

Basecoat WB GT

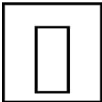
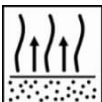
Lakiery bazowe

23/12/2022

L1.09.02

OPIS

Jednokomponentowy bazowy system lakierów mieszalnikowych przeznaczony do napraw renowacyjnych samochodów i lekkich pojazdów dostawczych. Dostępny w szerokim zakresie kolorystycznym (solidy, metaliki, perły).

		Delikatnie obrócić kilka razy puszkę góra/dół w celu zapewnienia jednolitej konsystencji	
Proporcja mieszania		Gotowy do użycia	Basecoat WB GT
Miarka		Przy wyższej temperaturze/nizszej wilgotności: można dodać do 40% Lesonal Activator WB	
Pistolet		Dysza 1.3 – 1.4 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		Kolory solidowe 2 x 1 warstwa	Kolory metaliczne i perłowe Pełna warstwa – pośrednia warstwa – prószona warstwa
Czas odparowania		Między warstwami Do uzyskania matu po każdej warstwie	Przed aplikacją lakieru bezbarwnego Do uzyskania matu
Pokrywalny przez		Wszystkie lakiery bezbarwne Lesonal	
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

Basecoat WB GT

Lakiery bazowe

23/12/2022

L1.09.02

OPIS

Jednokomponentowy bazowy system lakierów mieszalnikowych przeznaczony do napraw renowacyjnych samochodów i lekkich pojazdów dostawczych. Dostępny w szerokim zakresie kolorystycznym (solidy, metaliki, perły).

PRODUKT I DODATKI

Produkt	Basecoat WB GT
Rozcieńczalnik	Activator WB (opcjonalnie)

Podstawowe surowce	Basecoat WB GT	Żywicze schnące fizycznie
--------------------	----------------	---------------------------

SPOSÓB UŻYCIA

Podłoża	Oryginalne wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi 2K Universal Plastic Primer 1K Multi Plastic Primer 1K Multi Plastic Primer RTS 1K Primer Filler RTS 2K Graphite Filler 2K Filler 540 2K High Build Filler 2K Epoxy Primer UV Filler UV Filler RTS
---------	---

Uwaga:

Wszystkie kolory Basecoat WB GT SEC, z wyjątkiem SEC2322, muszą być nakładane na 2K Graphite Filler Black, 2K Filler 540 Black, Basecoat WB GT MM 23 Black lub całkowicie wysuszony i przeszlifowany czarny lakier akrylowy.

Basecoat WB GT SEC2322 (NIS AV2) należy aplikować na kolor NIS1052.

Nie nakładać bezpośrednio na podkłady gruntujące (1K Etch Primer).

Basecoat WB GT

Lakiery bazowe

23/12/2022

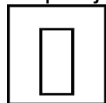
L1.09.02

Przygotowanie powierzchni
Dokładnie umyć powłokę przy pomocy Lesonal Degreaser.
Przeszlifować papierem P500 na sucho lub P1000 na mokro.
Odtłuścić przy pomocy Lesonal Degreaser.

Proporcja mieszania

Gotowy do użycia

Basecoat WB GT



Delikatnie obrócić kilka razy puszkę góra/dół w celu zapewnienia jednolitej konsystencji.

W celu uniknięcia przetrysków przy lakierowaniu większych elementów lub w podwyższonej temperaturze/nizszej wilgotności można dodać Activator WB maksymalnie do 40% (bezpośrednio po dodaniu wszystkich tonerów i dokładnym wymieszaniu koloru). Im wyższa temperatura i/lub niższa wilgotność, tym więcej Activator WB można dodać.

Kolory na wewnątrz

Przy zastosowaniu na komorę silnika do koloru Basecoat WB GT dodać 10% Hardener WB. Do tak przygotowanej mieszanki można dodać Activator WB dla optymalnej aplikacji. Użycie lakieru bezbarwnego nie jest wymagane.

Lepkość natryskowa 25 – 35 s DIN Cup 4 w 20°C

**Trwałość po
zmieszaniu**

Wszystkie kolory WB GT

3 miesiące w 20°C

Kolory WB GT metaliczne zawierające 308NA, NB, ND

1 tydzień w 20°C

Kolory WB GT metaliczne zawierające 308NA, NB, ND i MM005

1 dzień w 20°C

**Dysza pistoletu
natryskowego
i ciśnienie robocze**

Zasilanie:

HVLP Grawitacyjne

LVLP/HR Grawitacyjne

Dysza:

1.3 – 1.4 mm

1.3 – 1.4 mm

Ciśnienie robocze:

0.7 bar (na dyszy)

1.7 – 2.2 bar (na wlocie)



sprawdzić instrukcję pistoletu

Basecoat WB GT

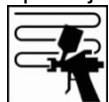
Lakiery bazowe

23/12/2022

L1.09.02

APLIKACJA

Aplikacja



Kolory metaliczne i perłowe

Nałożyć pojedynczą mokrą warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu.

Następnie nałożyć cieńszą warstwę i pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu. Po uzyskaniu pełnego krycia nałożyć warstwę prószoną zwiększając odległość między pistoletem a lakierowanym elementem.

Kolory metaliczne i perłowe (aplikacja alternatywna)

Nałożyć jedną lekką warstwę i bezpośrednio na nią drugą, pełną warstwę. Po odparowaniu nałożyć warstwę prószoną w celu uzyskania lepszego ułożenia ziaren metalu.

Lakier bezbarwny można aplikować po całkowitym odparowaniu lakieru bazowego.

Kolory solidowe

Nałożyć pełną pojedynczą warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu. Nałożyć kolejną pojedynczą warstwę i ponownie pozostawić do odparowania do pełnego matu. Powtarzać aplikację kolejnej warstwy, aż do uzyskania całkowitego krycia. Warstwa prószona nie jest wymagana przy aplikacji kolorów solidowych.

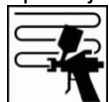
Kolory solidowe (aplikacja alternatywna)

Nałożyć dwie pojedyncze warstwy mokro na mokro lub do całkowitego pokrycia powierzchni. Ta metoda nie wymaga czasu odparowania między warstwami. Pozostawić do pełnego wyschnięcia i uzyskania matu. Jeżeli zachodzi potrzeba, odczekać do schłodzenia powierzchni.

Uwaga: zdecydowanie zaleca się wykonanie natrysku próbnego i sprawdzenie dopasowania koloru przed naprawą.

Toner 25 można aplikować jako czysty toner nakładając 2 pojedyncze warstwy z czasem na odparowanie między nimi do uzyskania pełnego matu lub 2 lekkie mokre warstwy w systemie mokro-na-mokro.

Aplikacja



Naprawy miejscowe / Cieniowanie

Naprawy miejscowe należy wykonywać przy niższym ciśnieniu aplikacji i nakładać cienkie warstwy, aż do osiągnięcia pełnego pokrycia. Wysuszyć powierzchnię do matu między kolejnymi warstwami, a następnie wycieniować. W razie potrzeby, dla lepszego ułożenia ziaren metalu w kolorach metalicznych, należy nałożyć jedną prószoną warstwę zwiększając odległość między pistoletem natryskowym a obiektem.

Czas aplikacji można zredukować dzięki zastosowaniu systemów przyspieszających prędkość przepływu powietrza w kabinie (zachować wówczas odległość minimum 1 metra od obiektu).

Basecoat WB GT

Lakiery bazowe

23/12/2022

L1.09.02

Aplikacja



Uwaga:

- Wykonując naprawę miejscową przecieranie ściereczką pyłochłonną między warstwami nie jest konieczne.
- Przy aplikacji czystego metalicznego tonera Basecoat WB GT zawsze wymieszać: 55% tonera metalicznego Basecoat WB GT z 45% żywicy 04
- Umyć pistolet przy pomocy Lesonal Guncleaner WB bezpośrednio po użyciu

Cieniowanie lakieru bazowego

- Naprawy miejscowe należy wykonywać przy niższym ciśnieniu niż podczas standardowej aplikacji, jak również dostosować je do warunków, zakresu i typu naprawy zgodnie z TDS.
- Nakładać cienkie warstwy lakieru bazowego, za każdym razem poza obszar uprzednio lakierowany, wstępnie wycieniowując się lakierem bazowym.
- Powtarzać proces aplikacji w/w warstw, aż do osiągnięcia pełnego pokrycia miejsca naprawianego.
- Wysuszyć powierzchnię lakieru bazowego do osiągnięcia pełnego matu pomiędzy kolejnymi warstwami, a następnie ostatecznie wycieniować do uzyskania oczekiwanego efektu.
- W razie potrzeby, dla lepszego ułożenia ziaren metalu w kolorach metalicznych, należy nałożyć jedną prószoną warstwę zwiększając odległość między pistoletem natryskowym a lakierowanym obiektem oraz dostosować ciśnienie do wielkości naprawy.

Uwaga

Cieniowanie Basecoat WB GT można wykonać na:

- istniejącej powłoce (patrz TDS L8.01.01)
- mokrej warstwie MM02 / MM04 (60:40)
- całkowicie wysuszonej warstwie MM02

Wskazówki

- Cieniowanie można wykonać na mokrej warstwie 02 lub kombinacji żywic MM02 / MM04 (60:40) w celu uzyskania lepszej orientacji ziarna metalicznego. (nie używać tonera 04 do wykonania warstwy poprzedzającej)
- W przypadku kolorów metalicznych można dodać 50% czystego tonera 02 do ostatniej warstwy (prószonej).
- Przy naprawie miejscowej nie nakładać zbyt grubych warstw.

Metody suszenia

Przyspieszenie procesu schnięcia można osiągnąć przez zastosowanie:

- Wentylatorów w wykonaniu przeciwwybuchowym
- Wind-jet
- Systemów stacjonarnych takich jak Qad, Rowit, Primus Ventus
- Podniesienie temperatury w kabinie (*o szczegóły zapytaj przedstawiciela AkzoNobel*)

Uwaga:

Przy suszeniu w podwyższonej temperaturze z użyciem Windjet, zachować odległość minimum 1 metra.

Czyszczenie sprzętu

Użyć Lesonal Guncleaner WB

Basecoat WB GT

Lakiery bazowe

23/12/2022

L1.09.02

Grubość powłoki 10 - 25 mikronów

Teoretyczne zużycie materiału Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 µm: 167 m²/litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Pokrywalny przez Wszystkie lakiery bezbarwne Lesonal

Wskazówki

- Po 20 minutach odparowania w 20°C Basecoat WB GT można maskować w celu aplikacji drugiego koloru.
- Optymalna wielkość sitek dla produktu wodorozcieńczalnego – 125 µm.
- Jeżeli istnieje ryzyko kraterowania spowodowane zanieczyszczeniami, doradza się aplikację cienkiej warstwy lakieru bazowego i wydłużenie czasu odparowania między warstwami.

Przechowywanie

Należy unikać dużych różnic temperatur.

- Otwarte produkty należy przechowywać w temperaturze aplikacji
- Temperatuty graniczne dla transportu i magazynowania: 3°C-35°C
- Działanie ujemnych temperatur powoduje żelowanie lub grudkowanie produktu, jest to proces nieodwracalny, co wiąże się z brakiem możliwości użycia tego produktu
- Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS L9.01.02

Okres przechowywania

Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS L9.01.02

LZO

2004/42/II B(d)(420)420

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia to maks. 420 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl