

Autobase Plus

La couche de fond à base de solvant Autobase Plus offre une excellente couverture, contrôle métallique et aptitude à la pulvérisation lorsqu'utilisée pour dupliquer les effets de couleurs unies, métalliques et nacrées d'origine. Avec le système Autobase Plus, il est possible de créer une vaste gamme des couleurs les plus populaires pour obtenir des retouches exceptionnelles en un minimum de temps.



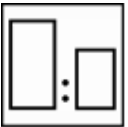
Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée.
- Lorsqu'exposé à la peinture ou aux solvants AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.



Préparation de la surface

- Apprêts surfaçants Sikkens, zone de retouche
- Finis existants, zone de fusionnement de couleur
- Poncer à sec avec no P500 à P600.
- Poncé à sec avec P1000 ou un tampon de frottage gris.
- Retouche propre avant de peindre.



RÉGLETTE # 1

Mélanger
100
50-80

Par Volume

Parties de la couleur de couche de fond Autobase Plus
Parties du diluant haute performance (Fast, Medium, Slow, ou Extra Slow)



Montage du pistolet pulvérisateur

- 1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité
- 1,3 – 1,5 mm Gravité conforme

Application de la pression d'air

- HVBP – 10 psi (<0,7 bar) maximum au chapeau.
- Consulter les spécifications du fabricant.

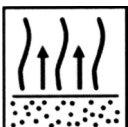


Application – Couleurs métallisées

- 2 à 3 couches moyennes mouillées ou jusqu'à couverture.
 - Les couleurs métalliques peuvent nécessiter un voile de placement.

Application – Couleurs unies

- 2 à 3 couches moyennes mouillées ou jusqu'à couverture.

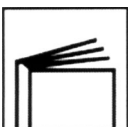


Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 3 – 5 minutes.
 - Selon l'humidité et la circulation d'air.

Évaporer avant la couche de vernis à 70 °F (21 °C)

- 15 à 20 minutes.



Recouvrable avec

- Autoclear PC
- Autoclear HS+ 2 Pack
- Autoclear Mix and Matt
- Autoclear Xpress
- Autoclear Energy Select LV
- Autoclear Performance LV 2 Pack
- Autoclear Superior 250 2 Pack
- Autoclear 2121 LV

Lire toute la fiche de données techniques et la fiche technique de santé-sécurité (FTSS) pour des informations plus détaillées sur le produit.

Description

La couche de fond à base de solvant Autobase Plus offre une excellente couverture, contrôle métallique et aptitude à la pulvérisation lorsqu'utilisée pour dupliquer les effets de couleurs unies, métalliques et nacrées d'origine. Avec le système Autobase Plus, il est possible de créer une vaste gamme des couleurs les plus populaires pour obtenir des retouches exceptionnelles en un minimum de temps.

Substrats appropriés



- Finitions existantes stables
- Apprêts surfaçants Sikkens poncés
- Apprêts scellants Sikkens après le séchage-éclair
- Additif de mélange Autobase Plus après le séchage-éclair
- Ne pas appliquer sur des laques acryliques thermoplastiques. Lorsqu'il y a contact, le fini laque devrait être enlevé en entier ou doit être scellé avec un système de sous-couches Sikkens.
- Autobase Plus ne convient pas pour une application directe sur E-coat.

Produits et additifs

- | | | |
|----------------|---|--|
| Produit | <ul style="list-style-type: none"> • Autobase Plus • Autobase Plus RM Jet Black | <ul style="list-style-type: none"> – Selon la formule prémélangée – Litre, article no 611238 |
|----------------|---|--|

- | | | |
|-------------------|---|---|
| Durcisseur | <ul style="list-style-type: none"> • Sikkens XP Hardener • Colorbuild Plus Surfacer Hardener • Sikkens RM Midcoat Hardener • Autoclear PC Hardener* • Autoclear HS+ 2 Pack Hardener • Autoclear Xpress Hardener | <ul style="list-style-type: none"> – Pinte, article no 398766 – Pinte, article no 393726 – Pinte, article no 542675 – Gallon, article no 391299 – Gallon, article no 481305 – Gallon, article no 588786 – Pinte, article no 588790 |
|-------------------|---|---|

*Pour rester conforme aux réglementations nationales sur les COV pour les couleurs en 3 étapes, Autoclear PC Hardener ne peut pas être utilisé dans Autobase Plus lors d'une couche de finition avec Autoclear Xpress.

- L'ajout de durcisseur à Autobase Plus avant la réduction peut augmenter la durabilité et la flexibilité du produit. Il peut également être utilisé pour allonger le temps de recouvrement des couleurs unies d'Autobase Plus.
- 5 % de durcisseur devrait être ajouté à la couleur Autobase Plus avant d'ajouter le diluant HP lors de la vaporisation de pièces souples, en mousse.
- Pour maintenir le COV de règle nationale pour les couleurs à 3 stades, 10 % de durcisseur doit être ajouté à la couleur de couche de fond.

- | | | |
|-----------------|---|--|
| Diluants | <ul style="list-style-type: none"> • High Performance Reducer Fast <ul style="list-style-type: none"> ○ 60 °F – 75 °F (16 °C – 21 °C) • High Performance Reducer Medium <ul style="list-style-type: none"> ○ 70 °F – 85 °F (21 °C – 27 °C) • High Performance Reducer Slow <ul style="list-style-type: none"> ○ 80 °F – 95 °F (27 °C – 32 °C) • High Performance Reducer Extra Slow <ul style="list-style-type: none"> ○ Au dessus de 90 °F (32 °C) | <ul style="list-style-type: none"> – Gallon, article no 391059 – Gallon, article no 391062 – Gallon, article no 391064 – Gallon, article no 391066 |
|-----------------|---|--|

Additifs

- Autobase Plus Blending Additive
- Pinte, article no 386088

- Les FTSS et FDT pour les produits sont disponibles en ligne – <http://my.anaac.net/>

Matières premières de base



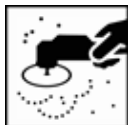
- Autobase Plus
- Diluants Sikkens haute performance
- Vernis durcisseurs Sikkens
- Liants à séchage physique
- Mélanges de solvants spéciaux
- Résine polyisocyanate

Préparation du substrat



Pré nettoyage

- Si nécessaire pré laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.
- Nettoyez le support avec les nettoyants de surface à base d'eau et de solvants AkzoNobel / Sikkens appropriés.



Préparation du ponçage

Ponçage final

Notes complémentaires

Finis existants, zone de retouche

P500 à P600 sec
P600 – P800 humide

Finis existants, zone de fusionnement de couleur

#P1000 sec sur un tampon interface doux et une D/A

- Peut alternativement être préparé avec un tampon de grattage gris et une pâte de grattage de qualité avec de l'eau.

Primer Surfacer

P500 à P600 sec
P600 – P800 humide

- Respecter un maximum de 100 grains tout au long du processus de ponçage sec.
- Respecter un maximum de 100 grains tout au long du processus de ponçage humide.
- Lorsque 2 couches ou plus d'Autobase Plus sont appliquées, assurez-vous que la surface est poncée conformément aux directives Finitions existantes – Zone de réparation dans le tableau ci-dessus.

NOTE: Autobase Plus ne convient pas pour une application directe sur e-coat.



Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture

- Nettoyez le support avec les nettoyants de surface à base d'eau et de solvants AkzoNobel / Sikkens appropriés.

Agitation du produit



- Puisque Autobase Plus est une peinture à haute teneur en solides, elle doit être agitée avant d'être utilisée. Agiter la peinture sur un agitateur de peinture 10 minutes avant la première utilisation.
- Remuer ou agiter vigoureusement avant chaque utilisation.

Mélange de couleurs Formules et Produits



Formules

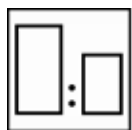
- Des formules sont disponibles pour correspondre à la plupart des couleurs populaires de GM. Celles-ci sont disponibles dans MIXIT.
 - Lorsqu'une couleur d'apprêt spécifiée est suggérée, s'assurer d'utiliser cette teinte d'apprêt comme sous-couche.
 - Pour un mélange facile de formules de couleur, le mélange final incluant le durcisseur, le diluant et l'ajout d'additifs peut être fait avec le programme MIXIT.

Mélanger les couleurs à la main

- Les couleurs peuvent être mélangés de façon personnalisée.
- Pour faire une couleur sans utiliser une formule de couleur, il est essentiel que vous incorporiez le toner Autobase Plus Connector Q065 dans le mélange de peinture. Pour ce faire, mélanger 3 parties de la couleur faite à la main Autobase Plus à 1 partie de toner Q 065. Utiliser le bâton à mesurer Sikkens # 9 (Gris). Puis mélanger à fond, réduire et appliquer normalement. Ne pas le faire pourrait causer une mauvaise performance du produit.

NOTE: Autobase Plus RM Jet Black n'est pas utilisé dans les formules de couleurs. Il est fourni sous forme de produit prêt à l'emploi, nécessitant simplement une dilution avec le diluant Sikkens High Performance (HP) avant application. Ne pas ajouter de Q065 à Autobase Plus RM Jet Black.

Mélange



PAR VOLUME
RÉGLETTTE # 1

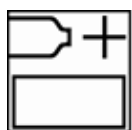
Mélanger
100
50-80

Mélange standard

- Parties de la couleur de couche de fond Autobase Plus
- Parties High Performance Reducer (Fast, Medium, Slow, ou Extra Slow)

Si une amélioration du système de robustesse incluant la résistance aux éclats de pierre, l'adhérence et la dureté du système est désirée, Autobase Plus peut être mélangée au durcisseur.

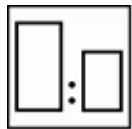
- Pour la première couche d'une couleur trois couches, 10 % de durcisseur et moins de 50 parties de diluant doivent être utilisés.



Mélanger
100
5 - 10 %

Mélange de teintes de base durcies

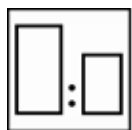
- Parties de la couleur de couche de fond Autobase Plus
- Hardener (voir la liste dans la section *Produits et additifs* de cette fiche technique)
 - Mélanger, et ensuite -



50-80

- Parties du High Performance Reducer

PAR VOLUME
RÉGLETTTE # 1



PAR VOLUME
RÉGLETTTE # 1

Mélanger
100
50

Mélange de fondu de couleur unie pastel, facultatif sur une réduction avant le mélange

- Parties de la couleur de couche de fond Autobase Plus prête à vaporiser
- Parties du Sikkens Reducer SRA 7.0

Mélange – Autobase Plus RM Jet Black

Autobase Plus RM Jet Black est une couleur prête à l'emploi idéale pour obtenir un noir extrêmement profond. Elle présente un aspect très jet et ne nécessite qu'une dilution adéquate avant application.



PAR VOLUME
RÉGLETTÉ # 1

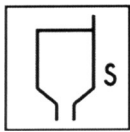
Mélanger

100
50-80

- Parties Autobase Plus RM Jet Black
- Parties High Performance Reducer (Fast, Medium, Slow ou Extra Slow)

Remarque : un durcisseur approuvé peut également être ajouté à Autobase Plus RM Jet Black conformément aux instructions de mélange de couche de base durcie dans la section Mélange ci-dessus.

Viscosité - Prêt à vaporiser



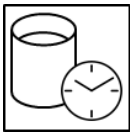
DIN no 4

- Autobase Plus (rapport 100:50)
- Autobase Plus (rapport 100:80)
- Autobase Plus RM Jet Black (rapport 100:50)
- Autobase Plus RM Jet Black (rapport 100:80)

à 70 °F (21 °C)

- 16–17 secondes
- 13–14 secondes
- 19–20 secondes
- 15–16 secondes

Durée de vie en pot lorsque mélangé



Mélange de produit

- Couleurs Autobase Plus RM (prête-à-l'emploi, non diluées)
- Couleurs unies Autobase Plus (diluées)
- Couleurs effets/métalliques Autobase Plus (diluées)
- 2e couche de couleurs nacrées Autobase Plus (diluées)
- Autobase Plus (durcie et diluées)
- Autobase Plus RM Jet Black (diluées)
- Autobase Plus RM Jet Black (durcie et diluées)

70 °F (21 °C)

- 2 ans
- 6 mois
- 6 mois
- 24 heures
- 4 heures
- 3 mois
- 4 heures

Montage du pistolet pulvérisateur



Taille de l'embout du pistolet de pulvérisation

- 1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité
- 1,3 – 1,5 mm Gravité conforme

Application de la pression d'air

- HVBP – 10 psi (<0,7 bar) maximum au chapeau.
- Consulter les spécifications du fabricant.

Points d'application à considérer



- La teinte de couleur métallique peut être influencée par la sélection du diluant ou de l'application de la pression d'air.

Teinte de couleur plus claire (plus argentée/grise)

- Sélections plus rapide du diluant.
- Pression d'air plus élevée.
- Moins de distance ou de détente.

Teinte de couleur plus foncée (plus de couleur, moins d'argent)

- Sélections plus lente du diluant.
- Pression d'air plus basse.
- Plus de distance ou de détente.

Application



Application globale

- Appliquer 2 à 3 couches moyennement mouillées ou jusqu'à couverture de la couleur.
 - Allouer un temps de séchage entre les couches jusqu'à obtention d'une apparence matte de la peinture.



Application d'une couleur métallique

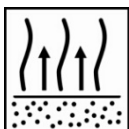
- Appliquer 2 à 3 couches moyennement mouillées ou jusqu'à couverture de la couleur.
 - Appliquer une pleine couche, 100 % fermée. Puis, appliquer des couches intermédiaires, 80 % aussi mouillées que la première couche, jusqu'à couverture complète. Évaporer entre les couches, jusqu'à ce que la couche de fond sèche complètement en un fini mat.
 - Si requis, appliquer un voile de placement -
 - ✓ Réduire légèrement la pression d'air.
 - ✓ Augmenter la distance à environ 12 à 14 pouces et appliquer une couche humide sans zones mouillées. Le fini devrait apparaître « satiné » lorsque complété.



Application Retouche

- Autobase Plus Blending Additive peut être utilisé comme une couche de base claire avant de commencer les retouches métallisées.
 - Autobase Plus Blending Additive est prêt à vaporisé dans la bombe. Appliquer une couche mince et fluide de cette base de mélange pour permettre un voile de placement métallisé plus facile. Laisser évaporer jusqu'à ce qu'il soit sec.
- Pour les retouches, appliquer des couches minces jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte en étendant légèrement la zone avec chaque couche. Sécher jusqu'à mat entre chaque couche avant d'effacer en fondu.
 - Faire sécher toute la zone de retouche entre chaque couche.
- Les couleurs métalliques peuvent nécessiter des ajustements de pression d'air et une couche en voile pour la meilleure correspondance de couleur.
- Finalement, effacer en fondu bien au-delà des couches de couverture.

Séchage-éclair



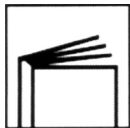
- Séchage-éclair de 3 à 5 minutes ou jusqu'à ce que la couche soit matte.
 - Le temps d'évaporation dépendra de la température ambiante, de l'épaisseur/du mouillé de la peinture appliquée et du débit d'air disponible.
 - Le temps de séchage peut être réduit à un minimum en utilisant un système d'accélérateur d'air avec un angle de 45° et à environ 3 pieds (0,91 m) de la retouche, augmentant ainsi la circulation d'air sur l'objet.

Temps de séchage/durcissement



- Laisser Autobase Plus sécher de 15 à 20 minutes à 70 °F (21 °C) avant d'appliquer la couche transparente. Le temps maximal que Autobase Plus peut être laissé avant la couche transparente :
 - Autobase Plus Couleur métallique : 2 jours
 - Autobase Plus Couleur solide : 5 heures
 - ✓ Le délai de recouvrement des Autobase Plus couleurs solides peut être étendue à 2 jours avec l'ajout de durcisseur.
- Les temps de séchage sont énoncés suivant la méthode d'application recommandée, l'épaisseur du film et la température de l'objet.

Recouvrement



- Après le temps de séchage indiqué, le Autobase Plus peut être recouvert avec les produits suivants.
 - Sikkens Autoclear PC
 - Autoclear HS+ 2 Pack
 - Autoclear Mix and Matt
 - Autoclear Xpress
 - Autoclear Energy Select LV
 - Autoclear Superior 250 2 Pack
 - Autoclear Performance LV 2 Pack
 - Autoclear 2121 LV

Que faire



Yeux de poisson/Cratères

- Les yeux de poisson peuvent être causés par les silicones ou autre contamination. Dans ce cas, appliquer 2 couches en voile de la couche de fond sur la zone contaminée et poursuivre avec la retouche en allouant des temps d'évaporation plus longs. Si sévère, il peut s'avérer nécessaire de laisser un temps de séchage de 20-30 minutes, de poncer, et de continuer à vaporiser la couche de fond.
- Il n'est pas recommandé d'ajouter de l'antislilicone à la couche de fond.

Deuxième réparation

- Si, lors de l'application de la teinte de base, des dommages se produisent tels que l'imprégnation de poussière ou des gouttes de transpiration, laisser la teinte de base s'évaporer pour 20 minutes à 70 °F (20 °C).
- Poncer légèrement la zone endommagée avec du papier à grain sec P600. Il faut ensuite éliminer tous les résidus de ponçage.
- Appliquer à nouveau la couleur comme nécessaire sur la zone affectée.

Masquage deux tons

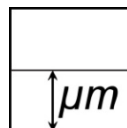
- La couche de fond peut être protégée (c.-à-d. deux tons) avec un ruban-cache à fine ligne après un séchage de 20 minutes à 70 °F (21 °C) et après-quoi une deuxième couleur peut être appliquée.
- Augmenter la température, surtout avec un mouvement d'air, facilite l'application du masquage. Si de la chaleur est utilisée, laisser l'objet refroidir à température ambiante avant de masquer.

Nettoyage de l'équipement



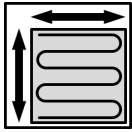
- Nettoyer l'équipement et jeter les déchets selon les réglementations locales et fédérales. Utiliser le solvant de nettoyage Sikkens sur le pistolet de pulvérisation après utilisation.
- Pour un nettoyage efficace et moins d'évaporation de solvants de nettoyage, une machine automatique de nettoyage de pistolet enfermée est recommandée.

Épaisseur du film - En utilisant une application appropriée



- 1 couche atteindra une épaisseur de 0,3 – 0,4 mil (7,5 – 10 μm) une fois sèche.

Couverture théorique



- Avec l'application recommandée, la quantité théorique de matière est ± 229 pieds²/gallon (5,6 m²/litre) à une épaisseur de 1 mil (25,4 μ m).
- La couverture réelle dépend de plusieurs facteurs. Ceux-ci peuvent inclure : la forme de l'objet, la texture lisse de la surface, la technique d'application et autres variables d'application parmi d'autres.

Information COV/réglementaire (prêt à vaporiser)



Produit

- Autobase Plus (tous les mélanges)

COV lb./gal

≤6,50

COV gr/l

≤786

- Ne pas manipuler jusqu'à ce que les Fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les réglementations exigent que tous les employés soient formés sur les Fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.

Stockage du produit



- Conserver les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants fermés, approuvés, et avec le bon étiquetage. Entreposer dans des températures modérées entre 5 °C – 35 °C (40 °F - 95 °F). Éviter trop de fluctuations de température. La température d'entreposage optimale est environ 21 °C (70 °F).
- Reportez-vous à la FTD Vue d'ensemble de la durée de conservation du produit ou à la liste de prix actuelle pour obtenir les informations les plus récentes sur la durée de conservation.

AkzoNobel Inc., North America

Address: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Téléphone : 800-618-1010

POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC DES ÉQUIPEMENTS DE SANTÉ, DE SÉCURITÉ ET D'ENVIRONNEMENT APPROPRIÉS

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com