

2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

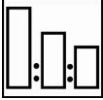
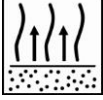
19/04/2024

L2.02.13

OPIS

2K Ultimate Filler to poliuretanowy podkład wypełniający, który niezwykle szybko schnie w temperaturze otoczenia, suszony w w podwyższonej temperaturze 60°C lub promiennikiem IR. 2K Ultimate Filler można szlifować w ciągu 30-60 minut w temperaturze otoczenia, w zależności od użytego rozcieńczalnika. Podkład można również stosować w wersji mokro na mokro.

WERSJA ZE SZLIFOWANIEM

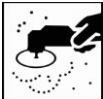
Proporcja mieszania		3 1 1	2K Ultimate Filler 2K Ultimate Filler Hardener Sanding 2K Ultimate Filler Thinner Sanding (Fast, Medium, Slow)
Uwaga: najpierw dodać utwardzacz i dokładnie wymieszać, potem dodać rozcieńczalnik i ponownie wymieszać			
Miarka		U	
Pistolet		Dysza 1.6 – 1.8 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.0 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		Lekka zamknięta warstwa + 1-2* pełne warstwy *większa liczba warstw wpłynie na czas schnięcia	
Czas odparowania		1-3 minuty po pierwszej warstwie 1-2 pełne warstwy bez odparowania między warstwami	
Czas schnięcia		Temperatura otoczenia 20°C: 2K Ultimate Filler Thinner Sanding Fast 30 minut* 60°C: Bez odparowania przed suszeniem 10 minut *Na czasy schnięcia mogą wpływać: temperatura (obiektu), grubość warstwy, wybór rozcieńczalnika	
		Promiennik IR: 5 minut Nie wymaga odparowania przed suszeniem IR Bezpośrednio pełna moc (maks. 100°C)	

2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

19/04/2024

L2.02.13

Szlifowanie		Blok szlifierski: P400 (=wyjątek od TDS L8.06.02)	
		Szlifowanie końcowe: P500 (zalecany P600 w przypadku ciemnych kolorów)	
Pokrywalny przez		Basecoat WB GT Basecoat SB	Topcoat HS 420 2K Topcoat
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

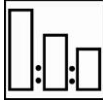
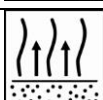
19/04/2024

L2.02.13

OPIS

2K Ultimate Filler to poliuretanowy podkład wypełniający, który niezwykle szybko schnie w temperaturze otoczenia, suszony w w podwyższonej temperaturze 60°C lub promiennikiem IR. 2K Ultimate Filler można szlifować w ciągu 30-60 minut w temperaturze otoczenia, w zależności od użytego rozcieńczalnika. Podkład można również stosować w wersji mokro na mokro.

WERSJA MOKRO NA MOKRO

Proporcja mieszania		32K Ultimate Filler 12K Ultimate Filler Hardener Non Sanding 22K Ultimate Filler Thinner Non Sanding (Medium, Slow) 2K Ultimate Filler Plastic Additive (HT)	
Uwaga: najpierw dodać utwardzacz i dokładnie wymieszać, potem dodać rozcieńczalnik i ponownie wymieszać			
Miarka		U	
Pistolet		Dysza 1.2 – 1.4 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.0 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		1 x 1 rozlana warstwa	
Czas odparowania		Przed lakierem bezbarwnym 8-15 minut w 20°C	Pokrywalny do 24 godzin w 20°C
Pokrywalny przez		Basecoat WB GT Basecoat SB	Topcoat HS 420 2K Topcoat
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

19/04/2024

L2.02.13

OPIS

2K Ultimate Filler to poliuretanowy podkład wypełniający, który niezwykle szybko schnie w temperaturze otoczenia, suszony w w podwyższonej temperaturze 60°C lub promiennikiem IR. 2K Ultimate Filler można szlifować w ciągu 30-60 minut w temperaturze otoczenia, w zależności od użytego rozcieńczalnika. Podkład można również stosować w wersji mokro na mokro.

PRODUKT I DODATKI

Produkt	2K Ultimate Filler	White, Grey, Dark Grey
Utwardzacze	2K Ultimate Filler Hardener Sanding 2K Ultimate Filler Hardener Non Sanding	
Rozcieńczalniki	2K Ultimate Filler Thinner Sanding Fast: 2K Ultimate Filler Thinner Sanding Medium: 2K Ultimate Filler Thinner Sanding Slow: 2K Ultimate Filler Thinner Non Sanding Medium: 2K Ultimate Filler Thinner Non Sanding Slow: 2K Ultimate Filler Plastic Additive : 2K Ultimate Filler Plastic Additive HT :	naprawy miejscowe i jednoelementowe; naprawy większych powierzchni oraz miejscowe i jednoelementowe w wyższych temperaturach; naprawy większych powierzchni oraz w wyższych temperaturach; naprawy jednoelementowe i średnie; naprawy większych powierzchni oraz w wyższych temperaturach; naprawy małe i średnie; naprawy małe oraz w wyższych temperaturach;
Podstawowe surowce	2K Ultimate Filler 2K Ultimate Filler Hardeners 2K Ultimate Filler Thinners	żywice akrylowe i poliestrowe żywice poliizocyjanianowe rozpuszczalniki organiczne

2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

19/04/2024

L2.02.13

SPOSÓB UŻYCIA

Podłoża

Stal
Stal ocynkowana
Aluminium
Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM
Istniejące wykończenia
Szpachlówki poliestrowe
Ściereczki antykorozyjne AutoPrep**
1K Multi Plastic Primer*
1K Etch Primer**
2K Universal Plastic Primer*
Tworzywa sztuczne
- fabrycznie zapodkładowane lub pokryte podanymi powyżej podkładami do tworzyw sztucznych*

*Zawsze należy sprawdzić, czy dany rodzaj tworzywa sztucznego można pokryć podkładem zwiększającym przyczepność na tworzywach sztucznych.

Części z tworzyw sztucznych należy odpowiednio przygotować, przeszlifować i oczyścić.
(Szczegółowe informacje o przygotowaniu powierzchni - patrz TDS L8.06.03).

Stal / Stal ocynkowana / Aluminium:

2K Ultimate Filler zapewnia bardzo dobrą odporność na korozję, zarówno w wersji ze szlifowaniem, jak i mokro na mokro, i dlatego może być on aplikowany bezpośrednio na goły metal.**

**W przypadku dużych napraw, które wymagają rozległego podkładowania metalowych powierzchni lub elementów przeszlifowanych do gołego metalu, zaleca się wcześniejsze użycie ściereczek antykorozyjnych AutoPrep lub podkładu antykorozyjnego 1K Etch Primer.

Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM:

2K Ultimate Filler można nakładać bezpośrednio na dokładnie oczyszczoną i odtłuszczoną powłokę kataforetyczną oraz na przeszlifowaną powłokę kataforetyczną.

2K Ultimate Filler w wersji mokro na mokro można nakładać bezpośrednio na małe przeszlifowane powierzchnie.

2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

19/04/2024

L2.02.13

Przygotowanie powierzchni



Usunąć zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego zmywacza



Końcowy etap szlifowania na sucho: P320
(Szczegółowe informacje o przygotowaniu powierzchni – patrz TDS L8.06.02)



Usunąć zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego zmywacza
Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą i wodorozcieńczalnymi odtłuszczaczami

Wymieszać przed użyciem



Dokładnie wymieszać 2K Ultimate Filler przed użyciem

Proporcje mieszania wagowo



WERSJA ZE SZLIFOWANIEM	Podkład	Hardener Sanding	Thinner Sanding
Całkowita objętość	Waga	Waga	Waga
± 150 ml	200 g	36 g	31 g
± 300 ml	400 g	72 g	62 g
± 450 ml	600 g	108 g	93 g

WERSJA MOKRO NA MOKRO	Podkład	Hardener Non Sanding	Thinner Non Sanding
Całkowita objętość	Waga	Waga	Waga
± 150 ml	200 g	38 g	72 g
± 300 ml	400 g	76 g	144 g
± 450 ml	600 g	114 g	216 g

2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

19/04/2024

L2.02.13

Mieszanie odcieni szarości 2K Ultimate Filler

2K Ultimate Filler White, Grey i Dark Grey mogą być mieszane w celu uzyskania różnych odcieni szarości zgodnie z poniższą tabelą Quick-Mix

Proporcje mieszania wagowo	W	W/G	G	G/B	B
Biały (W)	100	80			
Szary (G)		20	100	63	
Ciemnoszary (B)				37	100

W/G	G	G/B
95	75	50
5	25	50

Proporcje mieszania objętościowo	W	W/G	G	G/B	B
Biały (W)	1	4			
Szary (G)		1	1	5	
Ciemnoszary (B)				3	1

Dokładnie wymieszać przed dodaniem utwardzacza.

Jeszcze raz dokładnie wymieszać przed dodaniem rozcieńczalnika.

Wybór rozcieńczalnika

WERSJA ZE SZLIFOWANIEM	1 element (naprawa miejscowa)	1-2 elementy	≥ 2 elementów
18 - 25 °C	FAST	FAST lub MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	FAST lub MEDIUM	FAST lub MEDIUM	MEDIUM lub SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM lub SLOW	MEDIUM lub SLOW	SLOW
WERSJA MOKRO NA MOKRO	1 element (naprawa miejscowa)	1-2 elementy	≥ 2 elementów
18 - 25 °C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	MEDIUM lub SLOW	MEDIUM lub SLOW	MEDIUM lub SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM lub SLOW	MEDIUM lub SLOW	SLOW

2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

19/04/2024

L2.02.13

Trwałość po zmieszaniu

2K Ultimate Filler Thinner Sanding Fast	20-30 minut w 20°C
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Medium	30 minut w 20°C
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Slow	30 minut w 30°C
2K Ultimate Filler Non Sanding Medium	35-45 minut w 20°C
2K Ultimate Filler Non Sanding Slow	60 minut w 30°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Wersja ze szlifowaniem

Zasilanie:

HVLP Grawitacyjne
LVLP/HR Grawitacyjne

Dysza:

1.6 – 1.8 mm
1.6 – 1.8 mm

Ciśnienie robocze:

0.7 bar (na dyszy)
1.7 – 2.0 bar (na wlocie)

Wersja mokro na mokro

Zasilanie:

HVLP Grawitacyjne
LVLP/HR Grawitacyjne

Dysza:

1.2 – 1.4 mm
1.2 – 1.4 mm

Ciśnienie robocze:

0.7 bar (na dyszy)
1.7 – 2.0 bar (na wlocie)

APLIKACJA

Aplikacja



Wersja ze szlifowaniem

Naprawa miejscowa:

Nałożyć jedną lekką zamkniętą warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania pełnego matu (1-3 minuty). Następnie nałożyć bez odparowania drugą lub trzecią* warstwę w obrębie każdej poprzedniej.

Naprawa elementu:

Nałożyć jedną lekką zamkniętą warstwę na całą przeszlifowaną powierzchnię. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania pełnego matu (1-3 minuty). Następnie nałożyć drugą lub trzecią* pełną moką warstwę bez odparowania między warstwami.

*Każda dodatkowa warstwa będzie miała wpływ na czas schnięcia/grubość powłoki

2K Ultimate Filler z 2K Ultimate Filler Thinner Sanding można nakładać na części z tworzyw sztucznych fabrycznie zapodkładowane lub pokryte podkładami do tworzyw sztucznych 1K Multi Plastic Primer lub 2K Universal Plastic Primer (z wyjątkiem czystego PE oraz mieszanki PP-E/P)

Wersja mokro na mokro

Nałożyć jedną pełną moką warstwę na całą powierzchnię naprawy i pozostawić 8-15 minut na odparowanie w 20°C przed aplikacją lakieru nawierzchniowego.

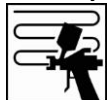
2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

19/04/2024

L2.02.13

Aplikacja na części z tworzyw sztucznych



Wersja ze szlifowaniem

- 2K Ultimate Filler można nakładać na wszystkie nowe części z tworzyw sztucznych fabrycznie zapodkładowane lub pokryte podkładami do tworzyw sztucznych 1K Multi Plastic Primer lub 2K Universal Plastic Primer (z wyjątkiem czystego PE oraz mieszanki PP-E/P).

- Części z tworzyw sztucznych należy odpowiednio przygotować, przeszlifować i oczyścić. (Szczegółowe informacje o przygotowaniu powierzchni – patrz TDS L8.06.03).

Uwaga:

Dla lepszej ochrony przed odpryskami kamieni można dodać 15% Flexible Additive (wagowo). Dodać uelastycznierz do 2K Ultimate Filler (wymieszać), dodać utwardzacz (wymieszać), następnie dodać rozcieńczalnik i ponownie wymieszać.

Wersja mokro na mokro (na niepodkładowane tworzywa sztuczne)

- 2K Ultimate Filler można nakładać bezpośrednio na niepodkładowane części z tworzyw sztucznych po dodaniu do podkładu 2K Ultimate Filler Plastic Additive (HT) (z **wyjątkiem czystego PE oraz mieszanki PP-E/P**).

- Części z tworzyw sztucznych należy odpowiednio przygotować, przeszlifować i oczyścić. (Szczegółowe informacje o przygotowaniu powierzchni – patrz TDS L8.06.03).

Mieszaninę 2K Ultimate Filler z Plastic Additive (HT) można również nakładać bezpośrednio na gołą stal i przeszlifowaną powłokę OEM.

Uwaga:

- Dla lepszej ochrony przed odpryskami kamieni można dodać 15% Flexible Additive (wagowo).

Dodać uelastycznierz do 2K Ultimate Filler (wymieszać), dodać utwardzacz (wymieszać), następnie dodać rozcieńczalnik i ponownie wymieszać.

- Przy aplikacji **Basecoat SB** nie dodawać 2K Ultimate Filler Plastic Additive do podkładu; należy najpierw nałożyć warstwę 1K Multi Plastic Primer.

Czyszczenie sprzętu

Użyć Multi Thinnera, rozcieńczalnika nitrocelulozowego lub rozcieńczalnikowego guncleanera.

2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

19/04/2024

L2.02.13

Czasy schnięcia



Wersja ze szlifowaniem

Temperatura otoczenia:

2K Ultimate Filler Thinner Sanding Fast	30 minut	20°C
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Medium	30-40 minut	20°C
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Slow	60 minut	35°C

Suszenie w 60°C*:

Bez odparowania przed suszeniem	10 minut
---------------------------------	----------

*Na czasy schnięcia mogą wpływać: temperatura (obiektu), grubość warstwy, wybór rozcieńczalnika



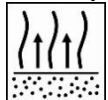
Promiennik IR:

5 minut

Nie wymaga odparowania przed suszeniem IR

Bezpośrednio pełna moc (maks. 100°C)

Czas odparowania



Wersja mokro na mokro

Pozostawić do odparowania na minimum 8-15 minut w 20°C przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Nałożyć lakier nawierzchniowy do 24 godzin w 20°C.

Jeżeli maksymalny czas zostanie przekroczony, zmatować powierzchnię papierem P500-P600 na sucho lub P1000 na mokro.

Usuwanie wtrąceń

Mniejsze wtrącenia (np. pył) można usunąć z powierzchni 2K Ultimate Filler papierem P800/P1000 na sucho lub P1000 na mokro.

Po czasie schnięcia przekraczającym 24 godziny konieczne jest dokładne szlifowanie!

Szlifowanie końcowe



Blok szlifierski: P400 (=wyjątek od TDS L8.06.02)

Końcowy etap szlifowania (maszynowo): P500/P600

Szczegółowe informacje o przygotowaniu powierzchni – patrz TDS L8.06.02



Usunąć zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego zmywacza

Grubość powłoki

Wersja ze szlifowaniem na warstwę:	45-50 mikronów
Wersja ze szlifowaniem - lekka warstwa + 2 warstwy:	120-130 mikronów
Wersja mokro na mokro - 1 pełna warstwa:	25-30 mikronów

2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

19/04/2024

L2.02.13

Teoretyczne zużycie materiału

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 µm:

Wersja ze szlifowaniem:	500 m ² /litr
Wersja mokro na mokro:	496m ² /litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Pokrywalny przez

Basecoat WB GT
Basecoat SB

Topcoat HS 420
2K Topcoat

Przechowywanie

Należy unikać skrajnych różnic temperatur i dużej wilgotności.

Okres przechowywania

Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt przechowywany jest nieotwarty w temperaturze 20°C.

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

2K Ultimate Filler White, Grey, Dark Grey	12 miesięcy
2K Ultimate Filler Hardener Sanding	18 miesięcy
2K Ultimate Filler Hardener Non Sanding	18 miesięcy
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Fast:	18 miesięcy
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Medium:	18 miesięcy
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Slow:	18 miesięcy
2K Ultimate Filler Thinner Non Sanding Medium:	18 miesięcy
2K Ultimate Filler Thinner Non Sanding Slow:	18 miesięcy
2K Ultimate Filler Plastic Additive (HT)	12 miesięcy

LZO

2004/42/II B(c)(540)540

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

2K Ultimate Filler

Podkłady wypełniające

19/04/2024

L2.02.13

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl