

Dynacoat Clear Matt är en matt klarlack som kan användas antingen ensam eller blandas med en av de Dynacoat klarlackerna som nämns nedan för att uppnå önskad glansnivå. Clear Matt är lätt att applicera. Olika Dynacoat härdare och förtunningar finns tillgängliga för att anpassa glansen och följer den regionala VOC-lagstiftningen.

**BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE CLEAR MATT**

|     |                                       |
|-----|---------------------------------------|
| 2   | Dynacoat Clear Matt                   |
| 1   | Dynacoat Flexi Hardener Medium        |
| 10% | Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow |

**BLANDNINGSTICKA**

Använd Dynacoat blandningssticka D1

**UTRUSTNING**

|                |                                          |
|----------------|------------------------------------------|
| Färgmunstycke: | 1.2-1.4 mm                               |
| Spruttryck:    | 1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag |

**BEARBETNING**

2 x 1 skikt  
Spruta först ett flytande stängt skikt, följt av ett fullt flytande skikt

**AVLUFTNING**

5-10 minuter mellan skikten  
10-15 minuter före torkning i ugn

**TORKNING**

|                         | <b>20°C</b> | <b>60°C</b>   |
|-------------------------|-------------|---------------|
| Dynacoat Flexi Hardener | 6-7 timmar  | 20-25 minuter |

**SKYDDSUTRUSTNING**

Använd lämpligt andningsskydd. AkzoNobel Vehicle Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

**BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE CLEAR 9000**

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 9000  
 1 Dynacoat Hardener 420  
 10% Dynacoat Thinner 420

**BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE CLEAR 3000 AS**

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 3000 AS  
 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium  
 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

**BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE CLEAR UHS Speed**

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear UHS Speed  
 1 Dynacoat Hardener UHS  
 10% Dynacoat Thinner UHS Fast / Standard

**BLANDNINGSSTICKA**

Använd Dynacoat blandningssticka D1

**UTRUSTNING**

Färgmunstycke: 1.2-1.4 mm  
 Spruttryck: 1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag

**BEARBETNING**

2 x 1 skikt  
 Spruta först ett flytande stängt skikt, följt av ett fullt flytande skikt

**AVLUFTNING**

5-10 minuter mellan skikten  
 10-15 minuter före torkning i ugn

**TORKNING**

Clear 3000 Fast AS  
 Clear 9000  
 Clear UHS Speed

**20°C**

3 timmar  
 3 timmar  
 3 timmar

**60°C**

15-18 minuter  
 30-45 minuter  
 10-15 minuter

**SKYDDSUTRUSTNING**

Använd lämpligt andningsskydd. AkzoNobel Vehicle Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

# TEKNISKT DATABLAD

## DYNACOAT CLEAR MATT

### — D1.05.25

#### PRODUKT OCH TILLBEHÖR

Dynacoat Clear Matt  
 Dynacoat Flexi Hardener Medium  
 Dynacoat Hardener 420  
 Dynacoat Hardener UHS  
 Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow  
 Dynacoat Thinners 420  
 Dynacoat Thinner UHS Fast / Standard

#### KEMISK BASRÅVARA

Dynacoat Clear Matt: polyolhartser  
 Dynacoat Hardeners: polyisocyanathartser

#### LÄMPLIGA UNDERLAG

Vattenbaserad baslack  
 Befintliga lackytor

#### BLANDNINGS- FÖRHÅLLANDE

Följande glansnivåer kan uppnås genom att blanda Dynacoat Clear Matt med Dynacoat Clear 3000AS.  
 Denna tabell är en riktlinje för de olika glansnivåerna.  
 Det rekommenderas att spruta en testpanel för att kontrollera glansnivån, eftersom resultatet kan påverkas av:  
 a) applicerad skiktjocklek  
 b) torkningsförhållandena

| Matt                     |                             | Glansnivå |
|--------------------------|-----------------------------|-----------|
| 100% Dynacoat Clear Matt |                             | ± 10 - 20 |
| <b>Äggskal (v/v)</b>     |                             |           |
| 4                        | Dynacoat Clear Matt         | ± 30 - 40 |
| 1                        | Dynacoat Clear 3000 Fast AS |           |
| <b>Semi-gloss (v/v)</b>  |                             |           |
| 3                        | Dynacoat Clear Matt         | ± 50 - 70 |
| 2                        | Dynacoat Clear 3000 Fast AS |           |
| 1                        | Dynacoat Clear Matt         | ± 70 - 80 |
| 1                        | Dynacoat Clear 3000 Fast AS |           |

2 Dynacoat Clear Matt 100% eller blandad med Clear 3000 AS  
 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium  
 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

Använd blandningssticka D1

# TEKNISKT DATABLAD

## DYNACOAT CLEAR MATT

### — D1.05.25

#### BLANDNINGS- FÖRHÅLLANDE

Följande glansnivåer kan uppnås genom att blanda Dynacoat Clear Matt med Dynacoat Clear 9000 & UHS Speed.  
Denna tabell är en riktlinje för de olika glansnivåerna.  
Det rekommenderas att spruta en testpanel för att kontrollera glansnivån, eftersom resultatet kan påverkas av:  
a) applicerad skiktjocklek  
b) torkningsförhållandena

| Matt                                                       | Glansnivå |
|------------------------------------------------------------|-----------|
| 100% Dynacoat Clear Matt                                   | ± 10 – 20 |
| <b>Äggskal (v/v)</b>                                       |           |
| 4 Dynacoat Clear Matt<br>1 Dynacoat Clear 9000 / UHS Speed | ± 35 - 45 |
| <b>Semi-gloss (v/v)</b>                                    |           |
| 3 Dynacoat Clear Matt<br>2 Dynacoat Clear 9000 / UHS Speed | ± 60 – 75 |

2 Dynacoat Clear Matt mixed med Clear 9000\*  
1 Hardener 420  
10% Dynacoat Thinner 420  
**\* 3:1:1 om endast Dynacoat Clear Matt blandas med Hardener 420**

Använd blandningssticka D1

2 Dynacoat Clear Matt mixed med Clear UHS Speed\*  
1 Hardener UHS  
10% Thinner UHS Fast / Thinner UHS Standard  
**\* 3:1:1 om endast Dynacoat Clear Matt blandas med Hardener UHS**

Använd blandningssticka D1

#### VISKOSITET

13-18 sekunder DIN Cup 4 vid 20°C

#### BRUKSTID

##### A komponent / blandning Clear/Hardener

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Dynacoat Flexi Hardeners | 2-3 timmar vid 20°C     |
| Hardener 420             | 30-45 minuter vid 20°C  |
| Hardener UHS             | 45 min – 3 tim vid 20°C |

#### SPRUTUTRUSTNING /SPRUTTRYCK

|                     |                       |                                                                                   |
|---------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sprutpistol:</b> | <b>Färgmunstycke:</b> | <b>Spruttryck:</b>                                                                |
| Överliggande:       | 1.2 - 1.4 mm          | 1.7 – 2.2 bar vid sprutpistolens luftintag<br>HVLP max 0.7 bar vid luftmunstycket |

**BEARBETNING**

Applicera ett flytande stängt skikt, avlufta 5-10 minuter vid 20°C.  
(avluftningstiden beror på vilken härdare / förtunning kombination som används)  
Applicera sedan ett fullt flytande skikt, avlufta 10-15 minuter vid 20°C.

*\* Den här tiden kan påverkas i hög grad av förhållandena vid appliceringstidpunkten*

**RENGÖRING AV  
UTRUSTNING**

Använd lösningsmedelsburna sprutpistolstvättmedel

**FILMTJOCKLEK**

Per skikt: 25-30 µm  
Rekommenderad applicering (2 skikt): 45-60 µm

**TORKTIDER**

|                       | Hanterbar |        |
|-----------------------|-----------|--------|
|                       | 20°C      | 60°C   |
| Flexi Hardener Medium | 6 tim     | 20 min |

**IR TORKNING**

Hanterbar efter 4 minuter låg effekt 8 minuter hög effekt

**TEORETISK  
STRÄCKFÖRMÅGA**

Sprutfärdig blandning vid 1 µm tjocklek: ± 367 m²/liter

*Den praktiska täckningen beror på många faktorer, dvs föremålets form, ytjämnhet, appliceringsmetod och appliceringsförhållanden.*

**PRODUKT  
FÖRVARING**

Produktens hållbarhet bestäms när produkterna förvaras oöppnade vid 20°C.  
Undvik extrema fluktuationer i temperatur.

**LAGRINGSTID**

4 år vid 20°C

**VOC****2004/42/IIb(e)(840)600**

EU:s gränsvärde för denna produkt (kategori: IIB. e) är: max. 840 g/liter VOC sprutfärdig blandning.

VOC-halten i denna produkt (100% Dynacoat Clear Matt) är: max. 600 g/liter VOC sprutfärdig blandning.

Akzo Nobel Car Refinishes AB  
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö  
Tel: +46 (0)8 503 04 100

#### **ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING**

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

#### **Huvudkontor**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)