

Wersja ze szlifowaniem

Dwukomponentowy podkład epoksydowy zapewniający dobre zabezpieczenie antykorozyjne, odpowiedni do napraw renowacyjnych pojazdów. Zastosowany w wersji mokro na mokro pozwala otrzymać powłokę o małej lub średniej grubości.

**PROPORCJA MIESZANIA**

100 2K Epoxy Primer
50 Hardener 2K Epoxy Primer
40 Thinner

**MIARKA**

6

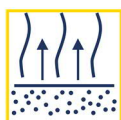
**PISTOLET**

Dysza: 1.6 - 2.0 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 - 3 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

5 - 10 minut między warstwami
5 - 10 minut przed suszeniem

**CZAS SCHNIĘCIA**

20°C
8 godzin

60°C
45 minut

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie szpachlówki poliestrowe, podkłady i lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Wersja mokro na mokro

Dwukomponentowy podkład epoksydowy zapewniający dobre zabezpieczenie antykorozyjne, odpowiedni do napraw renowacyjnych pojazdów. Zastosowany w wersji mokro na mokro pozwala otrzymać powłokę o małej lub średniej grubości.

Produkt w tej wersji nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.

**PROPORCJA MIESZANIA**

100 2K Epoxy Primer
50 Hardener 2K Epoxy Primer
50 Thinner

**MIARKA****PISTOLET**

Dysza: 1.3 - 1.6 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

30 minut przed aplikacją lakieru nawierzchniowego

Ponowne pokrycie do 24 godzin

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie szpachlówki poliestrowe, podkłady i lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

PRODUKT I DODATKI	2K Epoxy Primer Hardener 2K Epoxy Primer Thinner Fast Thinner Medium Thinner Slow
--------------------------	---

PODSTAWOWE SUROWCE	2K Epoxy Primer: żywice epoksydowe Hardener 2K Epoxy Primer: żywice aminowe
---------------------------	--

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA	Istniejące wykończenia Szpachlówki poliestrowe, Poliestrowa szpachlówka natryskowa Stal Stal ocynkowana Aluminium Laminaty poliestrowe Drewno Sklejka Powłoki kataforetyczne OEM
----------------------------	--

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	Istniejące wykończenia Szpachlówki poliestrowe Stal, Stal ocynkowana Aluminium Laminaty poliestrowe Drewno, Sklejka	P280-P320 P280-P320 P280-P320 Scotch Brite (czerwona) P280-P320 P180-P220
----------------------------------	--	--

PROPORCJA MIESZANIA	Wersja ze szlifowaniem 100 2K Epoxy Primer 50 Hardener 2K Epoxy Primer 40 Thinner Fast / Medium / Slow Miarka 6 Wersja mokro na mokro 100 2K Epoxy Primer 50 Hardener 2K Epoxy Primer 50 Thinner Fast / Medium / Slow Miarka
----------------------------	---

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA	Wersja ze szlifowaniem: 25 - 30 s DIN Cup 4 w 20°C Wersja mokro na mokro: 23 - 27 s DIN Cup 4 w 20°C
---------------------------	---

TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU	Wersja ze szlifowaniem: 4 godziny w 20°C Wersja mokro na mokro: 6 godzin w 20°C
-------------------------------	--

**DYSZA PISTOLETU
NATRYSKOWEGO
I CIŚNIENIE ROBOCZE****Pistolet:****Wersja ze szlifowaniem**

Zasilanie grawitacyjne:

Dysza:

1.6 - 2.0 mm

Ciśnienie:1.7 - 2.2 bar na wlocie*
HVLP maks. 0.7 na głowicy**Wersja mokro na mokro**

Zasilanie grawitacyjne:

1.3 - 1.6 mm

1.7 - 2.2 bar na wlocie*
HVLP maks. 0.7 na głowicy

*sprawdzić instrukcję pistoletu

PROCES APLIKACJI**Wersja ze szlifowaniem**

Nałożyć 1 - 3 pojedyncze warstwy, pozostawiając od 5 do 10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszaniu powietrzem pozostawić minimum 5 - 10 minut na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

Wersja mokro na mokro

Nałożyć 1 rozlaną warstwę.

Przy aplikacji pędzlem nie dodawać rozcieńczalnika.

Nałożyć tylko jedną warstwę 2K Epoxy Primer, jeśli następnie będą aplikowane szpachlówki poliestrowe lub natryskowa.

**CZYSZCZENIE
SPRZĘTU**

Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner) lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.

GRUBOŚĆ POWŁOKI**Wersja ze szlifowaniem:**30 - 35 μm na warstwę**Wersja mokro na mokro:**20 - 25 μm na warstwę**CZASY SCHNIĘCIA****Wersja ze szlifowaniem**

	20°C	60°C
Gotowy do szlifowania	8 godzin	45 minut

Promiennik IR fale krótkie	Pół mocy	Pełna moc
	3 minuty	9 minut

**TEORETYCZNE
ZUŻYCIE MATERIAŁU**Mieszanina gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 μm :Wersja ze szlifowaniem: $\pm 405 \text{ m}^2/\text{litr}$ Wersja mokro na mokro: $\pm 398 \text{ m}^2/\text{litr}$

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.

APLIKACJA PĘDZLEM

Przy aplikacji 2K Epoxy Primer pędzlem, do Epoxy Primer dodać tylko utwardzacz.
NIE dodawać rozcieńczalnika.

ZALECANA GRADACJA P400-P500 szlifowanie na sucho
PAPIERU ŚCIERNEGO P800-P1000 szlifowanie na mokro

CZAS ODPAROWANIA Wersja mokro na mokro

Przed aplikacją	20°C	60°C
Szpachlówek poliestrowych i natryskowej	45 minut	15 minut
Podkładów Lakierów nawierzchniowych	30 minut	10 minut

Ponowne pokrycie do 24 godzin

POKRYWALNY PRZEZ Wszystkie szpachłówki poliestrowe, podkłady i lakiery nawierzchniowe Dynacoat.
NIE nakładać na reaktywne podkłady gruntujące.

DOBARWIANIE 2K Epoxy Primer można dobarwiać do 5% objętościowo tonerami lakierów nawierzchniowych Dynacoat - 2K Topcoat Pro lub 2K Topcoat 420. Po dodaniu tonerów całość dokładnie wymieszać, a następnie dodać utwardzacz (Hardener 2K Epoxy Primer) i rozcieńczalnik (Thinner).

PRZECHOWYWANIE PRODUKTU Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C.
 Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

OKRES PRZECHOWYWANIA 2K Epoxy Primer: 1.5 roku w 20°C
 Hardener 2K Epoxy Primer: 1 rok w 20°C

LZO **Wersja ze szlifowaniem**
2004/42/IIIB(c)(540)540
 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia: maks. 540 g/l LZO.
 Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl