

# Autoclear Energy Select LV

Autoclear Energy Select LV est un vernis uréthane acrylique à utiliser sur Autowave et Autobase Plus qui offre des résultats exceptionnels dans des conditions de séchage ambiant et forcé. Ce vernis offre une excellente résistance à la contamination de surface grâce à des temps de dépoussiérage rapides, ce qui en fait un choix idéal pour les environnements de séchage à l'air. Offrant une brillance étincelante et une flexibilité intégrée, Energy Select LV est également conforme aux exigences réglementaires en matière de COV de 250 g/l.



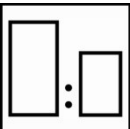
### Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée.
- Lorsqu'exposé à la peinture ou aux solvants AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.



### Substrats appropriés

- Autowave – Après le temps de séchage-éclair prescrit par la FDT.
- Autobase Plus – Après le temps de séchage-éclair prescrit par la FDT.
- Couche de vernis existante – Poncé à l'aide d'un tampon abrasif gris ou sec P1000, puis nettoyé.



RÉGLETTE # 1

### Mélanger

2  
1

### Par Volume

Parties de vernis Energy Select LV Fast ou Slow  
Partie de Energy Select LV Hardener

✓ LV250 Accelerator peut être ajouté jusqu'à 15 ml par pinte prêt à vaporiser



### Montage du pistolet pulvérisateur

- 1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité
- 1,3 – 1,5 mm Gravité conforme

### Application de la pression d'air

- HVLP - 10 psi (<0,7 bar) au chapeau, maximum.
- Consulter les spécifications du fabricant.



### Application

- 2 x 1 couches (2 simples couches mouillées)



### Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 0 – 10 minutes.

### Évaporation à 21 °C (70 °F) avant la cuisson à basse température

- 5 – 10 minutes.



### Séchage à l'air à 70 °F (21 °C)

- Temps de séchage avant manipulation dans 1 – 2 heure(s)
  - ✓ Tables de référence dans la FDT.

### Séchage accéléré à température ambiante 120 °F (49 °C)

- Temps de séchage avant manipulation en 15 – 40 minutes
  - ✓ Tables de référence dans la FDT.

○ En fonction du poids de la pellicule, du débit d'air et du mélange clair rapide/lent/accéléré



### Recouvrement

- Autoclear EnergySelect LV peut être recouvert avec lui-même après un cycle de séchage complet. Un ponçage est nécessaire après 24 heures.

Lire la FDT complète et la Fiche technique santé-sécurité (FTSS) du produit pour de l'information détaillée sur le produit.

# Autoclear Energy Select LV

POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT DE SANTÉ ET SÉCURITÉ APPROPRIÉ

## Description

Autoclear EnergySelect LV est un vernis uréthane acrylique à utiliser sur Autowave et Autobase Plus qui offre des résultats exceptionnels dans des conditions de séchage ambiant et forcé. Ce vernis offre une excellente résistance à la contamination de surface grâce à des temps de dépoussiérage rapides, ce qui en fait un choix idéal pour les environnements de séchage à l'air. Offrant une brillance étincelante et une flexibilité intégrée, le Energy Select LV est également conforme aux exigences réglementaires en matière de COV de 250 g/l.

## Substrats appropriés



- Autowave – Après le temps d'évaporation prescrit par la FDT
- Autobase Plus – Après le temps d'évaporation prescrit par la FDT
- Autoclear Energy Select LV – Observer les recommandations d'évaporation et de recouvrement
- Finitions existantes stables – Lorsqu'il est correctement poncé et nettoyé

## Produits et additifs

- Produit**
- Autoclear Energy Select LV Fast – Article no 527668
  - Autoclear Energy Select LV Slow – Article no 527670

- Durcisseurs**
- Autoclear Energy Select LV Hardener – Article no 527669

- Additifs**
- LV250 Accelerator – Article no 389353
  - LV Elast-O-Actif (pour les pièces malléables uniquement) – Article no 398218
  - Sikkens High Temp Additive (pour température élevée) – Article no 589142

Le vernis Sikkens Autoclear Energy Select LV inclut des produits chimiques flex et ne requiert aucun autre additif flex pour les pièces flexibles de véhicules. Toutefois si des pièces malléables sont peintes, un additif flex devrait être utilisé tel que décrit dans la section Mélange de ce document.

- Les FTSS et FDT pour les produits sont disponibles en ligne – <http://my.anaac.net/>

## Matières premières de base



- Autoclear Energy Select LV (Fast ou Slow) – Polyol acrylique
- Autoclear Energy Select Hardener – Résines de polyisocyanate
- Additifs – Se reporter à la fiche technique du produit additif spécifique

## Préparation du substrat

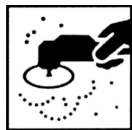


### Pré nettoyage

- Si nécessaire pré laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.
- Nettoyer avec le nettoyant à surface M600, Autoprep UltraPrep (conforme aux normes relatives aux COV) ou les nettoyants de surface antistatiques.

# Autoclear Energy Select LV

POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT DE SANTÉ ET SÉCURITÉ APPROPRIÉ



## Préparation du ponçage

- Poncer le vernis existant à l'aide d'une ponceuse en utilisant #P1000 sec et un tampon interface 3M ou utiliser un tampon abrasif gris avec une pâte à récurer de qualité et de l'eau.



## Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture

- Nettoyer avec le nettoyant à surface M600, Autoprep UltraPrep (conforme aux normes relatives aux COV) ou les nettoyants de surface antistatiques.

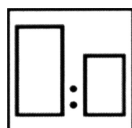
## Mélange des produits



## Formules

- Pour un mélange facile des produits, y compris le durcissement, la réduction et l'ajout d'additifs peuvent être effectués via Color Manager ou MIXIT.

## Mélange



PAR VOLUME  
RÉGLETTES #1

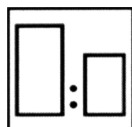
### Mélanger

2  
1

### Mélange standard

- Autoclear Energy Select LV Fast ou Slow
- Autoclear Energy Select Hardener

✓ Les vernis rapides et lents peuvent être mélangés afin de s'adapter aux conditions de pulvérisation et à la dimension de la réparation.



PAR VOLUME  
RÉGLETTES #1

### Mélanger

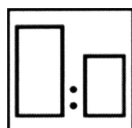
2  
1  
+10 %  
(Maximum)

### Mélange à haute température/humidité élevée

- Autoclear Energy Select LV Slow
- Autoclear Energy Select Hardener
- Additif à température élevée

### Remarque :

L'additif à température élevée ne doit être utilisé qu'avec le vernis Energy Select LV Slow et n'est pas recommandé pour une utilisation à des températures inférieures à 85 °F (≈ 29 °C).



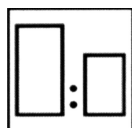
PAR VOLUME  
RÉGLETTES #1

### Mélanger

2  
1  
+7-15 ml  
(Maximum)

### Mélange accéléré

- Autoclear Energy Select LV Fast ou Slow
- Autoclear Energy Select Hardener
- LV250 Accelerator par pinte de prêt à vaporiser



PAR VOLUME  
RÉGLETTES #9

### Mélanger

100  
5-8

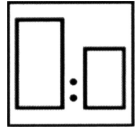
### Variable pour mélange de pièces malléables

#### Mélange variable – 1re étape

- Autoclear Energy Select LV Fast ou Slow
- LV Elast-O-Actif

# Autoclear Energy Select LV

POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT DE SANTÉ ET SÉCURITÉ APPROPRIÉ



PAR VOLUME  
RÉGLETTES # 1

## Mélanger

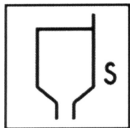
2  
1

## REMUER, PUIS MÉLANGER :

### Mélange variable – 2e étape

- Mélange Autoclear Energy Select LV/LV Elast-O-Actif à partir de la 1<sup>re</sup> étape
- Autoclear Energy Select Hardener
- ✓ Energy Select LV ne nécessite pas d'additif flex pour les pièces flexibles. Le fléchissement ("flexing") est recommandé pour les applications spéciales et les pièces en mousse souples.

## Viscosité – Prêt à être vaporisé à 70 °F (21 °C).



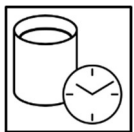
DIN #4

- Autoclear EnergySelect LV Fast ou Slow

à 70 °F (21 °C)

– 14–16 secondes

## Durée de vie en pot lorsque mélangé



### Mélange de produit

à 70 °F (21 °C)

- |   |                  |
|---|------------------|
| • Autoclear Energy Select LV Fast                                     | – 1 heure        |
| • Autoclear Energy Select LV Slow                                     | – 1,5 à 2 heures |
| • Autoclear Energy Select LV Slow + additif à température élevée 10 % | – 2 heures       |
| • Autoclear Energy Select LV Fast, accéléré                           | – 45 minutes     |
| • Autoclear Energy Select LV Slow, accéléré                           | – 1,5 heure      |
| • Autoclear Energy Select LV Fast/Slow (50:50)                        | – 1,5 heure      |
| • Autoclear Energy Select LV Fast/Slow (50:50), accéléré              | – 1 heure        |

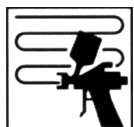
## Montage du pistolet pulvérisateur



Consulter les instructions du fabricant du pistolet pulvérisateur pour les spécifications de pression du pistolet pulvérisateur spécifique.

Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application
Gravité HVBP	1,3 – 1,5 mm	10 psi (<0,7 bar) maximum
Gravité conforme	1,3 – 1,5 mm	PSI selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.

## Application

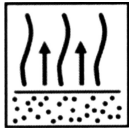


- Appliquer 2 couches simples fluides
  - Si un ponçage et un polissage intensifs sont nécessaires, une troisième couche peut être appliquée après avoir observé le temps d'évaporation approprié.

# Autoclear Energy Select LV

POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT DE SANTÉ ET SÉCURITÉ APPROPRIÉ

## Séchage-éclair



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 0-10 minutes.

Évaporation à 21 °C (70 °F) avant la cuisson à basse température

- 5-10 minutes.

- Le temps d'évaporation dépendra de la température ambiante, de l'humidité/de l'épaisseur de la peinture appliquée et du débit d'air disponible.

## Temps de séchage/durcissement



### Mélanges standards

Température ambiante	70 °F (21 °C)		120 °F (49 °C)	
	Sans poussière (minutes)	Sec (minutes)	Sans poussière (minutes)	Sec (minutes)
Energy Select LV Fast	15 – 20	60 – 80	5 – 10	20 – 30
Energy Select LV Slow	15 – 20	80 – 110	5 – 10	30 – 40
Slow + 10% High Temp Additive	60	150	10	40
75 / 25 Fast / Slow	15 – 20	70 – 90	5 – 10	25 – 35
50 / 50 Fast / Slow	15 – 20	75 – 95	5 – 10	25 – 35
25 / 75 Fast / Slow	15 – 20	60 – 90	5 – 10	30 – 40



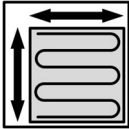
### Mélanges accélérés

Température ambiante	70 °F (21 °C)		120 °F (49 °C)	
	Sans poussière (minutes)	Sec (minutes)	Sans poussière (minutes)	Sec (minutes)
Energy Select LV Fast	15	40 – 60	5	10 – 15
Energy Select LV Slow	15	60 – 80	5	15 – 20
75 / 25 Fast / Slow	15	45 – 55	5	10 – 15
50 / 50 Fast / Slow	15	45 – 55	5	10 – 15
25 / 75 Fast / Slow	15	50 – 60	5	10 – 15

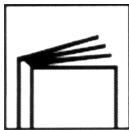
- ✓ Les temps de séchage sont indiqués selon la méthode d'application recommandée, l'épaisseur de la pellicule et la température ambiante. Les temps de séchage indiqués peuvent augmenter avec un débit d'air insuffisant.

**Épaisseur du film - En utilisant une application appropriée**

- 1 couche permettra d'obtenir une épaisseur de 1,2 à 1,5 mils (30 - 38 µm) à sec.
- L'épaisseur totale minimum requise est de 2,4 mils (61 µm) pour une protection et apparence adéquates.

**Couverture théorique**

- Avec l'application recommandée, l'utilisation théorique du matériau est de ±650 - 700 pieds<sup>2</sup>/gallon (16 - 17 m<sup>2</sup>/litre) à une épaisseur de 1 mil (25,4 µm) et une efficacité de transfert de 100 %.
- La couverture réelle dépend de nombreux facteurs qui peuvent inclure la forme de l'objet, le lissé de la surface, la technique d'application et d'autres variables d'application.

**Recouvrement**

- Après un cycle de séchage complet, Autoclear Energy Select LV peut être recouvert de lui-même jusqu'à 24 heures sans ponçage. Après 24 heures, un ponçage devient nécessaire.

**Polissage**

- La poussière et les dommages mineurs peuvent être polis après 2 à 4 heures à 70 °F (21 °C) ou après le temps de cuisson à basse température indiqué à une température de cabine de 120 °F (49 °C) suivi d'un refroidissement.

**Décalcs et Lettrage**

- Les petites décalcomanies et bandes adhésives peuvent être appliquées 48 heures (70 °F (21 °C)) après durcissement complet.
- Les rayures ou lettrages peints à la main doivent être appliqués dans les 48 heures pour une bonne adhérence. Après 48 heures, poncer avec un tampon gris et nettoyer avant application.

**Nettoyage de l'équipement**

- Nettoyer l'équipement et éliminer les déchets conformément aux réglementations locales et fédérales. Dans les localités conformes, utilisez un Sikkens Cleaning Solvent LV. Pour les régions régies par la réglementation nationale, utilisez le solvant de nettoyage Sikkens.
- Pour un nettoyage efficace et moins d'évaporation de solvants de nettoyage, une machine automatique de nettoyage de pistolet enfermée est recommandée.

**Information COV/Réglementaire****Produit**

- Energy Select LV (tous les mélanges prêts à pulvériser)

**Livres COV par gallon**

– ≤2,1

**Grammes COV par litre**

– ≤ 247

- Ne pas manipuler jusqu'à ce que les Fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les réglementations exigent que tous les employés soient formés sur les Fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.

**Stockage du produit**

- Conserver les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants fermés, approuvés et avec le bon étiquetage. Entreposer dans des températures modérées entre 5 °C – 35 °C (40 °F – 95 °F). Éviter trop de fluctuations de température. La température d'entreposage optimale est environ 21 °C (70 °F).
- Reportez-vous à la FTD Vue d'ensemble de la durée de conservation du produit ou à la liste de prix actuelle pour obtenir les informations les plus récentes sur la durée de conservation.

**AkzoNobel Inc., North America****Address: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA****Téléphone : 800-618-1010****POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT DE SANTÉ ET SÉCURITÉ APPROPRIÉ**

**REMARQUE IMPORTANTE** - les informations contenues dans cette fiche technique ne prétendent pas être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à d'autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses risques et périls. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences énoncées dans les règles et législations locales. Toujours lire la fiche de données de sécurité et la fiche technique de ce produit si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toute déclaration que nous faisons sur le produit (que ce soit dans cette fiche technique ou autrement) sont exacts au meilleur de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs affectant le l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en convenions spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité, quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification de temps à autre à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

**Siège social**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)