3 2170 BA Sassenheim, Nederland. www.sikkenscr.com