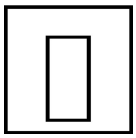
Autosurfacer UV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Autosurfacer UV är en 1K, isocyanatfri, fyllande grundfärg som torkas med UV-ljus. Produkten behöver endast 5 minuters torkning i UV-ljus och kan därmed drastiskt förkorta processtiderna i förbehandlingen. Autosurfacer UV är lämplig för små reparationer.



Autosurfacer UV

Sprutfärdig blandning. Skaka ordentligt före användning.

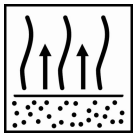


Färgmunstycke:
1.2-1.4 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid luftintaget.
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket.



2 skikt



Mellan skikten:
2 minuter vid 20°C

Före torkning:
5 minuter vid 20°C



400 W HID lampa
5 minuter

UV LED
5 minuter

Använd lämplig UV-skyddsutrustning (se TDS S8.01.02)



Slutligt slipsteg: P500
Se TDS S8.06.02



Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

Autosurfacer UV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Autosurfacer UV är en 1K, isocyanatfri, fyllande grundfärg som torkas med UV-ljus. Produkten behöver endast 5 minuters torkning i UV-ljus och kan därmed drastiskt förkorta processtiderna i förbehandlingen. Autosurfacer UV är lämplig för små reparationer.

Lämpliga underlag

Befintliga lackytor
Stål
Aluminium
Elektrolytisk galvaniserad stål
Glasfiberförstärkt polyesterlaminat
Polyesterspackel
Sikkens Polysurfacer

Autosurfacer UV kan appliceras på plastdetaljer som förbehandlats med 1K All Plastics Primer eller 2K Plastic Primer.

Spruta inte Autosurfacer UV över Washprimer. För system som ska möta kraven på högsta kvalitet rekommenderas att förbehandla plåtren yta med Sikkens Pre-Treatment Wipes.

Produkt och tillbehör

Autosurfacer UV

Kemisk basråvara

Autosurfacer UV: akryl-polymerer och akryl-monomerer

Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar från ytan före slipning med lämpligt medel.
Rengör underlaget med varmt tvålat vatten, skölj med rent vatten.



Slipgrund; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt
OEM elektrodopp, hårda detaljer; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt
Sikkens polyesterspackel och Polysurfacer; avsluta med P180 - P240 torrt
Utslipning vid fläckbättring; slutligt slipsteg; P400 torrt runt skadan
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Före sprutning av primer / filler / surfacer, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.
Vid spacklade ytor, undvik kontakt med vatten (som t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).

Autosurfacer UV

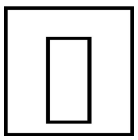
ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Rör om före användning



Förpackningen måste skakas ordentligt minst 30 sekunder före användning.

Blandning

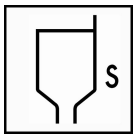


Autosurfacer UV levereras sprutfärdig.

Bilplastdetaljer

Autosurfacer UV kan appliceras på plastdetaljer som förbehandlats med 1K All Plastics Primer eller 2K Plastic Primer.

Viskositet



15-16 sekunder DIN cup 4 vid 20°C

Sprututrustning / spruttryck



Sprutpistol	Färgmunstycke	Spruttryck
Överliggande kopp	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket
Mini-jet	1.0-1.1 mm	

För maximal skiktbyggnad, använd ett stort färgmunstycke och lägre spruttryck.

Brukstid

Obegränsad (inom produktens lagringstid – i en stängd förpackning som inte exponeras för UV-ljus); detta innebär även lagring av primern i genomskinliga PPS koppar i normala verkstadsförhållanden; om det krävs långtidsförvaring använd svarta PPS koppar.

Bearbetning



Applicera ett skikt över den slipade ytan. Applicera därefter det andra skiktet innanför kanten på det första skiktet.
Autosurfacer UV är halv-transparent för att UV-ljuset ska kunna genomtorka färgen. ***Spruta inte till full täckning. För tjocka skikt kan orsaka bristfällig vidhäftning på grund av otillräcklig genomhärdning (belysning).***

Låt avlufta mellan varje skikt till ytan antagit ett matt utseende; detta hjälper också till att uppnå hög filmtjocklek. Forcera inte avluftningen genom att blåsa luft på ytan.
Avluftningstiden mellan skikten beror på omgivande temperatur, sprutad filmtjocklek och luftväxling.

Applicera inte produkten i temperaturer lägre än 15°C. Vid låga temperaturer finns en risk att lösningsmedel stängs in, och kan över tid orsaka lägre glans.

Autosurfacer UV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Torkningstider



Placera HID lampan eller LED på ett avstånd om cirka 40 cm från objektet, och se till att reparationsområdet täcks av UV ljuset.

	Tid till full intensitet	Torktid
400 W HID lamp	3 minuter	5 minuter
UV LED	1 minuter	5 minuter

Använd UV utrustningen enligt rekommendationerna

Tesla Cure R100 UV LED Handlamp

Reperations storlek	***Avluftning med UV***	***Torktid***
Liten fläck	3-8 sek	30 sek
Medium fläck	3-8 sek	1 min
Halv panel	3-8 sek	2 min

För mer detaljerad information om säkerhet och hantering av utrustning, se TDS S8.01.02

Slutliga slipsteg/kornstorlekar



Slutligt slipsteg P500 (torrt)
- *Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P360 – P400*
- *Slipstegen bör ej vara mer än "100" slipkorn i taget.*
- *För detaljerad information, se TDS S8.06.02*



Slutligt slipsteg P1000 (vått)
- *Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P600 – P800*
- *För detaljerad information, se TDS S8.06.02*



Före sprutning av topplack, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.

Övermålningsbar med

Alla Sikkens topplacker

Filmtjocklek

Vid rekommenderad bearbetning, maximalt 2 skikt: 80-100 µm.

Sträckförmåga

Sprutfärdig blandning vid 1 µm torr filmtjocklek: 525 m²/liter

Den faktiska materialförbrukningen beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.

Autosurfacer UV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Rengöring av utrustning

Sikkens Solvent eller nitrocellulosa förtunning.

VOC

2004/42/IIB(c)(540)393
EU:s gränsvärde för denna produkt (kategori: IIB. c) är 540 g/liter VOC sprutfärdig blandning.
Produktens VOC är max. 420 g/liter sprutfärdig blandning.

Förvaring

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är ±20°C.

- *Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter*

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.
Huvudkontor
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com