

2K Plastic Primer Pro

Podkłady

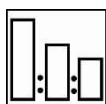
19/06/2025

L2.02.14

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do aplikacji na tworzywa sztuczne stosowane w przemyśle motoryzacyjnym, z wyjątkiem miękkich poliuretanów. 2K Plastic Primer Pro stosuje się w wersji bez szlifowania (mokro na mokro).

Proporcja mieszania



100	2K Plastic Primer Pro
25	2K Plastic Primer Pro Hardener Standard
35	Multi Thinners

Proporcje mieszania wagowo



Proporcje mieszania wagowo
Podane ilości (w gramach) są rzeczywiste - należy wyzerować wagę dla każdego komponentu

Objętość RTS	2K Plastic Primer Pro	2K Plastic Primer Pro Hardener Standard	Multi Thinners
0.1 litra	98.1	16.3	19.7
0.3 litra	294.4	48.8	59.1
0.5 litra	490.6	81.3	98.5

Więcej proporcji mieszania RTS można znaleźć na kolejnych stronach

Pistolet



Dysza:
1.2-1.5 mm

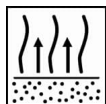
Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bar
HVLP maks. 0.6-0.7 bara na dyszy

Aplikacja



1 x 1 warstwa

Czas odparowania



Pokrywalny po
20 minutach w 20°C

Pokrywalny do
24 godzin w 20°C

Pokrywalny przez



Topcoat HS 420 Basecoat WB GT

Podkłady wypełniające poliuretanowe (PUR) z Flexible Additive zgodnie TDS

Ochrona



Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Plastic Primer Pro

Podkłady

19/06/2025

L2.02.14

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do aplikacji na tworzywa sztuczne stosowane w przemyśle motoryzacyjnym, z wyjątkiem miękkich poliuretanów. 2K Plastic Primer Pro stosuje się w wersji bez szlifowania (mokro na mokro).

PRODUKT I DODATKI

Produkt	2K Plastic Primer Pro (White, Dark Grey) 2K Plastic Primer Pro Hardener Standard Multi Thinners	
Podstawowe surowce	2K Plastic Primer Pro 2K Plastic Primer Pro Hardener Standard	Hydroksylowa żywica akrylowa i poliestrowa Żywica poliizocyjanianowa

SPOSÓB UŻYCIA

Podłoża	Wszystkie części karoserii z tworzyw sztucznych, z wyjątkiem tych wykonanych z miękkiego PU (poliuretanu) Dokładne przygotowanie jest niezbędne dla uzyskania optymalnych właściwości systemu. Nie nakładać 2K Plastic Primer Pro na części z tworzyw sztucznych uprzednio pokryte podkładem.
Przygotowanie powierzchni	Dokładnie umyć gorącą wodą z mydłem, w razie potrzeby użyć sztywnej szczotki. Spłukać czystą wodą i wysuszyć. Odtłuścić za pomocą Antistatic Degreaser SB i WB. Twarde tworzywa sztuczne zmatować przy użyciu Scotch Brite Type A (czerwony), a elastyczne tworzywa sztuczna – Type S very fine (szary). Spłukać czystą wodą i wysuszyć. Odtłuścić za pomocą Antistatic Degreaser SB.

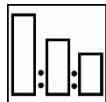
2K Plastic Primer Pro

Podkłady

19/06/2025

L2.02.14

Odcienie szarości

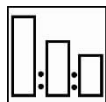


2K Plastic Primer Pro White i Dark Grey można mieszać ze sobą zgodnie z poniższą tabelą Quick-Mix.

Proporcje mieszania wagowo	W	W/G	G	G/B	B
Biały (W)	100	95	75	50	0
Ciemnoszary (B)	0	5	25	50	100

Proporcje mieszania objętościowo (części)	W	W/G	G	G/B	B
Biały (W)	1	19	3	1	
Ciemnoszary (B)		1	1	1	1

Proporcja mieszania



100 2K Plastic Primer Pro
 25 2K Plastic Primer Pro Hardener Standard
 35 Multi Thinners

Lepkość natryskowa

15 - 18 s DIN Cup 4 w 20°C

Dysza pistoletu
 natryskowego i
 ciśnienie robocze



Zasilanie:
 HVLP Grawitacyjne
 LVLP/HR Grawitacyjne

Dysza:
 1.2-1.5 mm
 1.2-1.5 mm

Ciśnienie robocze:
 0.7 bara (na dyszy)
 1.7-2.2 bara (na wlocie)

sprawdzić instrukcję
 pistoletu

2K Plastic Primer Pro

Podkłady

19/06/2025

L2.02.14

APLIKACJA

Aplikacja

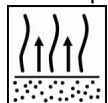


Nałożyć jedną pełną rozlaną warstwę.

Czyszczenie sprzętu

Użyć Multi Thinnera lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego

Czas odparowania



Końcowy czas odparowania:

Pozostawić do odparowania na 20 minut w 20°C z Multi Thinner Fast

Pozostawić do odparowania na 30 minut w 20°C z Multi Thinner Standard/ HT

Nałożyć lakier nawierzchniowy do 24 godzin w 20°C.

Jeśli ten czas zostanie przekroczony, należy przeszlifować całą powierzchnię papierem o gradacji P500 na sucho lub P1000 na mokro, lub szarą włókniną przed aplikacją podkładu lub lakieru nawierzchniowego.

Grubość powłoki

20 - 30 mikronów

Teoretyczne zużycie materiału

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona:

478 m²/litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Pokrywalny przez

Topcoat HS 420

Basecoat WB GT

Podkłady wypełniające poliuretanowe (PUR) z Flexible Additive zgodnie TDS

Przechowywanie

Należy unikać skrajnych różnic temperatur i dużej wilgotności

Okres

przechowywania

1 rok w 20°C

2K Plastic Primer Pro

Podkłady

19/06/2025

L2.02.14

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 50; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w Karcie Informacji Technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej Karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com