

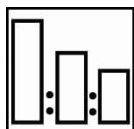
# Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Beskrivning

Autosurfacer Optima är en extremt snabb, lufttorkande grund som kan användas som slipgrund och non sanding. Vid omgivningstemperatur kan Autosurfacer Optima slipas inom 30 - 60 minuter, beroende på använd kombination. Med tvångstorkningsmetoder som IR och 60°C, kan produkten slipas efter att ha exponerats för infraröd i 5 minuter och torkas i 60°C efter 10 minuter, båda härdningsmetoderna kan göras direkt utan avluftning.

## Sanding



- 3 Autosurfacer Optima
- 1 Autosurfacer Optima Hardener Sanding
- 1 Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Fast, Medium, Slow)

**OBS:** Först tillsatt härdare och rör om noggrant, sen tillsatt förtunning och rör om noggrant igen.



Använd Sikkens blandningssticka

**9** Grey

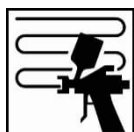


Färgmunstycke:  
1.6 -1.8 mm

Spruttryck:

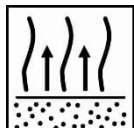
1.7 – 2.0 bar vid luftintaget

HVLP max 0.6 -0.7 bar vid luftmunstycket



Lätt stängt skikt + 1-2\* fulla skikt

\*Fler skikt påverkar torktiden



1 – 3 min efter första skiktet,

1 – 2 fulla skikt utan avluftning mellan skikten



Lufttorkning (Ambient) vid 20°C:

30 min\*

60 °C torkning:

10 min ingen avluftning före torkning behövs

\*Torktiderna kan påverkas av: (objekt) temperatur, filmtjocklek, val av förtunning.



5 min

Ingen avluftning för torkning behövs. (1-2 fulla skikt)

Hög effekt (max 100 °C).



Slipning med kloss: P400 (=undantag till TDS S8.06.02)

Slutligt slipsteg: P500 (att föredra P600 vid mörka kulörer)

Se TDS S8.06.02



Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

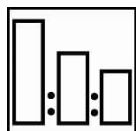
# Autosurfacers Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Beskrivning

Autosurfacers Optima är en extremt snabb, lufttorkande grund som kan användas som slipgrund och non sanding. Vid omgivningstemperatur kan Autosurfacers Optima slipas inom 30 - 60 minuter, beroende på använd kombination. Med tvångstorkningsmetoder som IR och 60°C, kan produkten slipas efter att ha exponerats för infraröd i 5 minuter och torkas i 60°C efter 10 minuter, båda härdningsmetoderna kan göras direkt utan avluftning.

## Non Sanding



- 3 Autosurfacers Optima
- 1 Autosurfacers Optima Hardener Non Sanding
- 2 Autosurfacers Optima Reducer Non Sanding (Medium, Slow)  
Autosurfacers Optima Plastic Additive (HT)



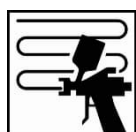
Använd Sikkens blandningssticka

**15** Green

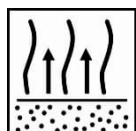


Färgmunstycke:  
1.2-1.4 mm

Spruttryck:  
1.7-2.0 bar vid luftintaget  
HVLP max 0.6 – 0.7 bar vid  
luftmunstycket



1 flytande skikt

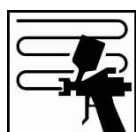


Avluftningstid:

15 minuter vid 20 °C

Övermålningsbar inom:

24 timmar vid 20 °C



Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker



Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

# Autosurfacers Optima

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Beskrivning

Autosurfacers Optima är en extremt snabb, lufttorkande grund som kan användas som slipgrund och non sanding. Vid omgivningstemperatur kan Autosurfacers Optima slipas inom 30 - 60 minuter, beroende på använd kombination. Med tvångstorkningsmetoder som IR och 60°C, kan produkten slipas efter att ha exponerats för infraröd i 5 minuter och torkas i 60°C efter 10 minuter, båda härdningsmetoderna kan göras direkt utan avluftning.

### Lämpliga underlag

|  |   |
|--|---|
| Stål   | 1 |
| Galvaniserat / förzinkat stål  | 1 |
| Aluminium  | 1 |
| OEM elektrodoopp   | 2 |
| Befintliga lackytor  |   |
| AutoPrep Pre-Treatment Wipes   |   |
| Polyesterspackel   |   |
| 1K All Plastic Primer  | 3 |
| 2k Plastic Primer  | 3 |
| Primer PO  | 3 |
| Plast: fabriksgrundad eller grundad med ovan nämnda vidhäftningsfrämjare | 3 |

1. Stål/ Aluminium:  
Både Sanding och the Non-Sanding\* versionerna av Autosurfacers Optima erbjuder en väldigt bra korrosionsbeständighet och kan därför appliceras direkt på ren metal.
- 2.OEM / Elektrodoopp:  
Autosurfacers Optima kan appliceras direct på noggrant rengjord och avfettad E-coat och slipad E-coat.  
  
Autosurfacers Optima Non-sanding kan appliceras direkt över genomslipningsfläckar.  
\*För större reparationer som kräver omfattande metalgrundning eller paneler som är slipad till ren metal, förhandla med Autoprep Pretreatment Wipes eller applicera 1K Washprimer CF.
3. Kontrollera alltid om plastdetaljen är lämplig att bli målad med plast/vidhäftningsfrämjande grundfärg. Plastdetaljer ska vara ordentligt förbehandlade, slipade och rengjorda.  
(För detaljerad ytförbehandling se TDS S8.06.03a).

### Produkt och tillbehör

|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>Produkter</b>  | Autosurfacers Optima White, Grey, Dark Grey   |
| <b>Härdare</b>    | Autosurfacers Optima Hardener Sanding<br>Autosurfacers Optima Hardener Non Sanding  |
| <b>Förtunning</b> | Autosurfacers Optima Reducer Sanding Fast, -Medium, -Slow<br>Autosurfacers Optima Reducer Non Sanding Medium, -Slow<br>Autosurfacers Optima Plastic Additive (HT) |
|                   | Anmärkning: Förtunningarna är faktiskt aktivator  |

### Kemisk basråvara

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Autosurfacers Optima :           | Akryl- och polyester-harts |
| Autosurfacers Optima härdare:    | Polyisocyanat-harts        |
| Autosurfacers Optima förtunning: | Organiska lösningsmedel    |

# Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar med lämpligt rengöringsmedel



Slutligt torrslipningssteg av underlaget: P320

*För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02*



Avlägsna föroreningar med lämpligt rengöringsmedel

*Vid spacklade ytor, undvik kontakt med vatten (som t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).*

## Rör om före användning



Rör om Autosurfacer Optima noggrant före användning

**OBS:** Tillsätt härdare och rör om noggrant, sen tillsätt förtunning och rör om noggrant igen, blandning på våg är rekommenderat och mer noggrant.

## Mixning på vikt



| SANDING      | Optima | Hardener Sanding | Reducer Sanding |
|--------------|--------|------------------|-----------------|
| Total Volume | Vikt   | Vikt             | Vikt            |
| ± 150 ml     | 200 g  | 36 g             | 31 g            |
| ± 300 ml     | 400 g  | 72 g             | 62 g            |
| ± 450 ml     | 600 g  | 108 g            | 93 g            |

| NON-SANDING  | Primer | Hardener NS | Reducer NS |
|--------------|--------|-------------|------------|
| Total Volume | Weight | Weight      | Weight     |
| ± 150 ml     | 200 g  | 38 g        | 72 g       |
| ± 300 ml     | 400 g  | 76 g        | 144 g      |
| ± 450 ml     | 600 g  | 114 g       | 216 g      |

# Autosurfacer Optima

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Autosurfacer Optima gråskala

Autosurfacer Optima vit och mörk grå kan blandas enligt Quick-Mix tabellen nedan

| Mix by weight    | SGS1 | SGS2 | SGS3 | SGS4 | SGS5 |  | SGS2 | SGS3 | SGS4 |
|------------------|------|------|------|------|------|--|------|------|------|
| White (SGS1)     | 100  | 80   |      |      |      |  | 95   | 75   | 50   |
| Grey (SGS3)      |      | 20   | 100  | 63   |      |  |      |      |      |
| Dark Grey (SGS5) |      |      |      | 37   | 100  |  | 5    | 25   | 50   |
| Mix by volume    | SGS1 | SGS2 | SGS3 | SGS4 | SGS5 |  | SGS2 | SGS3 | SGS4 |
| White (SGS1)     | 1    | 4    |      |      |      |  |      |      |      |
| Grey (SGS3)      |      | 1    | 1    | 5    |      |  |      |      |      |
| Dark Grey (SGS5) |      |      |      | 3    | 1    |  |      |      |      |

-Rör om noggrant innan härdare tillsätts.

-Rör om noggrant igen innan förtunning tillsätts.

### Val av förtunning

| <b>SANDING</b> | 1 Panel (spot)    | 1 - 2 Paneler     | ≥ 2 Paneler       |
|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 18 - 25 °C     | FAST              | FAST eller MEDIUM | MEDIUM            |
| 22 - 28 °C     | FAST eller MEDIUM | FAST eller MEDIUM | MEDIUM eller SLOW |
| 28 - 35 °C     | MEDIUM eller SLOW | MEDIUM eller SLOW | SLOW              |

| <b>NON-SANDING</b> | 1 Panel           | 1 - 2 Paneler     | ≥ 2 Paneler       |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 18 - 25 °C         | MEDIUM            | MEDIUM            | MEDIUM            |
| 22 - 28 °C         | MEDIUM eller SLOW | MEDIUM eller SLOW | MEDIUM eller SLOW |
| 28 - 35 °C         | MEDIUM eller SLOW | MEDIUM eller SLOW | SLOW              |

# Autosurfacers Optima

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Plast underlag

#### Applicering



#### Slipgrund:

##### Fläckapplicering:

Applicera ett lätt stängt skikt över hela den slipade ytan. Avlufta tills helt matt (1 – 3 min) och applicera 2:a och 3:e \* skiktet inom varje föregående skikt utan avluftning.

\*Räkna med längre torktid med ytterligare skikt / högre skiktjocklek

##### Panelapplicering:

Applicera ett lätt stängt skikt över hela den slipade ytan. Avlufta tills helt matt (1 – 3 min) och applicera 2:a och 3:e \* helt våta skikten utan avluftning mellan skikten.

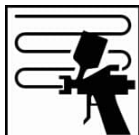
\*Räkna med längre torktid med ytterligare skikt / högre skiktjocklek

Autosurfacers Optima-blandningar med Autosurfacers Optima Reducer Sanding kan appliceras på plastdelar som är förgrundade från fabrik eller förbehandlad med 1K All Plastic Primer eller 2K Plastic Primer (med undantag för ren PE och PP-E/P-blandningar).

#### Non sanding

Applicera 1 fullt vått skikt över hela ytan och lämna att avlufta 15 minuter vid 20°C före topplack appliceras.

### Application on Plastic parts



#### Slipgrund:

-Alla obehandlade plastdelar, när de är förgrundade från fabrik eller förbehandlade med 1K All Plastic Primer eller 2K Plastic Primer kan lackeras. (med undantag för ren PE och PP-E/P-blandningar).

- Plastdelar ska vara ordentligt förbehandlade, slipade och rengjorda.

(För detaljerad ytförbehandling se TDS S8.06.03).

#### OBS:

För förbättrat motstånd mot stenskott kan 15% Elast-o-Activ (på vikt) tillsättas. Tillsätt i Autosurfacers Optima (rör om), tillsätt härdare (rör om) och tillsätt förtunning och rör om.

#### Non Sanding direct på ren plast:

Autosurfacers Optima kan appliceras direct på rena plastdelar när Autosurfacers Optima Plastic Additive (HT) tillsätts (**med undantag för ren PE och PP-E/P-blandningar**).

Alla obehandlade plastdelar ska vara ordentligt förbehandlade, slipade och rengjorda.

(För detaljerad ytförbehandling se TDS S8.06.03).

Autosurfacers Optima Non Sanding blandningar med Plastic Additive (HT) kan också appliceras direkt över ren stål, slipad OEM.

#### OBS:

-När **Autobase Plus** ska användas som baslack, använd inte Autosurfacers Optima Plastic Additive (HT) utan applicera ett skikt 1K All Plastic Primer först.

-För förbättrat motstånd mot stenskott kan 15% Elast-o-Activ (på vikt) tillsättas. Tillsätt i Autosurfacers Optima (rör om), tillsätt härdare (rör om) och tillsätt förtunning och rör om.

# Autosurfacers Optima

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Sprututrustning / spruttryck

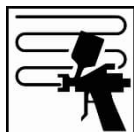


| Sprutpistol       | Färgmunstycke                         | Spruttryck  |
|-------------------|---------------------------------------|---|
| Överliggande kopp | <u>Sanding</u><br>1.6 - 1.8 mm*       | 1.7-2.0 bar vid sprutpistolens luftintaget<br>HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket |
|                   | *Större munstycke påverkar torktiden. |   |
| Överliggande kopp | <u>Non sanding</u><br>1.2 -1.4 mm     | 1.7-2.0 bar vid sprutpistolens luftintag<br>HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket   |

### Brukstid

|   |                      |
|---|----------------------|
| Autosurfacers Optima Reducer Sanding Fast   | 30 min vid 20°C      |
| Autosurfacers Optima Reducer Sanding Medium | 30 min vid 20°C      |
| Autosurfacers Optima Reducer Sanding Slow   | 30 min vid 30°C      |
| Autosurfacers Optima Non Sanding Medium     | 35 - 45 min vid 20°C |
| Autosurfacers Optima Non Sanding Slow       | 60 min vid 30°C      |
| Autosurfacers Optima Plastic Additive       | 35 - 45 min vid 20°C |
| Autosurfacers Optima Plastic Additive HT    | 60 min vid 30°C      |

### Bearbetning



#### Sanding:

##### Fläck applicering:

Applicera ett lätt stängt skikt, avlufta tills helt matt (1–3 min) och applicera andra och tredje skiktet inom varje föregående skikt utan avluftning.

##### Panel applicering:

Applicera ett lätt stängt skikt över hela slipade ytan. Avlufta tills helt matt (1–3 min) och applicera 2 helt\* våtta skikt utan avluftning mellan skikten.

\* Eventuella ytterligare skikt kommer att påverka torktiden.

**OBS:** när den appliceras över OEM E-coat eller ett OEM-underlag som inte är genomslipat, krävs inte det första lätta skiktet.

#### Non sanding

Applicera 1 fullt flytande skikt över hela ytan.

### Torktid slipgrund



#### Tiden att slipa beror på ett antal faktorer såsom:

- Temperatur
- Skiktjocklek
- Luftflöde
- Slippapper och kornstorlek
- Slipprocess: Maskin (typ), manuellt

Tabellen är en indication på slip tider (baserad på 3M Purple P400)

# Autosurfacer Optima

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

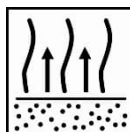
| TEMPERATUR | FÖRTUNNING | TID ATT SLIPA              |                              |
|------------|------------|----------------------------|------------------------------|
|            |            | ½ +1 skikt<br>(70 - 90 µm) | ½ + 2 sikt<br>(110 - 130 µm) |
| 18 - 25 °C | FAST       | 20 - 30 min                | 30 - 45 min                  |
| 22 - 28 °C | MEDIUM     | 30 - 45 min                | 45 - 60 min                  |
| 28 - 35 °C | SLOW       | 45 - 60 min                | 60 min                       |

Torkning **60 °C**: 10 min ingen avluftning före torkning behövs.



5 minuter infraröd torkning upp till 1 lätt + 2 fulla skikt **ingen avluftning behövs**  
Panelens temperatur bör inte överstiga 100°C.  
För ytterligare information, se TDS S9.01.01

### Avluftningstid vått-i-vått



Låt avlufta minst 15 minuter vid 20°C före sprutning av topplack.  
Topplack skall sprutas inom 24 timmar vid 20°C.

Om den maximala övermålningstiden överskrids, slipa ytan med P500 torr eller P1000 vått slippapper.

### Slipning vått-i-vått

För mindre defekter (t.ex. damm) kan Autosurfacer Optima slipas med antingen P800 torr eller P1000 vått slippapper. Efter en torktid på mer än 24 timmar är grundlig slipning nödvändig!

### Slutliga slipsteg/kornstorlekar



Slipning med kloss: P400 (=undantag till TDS S8.06.02)  
Slutligt slipsteg (maskin) P500/ P600  
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Slutligt slipsteg P1000  
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Avlägsna föroreningar med lämpligt rengöringsmedel

# Autosurfacers Optima

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Övermålningsbar med

Autowave 2.0  
Autobase Plus  
Autocryl Plus LV

### Filmtjocklek

|             |                      |              |
|-------------|----------------------|--------------|
| Sanding     | per skikt            | 45 - 50 µm   |
|             | Lätt skikt + 2 skikt | 120 - 130 µm |
| Non Sanding | 1 skikt              | 25 - 30 µm   |

### Teoretisk sträckförmåga

|   |                       |
|---|-----------------------|
| <b>Sanding:</b> Färdigblandad vid 1 µm torr filmtjocklek:     | m <sup>2</sup> /liter |
| <b>Non Sanding:</b> Färdigblandad vid 1 µm torr filmtjocklek: | 500                   |
|   | 496                   |

*Den praktiska materialanvändningen beror på många faktorer, t.ex. föremålets form, ytans grovhet, appliceringsteknik, tryck och appliceringsförhållanden.*

### Rengöring av utrustning

Wilco förtunning eller nitrocellulosa tvättförtunning

### VOC

#### 2004/42/Ib(c)(540)540

EU:s gränsvärde för denna produkt (kategori: IIB. c) är 540 g/liter VOC sprutfärdig blandning.  
Produktens VOC är max. 540 g/liter sprutfärdig blandning.

### Förvaring

Produktens hållbarhet bestäms när produkterna förvaras öppnade vid 20°C.  
Undvik extrema temperaturfluktuationer.

|  |            |
|--|------------|
| Autosurfacers Optima White, Grey, Dark Grey      | 12 månader |
| Autosurfacers Optima Hardener Sanding            | 18 månader |
| Autosurfacers Optima Hardener Non Sanding        | 18 månader |
| Autosurfacers Optima Reducer Sanding Fast:       | 18 månader |
| Autosurfacers Optima Reducer Sanding Medium:     | 18 månader |
| Autosurfacers Optima Reducer Sanding Slow:       | 18 månader |
| Autosurfacers Optima Reducer Non Sanding Medium: | 18 månader |
| Autosurfacers Optima Reducer Non Sanding Slow:   | 18 månader |
| Autosurfacers Optima Plastic Additive (HT):      | 12 månader |

# Autosurfacer Optima

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
**Adress: Byängsgränd 5, 120 40 Årsta**  
**Tel: +46 (0)8 503 04 100**

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)