

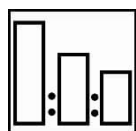
Autosurfacer Optima

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Autosurfacer Optima to niezwykle szybko schnący podkład wypełniający, który można stosować w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. W temperaturze otoczenia Autosurfacer Optima można szlifować w ciągu 30-60 minut, w zależności od użytej kombinacji produktów. W 60°C produkt można szlifować po 10 minutach suszenia, a przy użyciu promiennika IR – po 5 minutach, w obu przypadkach bez odparowania przed suszeniem.

Wersja ze szlifowaniem



- 3 Autosurfacer Optima
- 1 Autosurfacer Optima Hardener Sanding
- 1 Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Fast / Medium / Slow)

Uwaga: najpierw dodać utwardzacz i dokładnie wymieszać, potem dodać rozcieńczalnik i ponownie wymieszać

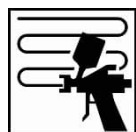


Stosować miarkę Sikkens
9 szara

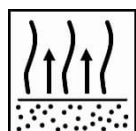


Dysza:
 1.6-1.8 mm

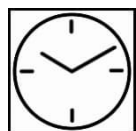
Ciśnienie robocze:
 1.7-2.0 bary na wlocie
 HVLP maks. 0.6-0.7 bara na głowicy



Lekka zamknięta warstwa + 1-2* pełne warstwy
 *większa liczba warstw wpłynie na czas schnięcia



1-3 minuty po pierwszej warstwie,
 1-2 pełne warstwy bez odparowania między warstwami



Temperatura otoczenia 20°C: 30 minut*
 Podwyższona temperatura 60°C: 10 minut (bez odparowania przed suszeniem)

*Na czasy schnięcia mogą wpływać: temperatura (obiektu), grubość warstwy, wybór rozcieńczalnika



5 minut
 Czas odparowania przed suszeniem nie jest wymagany (1-2 pełne warstwy)
 Pełna moc (maks. 100°C)



Blok szlifierski: P400 (=wyjątek od TDS S8.06.02)
 Szlifowanie końcowe: P500 (zalecany P600 w przypadku ciemnych kolorów)
 Patrz TDS S8.06.02



Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych
 AkzoNobel Car Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

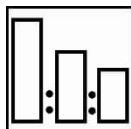
Autosurfacer Optima

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

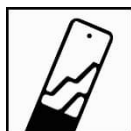
Autosurfacer Optima to niezwykle szybkoschnący podkład wypełniający, który można stosować w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. W temperaturze otoczenia Autosurfacer Optima można szlifować w ciągu 30-60 minut, w zależności od użytej kombinacji produktów. W 60°C produkt można szlifować po 10 minutach suszenia, a przy użyciu promiennika IR – po 5 minutach, w obu przypadkach bez odparowania przed suszeniem.

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)



- 3 Autosurfacer Optima
- 1 Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
- 2 Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding (Medium / Slow)
- Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)

Uwaga: najpierw dodać utwardzacz i dokładnie wymieszać, potem dodać rozcieńczalnik i ponownie wymieszać

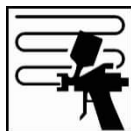


Stosować miarkę Sikkens
15 zielona

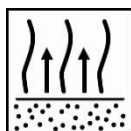


Dysza:
 1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:
 1.7-2.0 bary na wlocie
 HVLP maks. 0.6-0.7 bara na głowicy

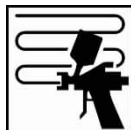


1 rozlana warstwa



Czas odparowania:
 8-15°minut w 20°C

Pokrywalny do:
 24 godziny w 20°C



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych
 AkzoNobel Car Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Autosurfacer Optima

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Autosurfacer Optima to niezwykle szybkoschnący podkład wypełniający, który można stosować w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. W temperaturze otoczenia Autosurfacer Optima można szlifować w ciągu 30-60 minut, w zależności od użytej kombinacji produktów. W 60°C produkt można szlifować po 10 minutach suszenia, a przy użyciu promiennika IR – po 5 minutach, w obu przypadkach bez odparowania przed suszeniem.

Właściwe podłoża

Stal	1
Stal ocynkowana	1
Aluminium	1
Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM	2
Istniejące wykończenia	
Ścierczki antykorozyjne AutoPrep	
Szpachlówki poliestrowe	
1K All Plastics Primer	3
2K Plastic Primer	3
Tworzywa sztuczne:	
fabrycznie zapodkładowane lub pokryte podanymi powyżej podkładami do tworzyw sztucznych:	3

1. Stal / Stal ocynkowana /Aluminium:

Autosurfacer Optima zapewnia bardzo dobrą odporność na korozję, zarówno w wersji ze szlifowaniem i mokro na mokro i dlatego może być on aplikowany bezpośrednio na goły metal.

2. Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM:

Autosurfacer Optima można nakładać bezpośrednio na dokładnie oczyszczoną i odtłuszczoną powłokę kataforetyczną oraz na przeszlifowaną powłokę kataforetyczną.

Autosurfacer Optima w wersji mokro na mokro można nakładać bezpośrednio na małe przeszlifowane powierzchnie.

*W przypadku dużych napraw, które wymagają rozległego podkładowania metalowych powierzchni lub elementów przeszlifowanych do gołego metalu, zaleca się wcześniejsze użycie ściereczek antykorozyjnych AutoPrep lub podkładu antykorozyjnego 1K Washprimer CF.

3. Zawsze należy sprawdzić, czy dany rodzaj tworzywa sztucznego można pokryć podkładem zwiększającym przyczepność na tworzywach sztucznych.

Części z tworzyw sztucznych należy odpowiednio przygotować, przeszlifować i oczyścić. (Szczegółowe informacje o przygotowaniu powierzchni można znaleźć w Dokumentacji technicznej TDS S8.06.03).

Produkt i dodatki

Produkt	Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey
Utwardzacz	Autosurfacer Optima Hardener Sanding Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
Rozcieńczalniki	Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast / Medium / Slow Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium / Slow Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)

Autosurfacer Optima

Tylko do profesjonalnego użytku

Podstawowe surowce

Autosurfacer Optima: żywice akrylowe i poliestrowe
Autosurfacer Optima Hardeners: żywica poliizocyjanianowa
Autosurfacer Optima Reducers: rozpuszczalniki organiczne

Przygotowanie podłoża



Usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego zmywacza



Końcowy etap szlifowania na sucho: P320

(Szczegółowe informacje o przygotowaniu powierzchni można znaleźć w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02)



Usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego zmywacza
Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą i wodorocieńczalnymi odtłuszczaczami

Wymieszać przed użyciem



Dokładnie wymieszać Autosurfacer Optima przed użyciem

Uwaga: Dodać utwardzacz i dokładnie wymieszać, następnie dodać rozcieńczalnik i ponownie wymieszać.
Mieszanie na wadze jest zalecane i dokładniejsze.

Proporcje mieszania wagowo



WERSJA ZE SZLIFOWANIEM	Podkład	Hardener Sanding	Reducer Sanding
Całkowita objętość	Waga	Waga	Waga
± 150 ml	200 g	36 g	31 g
± 300 ml	400 g	72 g	62 g
± 450 ml	600 g	108 g	93 g

WERSJA MOKRO NA MOKRO	Podkład	Hardener Non Sanding	Reducer Non Sanding
Całkowita objętość	Waga	Waga	Waga
± 150 ml	200 g	38 g	72 g
± 300 ml	400 g	76 g	144 g
± 450 ml	600 g	114 g	216 g

Autosurfacer Optima

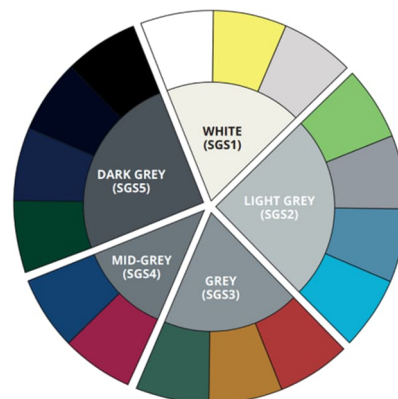
Tylko do profesjonalnego użytku

Mieszanie odcieni szarości Autosurfacer Optima

Autosurfacer Optima White, Grey i Dark Grey mogą być mieszane w celu uzyskania różnych odcieni szarości zgodnie z poniższą tabelą Quick-Mix

Proporcje mieszania wagowo	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5
Biały (SGS1)	100	80			
Szary (SGS3)		20	100	63	
Ciemnoszary (SGS5)				37	100

Proporcje mieszania objętościowo	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5
Biały (SGS1)	1	4			
Szary (SGS3)		1	1	5	
Ciemnoszary (SGS5)				3	1



Różne odcienie szarości można również otrzymać mieszając Autosurfacer Optima White i Dark Grey według proporcji podanych w tabeli Quick-Mix poniżej

Proporcje mieszania wagowo	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5
Biały (SGS1)	100	95	75	50	
Ciemnoszary (SGS5)		5	25	50	100

*Dokładnie wymieszać przed dodaniem utwardzacza.
Jeszcze raz dokładnie wymieszać przed dodaniem rozcieńczalnika.*

Wybór rozcieńczalnika

WERSJA ZE SZLIFOWANIEM	1 element (naprawa miejscowa)	1-2 elementy	≥ 2 elementów
18-25°C	FAST	FAST lub MEDIUM	MEDIUM
22-28°C	FAST lub MEDIUM	FAST lub MEDIUM	MEDIUM lub SLOW
28-35°C	MEDIUM lub SLOW	MEDIUM lub SLOW	SLOW

WERSJA MOKRO NA MOKRO	1 element	1-2 elementy	≥ 2 elementów
18-25°C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22-28°C	MEDIUM lub SLOW	MEDIUM lub SLOW	MEDIUM lub SLOW
28-35°C	MEDIUM lub SLOW	MEDIUM lub SLOW	SLOW

Autosurfacer Optima

Tylko do profesjonalnego użytku

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet

Zasilanie grawitacyjne

Dysza

Wersja ze szlifowaniem
1.6-1.8 mm*

*Większa dysza wpłynie na czas schnięcia

Zasilanie grawitacyjne

Wersja mokro na mokro
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze

1.7-2.0 bary na wlocie
HVLP maks. 0.6-0.7 bara na głowicy

1.7-2.0 bary na wlocie
HVLP maks. 0.6-0.7 bara na głowicy

Trwałość po zmieszaniu

Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast	30 minut w 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium	30 minut w 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow	30 minut w 30°C
Autosurfacer Optima Non Sanding Medium	35-45 minut w 20°C
Autosurfacer Optima Non Sanding Slow	60 minut w 30°C
Autosurfacer Optima Plastic Additive	35-45 minut w 20°C
Autosurfacer Optima Plastic Additive HT	60 minut w 30°C

Aplikacja



Wersja ze szlifowaniem:

Naprawa miejscowa:

Należy jedną lekką zamkniętą warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania pełnego matu (1-3 minuty). Następnie nałożyć bez odparowania drugą lub trzecią* warstwę w obrębie każdej poprzedniej.

Naprawa elementu:

Należy jedną lekką zamkniętą warstwę na całą przeszlifowaną powierzchnię. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania pełnego matu (1-3 minuty). Następnie nałożyć drugą lub trzecią* pełną moką warstwę bez odparowania między warstwami.

*Każda dodatkowa warstwa będzie miała wpływ na czas schnięcia

Autosurfacer Optima z Autosurfacer Optima Reducer Sanding można nakładać na części z tworzyw sztucznych fabrycznie zapodkładowane lub pokryte podkładami do tworzyw sztucznych 1K All Plastic Primer lub 2K Plastic Primer (z wyjątkiem czystego PE oraz mieszanki PP-E/P)

Wersja mokro na mokro

Należy jedną pełną moką warstwę na całą powierzchnię naprawy i pozostawić 8-15 minut na odparowanie w 20°C przed aplikacją lakieru nawierzchniowego.

Części z tworzyw sztucznych

Wersja ze szlifowaniem

Autosurfacer Optima można nakładać na wszystkie nowe części z tworzyw sztucznych fabrycznie zapodkładowane lub pokryte podkładami do tworzyw sztucznych 1K All Plastic Primer lub 2K Plastic Primer (z wyjątkiem czystego PE oraz mieszanki PP-E/P).

Części z tworzyw sztucznych należy odpowiednio przygotować, przeszlifować i oczyścić. (Szczegółowe informacje o przygotowaniu powierzchni – patrz TDS S8.06.03).

Autosurfacer Optima

Tylko do profesjonalnego użytku

Uwaga:

Dla lepszej ochrony przed odpryskami kamieni można dodać 15% Elast-o-Activ (wagowo).
 Dodać uelastyczniaacz do Autosurfacer Optima (wymieszać), dodać utwardzacz (wymieszać), następnie dodać rozcieńczalnik i ponownie wymieszać.

Wersja mokro na mokro (na niepodkładowane tworzywa sztuczne)

Autosurfacer Optima można nakładać bezpośrednio na niepodkładowane części z tworzyw sztucznych po dodaniu do podkładu Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT) (z wyjątkiem czystego PE oraz mieszanki PP-E/P).

Części z tworzyw sztucznych należy odpowiednio przygotować, przeszlifować i oczyścić.
 (Szczegółowe informacje o przygotowaniu powierzchni – patrz TDS S8.06.03).

Mieszanie Autosurfacer Optima z Plastic Additive (HT) można również nakładać bezpośrednio na gołą stal i przeszlifowaną powłokę OEM.

Uwaga:

Dla lepszej ochrony przed odpryskami kamieni można dodać 15% Flexible Additive (wagowo).
 Dodać uelastyczniaacz do Autosurfacer Optima (wymieszać), dodać utwardzacz (wymieszać), następnie dodać rozcieńczalnik i ponownie wymieszać.

Przy aplikacji **Autobase Plus** nie dodawać Autosurfacer Optima Plastic Additive do podkładu; należy najpierw nałożyć warstwę 1K All Plastic Primer.

Czas schnięcia (wersja ze szlifowaniem)



Czas schnięcia przed szlifowaniem zależy od wielu czynników, takich jak:

- Temperatura
- Grubość warstwy
- Przepływ powietrza
- Rodzaj papieru ściernego
- Proces szlifowania: maszynowo (typ), ręcznie

Tabela wskazuje czas szlifowania (na przykładzie 3M Purple P400)

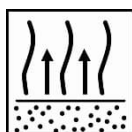
TEMPERATURA	ROZCIEŃCZALNIK	CZAS PRZED SZLIFOWANIEM	
		½ + 1 warstwa (70-90 µm)	½ + 2 warstwy (110-130 µm)
18-25°C	FAST	20-30 min	30-45 min
22-28°C	MEDIUM	30-45 min	45-60 min
28-35°C	SLOW	45-60 min	60 min

Suszenie w 60°C: 10 minut
 Odparowanie przed suszeniem nie jest wymagane



5 minut przy aplikacji 1 lekkiej warstwy + 2 pełnych warstw, **odparowanie nie jest wymagane.**
 Temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C podczas suszenia.
 Dodatkowe informacje są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01.

Czas odparowania (wersja mokro na mokro)



Pozostawić do odparowania na minimum 8-15 minut w 20°C przed aplikacją lakieru nawierzchniowego.
 Nałożyć lakier nawierzchniowy do 24 godzin w 20°C.

Jeżeli maksymalny czas zostanie przekroczony, zmatować powierzchnię papierem P500 na sucho lub P1000 na mokro.

Autosurfacer Optima

Tylko do profesjonalnego użytku

Usuwanie wtrąceń (wersja mokro na mokro)

Mniejsze wtrącenia (np. pył) można usunąć z powierzchni Autosurfacer Optima papierem P800 na sucho lub P1000 na mokro. Po czasie schnięcia przekraczającym 24 godziny konieczne jest dokładne szlifowanie!

Szlifowanie końcowe



Blok szlifierski: P400 (=wyjątek od TDS S8.06.02)
 Końcowy etap szlifowania (maszynowo): P500/P600
 Szczegółowe informacje o przygotowaniu powierzchni można znaleźć w Dokumentacji technicznej TDS S8.06.02



Końcowy etap szlifowania: P1000
 (Szczegółowe informacje o przygotowaniu powierzchni można znaleźć w Dokumentacji technicznej TDS S8.06.02)



Usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego zmywacza

Pokrywalny przez

Autowave 2.0
 Autobase Plus
 Autocryl Plus LV

Grubość powłoki

Wersja ze szlifowaniem:	na warstwę	45-50 µm
	lekka warstwa + 2 warstwy	120-130 µm
Wersja mokro na mokro:	1 warstwa	25-30 µm

Teoretyczne zużycie materiału

Wersja ze szlifowaniem:	m²/l
Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 µm:	500
Wersja mokro na mokro:	
Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 µm:	496

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt elementu, chropowatość podłoża, techniki aplikacji, ciśnienie i warunki aplikacji.

Czyszczenie sprzętu

Sikkens Solvent lub Guncleanery

LZO

2004/42/IIb(c)(540)540

Wartość graniczna UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/litr LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 540 g/litr.

Autosurfacer Optima

Tylko do profesjonalnego użytku

Przechowywanie

Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt przechowywany jest nieotwarty w temperaturze 20°C.

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.

Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey	12 miesięcy
Autosurfacer Optima Hardener Sanding	18 miesięcy
Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding	18 miesięcy
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast:	18 miesięcy
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium:	18 miesięcy
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow:	18 miesięcy
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium:	18 miesięcy
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Slow:	18 miesięcy
Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT):	12 miesięcy

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
 The Park Warsaw Budynek B1
 ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com