

Jednokomponentowy bazowy system lakierów mieszalnikowych przeznaczony do napraw renowacyjnych samochodów i pojazdów dostawczych. Odpowiedni do wykonywania drobnych i średnich napraw, jak również całkowitych przelakierowań. Dostępny w szerokim zakresie kolorystycznym (solidy, metaliki, perły).

**PROPORCJA MIESZANIA**

Gotowy do użycia *

* Można dodać Dynacoat Activator Waterborne w wysokiej temperaturze / niskiej wilgotności

**PISTOLET**

Dysza: 1.2 - 1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.0 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

2 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

Do uzyskania pełnego matu między warstwami
15 minut aplikacją lakieru bezbarwnego

**POKRYWALNY PRZEZ**

Clear 3000 Fast AS
Clear 6000 HS AS
Clear 7000 AS
Clear 8000
Clear 9000
Clear Matt
Clear UHS Speed
Clear UHS Air

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

PRODUKT I DODATKI	Basecoat Waterborne MM Activator Waterborne Additive Long Potlife WB Hardener (patrz TDS D5.02.01)
--------------------------	---

PODSTAWOWE SUROWCE	Basecoat Waterborne MM: żywica schnące fizycznie
---------------------------	--

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA	Istniejące wykończenia Filler 5+1 Filler HB 4+1 Filler HB 5+1 Filler 4100 Filler 6100 Duo 1K Plastics Primer 1K Primer Grey (miejscowo na małe przeszlifowane powierzchnie) 2K Epoxy Primer
----------------------------	---

Uwaga: Nie nakładać na reaktywne podkłady gruntujące

PROPORCJA MIESZANIA	Gotowy do użycia
	<p>Uwaga</p> <ul style="list-style-type: none"> - Można dodać 10% WB Hardener przed dodaniem Activator Waterborne w celu poprawy wydajności systemu w tym odporności na odpryski lakieru, przyczepności i twardości powłoki. WB Hardener jest również zalecany przy aplikacji systemów 3-warstwowych (do każdej warstwy), gdy zalecana grubość warstwy może być przekroczona. - Przy aplikacji kolorów metalicznych zaleca się dodanie 5 - 10 % Activator Waterborne w celu uzyskania właściwej lepkości natryskowej. - W bardzo wysokich temperaturach i/lub przy niskiej wilgotności można dodać do 20% Activator Waterborne. - Przed wymieszaniem receptury wszystkie tonery delikatnie obrócić kilka razy góra/dół w celu zapewnienia jednolitej konsystencji. - Bezpośrednio po dodaniu wszystkich tonerów niezbędne jest dokładne wymieszanie koloru. Zawsze przed lakierowaniem należy sprawdzić kolor. - Optymalna wielkość sisek dla produktu wodorozcieńczalnego – 125 µm.

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA	20 - 30 s DIN Cup 4 w 20°C
---------------------------	----------------------------

TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU	<table border="0"> <tr> <td>Kolory solidowe i perłowe:</td> <td>3 miesiące w 20°C</td> </tr> <tr> <td>Kolory metaliczne:</td> <td>1 tydzień w 20°C</td> </tr> <tr> <td>Kolory metaliczne, które zawierają toner 7001:</td> <td>1 dzień w 20°C</td> </tr> </table> <p>Uwaga: Dodanie 5% Additive Long Potlife pozwala wydłużyć trwałość kolorów metalicznych do 3 miesięcy.</p>	Kolory solidowe i perłowe:	3 miesiące w 20°C	Kolory metaliczne:	1 tydzień w 20°C	Kolory metaliczne, które zawierają toner 7001:	1 dzień w 20°C
Kolory solidowe i perłowe:	3 miesiące w 20°C						
Kolory metaliczne:	1 tydzień w 20°C						
Kolory metaliczne, które zawierają toner 7001:	1 dzień w 20°C						

**DYSZA PISTOLETU
NATRYSKOWEGO
I CIŚNIENIE ROBOCZE**

Pistolet:	Dysza:	Ciśnienie:
Zasilanie grawitacyjne	1.2 - 1.4 mm	1.7 - 2.0 bar na wlocie*
*sprawdzić instrukcję pistoletu		

PROCES APLIKACJI**Kolory metaliczne i perłowe:**

Nałożyć jedną pojedynczą warstwę i pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu. Następnie nałożyć cieńszą warstwę, aż do osiągnięcia pełnego krycia. W razie potrzeby nałożyć warstwę napyloną redukując ciśnienie robocze o 0.5 bara na wlocie powietrza i zwiększając odległość pomiędzy pistoletem a elementem lakierowanym.

Kolory solidowe:

Nałożyć jedną pełną warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania pełnego matu. Nałożyć kolejną pełną warstwę i ponownie pozostawić do odparowania. Powtarzać, aż do uzyskania całkowitego pokrycia. Warstwa napyłona jest niepotrzebna przy kolorach solidowych.

Naprawy miejscowe i cieniowanie:

Nałożyć cienką warstwę lakieru bazowego przy ciśnieniu aplikacji 1.5 - 1.8 bar, aż do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić powłokę do odparowania pomiędzy warstwami następnie cieniować powłokę, aż do zgubienia odkurzu i uzyskania gładkiej powierzchni. Ciśnienie aplikacji 1.5 - 1.8 bar.

Kolory na komorę silnika

Przy zastosowaniu na komorę silnika do koloru Basecoat Waterborne dodać 10% WB Hardener. W razie potrzeby do tak przygotowanej mieszanki dodać 10% Activator Waterborne. Użycie lakieru bezbarwnego nie jest wymagane.

UWAGI

- Należy dokładnie wymieszać tonery metaliczne przed pierwszym użyciem.
- Wykonując drobną naprawę nie jest konieczne przecieranie ściereczką pyłochłonną pomiędzy warstwami.
- Można nałożyć jedną pełną warstwę czystego tonera 7000 jako pierwszą warstwę w celu uzyskania lepszego ułożenia cząsteczek aluminium.
- Przy kolorach metalicznych można dodać 50% czystego tonera 7000 do ostatniej warstwy napyłonej.
- Podczas cieniowania (naprawa miejscowa) nie nakładać zbyt grubych warstw.
- Można dodać Activator Waterborne (5 - 10%) do kolorów metalicznych w celu uniknięcia przetrysków przy lakierowaniu większych elementów lub w podwyższonej temperaturze. Bezpośrednio po dodaniu wszystkich tonerów, a przed dodaniem Activator Waterborne, niezbędne jest dokładne wymieszanie koloru.
- Przy aplikacji czystego metalicznego koloru Basecoat WB, zawsze dodać Basecoat WB 7000 w proporcji mieszania 1:4 (1 część tonera metalicznego: 4 części 7000).
- Dodanie 5% Additive LP pozwala wydłużyć trwałość kolorów metalicznych do 3 miesięcy.
- Umyć pistolet przy pomocy Guncleaner WB bezpośrednio po użyciu.

Lakier bezbarwny podane poniżej można aplikować po minimalnym czasie odparowania 15 minut, ale przed upływem 24 godzin:

Clear 3000 Fast AS
Clear 6000 HS AS
Clear 8000
Clear 9000

Czas aplikacji i odparowania może być zredukowany dzięki zastosowaniu systemów przyspieszających prędkość przepływu powietrza.

**CZYSZCZENIE
SPRZĘTU**

Użyć wodorocieńczalnego środka do mycia pistoletów (Guncleaner).

GRUBOŚĆ POWŁOKI

Na warstwę: 10 - 20 μm
Przy zalecanej aplikacji (2 warstwy): 20 - 30 μm

**TEORETYCZNE
ZUŻYCIE MATERIAŁU**

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 μm : 60 - 80 m²/litr

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.

**CZAS DO POKRYCIA
LAKIEREM
BEZBARWNYM**

Po 15 minutach, ale przed upływem 24 godzin

POKRYWALNY PRZEZ

Clear 3000 Fast AS
Clear 6000 HS AS
Clear 7000 AS
Clear 8000
Clear 9000
Clear Matt
Clear UHS Speed
Clear UHS Air

**PRZECHOWYWANIE
PRODUKTU**

Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C.
Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

**INFORMACJA TECHNICZNA
BASECOAT WATERBORNE MM
— D1.09.01**

OKRES PRZECHOWYWANIA	Tonery Basecoat Waterborne MM: z wyjątkiem tonerów MM:	4 lata w 20°C
	7101, 7144, 7221, 7435	1 rok w 20°C
	7102, 7231, 7434, 7452, 7676	1 ½ roku w 20°C
	7000, 7001, 7100, 7221, 7233, 7234, 7235, 7239, 7346, 7431, 7436, 7545, 7622, 7651, 7658, 7723, 7725, 7766, 7903, 7920, 7924, 7947, 7968	2 lata w 20°C
	7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806, 7841	3 lata w 20°C

LZO	2004/42/IIb(d)(420)400 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 400 g/l.
------------	---

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl