

Autosealer WB

À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Description

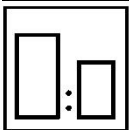
Autosealer WB est un scellant à base d'eau approprié pour les systèmes de réfection de véhicules en combinaison avec tous les systèmes de couche de finition Sikkens. Autosealer WB est prévu pour être utilisé comme un scellant mouillé sur mouillé sur des zones de métal ou de plastique apprêtées ou peintes.

Mouillé sur mouillé (sans ponçage)



Utiliser une protection des voies respiratoires appropriée

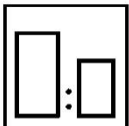
AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.



100 Autosealer WB
 10-20 Autowave MM666/ ou AW solid MM color



Mélanger à fond



100 Autosealer WB
 10-20 Activator WB



Utiliser un bâton à mesurer Sikkens #14 (Bleu)

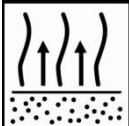


Préparation du pistolet de pulvérisation :
 1,2-1,5 mm

Pression d'application :
 1,7-2,2 psi au niveau de l'entrée d'air
 HVBP max 0,6-0,7 bar au niveau du
 chapeau d'air



1-2 couches



Entre les couches :
 10-15 minutes à 75 °F/25 °C
 Humidité relative de 30%

Avant l'application :
 30 minutes à 75 °F/25 °C
 Humidité relative de 30%



Recouvrable avec toutes les couches de finition Sikkens.

Lire la FT au complet pour des informations détaillées sur le produit

Autosealer WB

À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Description

Autosealer WB est un scellant à base d'eau approprié pour les systèmes de réparation de véhicules en combinaison avec tous les systèmes de couche de finition Sikkens. Autosealer WB est prévu pour être utilisé comme un scellant mouillé sur mouillé sur des zones de métal ou de plastique apprêtées ou peintes.

Substrats visés

Finitions existantes	Stratifiés en verre polyester renforcé (GRP)
Couche électro d'origine (poncée)	Washprimer 1K CF
Acier, acier galvanisé	Primer PO
Acier recouvert de zinc	Primer PO LV
Aluminium	Colorbuild Plus
Plastiques de type uréthane	Colorbuild Plus 250
Plastiques ABS et PC	

Avant l'application du Autosealer WB, du mastic de finition en polyester ou du Polysurfacier doit être auparavant scellé avec un apprêt approprié. Allouer suffisamment de temps d'évaporation à 70 °F/20 °C après l'application de l'apprêt.

Autosealer WB peut être appliqué sur des pièces en plastique qui ont été précédées de Primer PO ou de Primer PO LV

REMARQUE IMPORTANTE : Autosealer WB n'est pas prévu pour des grandes zones de métal nu. Il offrira par contre une adhérence adéquate si appliqué directement sur des petites zones de métal. Pour les petites zones de métal nu qui doivent satisfaire les normes les plus élevées, nous conseillons l'application de Autosealer WB sur Sikkens Washprimer 1K CF. Allouer un minimum de 15 minutes d'évaporation à 70 °F/20 °C après l'application du Washprimer

REMARQUE : Autosealer WB ne peut pas être appliqué par dessus les lingettes de prétraitement Autoprep

Produit et additifs

Produit :	Autosealer WB
Activateur :	Activator WB
Additifs :	Autowave MM666 Autowave solid MM toners (pour coloration) <u>avec l'exception de MM245</u>

Matières premières de base

Autosealer WB : Résine acrylique soluble à l'eau

Autosealer WB

À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Préparation de la surface



Nettoyage de la surface; enlever toute contamination de surface avant de poncer en utilisant un nettoyant de surface approprié.



Apprêts et couches de finition Sikkens; fini avec du papier sablé P400 - P500 sec. Pièces rigides d'origine recouvertes d'électro; étapes ponçage sec P400 - P500



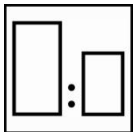
Nettoyage de la surface, enlever toute contamination de surface avant l'application de Autosealer WB en utilisant un nettoyant de surface approprié.. Là où le mastic de finition est exposé, éviter tout contact avec l'eau (par ex. dégraissant à base d'eau)

Mélanger avant utilisation



Autosealer WB doit être mélangé à fond avant l'utilisation.

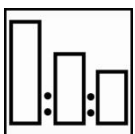
Coloration



Si nécessaire, Autosealer WB peut être coloré avec jusqu'à 10-20 parties par volume avec toute couleur Autowave MM solide avec l'exception de MM245.

Pour une coloration dans une application mouillé sur mouillé (sans ponçage); remplacer Autowave MM666 avec toute couleur Autowave solide.

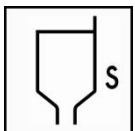
Mélange



Mouillé sur mouillé (sans ponçage) :

100 Autosealer WB
 10-20 Autowave MM666/AW solid MM color
 Mélanger à fond, puis 10-20 Activator WB

Viscosité



20-25 secondes coupe DIN #4 à 70 °F (20 °C)

Préparation de pistolet de pulvérisation/pression d'application



Pistolet de pulvérisation

HVBP – Gravité

Buse - Réglage

Mouillé sur mouillé
 1,2-1,5 mm

Pression d'application

Suivre les spécifications du fabricant du pistolet pulvérisateur.

Autosealer WB

À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Pour une épaisseur du feuillet maximale utiliser la buse la plus grande recommandée et une pression d'application plus basse.

Vie en pot

Tous les mélanges Autosealer WB : 3 mois à 70 °F (20°C).

Application



Rincer le pistolet pulvérisateur complètement avec Autowave Guncleaner avant d'utiliser Autosealer WB.

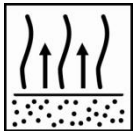
Mouillé sur mouillé (sans ponçage/scellant)

Appliquer 1-2 couches complètement mouillées sur la zone au complet.

Épaisseur de feuillet

En utilisant l'application recommandée mouillé sur mouillé (2 couches); 0,8-1,6 mil

Temps d'évaporation mouillé sur mouillé (sans ponçage)



Allouer un temps d'évaporation minimum de 30 minutes à 75 °F/25 °C avec une humidité relative approximative (RH) de 30% avant toute application de couche de finition. Appliquer la couche de finition en dedans de 24 heures à 75 °F (25 °C) avec un RH approximatif de 30%.

Allouer des temps d'évaporation plus longs si le RH est plus élevé.

Si ce temps maximum est dépassé, abraser avec P500 sec ou du papier sablé P1000 humide.

Égrenage mouillé sur mouillé (sans ponçage)

Pour les imperfections mineures (par ex. poussière) Autosealer WB peut être égrené avec soit P500 – P600 sec ou du papier sablé P1000 humide après le temps d'évaporation minimum requis de 30 minutes à 75 °F (25 °C).

Recouvrable avec

Toutes les couches de finition Sikkens.

Matière utilisée

En utilisant l'application recommandée la matière théorique utilisée est $\pm 247 \text{ pi}^2/\text{litre}$ mélange RTS.

La matière pratique utilisée dépend de plusieurs facteurs par ex. la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les techniques d'application, la pression, la méthode et l'application.

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer et rincer le pistolet pulvérisateur complètement après utilisation avec Guncleaner à base d'eau.

Purger le pistolet pulvérisateur avec Activator WB avant d'utiliser Autosealer WB.

Ne pas utiliser aucun diluant conventionnel à moins d'enlever les dépôts séchés d'Autowave.

Ne pas tremper le pistolet pulvérisateur pour de longues périodes avec Autowave Guncleaner ou Activator WB.

Autosealer WB

À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

COV

La teneur en COV de ce produit sous forme prêt à utiliser est max. 1,575 lb/gal

Entreposage du produit

La durée de conservation du produit est déterminée lorsque les produits sont entreposés non ouverts à 70 °F (20 °C).

Éviter les fluctuations de température extrêmes.

- Pour une performance optimale, entreposer les produits non ouverts à la température de l'application
- Températures de transport et d'entreposage maximales entre 36 °F/2 °C-95 °F/35 °C.
- Le gel cause une gélification/des grumeaux dans Autosealer WB après quoi il ne peut plus être utilisé.

Durée de conservation

Autosealer WB	1 an à 70 °F (20 °C)
Activator WB :	3 ans à 70 °F (20 °C)
Autowave MM 666 :	2 ans à 70 °F (20 °C)

À USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

REMARQUE IMPORTANTE L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques de revêtements dans cette fiche sont des marques de commerce de ou sont autorisées à AkzoNobel.

Siège social

AkzoNobel B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com
AkzoNobel
1845 Maxwell Street
Troy, MI 48084 USA
1-800-618-1010