

Dynacoat Basecoat WB Advance MM to lakier bazowy opracowany do imitacji kolorów solidowych, metalicznych i perłowych. Produkt bardzo szybko schnie i jest odpowiedni do wykonywania drobnych i średnich napraw, jak również całkowitych przelakierowań.



PROPORCJA MIESZANIA

Gotowy do użycia *

* Można dodać Dynacoat Activator Waterborne w wysokiej temperaturze / niskiej wilgotności



PISTOLET

Dysza: 1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze: 1.7-2.0 bar na wlocie*

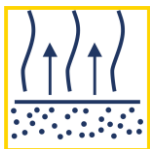
* sprawdzić instrukcję pistoletu



APLIKACJA

2 x 1 warstwa

1 x warstwa prószona (kolory metaliczne / perłowe)



CZAS ODPAROWANIA

Do uzyskania matu między warstwami
15 minut aplikacją lakieru bezbarwnego



POKRYWALNY PRZEZ

Dynacoat Clear 3000 Fast AS

Dynacoat Clear 6000 HS AS

Dynacoat Clear 7000 AS

Dynacoat Clear 9000

Dynacoat Clear UHS Speed

Dynacoat Clear UHS Air

Dynacoat Clear Matt



OCHRONA

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

INFORMACJA TECHNICZNA

DYNACOAT BASECOAT WB ADVANCE MM

— D1.09.03

PRODUKT I DODATKI	Dynacoat Basecoat WB Advance MM Dynacoat Activator Waterborne Dynacoat WB Hardener (patrz TDS D5.02.01)		
PODSTAWOWE SUROWCE	Dynacoat Basecoat WB Advance MM:	żywica schnące fizycznie	
ODPOWIEDNIE PODŁOŻA	Istniejące wykończenia Dynacoat Filler HB 4+1 Dynacoat Filler HB 5+1 Dynacoat Filler 5+1 Dynacoat Filler 6100 Duo Dynacoat 4100 Filler Dynacoat 1K Primer Grey (miejscowo na małe przeszlifowane powierzchnie) Dynacoat 1K Plastics Primer Dynacoat 2K Epoxy Primer Uwaga: Nie nakładać na reaktywne podkłady gruntujące		
PROPORCJA MIESZANIA	Dynacoat Basecoat Waterborne Advance MM - Gotowy do użycia Uwaga: <ul style="list-style-type: none">W celu uzyskania właściwej lepkości natryskowej można dodać Activator Waterborne (5-10%) do jasnych kolorów metalicznych lub w przypadku wysokiej temperatury / niskiej wilgotności.W ekstremalnie wysokich temperaturach i / lub niskiej wilgotności można dodać do 30% Activator Waterborne.Przed wymieszaniem receptury wszystkie tonery delikatnie obrócić kilka razy góra/dół w celu zapewnienia jednolitej konsystencji.Bezpośrednio po dodaniu wszystkich tonerów niezbędne jest dokładne wymieszanie koloru. Zawsze przed lakierowaniem należy sprawdzić kolor.Optymalna wielkość sisek dla produktu wodorozcieńczalnego – 125 µm.		
LEPKOŚĆ NATRYSKOWA	20-30 s DIN Cup 4 w 20°C		
TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU	Kolory solidowe, metaliczne i perłowe: Z Dynacoat WB Hardener:	3 miesiące w 20°C 1 godzina w 20°C	
DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE	Pistolet: Zasilanie grawitacyjne:	Dysza: 1.2 - 1.4 mm	Ciśnienie: 1.7 – 2.2 bar (sprawdzić instrukcję pistoletu) HVLP maks 0.7 na głowicy

PROCES APLIKACJI**Kolory metaliczne i perłowe:**

Nałożyć jedną pojedynczą warstwę i pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu. Następnie nałożyć cieńszą warstwę, aż do osiągnięcia pełnego krycia. Na koniec nałożyć warstwę prószoną redukując ciśnienie robocze o 0.5 bara na wlocie powietrza i zwiększając odległość pomiędzy pistoletem a elementem lakierowanym.

Kolory solidowe:

Nałożyć jedną pełną warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania pełnego matu. Nałożyć kolejną pełną warstwę i ponownie pozostawić do odparowania do matu. Powtarzać, aż do uzyskania całkowitego krycia. Warstwa prószona jest niepotrzebna przy kolorach solidowych.

Naprawa miejscowa i cieniowanie:

Nałożyć cienką warstwę lakieru bazowego przy ciśnieniu aplikacji 1.5 - 1.8 bar, aż do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić do odparowania do matu między warstwami, następnie cieniować dwukrotnie, aż do zgubienia odkurzu (tylko kolory metaliczne) i uzyskania gładkiej powierzchni. Ciśnienie aplikacji 1.5 - 1.8 bar.

Kolory na komorę silnika

Przy zastosowaniu na komorę silnika do koloru Basecoat WB Advance dodać 10% WB Hardener.

W razie potrzeby do tak przygotowanej mieszaniny dodać 10% Activator Waterborne. Użycie lakieru bezbarwnego nie jest wymagane.

UWAGI

- Wykonując drobną naprawę nie jest konieczne przecieranie ściereczką pyłochłonną między warstwami
- Można nałożyć jedną pełną warstwę czystego tonera 8000 jako pierwszą warstwę w celu uzyskania lepszego ułożenia cząsteczek aluminium
- Nie nakładać zbyt grubych warstw wykonując naprawę miejscową
- Dynacoat Basecoat WB Advance MM jest w zasadzie gotowy do użycia
- Można dodać Activator Waterborne (5-10%):
 - w celu uniknięcia odkurzu przy lakierowaniu większych elementów
 - przy lakierowaniu w podwyższonej temperaturze i/lub niskiej wilgotności
- Kolory mieszane należy dokładnie wymieszać bezpośrednio po dodaniu wszystkich tonerów z receptury, a przed dodaniem Activator Waterborne
- Umyć pistolet przy pomocy Guncleaner WB bezpośrednio po użyciu

Lakier bezbarwny podane poniżej można aplikować po minimalnym czasie odparowania 15 minut, ale przed upływem 24 godzin:

Dynacoat Clear 3000 Fast AS
 Dynacoat Clear 6000 AS
 Dynacoat Clear 7000 AS
 Dynacoat Clear 9000
 Dynacoat Clear UHS Speed
 Dynacoat Clear UHS Air
 Dynacoat Clear Matt

Czas aplikacji i odparowania może być zredukowany dzięki zastosowaniu systemów przyspieszających prędkość przepływu powietrza.

INFORMACJA TECHNICZNA

DYNACOAT BASECOAT WB ADVANCE MM

— D1.09.03

CZYSZCZENIE SPRZĘTU	Użyć wodorozcieńczalnego środka do mycia pistoletów (Guncleaner)	
GRUBOŚĆ POWŁOKI	Na warstwę: Przy zalecanej aplikacji (2 warstwy):	10 µm 20-25 µm
TEORETYCZNE ZUŻYCIE MATERIAŁU	Mieszanina gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm <i>Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.</i>	160m²/litr
CZAS DO POKRYCIA LAKIEREM BEZBARWNYM	Po 15 minutach, ale przed upływem 24 godzin	
POKRYWALNY PRZEZ	Dynacoat Clear 3000 Fast AS Dynacoat Clear 6000 AS Dynacoat Clear 7000 AS Dynacoat Clear 9000 Dynacoat Clear UHS Speed Dynacoat Clear UHS Air Dynacoat Clear Matt	
PRZECHOWYWANIE PRODUKTU	Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C. Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.	

INFORMACJA TECHNICZNA DYNACOAT BASECOAT WB ADVANCE MM — D1.09.03

OKRES PRZECIWOCHOWYWANIA

Tonery Dynacoat Basecoat WB Advance MM:	4 lata w 20°C
z wyjątkiem tonerów MM:	
8780	1 rok w 20°C
8000, 8015, 8016, 8121, 8122, 8123, 8124, 8125, 8166, 8231, 8237, 8321, 8326, 8329, 8341, 8435, 8437, 8454, 8543, 8549, 8562, 8600, 8601, 8602, 8603, 8604, 8605, 8606, 8607, 8610, 8721, 8722, 8723, 8724, 8725, 8726, 8790, 8910, 8995, 8998, 8999, 8731, 8430	2 lata w 20°C
8168, 8238, 8561, 8654, 8915, 8950	3 lata w 20°C

LZO

2004/42/IIb(D)(420)380

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 380 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 50, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl