

2K Filler 540

Podkłady wypełniające

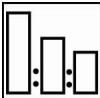
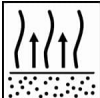
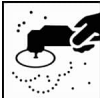
17/11/2023

L2.02.04

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do naprawy samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania LZO. Stosując różne proporcje mieszania 2K Filler 540 można stosować ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym pozwala na osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

WERSJA ZE SZLIFOWANIEM

Proporcja mieszania		5 1 1	2K Filler 540 Universal Hardener Multi Thinner Standard / Fast / HT
Miarka		G	
Pistolet		Dysza 1.8 – 2.0 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		2 – 3 x 1 warstwa	
Czas odparowania		Między warstwami 5 – 10 minut w 20°C	Przed suszeniem 5 – 10 minut w 20°C
Czas schnięcia		20°C 3 godziny	60°C 25 – 30 minut
Szlifowanie		Końcowy etap szlifowania:	P400-P500
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Filler 540

Podkłady wypełniające

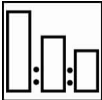
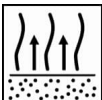
17/11/2023

L2.02.04

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do naprawy samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania LZO. Stosując różne proporcje mieszania 2K Filler 540 można stosować ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym pozwala na osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

WERSJA MOKRO NA MOKRO

Proporcja mieszania		6 2K Filler 540 1 HS Hardener 420 3 Thinner 540 Non Sanding / Thinner HT
Miarka		R
Pistolet		Dysza 1.2 – 1.5 mm Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		1 x 1 warstwa
Czas odparowania		Pokrywalny po 15 – 20 minutach w 20°C Pokrywalny do 6 godzin w 20°C
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Filler 540

Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.02.04

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do naprawy samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania LZO. Stosując różne proporcje mieszania 2K Filler 540 można stosować ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym pozwala na osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

PRODUKT I DODATKI

Produkt 2K Filler 540

Utwardzacze
Universal Hardener Extra Fast
Universal Hardener Fast
Universal Hardener Standard
HS Hardener 420

Rozcieńczalniki
Multi Thinner Fast
Multi Thinner Standard
Multi Thinner HT
Thinner 540 Non Sanding
Thinner HT

Podstawowe surowce 2K Filler 540 żywice akrylowe i poliestrowe
Universal Hardener żywice poliizocyjanianowe

SPOSÓB UŻYCIA

Odcienie szarości Grey Shades Przy wyborze właściwego odcienia podkładu proszę użyć referencyjnego Koła Odcieni Szarości (plakat) lub skorzystać z zaleceń (odnośników) podanych w systemie komputerowym:

Kod	GreyShade	Proporcja	Kolor GreyShade
W	Biały	Biały 100	
W/G	Jasnoszary	Biały 50 / Szary 50	
G	Szary	Szary 100	
G/B	Ciemnoszary	Szary 50 / Czarny 50	
B	Czarny	Czarny 100	

Jeśli za kodem będzie umieszczony skrót "ADV" oznacza to, że użycie GreyShade jest bezwzględnie zalecane.

2K Filler 540

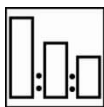
Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.02.04

Podłoża	Oryginalne wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM (przeszlifowana) · bezpośrednio – na dokładnie umytą i odtuszczoną fabryczną powłokę kataforetyczną OEM Stal 1K Etch Primer 1K Multi Plastic Primer 2K Epoxy Primer Szpachlówki poliestrowe
---------	---

Przygotowanie powierzchni	Oryginalne wykończenia: Przeszlifować papierem P180-P280 na sucho lub P280-P400 na mokro Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM: Przeszlifować papierem P180-P280 na sucho Stal: Przeszlifować papierem P180-P280 na sucho Szpachlówki poliestrowe: Przeszlifować papierem P180-P280 na sucho
---------------------------	---

Proporcje mieszania 	Wersja ze szlifowaniem	5	2K Filler 540
		1	Universal Hardener
		1	Multi Thinner Standard / Fast / HT
		Miarka G	
	Wersja mokro na mokro	6	2K Filler 540
		1	HS Hardener 420
		3	Thinner 540 Non Sanding / Thinner HT
		Miarka R	

Lepkość natryskowa	Wersja ze szlifowaniem	20 – 28 s DIN Cup 4 w 20°C
	Wersja mokro na mokro	15 – 18 s DIN Cup 4 w 20°C

Trwałość po zmieszaniu	1 godzina w 20°C
------------------------	------------------

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze 	Wersja ze szlifowaniem		
	Zasilanie:	Dysza:	Ciśnienie robocze:
	HVLP Grawitacyjne	1.8 – 2.0 mm	0.7 bar (na dyszy)
	LVLP/HR Grawitacyjne	1.8 – 2.0 mm	1.7 – 2.2 bar (na wlocie)
	Wersja mokro na mokro		
	Zasilanie:	Dysza:	Ciśnienie robocze:
	HVLP Grawitacyjne	1.2 – 1.5 mm	0.7 bar (na dyszy)
	LVLP/HR Grawitacyjne	1.2 – 1.5 mm	1.7 – 2.2 bar (na wlocie)

sprawdzić instrukcję pistoletu

2K Filler 540

Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.02.04

APLIKACJA

Aplikacja



Wersja ze szlifowaniem

Nałożyć 2 lub 3 pojedyncze warstwy i pozostawić do odparowania, aż do uzyskania matowej powłoki, około 5 - 10 minut.

Wersja mokro na mokro

Nałożyć 1 pojedynczą warstwę

Czyszczenie sprzętu

Użyć Multi Thinnera lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego

Czas schnięcia



Wersja ze szlifowaniem

20°C

60°C

Gotowy do szlifowania

3 godziny

25 – 30 minut

Wersja mokro na mokro

Pokrywalny po

15 – 20 minut

Nie stosować

Pokrywalny do

6 godzin

Nie stosować

Gotowy do szlifowania

6 godzin

1 godzina

Suszenie promiennikiem IR

Pół mocy

Pełna moc

4 minuty

8 minut

Grubość warstwy

Wersja ze szlifowaniem

50 – 60 mikronów (na warstwę)

Wersja mokro na mokro

15 – 20 mikronów

Teoretyczne zużycie materiału

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona:

Wersja ze szlifowaniem

400 m²/litr

Wersja mokro na mokro

366 m²/litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Zalecane gradacje papieru ściernego

Szlifowanie na sucho
Szlifowanie na mokro

Wstępne szlifowanie

P320

P600

Końcowe szlifowanie

P400-P500

P800-1000

Pokrywalny przez

Topcoat HS 420
2K Topcoat

Basecoat WB GT
Basecoat SB

2K Filler 540

Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.02.04

Przechowywanie	Należy unikać skrajnych różnic temperatur i dużej wilgotności
----------------	---

Okres przechowywania	2 lata w 20°C
----------------------	---------------

LZO	2004/42/IIIB(c)(540)540 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.
-----	--

Dodatki	Flexible Additive : TDS L1.08.02
---------	----------------------------------

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPowiedNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl