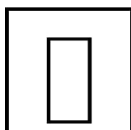


UV Putty

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Ett enkomponents fin- och grovstrukturerat UV-härdande spackel med obegränsad brukstid, utformad för små reparationer (maximalt kreditkortsstorlek) för att fylla mindre ytfel, nålstick, stenskott och repor. UV-spackel fin/grov är ett styrenfri, snabb UV-härdande spackel för små ojämnheter. Idealisk att använda i kombination med Sikkens Autosurfacers UV och kan användas med andra Akzo Nobel-spackel. Tuben gör det lätt att dosera rätt mängd vilket resulterar i minimalt spill och förbättrad arbetstid. Kan appliceras på olika underlag som befintliga lackytor, stål, aluminium och de vanligaste plasterna som används vid fordonslackering. Klar för vidare bearbetning omedelbart efter härdning/slipning.



Redo att användas

Knåda tuben före använing.



Lagringstid / brukstid:

Obegränsad när den inte utsätts för direkt UV-ljus. Rekommenderad skiktjocklek per lager är 500 mikron.

OBS: Överskrid inte en skiktjocklek på 1000 mikron (1 mm) per applicerat lager.



Härdningstid vid exponering för UV-ljus:

Om det appliceras med en maximal skiktjocklek på 1000 mikron, belys i 30 sekunder* mellan lagren. Och som en slutlig exponering i 1-2* minuter före slipning.

*Beroende på skiktjocklek och avstånd/UV-härdningsutrustning som används.

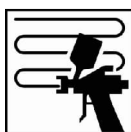


Initial slipning av underlaget:

P220-P400

Slutlig slipning före grundfärg:

P320-P400



Kan överlackeras med alla Sikkens förberedande produkter.



Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

UV Putty

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Finkornig knivspackel för att fylla mindre ytfel, nålstick, stenskott och repor.

Bearbetning



Innan appliceringen av UV-spackel, slipa ytan med minst P220-P400 korn.

Slipa ytan med minst P320-P400 torrslipning som sista steg.



Före applicering, ta bort föroreningar med lämpligt rengöringsmedel.

Lämpligt underlag

Rent stål, Galvaniserad / förzinkat stål
Aluminium
Plast underlag
Väl förberedda befintliga lackytor (OEM)

Applicering



Applicera tunna skikt, 1000 mikron max, efterföljande skikt kan appliceras efter 10-30* sekunders härdning. Överskrid inte det maximala antalet 5 skikt (med UV-exponering mellan skikten enligt beskrivning) Applicerings temperaturområde mellan 15°C-35°C.

*Härdningstiden beror på skiktjocklek och UV-utrustning.

OBS: Applicera INTE skikt som överstiger 1mm (1000 mikron) skiktjocklek.
Total skiktjocklek bör inte överstiga 5000 mikron

Curing with UV lamp exposure



Om UV-spacklet inte exponeras för UV-ljus kommer det inte att härda.
Slutlig härdning innan slipning av alla skikt av UV-spacklet är 1-2 minuter*

*Härdningen beror på:
-UV-utrustningen
-exponeringstid
-avstånd från objektet
-skiktjocklek

Vi rekommenderar användning av UV-A-ljus och undvik onödig UV-exponering för dig själv och dina kollegor.

För mer information, se teknisk bulletin:
Sikkens S8.01.02

UV Putty

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Rekommenderade slipsteg/kornstorlekar



Initial slipning P220-P400



Slutligt slipsteg före applicering av grundfärg P320-P400



Ta bort föroreningar med lämpligt rengöringsmedel.

Övermålningsbar

Alla Sikkens förberedande produkter.

Rengöring av utrustning

Rengör omedelbart efter användning med Sikkens Solvent.

Förvaring

Produktens hållbarhet bestäms när produkterna förvaras oöppnade vid 20°C.

Undvik extrema temperaturfluktuationer.

Produktens lagringstid är 12 månader.

Akzo Nobel Car Refinishes AB

Adress: Byängsgränd 5, 120 40 Årsta

Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com