

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

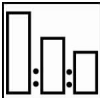
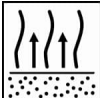
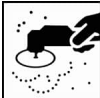
17/11/2023

L2.02.10

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do napraw samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. LZO. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować 2K Graphite Filler w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

WERSJA ZE SZLIFOWANIEM

Proporcja mieszania		4 1 0.8	2K Graphite Filler Universal Hardener Multi Thinner Standard / Fast / HT
Miarka		V	
Pistolet		Dysza 1.6 – 2.0 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		2 – 3 x 1 warstwa	
Czas odparowania		Między warstwami 4 – 6 minut w 20°C	Przed suszeniem 4 – 6 minut w 20°C
Czas schnięcia		20°C 90 minut	60°C 30 minut
Szlifowanie		Końcowy etap szlifowania	P400-P500
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

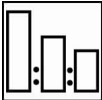
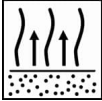
17/11/2023

L2.02.10

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do napraw samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. LZO. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować 2K Graphite Filler w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

WERSJA MOKRO NA MOKRO

Proporcja mieszania		3 2K Graphite Filler 1 Universal Hardener 0.6 Multi Thinner Standard / Fast / HT / Accelerator*
* Kombinacja dozwolona wyłącznie na 1K Etch Primer lub AutoPrep (ściereczki antykorozyjne)		
Miarka		W
Pistolet		Dysza 1.3 – 1.5 mm Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		1 x 1 warstwa
Czas odparowania		Pokrywalny po 15 minutach w 20°C Pokrywalny do 24 godzin w 20°C
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

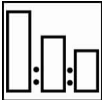
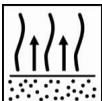
17/11/2023

L2.02.10

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do napraw samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. LZO. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować 2K Graphite Filler w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

WERSJA MOKRO NA MOKRO NA DUŻE POWIERZCHNIE

Proporcja mieszania		3 2K Graphite Filler 1 HS Hardener 420 1 Multi Thinner Standard / Fast / HT / Accelerator*
* Kombinacja dozwolona wyłącznie na 1K Etch Primer lub AutoPrep (ściereczki antykorozyjne)		
Miarka		
Pistolet		Dysza 1.3 – 1.5 mm Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		1 x 1 warstwa
Czas odparowania		Pokrywalny po 15 minutach w 20°C Pokrywalny do 24 godzin w 20°C
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.02.10

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do napraw samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. LZO. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować 2K Graphite Filler w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

PRODUKT I DODATKI

Produkt 2K Graphite Filler

Utwardzacze
Universal Hardener Extra Fast
Universal Hardener Fast
Universal Hardener Standard
HS Hardener 420

Rozcieńczalniki
Multi Thinner Fast
Multi Thinner Standard
Multi Thinner HT
Accelerator
2K Graphite Filler Plastic Additive

Podstawowe surowce 2K Graphite Filler żywice akrylowe i poliestrowe
Universal Hardener żywice poliizocyjanianowe

SPOSÓB UŻYCIA

Odcienie szarości Grey Shades Przy wyborze właściwego odcienia podkładu proszę użyć referencyjnego Koła Odcieni Szarości (plakat) lub skorzystać z zaleceń (odnośników) podanych w systemie komputerowym:

Kod	GreyShade	Proporcja	Kolor GreyShade
W	Biały	Biały 100	
W/G	Jasnoszary	Biały 50 / Szary 50	
G	Szary	Szary 100	
G/B	Ciemnoszary	Szary 50 / Czarny 50	
B	Czarny	Czarny 100	

Jeśli za kodem będzie umieszczony skrót "ADV" oznacza to, że użycie GreyShade jest bezwzględnie zalecane.

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.02.10

Podłoża

Oryginalne wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi

Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM (przeszlifowana)

- bezpośrednio – na dokładnie umytą i odtłuszczoną fabryczną powłokę kataforetyczną OEM

Bezpośrednio na nowe części z tworzyw sztucznych* (wyłącznie w wersji bez szlifowania z użyciem 2K Graphite Filler Plastic Additive)

Stal

1K Etch Primer

1K Multi Plastic Primer

2K Epoxy Primer

Szpachlówki poliestrowe

* Wyłącznie po właściwym przygotowaniu wstępnym - przeszlifowaniu i zmyciu powierzchni (patrz TDS L8.06.03), na wszystkie tworzywa sztuczne z wyjątkiem czystego PE oraz mieszanki PP-E/P

Przygotowanie powierzchni

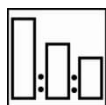
Oryginalne wykończenia: Przeszlifować papierem P180-P280 na sucho lub P280-P400 na mokro

Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM: Przeszlifować papierem P180-P280 na sucho

Stal: Przeszlifować papierem P180-P280 na sucho

Szpachlówki poliestrowe: Przeszlifować papierem P180-P280 na sucho

Proporcje mieszania



Wersja ze szlifowaniem

4 2K Graphite Filler
1 Universal Hardener
0.8 Multi Thinner Standard / Fast / HT
Miarka V

Wersja mokro na mokro

3 2K Graphite Filler
1 Universal Hardener
0.6 Multi Thinner Standard / Fast / HT / Accelerator*
Miarka W

* Kombinacja dozwolona wyłącznie na 1K Etch Primer lub AutoPrep (ściereczki antykorozyjne)

Wersja mokro na mokro
na duże powierzchnie

3 2K Graphite Filler
1 HS Hardener 420
1 Multi Thinner Standard / Fast / HT / Accelerator*

* Kombinacja dozwolona wyłącznie na 1K Etch Primer lub AutoPrep (ściereczki antykorozyjne)

Aplikacja na tworzywa sztuczne
(wersja ze szlifowaniem)

3 2K Graphite Filler + Flexible Additive (3:1 lub 85:15)
1 Universal Hardener
0.6 Multi Thinner Standard / Fast / HT
Miarka W

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.02.10

Aplikacja na tworzywa sztuczne (wersja mokro na mokro)	3	2K Graphite Filler
	1	Universal Hardener
	0.6	2K Graphite Filler Plastic Additive
	Miarka W	
Aplikacja na tworzywa sztuczne w wysokich temperaturach (wersja mokro na mokro)	3	2K Graphite Filler
	1	HS Hardener 420
	1	2K Graphite Filler Plastic Additive
Aplikacja na komorę silnika	4	2K Graphite Filler + 2K HS Premium Clear 420 (70:30)
	1	Universal Hardener
	0.8	Multi Thinner Standard / Fast / HT
	Miarka V	
Aplikacja na komorę silnika	4	2K Graphite Filler + 2K HS Extra Clear (80:20)
	1	Universal Hardener
	0.8	Multi Thinner Standard / Fast / HT
	Miarka V	

Lepkość natryskowa	Wersja ze szlifowaniem	20 – 28 s DIN Cup 4 w 20°C
	Wersja mokro na mokro / Komora silnika	15 – 18 s DIN Cup 4 w 20°C

Trwałość po zmieszaniu	Z Multi Thinner	1 godzina w 20°C
	Z Accelerator	15 minut w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze	Wersja ze szlifowaniem		
	Zasilanie: HVLP Grawitacyjne LVLP/HR Grawitacyjne	Dysza: 1.6 – 2.0 mm 1.6 – 2.0 mm	Ciśnienie robocze: 0.7 bar (na dyszy) 1.7 – 2.2 bar (na wlocie)
	Wersja mokro na mokro		
	Zasilanie: HVLP Grawitacyjne LVLP/HR Grawitacyjne	Dysza: 1.3 – 1.5 mm 1.3 – 1.5 mm	Ciśnienie robocze: 0.7 bar (na dyszy) 1.7 – 2.2 bar (na wlocie)
sprawdzić instrukcję pistoletu			

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.02.10

APLIKACJA

Aplikacja



Wersja ze szlifowaniem

Nałożyć 2 lub 3 pojedyncze warstwy i pozostawić do odparowania po każdej warstwie, aż do uzyskania matowej powierzchni.

Wersja mokro na mokro

Nałożyć 1 pojedynczą warstwę

Czyszczenie sprzętu

Użyć Multi Thinnera lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego

Czas schnięcia



Wersja ze szlifowaniem

20°C

60°C

Gotowy do szlifowania

90 minut

30 minut

Wersja mokro na mokro

Pokrywalny po

15 minut

Nie stosować

Pokrywalny do

24 godziny

Nie stosować

Gotowy do szlifowania

6 godzin

1 godzina

Suszenie promiennikiem IR

Pół mocy

Pełna moc

4 minuty

8 minut

Grubość warstwy

Wersja ze szlifowaniem

40 – 45 mikronów (na warstwę)

Wersja mokro na mokro

25 – 30 mikronów

Teoretyczne zużycie materiału

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 µm:

Wersja ze szlifowaniem

400 m²/litr

Wersja mokro na mokro

389 m²/litr

Wersja mokro na mokro
na duże powierzchnie

422 m²/litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Zalecane gradacje papieru ściernego

Szlifowanie na sucho
Szlifowanie na mokro

Wstępne szlifowanie
P320
P600

Końcowe szlifowanie
P400-P500
P800-1000

Pokrywalny przez

Topcoat HS 420
2K Topcoat

Basecoat WB GT
Basecoat SB

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.02.10

Przechowywanie Należy unikać skrajnych różnic temperatur i dużej wilgotności

Okres przechowywania 2 lata w 20°C

LZO 2004/42/IIB(c)(540)540
Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

Dodatki 2K Graphite Filler Plastic Additive
Flexible Additive : TDS L1.08.02

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl