

M600 & Antistatic Surface Cleaner

M600 est un nettoyant polyvalent à base de solvant conçu pour enlever la saleté, l'huile, la graisse, la poussière et d'autres contaminants qui empêchent une adhérence appropriée de la couche de finition ou de recouvrir les défauts. Il est approprié pour nettoyer le métal nu ou les finis existants. M600 n'est pas conçu pour le plastique.

Antistatic est un nettoyant à base de solvant très puissant pour les pièces en plastique et pour un nettoyage puissant du métal nu ou des finis existants.



Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée incluant des gants de protection.
- Lorsqu'exposé à la peinture ou aux solvants AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.
- Placer les chiffons utilisés dans un contenant résistant au feu pour éviter tout risque d'incendie.
- Consulter la Fiche technique santé-sécurité (FTSS) du produit pour plus d'information.



Surfaces appropriées pour M600 –

- Métaux
- Apprêts surfaçants sablés sur métaux
- Surfaces de métal peintes

Surfaces appropriées pour Antistatic –

- Plastiques
- Fibre de verre ou composites
- Métaux
- Finis existants stables incluant les apprêts



Mélange

- Aucun mélange n'est requis. Les nettoyants sont prêts à utiliser.



Étape no 1 - Pré-nettoyage

- Nettoyer la réparation avec du savon et de l'eau chaude puis sécher.



Étape no 2 - Nettoyage de la surface

- Utiliser une méthode à deux chiffons utilisant des chiffons propres et non pelucheux.
- Avec le premier chiffon, mouiller la surface et frotter pour ramollir la contamination.



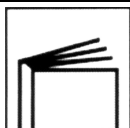
Étape no 3 - Séchage de la surface

- Avec le deuxième chiffon, assécher jusqu'à complètement sec.



Étape no 4 - Séchage à l'air des pièces en plastique

- Après le séchage au chiffon, les pièces en plastique nu doivent sécher pendant 20-30 minutes avant de les peindre.



Pouvoir pour repeinture

- Ne pas laisser la surface propre exposée pendant une période prolongée avant de la peindre.

Lire toute la fiche de données techniques et la fiche technique de santé-sécurité (FTSS) pour des informations plus détaillées sur le produit.

Description

M600 est un nettoyant polyvalent à base de solvant conçu pour enlever la saleté, l'huile, la graisse, la poussière et d'autres contaminants qui empêchent une adhérence appropriée de la couche de finition ou de recouvrir les défauts. Il est approprié pour nettoyer le métal nu ou les finis existants. M600 n'est pas conçu pour le plastique.

Antistatic est un nettoyant à base de solvant très puissant pour les pièces en plastique et pour un nettoyage puissant du métal nu ou des finis existants.

Assortiments de produits**Produit**

- M600 Surface Cleaner
 - Article no 387040 (1 gallon)
 - Article no 387041 (5 gallons)
- Antistatic Surface Cleaner
 - Article no 385014 (1 gallon)
- Distributeur/Vaporisateur M600
 - Article no 1000002
- Distributeur/Vaporisateur Antistatic
 - Article no 1000004
- Les nettoyants à base de solvant peuvent être interdits dans les régions à COV réglementé. Toujours vérifier les réglementations locales.
 - **Au Canada (marché réglementé), ces produits sont approuvés uniquement pour le nettoyage des surfaces de finition automobile à l'aide d'un vaporisateur manuel avant le ponçage.**
- Entreposer les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants approuvés fermés avec un étiquetage approprié. Entreposer à des températures modérées entre 40 °F - 95 °F (5 °C – 35 °C). Éviter trop de fluctuations de températures. La température d'entreposage optimale est environ 70 °F (21 °C).
- Consulter la feuille de prix pour obtenir des informations sur la durée de conservation.

Mélange**Mélange**

- Aucun mélange n'est requis. Le produit est prêt à utiliser.

Surfaces appropriées**Surfaces appropriées pour M600 –**

- Métaux
- Apprêts surfaçants sablés sur métaux
- Surfaces de métal peintes

Surfaces appropriées pour Antistatic –

- Plastiques
- Fibre de verre ou composites
- Métaux
- Finis existants stables incluant les apprêts



- À cause des risques de feu instantané, M600 ne devrait pas être utilisé sur les pièces en plastique, fibre de verre ou composite. Pour ces applications, utiliser le nettoyant de surface Antistatic ou AkzoNobel Ultra-Prep Surface Cleaner (article no 509927).

Points de nettoyage à considérer



Remarques sur le nettoyage de surface

- Sélectionner le nettoyant de surface le plus approprié pour votre réparation.
 - Ne pas oublier de ne jamais utiliser M600 sur des pièces en plastique.
 - Si Antistatic est utilisé, toujours vérifier la réversibilité des surfaces apprêtées avant l'utilisation. Si l'apprêt est réversible avec Antistatic, nettoyer plutôt avec AkzoNobel AutoPrep Ultra-Prep Surface Cleaner (article no 509927) .
- Pour protéger vos mains du solvant et la surface de travail de la contamination, porter des gants résistant au solvant.
- Ne jamais toucher une surface nettoyée à mains nues après le nettoyage. Le transfert des huiles et des sels des mains peuvent causer des cratères, une mauvaise adhérence ou un cloquage.

Véhicules commerciaux

- Il est important d'empêcher les résidus de saleté de pénétrer dans les joints de construction des fourgons et des camions durant le nettoyage et le dégraissage.
 - Les panneaux verticaux devraient être nettoyés et dégraissés du bas vers le haut et subséquemment du haut vers le bas.
 - Ne pas nettoyer adéquatement ces zones peut causer des problèmes d'application ou d'adhérence lorsque la peinture est appliquée.

Condensation sur la surface

- Pendant qu'une surface est nettoyée et dégraissée, le solvant s'évaporerait et de la condensation peut se former sur la surface.
- Le même problème peut se produire lorsqu'un véhicule est transféré de températures froides à des températures plus chaudes. Allouer une heure pour que les véhicules s'acclimatent avant de peindre. Les véhicules à double paroi et isolés peuvent prendre plus de temps.
- La première couche de peinture peut être appliquée après que la surface qui doit être peinte soit à la même température que l'environnement avoisinant et que l'humidité se soit complètement évaporée. Une application précoce peut causer des problèmes d'adhérence.

Dégraissage



Étape no 1 - Pré-nettoyage

- Lorsqu'une réparation doit être effectuée ou qu'une finition doit être recouverte, la première chose à faire est de laver l'auto ou la surface de tôle de carrosserie à traiter.
 - Pour un nettoyage efficace et permettant d'enlever les contaminants solubles à l'eau comme les fientes d'oiseaux, les insectes ou la sève des arbres, laver le véhicule avec de l'eau chaude et un détergent de PH neutre.
 - Rincer avec de l'eau propre et sécher avec un chiffon propre.



Étape no 2 - Nettoyage de la surface

- Utiliser une méthode à deux chiffons utilisant des chiffons propres et non pelucheux.
 - Travailler sur une seule zone de 12 par 12 pouces à la fois jusqu'à ce que toute la surface soit nettoyée.
 - Avec le premier chiffon, mouiller la surface et frotter pour ramollir la contamination.

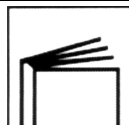


Étape no 3 - Séchage de la surface

- Avec le deuxième chiffon, assécher jusqu'à complètement sec.
 - Ne pas laisser le nettoyant s'évaporer sur la surface de substrat du panneau, ou la contamination sur la surface restera.
 - Assécher la surface complètement avant que le dégraisseur ne s'évapore.

**Étape no 4 - Séchage à l'air des pièces en plastique**

- Après le séchage au chiffon, les pièces en plastique nu doivent sécher à l'air pendant 20-30 minutes avant de les peindre.
 - Cela permet au nettoyant qui a été absorbé par le plastique de se dissiper avant de peindre.
 - Ne pas sécher à l'air les pièces en plastique nu après le séchage à la main peut causer une mauvaise adhérence de la pièce en plastique.

Recouvrement

- Ne pas laisser la surface propre exposée pendant une période prolongée avant de la peindre.
 - Si cela se produit, répéter le processus de nettoyage et de dégraissage pour la zone affectée.

Information COV/Réglementaire

Avis : Ne pas manipuler jusqu'à ce que les fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les réglementations exigent que tous les employés soient formés sur les fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.

COV du nettoyant de surface :

- Sikkens M600 Surface Cleaner - 6,3 lb/gal (755 g/litre)
- Sikkens Antistatic Surface Cleaner - 6,4 lb/gal (767 g/litre)

AkzoNobel Inc., North America**Address: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA****Téléphone : 800-618-1010****RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com