

Autowave 2.0 Basecoat

La teinte de base à base d'eau Autowave MM 2.0 offre une excellente couverture, un contrôle métallique et une aptitude à la pulvérisation lorsqu'elle est utilisée pour dupliquer les couleurs OEM solides, métalliques et à effet nacré. Autowave MM 2.0 doit être utilisé en conjonction avec un vernis Sikkens spécifié afin de fournir une protection contre l'environnement. Autowave MM 2.0 est le meilleur choix pour obtenir une correspondance optimale des couleurs.



Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée.
- Lorsqu'exposé à la peinture ou aux solvants, AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.



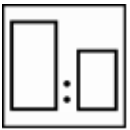
Préparation de la surface

- Panneau complet – Poncer à sec avec P500 à P600 ou humide avec P600 à P800.
- Zone de mélange de couleurs – P1000 sur un tampon d'interface et une ponceuse D/A ou enlever le brillant avec un tampon de frottage gris.



Mélange - Préparation

- Agiter doucement le toner avant chaque versement de couleur.
- Mélanger la formule de couleur complétée avant de diluer.



RÉGLETTTE # 1

Mélanger
100
10 – 30

Par volume
parties d'Autowave Color
parties d'Activator WB

✓ Reportez-vous à la fiche technique pour des conseils de mélange détaillés



Montage du pistolet pulvérisateur

- 1,3 – 1,4 mm HVBP gravité
- 1,3 – 1,4 mm conforme

Application de la pression d'air

- HVLP 10 psi (<0,7 bar) au cap.
- Consulter les spécifications du fabricant.

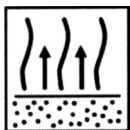


Application Couleurs unies

- 2 à 3 x 1 couches.

Application couleurs d'effet

- 2 à 3 x 1 couches.
- Appliquer un voile de placement si nécessaire.

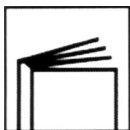


Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- Jusqu'à ce que ce soit mat.

Flash à 70 °F (21 °C) avant l'application du vernis.

- 15 minutes.



Recouvrir avec :

- Les vernis transparents Sikkens sont répertoriés dans la section *Recouvrement* de la fiche technique Autowave 2.0.

Lire la FDT complète et la Fiche technique santé-sécurité (FTSS) du produit pour de l'information détaillée sur le produit.

Description

La teinte de base à base d'eau Autowave MM 2.0 offre une excellente couverture, un contrôle métallique et une aptitude à la pulvérisation lorsqu'elle est utilisée pour dupliquer les couleurs OEM solides, métalliques et à effet nacré. Autowave MM 2.0 doit être utilisé en conjonction avec un vernis Sikkens spécifié afin de fournir une protection contre l'environnement. Autowave MM 2.0 est le meilleur choix pour obtenir une correspondance optimale des couleurs.

Substrats appropriés



- Finitions OEM
- Finitions existantes stables
- Apprêts surfaçants et scellants Sikkens.
- Ne pas appliquer sur des laques acryliques thermoplastiques.
- Ne pas appliquer directement sur des peintures primaires réactives ou des prétraitements contenant de l'acide.

REMARQUE : Autowave 2.0 ne convient pas à une application directe sur une revêtement électrophorétique.

Produits et additifs

Produit	<ul style="list-style-type: none"> • Autowave MM 2.0 	– Par formule de couleur
Durcisseur	<ul style="list-style-type: none"> • WB Hardener 	– Article no 553737
	– Le WB Hardener convient à une utilisation avec Autowave 2.0. L'ajout de 5 % est suffisant pour améliorer la robustesse du système, y compris la résistance aux éclats de pierre, l'adhérence et la dureté du système. Le WB Hardener est également recommandé lorsque des systèmes multicouches sont appliqués et que l'épaisseur de couche recommandée est dépassée.	
Activateur	<ul style="list-style-type: none"> • Activator WB • Activator WB Bouteille Distributrice 	<ul style="list-style-type: none"> – Article no 609978 (gallon) – Article no 2015653
Additif	<ul style="list-style-type: none"> • Autowave Additive LP <ul style="list-style-type: none"> ○ Utilisé pour prolonger la durée de vie en pot d'Autowave 2.0 (couleurs métalliques MM338) 	– Article #391192 (litre)
	○ Les FTSS et FDT pour les produits sont disponibles en ligne – http://my.anaac.net/	

Matières premières de base



- Autowave
- WB Hardener
- Activator WB
- Autowave Additive LP
- Dispersion acrylique à base d'eau
- Résines de polyisocyanate
- Mélange eau / Glycol
- Mélange chimique spécial

Préparation du substrat



Pré nettoyage

- Si nécessaire pré laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.
- Nettoyez le support avec les nettoyants de surface à base d'eau et de solvants AkzoNobel / Sikkens appropriés.



Préparation du ponçage

Finis existants Sec

- Initial – no P360-P400
- Final – no P500-P600

Zone de fusionnement

- Poncer avec P1000 sur un tampon d'interface et une ponceuse D/A.

Finis existants Humide

- Initial – no P360-P400
- Final – no P600-P800

- Abraser avec un tampon de frottage gris et un Blend-Prep AkzoNobel avec de l'eau.

REMARQUE : Autowave 2.0 ne convient pas pour une application directe sur E-coat.



Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture

- Nettoyez le support avec les nettoyants de surface à base d'eau et de solvants AkzoNobel / Sikkens appropriés.

Agitation du produit



Préparation de la couleur

- Agiter la peinture sur un agitateur à peinture ou vigoureusement à la main pendant 45 secondes avant la première utilisation.
- Pour les toners métallisés, nacrés ou à effet, remuer aussi la couleur à mélanger avant la première utilisation.
- Agiter doucement le toner Autowave avant chaque versement.
- Une fois que tous les toners d'une même formule ont été combinés, agiter la peinture avant la dilution puis agiter de nouveau après avoir ajouté l'Activator WB.



Mélange de couleurs Formules et Produits



Formules

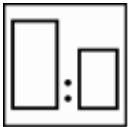
- Des formules sont disponibles pour correspondre aux couleurs OEM les plus populaires. Celles-ci sont disponibles dans MIXIT.
 - Lorsqu'une couleur d'apprêt spécifiée est suggérée, s'assurer d'utiliser cette teinte d'apprêt comme sous-couche.
 - Pour un mélange facile de formules de couleur, le mélange final incluant le durcisseur, le diluant et l'ajout d'additifs peut être fait avec MIXIT.

Mélange de couleurs personnalisé

- Les couleurs unies peuvent être réalisées avec des colorants MM solides et ne nécessitent pas de liant supplémentaire.
- Pour les couleurs métalliques (pas de colorants unis), mélangez 60 parties de colorant MM800 avec 40 parties de MM600.

Remarque : lorsque vous mélangez des couleurs métalliques, veuillez suivre les instructions de mélange recommandées. Cela garantira que le matériel fonctionnera comme prévu et ne produira aucun résultat imprévu.

Mélange



PAR VOLUME

Mélanger

100
10 – 20

Mélange standard

parties de formule de couleur Autowave 2.0
parties Activator WB

- Ajoutez 20 à 30 parties d'Activator WB pour les couleurs Autowave 2.0 sensibles aux turbidités/marbrures et/ou difficiles à fusionner



PAR POIDS

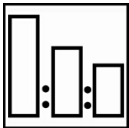
Mélanger

100
5

Prolongation de la durée de vie des couleurs métalliques MM338

Formule de couleur Autowave 2.0 non réduite en grammes contenant des colorants métalliques MM338
Autowave Additive LP en grammes

- Mélanger puis diluer normalement.
- Ne pas utiliser Autowave Additive LP dans des couleurs unies ou dans des mélanges contenant du WB Hardener.



PAR VOLUME

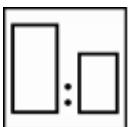
Mélanger

100
10
10

Mélange Underhood

parties de formule de couleur Autowave 2.0
parties de WB Hardener (remuez pour combiner)
parties d'Activator WB (remuez pour combiner)

Si une amélioration du système de robustesse incluant la résistance aux éclats de pierre, l'adhérence et la dureté du système est désirée, les teintes de base Autowave peuvent être mélangées au WB Hardener avant la dilution.



PAR VOLUME
RÉGLETTÉ #9

Mélanger

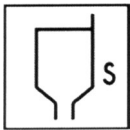
100
5

Mélange de couche de base durcie

parties de formule de couleur Autowave 2.0
parties WB Hardener

- Mélanger puis diluer normalement.

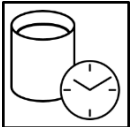
Viscosité – Prêt à être vaporisé à 70 °F (21 °C).



DIN #4

- Autowave 2.0 – 20-30 secondes

Durée de vie en pot lorsque mélangé à 21 °C (70 °F)



Mélanges normaux de produits

- Couleurs mélangées unies et nacrées Autowave 2.0 – 3 mois
- Couleurs Autowave 2.0 contenant des toners métalliques MM338 – 1 semaine
- Couleurs Autowave 2.0 contenant des colorants métalliques MM338 avec Additive LP – 3 mois
- Couleurs métalliques Autowave 2.0 MM338 contenant du colorant MM700 – 1 jour

Mélanges de produits avec WB Hardener

- Couleurs mélangées unies et nacrées Autowave 2.0 – 1-½ heure
- Couleurs unies et nacrées Autowave 2.0 contenant 50 % ou plus d'AW245 – 1 heure
- Couleurs Autowave 2.0 contenant des colorants MM338 – 30 minutes

Montage de l'équipement



Consulter les instructions du fabricant du pistolet pulvérisateur pour les spécifications de pression du pistolet pulvérisateur spécifique.

Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application
Gravité HVBP	1,3 – 1,4 mm	<10 psi (0,7 bar) au bouchon
Gravité conforme	1,3 – 1,4 mm	psi selon le fabricant du pistolet de pulvérisation
Filtres à peinture	✓ Utiliser des filtres à peinture à base d'eau appropriés de 125 microns.	

Application



Application – Couleurs unies

- Appliquer 2 couches moyennes ou jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte.
 - Autowave MM245 utilisé comme couleur pure peut être appliqué en 2 couches simples en laissant un temps d'évaporation entre chaque couche, ainsi qu'en 2 fines couches mouillées à utiliser mouillé-sur-mouillé.
- Utilisez un débit d'air accru pour l'évaporation entre les couches jusqu'à ce qu'il ait un aspect mat.
 - Lors du séchage forcé à l'aide d'un jet d'air ou d'un équipement équivalent, gardez une distance minimale de 1 m (3 pi).

Couche de fond Autowave 2.0

POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT DE SANTÉ ET SÉCURITÉ APPROPRIÉ



Application d'une couleur métallique

- Appliquez d'abord une couche humide fermée. Ensuite, appliquez des couches intermédiaires, ≈ 80 % aussi humides que la première couche, jusqu'à ce que la couverture soit atteinte. Séchage instantané entre les couches jusqu'à ce que la couche de base sèche complètement en une finition mate.
- Appliquer un voile de placement optionnel -
 - Augmenter la distance à environ 12 à 14 pouces et appliquer une couche humide sans zones mouillées. Le fini devrait apparaître « satiné » lorsque complété.



Application Retouche

- L'Autowave MM666 / MM600 (mélange 60:40) peut également être utilisé comme couche de fond transparente avant de commencer les réparations de points métalliques. Réduisez 10 à 20 % avec l'Activator WB et appliquez une fine couche fermée de cette base de mélange pour permettre une orientation métallique plus facile.
- Pour les retouches, appliquer des couches de couleur minces jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte en étendant légèrement la zone avec chaque couche. Sécher jusqu'à mat entre chaque couche avant d'effacer en fondu.
- Les couleurs métallisées peuvent requérir des ajustements de pression d'air pour la meilleure correspondance de couleur.
- Finalement, appliquer 1-2 voiles de placement qui s'effaceront en fondu bien au-delà des couches de couverture.
- Dans le cas de couleurs au pouvoir masquant élevé et à l'effacé en fondu, la transparence de la couleur peut être augmentée en ajoutant du MM666 dilué à la couleur mélangée prête à vaporiser (RTS), à un rapport de 100 parties de couleur RTS avec 50 parties de RTS MM666.

Séchage-éclair



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- Jusqu'à ce que ce soit mat.

Flash à 70 °F (21 °C) avant l'application du vernis.

- 15 minutes.

- Le temps d'évaporation dépendra de la température ambiante, de l'humidité, de l'épaisseur de la peinture appliquée et du débit d'air disponible.
 - L'évaporation peut être réduite au minimum en utilisant des systèmes d'accélérateur d'air à environ 1 m (≈3 pi) de la réparation, augmentant ainsi le flux d'air à travers la réparation.
 - Introduire de la chaleur est aussi une option. Lorsque la chaleur est utilisée pour le séchage, laisser l'objet refroidir à la température d'application avant de poursuivre avec l'application de la couleur ou du vernis.
- Le temps d'évaporation maximum est de 24 heures, moment auquel la couche de base doit être abrasée et la couleur réappliquée.



Mélange Autowave Underhood - Séchage et durcissement instantanés

Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

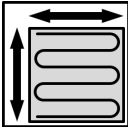
- Jusqu'à ce que ce soit mat.

L'évaporation finale à 21 °C (70 °F) avant le séchage forcé

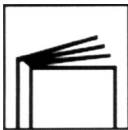
- 20-30 minutes.
- Après l'évaporation finale, peut être séché de force à une température de l'objet de 60 °C (140 °F).

Épaisseur du film - en utilisant une application appropriée

- 1 couche séchée atteindra une épaisseur de 0,4 à 0,9 mil (10,2 – 22,9µm).
- L'épaisseur totale maximale est de 30,5 µm (1,2 mil). Si ce maximum est dépassé, le mélange de couche de base durcissant doit être utilisé.

Couverture théorique

- Avec l'application recommandée, l'utilisation théorique du matériau est de 6,3 m²/litre (±256 pi²/gallon) à une épaisseur de 25,4 µm (1 mil) et une efficacité de transfert de 100 %.
- La couverture réelle dépend de nombreux facteurs. Ceux-ci peuvent inclure; la forme de l'objet, le lissé de la surface, la technique d'application et les variables entre autres.

Recouvrement

Après le temps de séchage indiqué, Autowave 2.0 peut être recouvert avec les matériaux suivants :

- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| • Autoclear Performance LV | • Autoclear 2121 LV |
| • Autoclear Superior 250 2-Pack | • Autoclear Mix & Matt |
| • Autoclear Energy-Select LV | • Autoclear PC |
| • Autoclear HS+ 2 Pack | • Autoclear Xpress |

Que faire**Yeux de poisson/Cratères**

- Les yeux de poisson peuvent être causés par les silicones ou par une autre source de contamination. Dans ce cas, appliquer 2 couches en voile de la couche de fond sur la zone contaminée et poursuivre avec la retouche en allouant des temps d'évaporation plus longs. Si la contamination est sévère, il peut s'avérer nécessaire de laisser un temps de séchage de 20-30 minutes, de poncer, et de continuer à vaporiser la couche de fond.
- Il n'est pas recommandé d'ajouter de l'antisilicone à la couche de fond.

Deuxième réparation

- Si, lors de l'application de la teinte de base, des dommages se produisent tels que l'imprégnation de poussière ou des gouttes de transpiration, laisser la teinte de base s'évaporer pour 20 minutes à 70 °F (20 °C).
- Poncer légèrement la zone endommagée avec du papier à grain sec P600. Il faut ensuite éliminer tous les résidus de ponçage.
- Appliquer à nouveau la couleur comme nécessaire sur la zone affectée.

Masquage deux tons

- Les couleurs Autowave peuvent être recouvertes (c'est-à-dire pour créer deux couleurs) après 20 minutes d'évaporation à 24 °C (75 °F).
- Augmenter la température, surtout avec un mouvement d'air, facilite l'application du masquage. Si de la chaleur est utilisée, laisser l'objet refroidir à la température ambiante avant de masquer.

Nettoyage de l'équipement



- Nettoyer l'équipement et jeter les déchets selon les réglementations locales et fédérales.
- Nettoyer et rincer complètement le pistolet de pulvérisation à l'eau après l'utilisation, en utilisant une gourde ou un flacon pulvérisateur.
- Finir le nettoyage avec l'Autowave Gun Cleaner.
 - Ne pas utiliser de diluant conventionnel sauf si les dépôts de peinture à base d'eau séchés sont retirés.
 - Ne pas faire tremper le pistolet pulvérisateur pour de longues périodes avec l'Autowave Gun Cleaner ou le WB Activator.
- Purger le pistolet pulvérisateur avec l'Autowave WB Activator, puis le sécher à l'air chaud.

Information COV/Réglementaire



Produit

- Autowave 2.0 (prêt à vaporiser)

Livres COV par gallon

<3,50

Grammes COV par litre

<420

- Ne pas manipuler jusqu'à ce que les fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les réglementations exigent que tous les employés soient formés sur les fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.

Stockage du produit



- Conserver les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants fermés, approuvés, et avec le bon étiquetage. Entreposer dans des températures modérées entre 5 °C – 35 °C (40 °F - 95 °F). Éviter trop de fluctuations de température. La température d'entreposage optimale est environ 21 °C (70 °F).
- Reportez-vous à la FDT « Aperçu de la durée de conservation du produit » ou à la liste de prix actuelle pour obtenir les informations les plus récentes sur la durée de conservation.

AkzoNobel Inc., North America

Adresse : 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Téléphone : 800-618-1010

POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT DE SANTÉ ET SÉCURITÉ APPROPRIÉ

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com