DÜZ METAL BOYASI



SOLVENT BAZLI

ÜRÜNÜN PAZARA SUNUMU

Ambalaj **0,25 L - 0,75 L - 2,5 L**

RENK Hammerite Products Limited şirketinin kendi şirket içi renk standartlarına uygun olarak üretilir. Renkler BS 4800 ve RAL kartelası ile uyumlu değildir.

Renk Karışımı: Tüm Smooth renkleri birbiri ile karışabilir (gold, silver, copper renkleri dışındaki tüm renkler birbiriyle karışabilir). Ancak Hammered, Smooth ve Forged ürünleri birbirleri ile karıştırılmamalıdır.

KULLANIM ALANLARI

Demir içeren ve içermeyen metaller, ahşap ve bazı plastiklerde, korozyona dirençli ve dekoratif bir kaplama olarak kullanılır.

ÖZELLİKLERİ

Sentetik reçine esaslıdır ve olumsuz hava şartları için uygun pigmentler içerir. Hızlı kurur, çok katlı uygulama imkânı sağlar. Özel olarak seçilmiş reçineler, kirlenmeye karşı direnç gösteren parlak bir kaplama sağlar. Hammerite mükemmel ıslatma özelliklerine sahip olduğu için kötü yüzey hazırlığı yapılmış demir içeren metal yüzeylerde tolerans sağlar.

ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Görünüm	Pürüzsüz parlak
Tam kuruma	2 saat Yüksek bağıl nem ve düşük sıcaklıkta kuruma süresi uzayabilir.
Önerilen uygulama katı	Min. 2 kat
Katlar arası bekleme süresi	4 saat Yüksek bağıl nem ve düşük sıcaklıkta kuruma süresi uzayabilir.
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	Islak: 200 micron Kuru: 100 micron Bunu sağlamak için gerekli olan kat sayısı yüzeye ve uygulama şekline göre değişiklik gösterir.
Viskozite	5.0 poise-8.0 poise 25ºC (ICI cone and plate viscometer) renge bağlı olarak
Yoğunluk	0,96-1,10 g/ml 20ºC renge bağlı olarak
VOC	EU Category A 500g/L (2010)
Kaplama gücü (teorik)	Tavsiye edilen kuru film kalınlığında fırça ile 2 kat için 5m²/L.

YÜZEY HAZIRLAMA

ÇIPLAK METAL YÜZEYLER Hammerite Brush Cleaner ile yağ yüzeyden temizlenir.

BOYALI METAL YÜZEYLER Boyalı yüzeyler, yüzeydeki parlaklığın ve kontaminasyonun giderilmesi için zımparalanır. Yüzey deterjanla yıkanır. Temiz su ile durulanıp kuruması beklenir. Mevcut boya ile uyumlu olduğunu anlamak için küçük bir alanda test uygulaması yapılır. Uyumsuzluk sorunları uygulamadan bir saat sonra kendini gösterecektir.

PARLAK, PÜRÜZSÜZ METAL YÜZEYLER Maksimum yapışma için yüzey zımparalanır. Hammerite Brush Cleaner and Thinners ile yüzey yağdan arındırılır, yüzey deterjan ya da yağ temizleyici ile yıkanır. Temiz su ile durulanır, kuruması beklenir.

PASLI METAL YÜZEYLER St 2 (Swedish Standard SIS 05 59 00) seviyesinde aşındırıcı raspa önerilir. Tüm yüzey kuru olmalıdır ve gevşek pastan, kirden, tozdan, yağdan ve tuzdan arındırılmalıdır.

BOYASIZ GALVANİZ/ALÜMİNYUM/ALAŞIM METAL YÜZEYLER Alüminyum ve alaşım yüzeylerde maksimum yapışma sağlamak için Hammerite Brush Cleaner and Thinners kullanılır. Yüzeyler tuzdan yağdan arındırılır ve temiz su ile durulanır, kurumaya bırakılır. Çukurlaşmış ve zarar görmüş yüzeylerde Hammerite uygulaması yapılmadan önce yüzey temizliği yapışma için faydalı olacaktır.

PLASTICS Hammerite PVC üzerine uygulanabilir.

AHŞAP Çıplak ahşap: Yüzeye su bazlı ahşap astarı uygulandıktan sonra Hammerite uygulanır. Boyalı ahşap: Boyalı yüzeyler, yüzeydeki parlaklığın ve kontaminasyonun giderilmesi için zımparalanır. Yüzey deterjanla yıkanır. Temiz su ile durulanıp kuruması beklenir.

UYGULAMA

Uygulama koşulları: Minimum uygulama sıcaklığı: Çiğlenme noktasının +3°C üzerinde.
İdeal sıcaklık koşulları: 8°C-30°C
Maksimum Bağıl Nem: %85
Önerilen Uygulama Araçları: Fırça, rulo, havalı, havasız sprey.
Uygulama Bilgileri: Fırça: Küçük alanlarda yaplacak uygulamalar için uygundur. Kullanmadan önce karıştırın. Korozyon direnci elde etmek için ürünü çıplak ya da paslı metale 2 kat olacak şekilde uygulayınız. Kat uygulamalarında sarkma olamaması için yüzeye fazla boya uygulamayınız. Köşe ve kenarların uygun şekilde kaplandığından emin olunuz, köşe ve kenarlar erken paslanma açısından en yüksek riske sahip noktalardır. **Rulo:** Düz büyük alan uygulamaları için uygundur. Hammerite kullanıma hazır olarak piyasaya sunulmuştur. Hammerite rulo uygulamalarında daha kolay boyama yapmak için inceltilebilir. 9 kısım Hammerite 1 kısım Brush Cleaner ya da Sentetik Tiner inceltilebilir. Boyamaya kenarlardan başlanmalıdır, kalan alanlar hızlı bir şekilde boyanmalıdır. En iyi sonuç için kısa ve hızlı olarak uygulama yapınız. Hammerite Pürüzsüz ürününün gold, silver ve copper renkleri silikon içerir.
Air Sprey: Hammerite %15 oranında Hammerite Brush Cleaner ve Thinner ile inceltin. Sprey tabanca - 25/35 psi'ye (yaklaşık 2 Bar) ayarlayın. Katlar arası 1 saat bekleyerek 3-4 ince kat uygulayın. Son katta parlak bir görünüm elde etmek için kalın 1 kat uygulanabilir; ancak akma ve sarkmaya dikkat edilmesi gerekir. **Airless Sprey:** Eğer gerekirse Hammerite %15 Hammerite Brush Cleaner and Thinners ile inceltilebilir. Nozul Basıncı: 2500 - 3000 psi (approx. 170 bar). Nozul çapı: 375-500 microns/0,015-0,020. Katlar arası 1 saat bekleyerek ya da dokunma kuruması tamamlandıktan sonra 2-3 kat olarak uygulayın. Air sprey ve Airless sprey için: Dengeli bir renk elde etmek için kullanmadan önce ya da kullanım sırasında haznedeki boyayı karıştırınız. En iyi sonuç için sadece Hammerite Brush Cleaner and Thinners kullanınız.

UYGULAMA ARAÇLARININ TEMİZLİĞİ

Hammerite Brush Cleaner ile temizlenir.

ÇEVRE VE İNSAN SAĞLIĞI İLE İLGİLİ ÖZELLİKLER

- Boya içeriğinde CIT/MIT, bulunmamaktadır.
- Karbendazim ve türevlerini içermez.
- Etilen-Glikol ve türevlerini içermez.

T.C. 28848 yönetmeliğine göre sınıflandırma

SINIFLANDIRMA

Alev.Sıvı. 3, H226
Bhot Tek Mrz.3, H336
Sucul Kronik 3, H412

ETİKET ELEMANLARI

Zararlılık işareti: 

Uyarı Kelimesi: Dikkat
Zararlılık İfadeleri
H226 - Alevlenir sıvı ve buhar.
H336 - Rehavete veya baş dönmesine yol açabilir.
H412 - Sucul ortamda uzun süre kalıcı, zararlı etki.

Önlem İfadeleri
Genel:
P102 - Çocukların erişemeyeceği yerde saklayın.
P101 - Tıbbi tavsiye gerekiyorsa, ambalajı veya etiketi saklayın.
Tedbir:
P210 - Isıdan/kıvılcımdan/alevden/sıcak yüzeylerden uzak tutun. – Sigara içilmez.
P233 - Kabı sıkıca kapalı tutun.
P262 - Gözle, ciltle veya kıyafetle temas ettirmeyin.
Müdahale:
P304 + P340 - SOLUNDUĞUNDA zarar gören kişiyi temiz havaya çıkartın ve kolay biçimde nefes alması için rahat bir pozisyonda tutun.
P312 - Kendinizi iyi hissetmezseniz ULUSAL ZEHİR DANIŞMA MERKEZİNİN 114 NO.LU TELEFONUNU veya doktoru/hekimi arayın.
Depolama:
P235 - Soğuk tutun.
Bertaraf:
P501 - İçeriği/kabı, yerel, bölgesel, ulusal ve uluslararası tüm kurallara göre bertaraf edin.

Bütanon oksim içerir. Alerjik reaksiyonlara neden olabilir. Tekrarlı maruz kalmalarda ciltte kuruluğa ve çatlaklara neden olabilir.

Zararlılık İçeriği: Hidrokarbonlar, C9-C11, n-alkanlar, izoalkanlar, halkalı, < %2 aromatikler.

DEPOLAMA KOŞULLARI

Depolama koşulları ve raf ömrü minimum 2 yıldır. +20°C'de orijinal açılmamış ambalajında depolanır.

DİĞER BİLGİLER

Kutular: Hammerite kuru ve iyi havalandırılan bir yerde muhafaza edilmelidir. Aşırı sıcaktan ve dondan koruyunuz. Sınırlamalar&Uygun olmayan koşullar:150°C'de veya üzeri sıcaklıklarda kullanılmaz. Gıda maddeleri ve içme suyu ile temas ettirilmez. Kalıcı daldırma için uygun değildir. Darbe Direnci: 10 micron kuru film kalınlığında 15 cm (yüzey) BS3900, E7 falling ball 15"/lb 7 gün testini geçmiştir. Isı Direnci: Tam kuruma tamamlandıktan sonra 20°C-150°C aralığında kullanılabilir. Devamlı olarak 80°C. Renkler 50°C'yi aşan sıcaklıklara uzun süre maruz kalması sonucu solabilir. Kimyasal Direnç: Tam kuruma tamamlandıktan sonra seyreltilmiş alkali/asit (%10 maks.) sıçramalarına karşı, petrol, diesel tüm inşaat malzemesi sıçramalarına karşı dirençlidir. Korozyon Direnci:100 mikron kuru film kalınlığında ASTM D609, Type2 A366 çelik panellerde, 1600 saat (8 yıla denk) ASTM B117 1973 testinden geçmiştir.