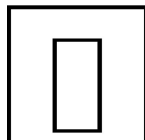


Autosurfacer UV

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Sikkens Autosurfacer UV to jednoskładnikowy, niezawierający izocyjanianów podkład utwardzany promieniami UV, przeznaczony do napraw małych powierzchni. Podkład wymaga tylko 5-minutowego naświetlania lampą UV, co pozwala znacząco zredukować czas przeznaczony na proces przygotowawczy.



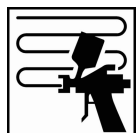
Autosurfacer UV

Gotowy do użycia. Wstrząsnąć dobrze przed użyciem

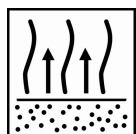


Dysza:
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bar na wlocie
HVLP maks 0.6-0.7 bara na dyszy



2 warstwy



Między warstwami:
2 minuty w 20°C

Przed suszeniem:
5 minut w 20°C



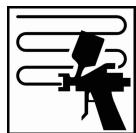
Lampa HID 400 W
5 minut

Lampa UV LED
5 minut

Informacje o bezpieczeństwie i obsłudze sprzętu UV - TDS S8.01.02



Ostatni etap szlifowania: P500
Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS S8.06.02



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Autosurfacer UV

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Sikkens Autosurfacer UV to jednoskładnikowy, niezawierający izocyjanianów podkład utwardzany promieniami UV, przeznaczony do napraw małych powierzchni. Podkład wymaga tylko 5-minutowego naświetlania lampą UV, co pozwala znacząco zredukować czas przeznaczony na proces przygotowawczy.

Właściwe podłoża

Istniejące wykończenia
Stal
Aluminium

Stal galwanizowana elektrolitycznie
Laminaty poliestrowe
Szpachlówki poliestrowe

Autosurfacer UV można nakładać na części z tworzyw sztucznych uprzednio pokryte 1K All Plastics Primer lub 2K Plastic Primer.

Nie nakładać Autosurfacer UV na grunty antykorozyjne (washprimery).
W systemach, dla których wymagane są najwyższe standardy, zalecamy zastosowanie ściereczek antykorozyjnych AutoPrep na metalowych podłożach przed nałożeniem Autosurfacer UV.

Produkt i dodatki

Autosurfacer UV

Podstawowe surowce

Autosurfacer UV: Polimery i monomery akrylowe

Przygotowanie powierzchni



Mycie podłoża: przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.

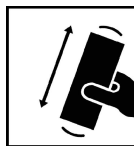


Szlifowanie; końcowe etapy szlifowania na sucho; P220 - P320
Powłoka elektroforetyczna; końcowe etapy szlifowania na sucho; P220 - P320
Szpachlówki poliestrowe Sikkens; wykończyć papierem; P180 - P220
Rozszlifowanie końcówek przy naprawie miejscowej i powierzchni wokół miejsca naprawianego - papierem P400
Szczegółowe informacje dot. przygotowania powierzchni - patrz TDS S8.06.02



Mycie podłoża; przed nałożeniem Autosurfacer UV usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą (np. wodorocieńczalnym odtłuszczaczem).

Wymieszać przed użyciem

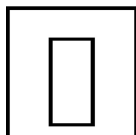


Przed użyciem należy przez 30 sekund wstrząsać puszką z Autosurfacer UV.

Autosurfacer UV

Tylko do profesjonalnego użytku

Mieszanie

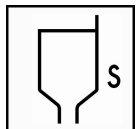


Autosurfacer UV

Części z tworzyw sztucznych

Autosurfacer UV można nakładać na części z tworzyw sztucznych uprzednio pokryte 1K All Plastics Primer lub 2K Plastic Primer.

Lepkość



15-16 s kubek DIN 4 w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet
Zasilanie grawitacyjne

Dysza
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze
1.7-2.2 bar na wlocie
HVLP maks. 0.6-0.7 bar na dyszy

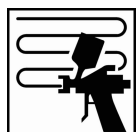
Mini jet

1.0-1.1 mm

Trwałość po zmieszaniu

Bez ograniczeń (w ramach okresu przechowywania produktu w zamkniętym pojemniku, z dala od bezpośredniego działania promieniowania UV).
Dotyczy również przechowywania podkładu w przezroczystych kubkach PPS/RPS w warsztacie w normalnych warunkach. Jeśli podkład wymaga dłuższego przechowywania, użyć czarnych kubków PPS/RPS.

Aplikacja



Nanieść jedną warstwę na całą przeszlifowaną powierzchnię. Następnie nałożyć drugą warstwę w obrębie poprzedniej warstwy.
Autosurfacer UV jest przezroczysty, co pozwala właściwie wysuszyć i utwardzić podkład. Nie nakładać do uzyskania pełnego krycia. Zbyt grube warstwy mogą spowodować utratę przyczepności ze względu na niewystarczające wysuszenie.

*Pozostawić każdą warstwę do swobodnego odparowania, co wpłynie również na uzyskanie grubszej powłoki. Nie podsuszać strumieniem powietrza.
Czas odparowania między warstwami zależy od temperatury otoczenia, grubości nałożonej warstwy oraz przepływu powietrza.*

Nie nakładać Autosurfacer UV w temperaturze poniżej 15°C. W niższej temperaturze rozpuszczalnik słabiej odparowuje i może spowodować utratę połysku w miarę upływu czasu.

Autosurfacers UV

Tylko do profesjonalnego użytku

Specyfikacja naświetlania



Ustawić lampę HID lub LED w odległości ok. 40 cm od powierzchni. Upewnić się, że naprawiana powierzchnia jest całkowicie wystawiona na działanie źródła światła UV.

	Czas do pełnej intensywności	Czas naświetlania
Lampa HID 400 W	3 minuty	5 minut
Lampa UV LED	1 minuta	5 minut

Stosować jednostkę UV zgodnie z zaleceniami

IRT UV SmartCure Handlamp

Rozmiar naprawy	Czas odparowania z UV	Czas naświetlania
Mała	3-8 sekund	10-30 sekund
Średnia	3-8 sekund	1 minuta
Półowa elementu	3-8 sekund	2 minuty

Informacje o bezpieczeństwie UV i obsłudze sprzętu UV - patrz Dokumentacja Techniczna - TDS S8.01.02.

Końcowe szlifowanie



Końcowy etap szlifowania przy użyciu papieru P500

- o Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P360 - P400
- o Przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksimum co 100 lub mniej podczas całego procesu szlifowania
- o Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w TDS S8.06.02.



Końcowy etap szlifowania przy użyciu papieru P1000

- o Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P600 - P800
- o Przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksimum co 200 lub mniej podczas całego procesu szlifowania.
- o Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w TDS S8.06.02.



Mycie podłoża; przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

Pokrywalny przez

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens

Grubość powłoki

Przy zalecanej aplikacji, 2 warstwy: 80-100 µm

Zużycie materiału

Mieszanina gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 µm: 525 m²/litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Autosurfacers UV

Tylko do profesjonalnego użytku

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe środki do mycia sprzętu (Guncleaner).

LZO

2004/42/IIIB(c)(540)420

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB. c) w postaci gotowej do użycia maks. 540 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperatury 20°C.
Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

o Informacje dot. okresu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.sikkensvr.com