






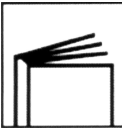



Description

Autosurfacier 2+1 HS est un apprêt surfaçant deux composants acrylique uréthane à haute teneur en solides avec un pouvoir garnissant exceptionnellement élevé pour les travaux de finition des réparations de collision. Ce produit offre un ponçage humide et sec facile après des temps de séchage courts. Le caractère acrylique uréthane offre un rétrécissement minimal ou nul tout en maintenant la tenue de l'émail lorsque recouvert avec une couche de finition.

	Considérations de sécurité Utiliser une protection individuelle appropriée. AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais. Consulter la Fiche technique santé-sécurité (FTSS) du produit pour des informations de sécurité plus complètes.	
 #1	Mélange 2 1	Autosurfacier 2+1 HS Autosurfacier 2+1 HS Hardener
	Préparation de pistolet de pulvérisation conforme ou HVBP : 1,9-2,2 mm	Application Pression d'air : Consulter les spécifications du fabricant du pistolet pulvérisateur. HVBP - 10 psi maximum au niveau du chapeau d'air.
	Application 1 - 3 couches	
	Évaporation entre les couches à 70 °F (21 °C) 5-10 minutes	Évaporation avant le séchage accéléré à 70 °F (21 °C) 5-10 minutes
	Séchage à l'air à 70 °F (20 °C) 3 heures	
	Séchage accéléré à 140 °F (60 °C) 30 minutes	Infra-rouge Évaporer 5 minutes Réglage bas pour 5 minutes suivi de Pleine puissance 8-10 minutes
	Recouvrable après ponçage avec : <ul style="list-style-type: none"> • Sikkens Urethane Sealers • Sikkens Basecoats • Sikkens Single Stage Topcoats 	

Lire la FT au complet pour des informations détaillées sur le produit.

	Amérique du Nord	Fiche technique
	Autosurfacers 2+1 HS™	Apprêt/Surfaçant
		06.04.2015
À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT		

Description

Autosurfacers 2+1 HS est un apprêt surfaçant deux composants acrylique uréthane à haute teneur en solides avec un pouvoir garnissant exceptionnellement élevé pour les travaux de refinition des réparations de collision. Ce produit offre un ponçage humide et sec facile après des temps de séchage courts. Le caractère acrylique uréthane offre un rétrécissement minimal ou nul tout en maintenant la tenue de l'émail lorsque recouvert avec une couche de finition.

Substrats visés

- Finitions existantes, dégraissées et poncées avec du grain #P220 à #P320 sec
- Mastic de finition en polyester premium poncé avec grain P180 à P220 sec
- Acier, dégraissé et poncé avec du grain #P80 suivi de #P120 sec
- Enduit gélifié en fibre de verre, dégraissé et poncé avec du grain #P220 à #P320 sec
 - Si l'enduit gélifié est brisé et a été complètement poncé, sous aucune circonstance le Autosurfacers 2+1 devrait être appliqué. L'application de Polysurfacers est recommandée.

Produits et additifs

Produit Autosurfacers 2+1 HS Article #398181



Durcisseurs Autosurfacers 2+1 HS Hardener Article #398182

Additifs Autocryl Elast-o-Actif Article #386100

Matières premières de base

- Autosurfacers 2+1 HS – résines d'acrylique
- Autosurfacers 2+1 HS Hardener – résines de polyisocyanate

Préparation des substrats

	Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture <ul style="list-style-type: none"> • Nettoyer avec Sikkens M600, AutoPrep Ultra Prep ou Anti-Static Surface Cleaner.
	Prétraitement Métal nu <ul style="list-style-type: none"> • Autosurfacers 2+1 HS provides adequate adhesion to small bare metal areas. For larger areas or for improved corrosion protection Color Build Plus should be applied over a metal pre-treatment such as the AutoPrep Pre-Treatment Wipes or AutoPrep pen materials.



Amérique du Nord

Fiche technique

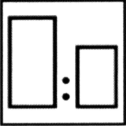
Autosurfacier 2+1 HS™

Apprêt/Surfaçant

06.04.2015

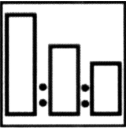
À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Mixing

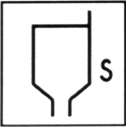
 <p>#1 Stick</p>	2	Parts by volume Autosurfacier 2+1 HS
	1	Parts by volume Autosurfacier 2+1 HS Hardener
<p>The use of accelerators is not recommended .</p>		

Mixing – Flexible Parts

If the part to be painted can be deformed by hand, increase the flexibility of Autosurfacier 2+1 as follows.

 <p>### Stick</p>	3	Parts by volume Autosurfacier 2+1 HS
	1	Parts by volume Autocryl Elast-o-Actif
<p>Mix thoroughly and complete mixing as follows:</p>		
	2	Parts by volume Autosurfacier 2+1 HS / Autocryl Elast-o-Actif
	1	Parts by volume Autosurfacier 2+1 HS Hardener


Viscosity When Mixed

	15 – 16 seconds when measured with a DIN #4 viscosity cup at 70°F (21°C)
	15 – 19 seconds when measured with a EZ Zahn #2 viscosity cup at 70°F (21°C)

Pot-Life When Mixed

Product Mix	70°F (20°C)	95°F (35°C)
Autosurfacier 2+1 HS	90 minutes	60 minutes

Spray Gun Set-Up

	Consult spray gun manufactures instructions for specific spray gun pressure specifications.		
	Spray Gun	Fluid Tip	Application Pressure
	HVLP Gravity Fed	1.8-2.2mm	<10 psi at cap
Compliant Gravity Fed	1.8-2.2mm	<10 psi at cap	





Application



Apply 1 to 3 coats

Allow a flash off time between coats of 5-10 minutes. Flash time will be dependent on ambient temperature, applied paint wetness/thickness and available air-flow.

Film Thickness – Using Suitable Application

1 Coat will achieve a thickness of 2.2-2.5 mils (55 – 62.5µm).

Drying / Curing Time

Drying times are stated a recommended application method, film thickness and object temperature.

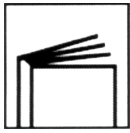
		70°F (20°C)	140°F (60°C)
	Dry to Sand	3 hours	30 minutes



Drying / Curing with short wave light IR equipment and a surface distance of 20 – 27 inches (50 – 70cm). The object temperature must not reach a temperature above 212°F (100°C).

- Allow 5 minutes flash off before infra-red curing.
- Cure 5 minutes on low power followed directly by 8-10 minutes full power cure.

Recoating



After sanding and degreasing, Autosurfacers 2+1 HS can be coated with Sikkens Urethane primers, Sikkens Basecoat / Clearcoat systems or Sikkens Topcoats.

Cleaning of Equipment




Clean equipment following local and federal regulations.

Theoretical Coverage

Theoretical coverage is dependent of many factors. These may include; the shape of the object, surface smoothness, application technique and other application variables among others.

- Ready to spray at 1 mil with 100% transfer efficiency is 23.9 sq feet / liter



	Amérique du Nord	Fiche technique
	Autosurfacers 2+1 HS™	Apprêt/Surfaçant 06.04.2015
		À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

VOC / Regulatory Information

VOC of the ready to spray mixture is 4.3 lbs/gal (490 g/L)

Product Storage

Stock unopened or used products in approved closed containers with proper labeling. Store in moderate temperatures between 40°F - 95°F (5°C – 35°C). Avoid too much temperature fluctuation. Optimum storage temperature is approximately 70°F (20°C).	
Autosurfacers 2+1 HS	2 years
Autosurfacers 2+1 HS Hardener	1 year

AkzoNobel Coatings Inc,
Vehicle Refinishes
Address: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA
Telephone: 800.618.1010

À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

REMARQUE IMPORTANTE! L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques de revêtements dans cette fiche sont des marques de commerce de ou sont autorisées à AkzoNobel.

Siège social

Akzo Nobel PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

