

2K Epoxy Primer

Podkłady wypełniające

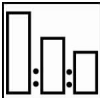
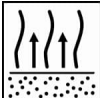
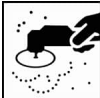
17/11/2023

L2.05.01

OPIS

Dwukomponentowy bezchromianowy podkład epoksydowy spełniający normy zawartości LZO. Przeznaczony do napraw samochodów, podwozi, a także pojazdów użytkowych. Stanowi doskonałe podłoże pod szpachlówki poliestrowe. Odpowiedni do prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych. Zapewnia dobrą odporność korozyjną.

WERSJA ZE SZLIFOWANIEM

Proporcja mieszania		5 2.5 2	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Multi Thinner Standard / Fast / HT
Miarka		K	
Pistolet		Dysza 1.6 – 2.0 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		2 – 3 x 1 warstwa	
Czas odparowania		Miedzy warstwami 5 – 10 minut w 20°C	Przed suszeniem 5 – 10 minut w 20°C
Czas schnięcia		20°C 8 godzin	60°C 45 minut
Szlifowanie		Końcowy etap szlifowania	P400-P500
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Epoxy Primer

Podkłady wypełniające

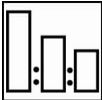
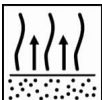
17/11/2023

L2.05.01

OPIS

Dwukomponentowy bezchromianowy podkład epoksydowy spełniający normy zawartości LZO. Przeznaczony do napraw samochodów, podwozi, a także pojazdów użytkowych. Stanowi doskonałe podłoże pod szpachlówki poliestrowe. Odpowiedni do prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych. Zapewnia dobrą odporność korozyjną.

WERSJA MOKRO NA MOKRO

Proporcja mieszania		2 1 1	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Thinner 540 Non Sanding
Miarka		K	
Pistolet		Dysza 1.4 – 1.7 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		1 x 1 warstwa	
Czas odparowania		Pokrywalny po 15 – 20 minut w 20°C	Pokrywalny do 24 godziny w 20°C
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Epoxy Primer

Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.05.01

OPIS

Dwukomponentowy bezchromianowy podkład epoksydowy spełniający normy zawartości LZO. Przeznaczony do napraw samochodów, podwozi, a także pojazdów użytkowych. Stanowi doskonałe podłoże pod szpachlówki poliestrowe. Odpowiedni do prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych. Zapewnia dobrą odporność korozyjną.

PRODUKT I DODATKI

Produkt	2K Epoxy Primer
---------	-----------------

Utwardzacze	Hardener Epoxy Primer
-------------	-----------------------

Rozcieńczalniki	Multi Thinner Fast Multi Thinner Standard Multi Thinner HT Thinner 540 Non Sanding
-----------------	---

Podstawowe surowce	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer	Żywice epoksydowe Żywice aminowe
--------------------	--	-------------------------------------

SPOSÓB UŻYCIA

Podłoża	Oryginalne wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM (przeszlifowana) · bezpośrednio – na dokładnie umytą i odtłuszczoną fabryczną powłokę kataforetyczną OEM Stal Aluminium Stal ocynkowana Stal nierdzewna Laminaty poliestrowe Drewno / sklejka Szpachlówki poliestrowe
---------	--

Przygotowanie powierzchni	Oryginalne wykończenia: Przeszlifować papierem P320 na sucho lub P600 na mokro Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM: Przeszlifować papierem P180-P220 na sucho Stal i stal ocynkowana: Przeszlifować papierem P180-P220 na sucho Aluminium i stal nierdzewna: Zmatować za pomocą Scotch Brite Red Laminaty poliestrowe, drewno / sklejka - Przeszlifować papierem P180-P220 na sucho Szpachlówki poliestrowe: Przeszlifować papierem P220-P320 na sucho
---------------------------	--

2K Epoxy Primer

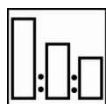
Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.05.01

Dobarwianie 2K Epoxy Primer można dobarwić maksymalnie do 5 procent wagowych używając Topcoat HS 420 lub 2K Topcoat, a następnie dodać utwardzacz.

Proporcje mieszania



Wersja ze szlifowaniem

5 2K Epoxy Primer
2.5 Hardener Epoxy Primer
2 Multi Thinner Standard / Fast / HT
Miarka K

Wersja mokro na mokro

2 2K Epoxy Primer
1 Hardener Epoxy Primer
1 Thinner 540 Non Sanding
Miarka K

Lepkość natryskowa

Wersja ze szlifowaniem
Wersja mokro na mokro

25 – 30 s DIN Cup 4 w 20°C
23 – 27 s DIN Cup 4 w 20°C

**Trwałość po
zmieszaniu**

6 godzin w 20°C

**Dysza pistoletu
natryskowego
i ciśnienie robocze**



Wersja ze szlifowaniem

Zasilanie:
HVLP Grawitacyjne
LVLP/HR Grawitacyjne

Dysza:
1.6 – 2.0 mm
1.6 – 2.0 mm

Ciśnienie robocze:
0.7 bar (na dyszy)
1.7 – 2.2 bar (na wlocie)

Wersja mokro na mokro

Zasilanie:
HVLP Grawitacyjne
LVLP/HR Grawitacyjne

Dysza:
1.4 – 1.7 mm
1.4 – 1.7 mm

Ciśnienie robocze:
0.7 bar (na dyszy)
1.7 – 2.2 bar (na wlocie)

sprawdzić instrukcję pistoletu

APLIKACJA

Aplikacja



Wersja ze szlifowaniem

Nałożyć 2 lub 3 pojedyncze warstwy i pozostawić do odparowania na 5 - 10 minut między warstwami.

Przy aplikacji pędzlem nie dodawać rozcieńczalnika.

Nałożyć tylko jedną warstwę 2K Epoxy Primer, jeśli następnie będzie aplikowana szpachlówka poliestrowa.

Wersja mokro na mokro

Nałożyć 1 pojedynczą warstwę pozostawiając do odparowania na 15 - 20 minut przed aplikacją lakieru nawierzchniowego.

2K Epoxy Primer

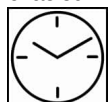
Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.05.01

Czyszczenie sprzętu Użyć Multi Thinnera lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego

Czas schnięcia



Wersja ze szlifowaniem	20°C	60°C
Gotowy do szlifowania	8 godzin	45 minut
Wersja mokro na mokro		
Pokrywalny po	15 minut	Nie stosować
Pokrywalny do	24 godziny	Nie stosować
Gotowy do szlifowania	6 godzin	1 godzina
Suszenie promiennikiem IR	Pół mocy	Pełna moc
	3 minuty	9 minut

Grubość powłoki

Wersja ze szlifowaniem	30 – 35 mikronów (na warstwę)
Wersja mokro na mokro	20 – 25 mikronów

Teoretyczne zużycie materiału

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona:

Wersja ze szlifowaniem	388 m ² /litr
Wersja mokro na mokro	370 m ² /litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Zalecane gradacje papieru ściernego

Szlifowanie na sucho	Wstępne szlifowanie	Końcowe szlifowanie
Szlifowanie na mokro	P320	P400-P500
	P600	P800-1000

Pokrywalny przez

Topcoat HS 420	Basecoat WB GT
2K Topcoat	Basecoat SB

Przechowywanie

Należy unikać skrajnych różnic temperatur i dużej wilgotności

Okres przechowywania

2 lata w 20°C

LZO

2004/42/IIB(c)(540)540
 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/l LZO.
 Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

Dodatki

Flexible Additive : TDS L1.08.02

2K Epoxy Primer

Podkłady wypełniające

17/11/2023

L2.05.01

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl