

Aparelho de dois componentes em escala de cinzentos de alta espessura. Proporciona muito boas propriedades de enchimento e de lixagem.

**DESENGORDURA****P220-P320****P400-P600****RÁCIO DE MISTURA**

4:1: (10%)

**RÉGUA DE MISTURA**

4

**PISTOLA**(gravidade)
1.6-1.8 mm
2-3 bar**EVAPORAÇÃO**

5-10 min.

**SECAGEM**30 minutos
a 60°C**PISTOLA**

Todos os acabamentos

**PROTECÇÃO**

Utilizar protecção respiratória adequada
AkzoNobel Car Refinishes recomenda utilizar equipamentos de protecção respiratória con fornecimento de ar filtrado.

Ler completamente esta ficha técnica para obter informação detalhada

**PRODUTOS
E ADITIVOS**

Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 4100 Hardener
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

**MATERIAIS
BÁSICOS**

Aparelho: Resinas acrílicas
Endurecedor : Resinas poli-isocianato

**SUBSTRATOS
COMPATIVELIS**

Acabamentos existentes, incluidos termoplásticos acrílicos
Washprimers
Betumes de poliéster
Aço
Dynacoat 2K Epoxy Primer

**PREPARAÇÃO
DA SUPERFÍCIE**

Acabamentos existentes: Desengordurar e lixar a P180-P280
Betumes de poliéster: Lixar a P180-P280
Aço: Desengordurar e lixar a P80-P180

| | | | |
|---|---|-------------------------------------|------------------------------|
| RACIO DE MISTURA | 4 partes de Dynacoat Filler 4100 1 parte de Dynacoat Filler 4100 Hardener 10% de Dynacoat Thinner (opcional) | | |
| VISCOSIDADE | 20-24 segundos a 20°C | | |
| VIDA DA MISTURA | 60 minutos a 20°C | | |
| PISTOLA, PICO DE FLUIDO E PRESSÃO DE APLICAÇÃO | Pistola Gravidade | Pico de fluido 1.6-1.8 mm | Pressão 2-3 bar |
| PROCESSO DE APLICAÇÃO | Aplicar de 1 a 3 demãos, permitindo 5 - 10 minutos de evaporação entre demãos. Para secar com calor, permitir um tempo mínimo de evaporação de 5-7 minutos antes de aquecer. | | |
| GROSSURA DE CAMADA | 40-50 µm por demão. | | |
| COBERTURA TEÓRICA | 10 m ² / litro sem diluir aplicado a 50 µm. Nota: O rendimento prático depende de vários factores como forma de objecto, rugosidade da superfície a pintar, método e condições de aplicação. | | |
| LIMPEZA | Usar Guncleaner ou dissolvente nitro. | | |
| SECAGEM | Seco para lixar* *Dependendo das condições ambientais | 20°C 3 horas | 60°C 30-40 minutos |
| LIXAGEM | P360-P400 em seco | | |
| REPINTÁVEL COM | Todos os acabamentos Dynacoat | | |
| VIDA ÚTIL | 12 meses a temperatura entre 5°C e 40°C | | |

COR Branco, Cinzento, Preto

VOC **2004/42/II B(c)(540)526**
O valor limite na UE para este produto (categoria: IIB.c) na forma pronta a usar é de máx. 540 g/litro em VOC.
O conteúdo em VOC deste produto é na forma pronta a usar de máx. 526 g/litro.

AkzoNobel Car Refinish bv.
Morada: Carregado Park, Núcleo Empresarial fracção Q
Tel: +31(0)71308-6944

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE A informação desta folha de dados não pretende ser exaustiva e está baseada no estado actual dos nossos conhecimentos e nas leis vigentes: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outro fim que não o especificamente recomendado na folha técnica, sem primeiro obter a nossa confirmação escrita da idoneidade para o propósito pretendido, ficará por sua própria conta e risco. É sempre da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para cumprir com toda a série de demandas das leis locais e legislação. Ler sempre a folha de dados de segurança e a folha técnica de dados para este produto, se estiverem disponíveis. Todo conselho que damos ou qualquer afirmação feita acerca do produto por nós (tanto nesta folha técnica ou em qualquer outro lugar) está correcta segundo nossos melhores conhecimentos, mas não temos nenhum controle sobre a qualidade ou o estado do substrato nem de muitos outros factores que afectam a utilização e aplicação do produto. Por conseguinte, a menos que especificamente o acordemos por escrito ou de outro modo, não aceitamos nenhuma responsabilidade em todo o que seja relacionado com as prestações técnicas do produto ou por qualquer perda ou dano que provém da utilização do produto. Todos os produtos fornecidos e os conselhos técnicos dados estão sujeitos aos nossos prazos de tempo normais e condições de venda. Deverá solicitar uma cópia deste documento e revê-lo cuidadosamente. A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações de quando em quando à luz da nossa experiência e da nossa política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar que esta folha técnica está actual antes de usar o produto.

As marcas de fábrica mencionadas nesta Ficha Técnica são marcas registradas ou licenciárias de Akzo Nobel .

Escritório Central

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com