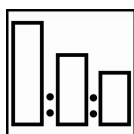


# Rally Black

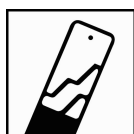
**KUN FOR PROFESJONELT BRUK**

## Beskrivelse

Rally Black er en sort topplakk med lav glans for bruk hvor en sort eggeskall overflate er ønsket. Rally Black's lave glans gjør den til ideelt valg for bruk som ikkereflekterende overflate.



- 3 Rally Black
- 1 Autocryl Plus LV Hardener
- 2 Autocryl Plus LV Thinner

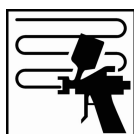


Bruk Sikkens målepinne  
Nr. 15 Grønn

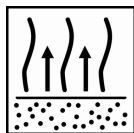


Innstilling sprøytepipistol:  
1.2-1.5 mm

Påførings trykk:  
1.7-2.2 bar ved luftinntaket.  
HVLP max 0.6-0.7 bar ved ventilen.

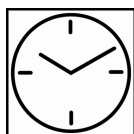


2 x 1 strøk



Mellom strøkene:  
6-10 minutter ved 20°C

Før herding:  
6-10 minutter ved 20°C



Produkt:	20°C	60°C
Autocryl Plus LV Thinner	8 timer	35 minutter
Autocryl Plus LV Accelerator	2 timer	15 minutter



Bruk hensiktsmessig luftveisbeskyttelse  
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler bruk av maske med frisklufts tilførsel.

Les komplett TDS for detaljert produktinformasjon

# Rally Black

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

## Beskrivelse

Rally Black er en sort topplakk med lav glans for bruk hvor en sort eggeskall overflate er ønsket. Rally Black's lave glans gjør den til ideelt valg for bruk som ikkereflekerende overflate.

## Egnede underlag

Eksisterende finish  
Glassfiber armert polyester (GRP)  
Alle Sikkens forbehandlingsprodukter

## Produkt og tilsetninger

Rally Black

### Hardeners

Autocryl Plus LV Hardener  
P Hardeners (P25/P35)  
Autocryl LV Hardener 420

### Thinners

Autocryl Plus LV Thinner  
Autocryl LV Thinner 420

### Plus Reducer

Plus Reducer Fast; flekk og panelreparasjoner, temperaturområde: 15°C-25°C.  
Plus Reducer Medium; flekk og panelreparasjoner og større områder, temperaturområde: 20°C-30°C.  
Plus Reducer Slow; større områder og hele lakkeringsjobber, temperaturområde: 25°C-35°C.  
Plus Reducer Extra Slow; for bruk ved ekstra høye temperaturer, temperaturområde: over 35°C.

### Accelerators

Autocryl Plus LV Accelerator; flekk og panelreparasjoner ved 15°C-25°C.  
Plus Accelerator; flekk og panelreparasjoner ved 15°C-25°C.  
Autocryl Plus LV Accelerator 420; flekk og panelreparasjoner ved 15°C-25°C.

### Tilsetninger

Autocryl Structure Paste: tilsetning for å skape forskjellige overflatestrukturer.

## Basis råmaterialer

Rally Black: polyester og acrylisk harpikskombinasjon  
Hardeners: poly isocyanate harpikser

# Rally Black

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

## Overflatebehandling



Overflaten rengjøres, fjern all forurensing fra overflaten før sliping ved bruk av passende rensemiddel. Forvask overflaten med varmt vann og vaskemiddel, skyll rikelig med rent vann.



Avsluttende slipetrinn P500

- Innledende slipetrinn kan utføres med grovere slipingsgrader; P360 - P400
- Husk maksimum 100 grader eller mindre papirdifferanse gjennom sliping.
- For detaljert overflatebehandling se TDS S8.06.02



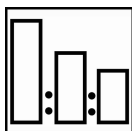
Avsluttende slipetrinn P1000

- Innledende sliping kan utføres med grovere slipingsgrader P600 - P800
- Husk maksimum 200 grader eller mindre papirdifferanse gjennom sliping.
- For detaljert overflatebehandling se TDS S8.06.02



Overflaten rengjøres, fjern all forurensing fra overflaten før påføring av Rally Black ved bruk av passende rensemiddel.

# Rally Black

**KUN FOR PROFESJONELT BRUK**
**Blanding**


- 3 Rally Black
- 1 Autocryl Plus LV Hardener
- 2 Autocryl Plus LV Thinner

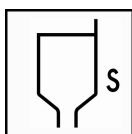
*Omrør Rally Black grundig før blanding etter volum med målepinne nr. 15.*

- 100 Rally Black
- 50 Hardener P25-P35
- 100 Plus Reducers / Plus Accelerator

*Omrør Rally Black grundig før blanding etter volum.*

- 100 Rally Black
- 20 Autocryl LV Hardener 420
- 60 Autocryl LV Thinner 420

*Omrør Rally Black grundig før blanding med målepinne nr. 6.*

**Viskositet**


Rally Black - Autocryl Plus LV Hardener;  
 Rally Black - Autocryl LV Hardener 420;  
 Rally Black - Hardener P25-P35;

16.6 sekunder - DIN Cup 4 ved 20°C.  
 12.3 sekunder - DIN Cup 4 ved 20°C.  
 13.3 sekunder - DIN Cup 4 ved 20°C.

**Innstilling sprøytepistol / påføring**

**Sprøytepistol**

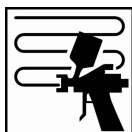
Gravitets matet

**Dyseåpning**

1.2-1.5 mm

**Påføringstrykk**

1.7-2.2 bar ved sprøytepistolens luftinntak  
 HVLP max 0.6-0.7 bar ved ventilen

**Påføring**


Påfør et medium avgrenset strøk og la sette seg i 6-10 minutter ved 20°C.

Påfør så et fullt strøk og la sette seg i 6-10 minutter ved 20°C før varmetørking.

- I fall påføring på større områder kan tiden for setting reduseres til minimum.
- Overmalbar med seg selv etter full tørketid, sliping blir nødvendig etter 24 hours

# Rally Black

**KUN FOR PROFESJONELT BRUK**

## Brukstid

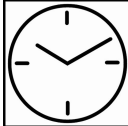
Autocryl Plus LV Hardener / Autocryl Plus LV Thinner	3 timer ved 20°C.
Autocryl Plus LV Hardener / Autocryl Plus LV Accelerator	1 ½ time ved 20°C.
Autocryl LV Hardener 420 / Autocryl LV Thinner 420	3 timer ved 20°C.
Plus Hardeners P25 / Plus Accelerator	1 ½ time ved 20°C.

## Film tykkelse

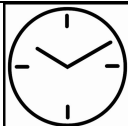
Ved bruk av anbefalt påføring; 40 µm

## Tørketider

La sette seg i 5 minutter 20°C før bilen flyttes til forvarmet boks/avlukke ved 60°C.  
Alle tørketider relateres til standard påføring og objektets temperatur.  
*Ta i betraktning tiden boksen trenger for å nå tilstrekkelig temperatur for å kunne overføre 60°C til objektet.*

		Autocryl Plus LV Thinner	Autocryl Plus LV Accelerator
20°C	Støvtørr	15 minutter	15 minutter
	Behandlingstørr	8 timer	2 timer
60°C	Støvtørr	5 minutter	5 minutter
	Behandlingstørr	35 minutter	15 minutter

		P25 Hardener Plus Reducer	P25 Hardener Plus Accelerator
20°C	Støvtørr	20 minutter	15 minutter
	Behandlingstørr	5 ½ time	1½ time
60°C	Støvtørr	5 minutter	5 minutter
	Behandlingstørr	25 minutter	15 minutter

# Rally Black

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

		<b>Plus 35 Hardener Plus Reducer</b>	
---	--	--	--

20°C	Støvtørr	20 minutter	
	Behandlingstørr	8 timer	

60°C	Støvtørr	7 minutter	
	Behandlingstørr	35 minutter	

		<b>Autocryl LV Thinner 420</b>	
---	--	--------------------------------	--

20°C	Støvtørr	30 minutter	
	Behandlingstørr	6 timer	

60°C	Støvtørr	5 minutter	
	Behandlingstørr	20 minutter	



Behandlingstørr etter omtrent 10 minutter.

La sette seg i 5 minutter før infra rød herding.

Panelet må ikke nå en temperatur over 100°C under herding.

For ekstra IR informasjon; se TDS S9.01.01

# Rally Black

## KUN FOR PROFESJONELT BRUK

### Material forbruk

Ved anbefalt påføring vil teoretisk materialforbruk være  $\pm 9\text{m}^2/\text{liter}$  RTS blanding.

*I praksis vil forbruket påvirkes av flere faktorer som f.eks objektets form, overflaten, påføringstrykk, -teknikk og -omstendigheter.*

### Rengjøring av utstyr

Sikkens Solvents eller Guncleaners

### VOC

EU's grenseverdier for produktet (produkt kategori: IIB. e) i bruksklar form er max. 840 g/liter VOC. VOC innholdet i dette produkt i bruksklar form er max. 676 g/liter.

### Produktlagring

Produktets lagringstid forutsetter uåpnet produkt lagret ved 20°C.

Unngå ekstreme temperaturvariasjoner.

- o Produkt lagringsdata, se TDS S9.02.01

### Akzo Nobel Car Refinishes AS

Adresse: Fløisbonnveien 6, 1410 Kolbotn

Telefon: +47 66 81 95 20

### KUN FOR PROFESJONELL BRUK

**VIKTIG MERKNAD** Informasjonen i dette databladet har ikke til hensikt å være uttømmende. De er basert på vårt nåværende kunnskapsnivå og på gjeldende lovgivning. Enhver person som bruker dette produktet til et hvilket som helst formål annet enn det som er konkret anbefalt i det tekniske databladet uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets egnethet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Det er alltid brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å oppfylle krav i lovgivning og lokale forskrifter. Les alltid HMS-databladet og det tekniske databladet for produktet hvis de er tilgjengelige. Alle råd og alle utsagn vi gir vedrørende produktet (i dette databladet eller på annen måte) er riktige i henhold til den kunnskap vi besitter pr. dag. Vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange andre faktorer som påvirker bruk og påføring av produktet. Hvis vi ikke har bekreftet det skriftlig aksepterer vi ikke noe ansvar for produktets egnethet for formålet eller for ethvert mulig tap eller skade som måtte oppstå ved bruk av produktet. Alle produkter som leveres og all assistanse som gis er underlagt våre standard vilkår og våre salgsbetingelser. Be om en kopi av dette dokumentet og gjennomgå det grundig. Innholdet i våre tekniske datablader modifiseres fra tid til annen med utgangspunkt i våre erfaringer og vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å se til at han disponerer det gjeldende databladet før han tar produktet i bruk.

Navn på lakkprodukter som er nevnt i dette databladet er varemerker eller lisenser tilhørende Akzo Nobel.

#### Hovedkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)