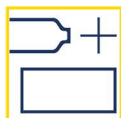


2K polyesterspackel för reparation av personbilar. Fyller igen bucklor och skador i karossen före lackering. Lämplig för stål.

**BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE**

100 Dynacoat Polyester Putty Extra
2-3 Hardener

**APPLICERINGSTID**

4-6 min

**TORKNING**

20-25 minuter vid 20°C

**SLIPNING**

P180-P240 eller P240-P320

**ÖVERMÅLNINGSBAR MED**

Dynacoat Filler

**SKYDDSUTRUSTNING**

Använd lämpligt andningsskydd. AkzoNobel Vehicle Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

PRODUKT OCH TILLBEHÖR	Dynacoat Polyester Putty Extra Härdare (i setet)	
KEMISK BASRÅVARA	Putty Extra: Hardener:	Polyesterharts. Peroxid
LÄMPLIGA UNDERLAG	Stål Förzinkat stål Aluminium 2K Epoxy Primer Polyesterlaminat Dynacoat Polyester Spray filler OBS: Applicera ej Putty Extra på termoplastiska akryllacker, washprimers eller washfillers.	
FÖRBEHANDLING	Stålytor: Avfetta och slipa med P80. Förzinkat stål: Avfetta och slipa med P180. Aluminium: Avfetta och slipa med P80. Polyesterlaminat: Rengör med varmt vatten, avfetta och slipa med P180-P320.	
BLANDNINGS-FÖRHÅLLANDE	100 Putty Extra 2-3 Hardener	OBS: Tillsätt inte mer härdare än rekommenderat. Blanda spackel och härdare noggrant till jämn kulör.
BRUKSTID	4-6 minuter vid 20°C	
BEARBETNING	Applicera med spackelspade på noggrant slipade och avfettade underlag.	
RENGÖRING AV UTRUSTNING	Använd en nitrocellulosa förtunning	
TORKTIDER	Slipbar efter:	20-25 min vid 20°C 10 min vid 40°C OBS: Vid forcerad torkning får inte temperaturen överskrida 70°C för att undvika krackelering, blåsor och förlust i vidhäftning.

**REKOMMENDERAT
SLIPPAPPER**

P220-320* or P280-P360*
*beror på vilken typ av slippapper som används

**ÖVERMÅLNINGSBAR
MED**

Dynacoat Filler 6100 Duo
Dynacoat Filler 4100
Dynacoat 2K Epoxy Primer

PRODUKTFÖRVARING

Produktens hållbarhet bestäms när produkterna förvaras öppnade vid 20°C.
Undvik extrema fluktuationer i temperatur.

LAGRINGSTID

18 månader vid 20°C

VOC

2004/42/II(b)(250)120
EU:s gränsvärde för denna produkt (kategori: IIB. b) är 250 g/liter VOC sprutfärdig blandning. Produktens VOC är max. 120 g/liter sprutfärdig blandning.

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HSE UTRUSTNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com