

# Autosurfacier UV (Aérosol)

L'Autosurfacier UV de Sikkens en aérosol est un apprêt durcissable aux UV bénéfique adapté aux petites réparations. Sous forme d'aérosol, l'emballage pratique permet une application rapide sans nettoyage. L'apprêt ne nécessite qu'un court durcissement par la lumière UV et offre la possibilité de réduire considérablement le temps de préparation.



## Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée.
- Lorsqu'exposé à la peinture ou aux solvants AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.



## Mélange

- Autosurfacier UV en aérosol n'exige aucune activation ni mélange.
- Bien agiter avant chaque utilisation.



## Distance d'application

- Environ 5-7 po (12-18 cm)



## Application

- 2 x 1 couches (2 couches simples)



## Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 2 minutes d'évaporation à l'air ambiant
- ou-
- 0 à 45 secondes d'évaporation UV (jusqu'à l'obtention mate)

## Évaporation à 70 °F (21 °C) avant le durcissement UV

- 5 minutes avant UV DHI
- ou-
- Diriger pour durcir lors de l'évaporation UV

- ✓ Reportez-vous au guide des **lampes UV approuvées par AkzoNobel** dans la section **Informations supplémentaires** de la fiche technique pour obtenir des recommandations détaillées sur l'évaporation et le durcissement.



## Nettoyer l'embout de vaporisation

- Inverser l'aérosol et appuyer l'embout de vaporisation après utilisation. Ceci permet au propulseur de nettoyer l'embout.



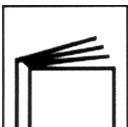
## Lampe DHI de 400 Watts

- Sec pour manipulation en 5 minutes

## DEL ou lampe haute intensité/Watt élevé

- Temps de séchage avant manipulation de 5 secondes à 3 minutes

- ✓ **Important** - Assurez-vous que l'équipement de sécurité approprié est utilisé pour protéger la peau et les yeux de l'exposition aux rayons UV.



## Recouvrement

- ✓ En tant qu'apprêt surfacant correctement poncé, recouvrable avec toutes les sous-couches et couches de finition Sikkens.

Lire la FDT complète et la fiche de données de sécurité du produit (FDS) pour des informations détaillées sur le produit.

# Autosurfacier UV

L'Autosurfacier UV de Sikkens est un apprêt durcissable aux UV adapté aux petites et moyennes réparations. La possibilité de pulvériser l'Autosurfacier UV avec un pistolet pulvérisateur offre un meilleur contrôle de l'application. L'apprêt ne nécessite qu'un court durcissement par la lumière UV et offre la possibilité de réduire considérablement le temps de préparation.



## Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée.
- AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.
- Lors du durcissement avec éclairage Ultra-Violet (UV), il est nécessaire d'utiliser de l'équipement de protection UV qui couvre toutes les surfaces de la peau sur le corps de l'utilisateur. Porter des pantalons longs, des gants et couvrir le visage avec un écran facial complet qui filtre les UV.



## Mélange

- L'Autosurfacier UV n'exige aucune activation ou mélange.
- Bien agiter avant chaque utilisation.



## Montage du pistolet pulvérisateur

- 1,0 – 1,2 mm gravité HVBP
- Conforme 1,0 – 1,2 mm

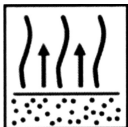
## Application de la pression d'air

- HVLP 10 psi (<0,7 bar) au cap.
- Consulter les spécifications du fabricant.



## Application

- 2 x 1 couche (2 simples couches).



## Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 2 minutes d'évaporation à l'air ambiant
- ou-
- 0 à 45 secondes d'évaporation UV (jusqu'à l'obtention mate)

## Évaporation à 70 °F (21 °C) avant le durcissement UV

- 5 minutes avant UV DHI
- ou-
- Diriger pour durcir lors de l'évaporation UV

- ✓ Reportez-vous au guide des **lampes UV approuvées par AkzoNobel** dans la section **Informations supplémentaires** de la fiche technique pour obtenir des recommandations détaillées sur l'évaporation et le durcissement.



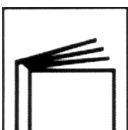
## Lampe DHI de 400 Watts

- Sec pour manipulation en 5 minutes

## DEL ou lampe haute intensité/Watt élevé

- Temps de séchage avant manipulation de 5 secondes à 3 minutes

- ✓ **Important** - Assurez-vous que l'équipement de sécurité approprié est utilisé pour protéger la peau et les yeux de l'exposition aux rayons UV.



## Recouvrement

- En tant qu'apprêt surfaçant correctement poncé, recouvrable avec toutes les sous-couches et couches de finition Sikkens.

Lire la FDT complète et la Fiche technique santé-sécurité (FTSS) du produit pour de l'information détaillée sur le produit.

## Description

L'Autosurfacier UV de Sikkens est un apprêt durcissable aux UV adapté aux petites et moyennes réparations. La possibilité de pulvériser l'Autosurfacier UV avec un pistolet pulvérisateur offre un meilleur contrôle de l'application. L'apprêt ne nécessite qu'un court durcissement par la lumière UV et offre la possibilité de réduire considérablement le temps de préparation.

## Substrats appropriés



- Acier
- Acier galvanisé/recouvert de zinc
- Aluminium
- AutoPrep Pretreatment Wipes
- Crayon de gravure autoprep CF
- Apprêt PO
- Apprêt PO LV
- Plastiques bruts non-oléfine
- - Enduit gélifié fibre de verre (non brisé)
- Mastic polyester
- E-coat OEM poncé
- Finis existants (sauf laques acryliques)

- L'Autosurfacier UV n'est pas destiné aux grandes surfaces de métal nu. Il fournira cependant une adhérence adéquate s'il est appliqué directement sur de petites surfaces métalliques. Pour les petites surfaces métalliques nues qui doivent répondre aux normes les plus élevées, la lingette de prétraitement Autoprep d'AkzoNobel est suggérée avant l'application de l'apprêt. Laisser un minimum de 15 minutes d'évaporation à 70 °F (21 °C) après l'application du prétraitement.
- Ne pas appliquer l'Autosurfacier UV sur des apprêts réactifs contenant de l'acide.
- L'Autosurfacier UV peut être appliqué directement sur des plastiques préparés tels que l'ABS, le PC et le PUR.
- Les plastiques tels que PP, PO, TPE, TPO, PP+EP, PP/EPM, PP/EPDM doivent être pré-enduits d'apprêt PO avant l'application de l'UV Filler.

## Produits et additifs

Produit		
• Autosurfacier UV (aérosol)	–	Article no 483303
• Autosurfacier UV gris clair (750 ml)	–	Article no 546748
• Autosurfacier UV gris foncé (750 ml)	–	Article no 546749

- Les FTSS et FDT pour les produits sont disponibles en ligne – <http://my.anaac.net/>

## Matières premières de base



- Autosurfacier UV – Polymère acrylique, monomère acrylique, pigment et charge minérale

## Préparation du substrat



### Pré nettoyage

- Si nécessaire pré laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.
- Nettoyer avec le nettoyant de surface, Autoprep UltraPrep M600 (conforme aux normes relatives aux COV) et/ou le nettoyant de surface antistatique.



### Préparation du ponçage

### Ponçage sec

### Ponçage humide

Finis existants	#P220 à #P360	#P500 à #P600
OEM E-Coat	#P320 à #P400	S/O
Mastic polyester premium	#P180 à #P220	S/O
Acier	#P80 puis #P120	S/O
Acier galvanisé	#P120 à #P180 ou un tampon de frottage rouge	S/O
Aluminium	#P180 ou tampon de frottage rouge	S/O
Enduit gélifié	#P220 à #P360	#P500 à #P600
Plastiques non oléfine	#P320 sec ou Tampon de frottage rouge	#P500 à #P600

- Respecter un maximum de 100 grains tout au long du processus de ponçage sec.
- Respecter un maximum de 100 grains tout au long du processus de ponçage humide.



### Nettoyage de surface - avant l'application

- Nettoyer avec le nettoyant de surface, Autoprep UltraPrep M600 (conforme aux normes relatives aux COV) et/ou le nettoyant de surface antistatique.

## Mélange - généralités



### Mélange

- L'Autosurfacier UV ne nécessite ni activation ni mélange.
- Bien agiter avant chaque utilisation.



## Viscosité - Prêt à être vaporisé à 70 °F (21 °C).



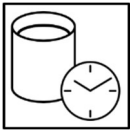
DIN #4

- Autosurfacier UV (liquide)

à 70 °F (21 °C)

- 15–16 secondes

## Durée de vie en pot lorsque mélangé



- Jusqu'à un an dans un contenant fermé lorsqu'il n'est pas directement exposé aux rayons UV.
  - Utiliser l'Autosurfacier UV dans des godets RPS/PPS noirs est une bonne façon de bloquer la lumière UV.

## Montage du pistolet pulvérisateur



Consulter les instructions du fabricant du pistolet pulvérisateur pour les spécifications de pression du pistolet pulvérisateur spécifique.

Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application
Gravité HVBP	1,0 – 1,2 mm	<0,7 bar (<10 psi) au niveau du capuchon
Gravité conforme	1,0 – 1,2 mm	psi selon le fabricant du pistolet de pulvérisation

## Points d'application de l'Autosurfacier UV à prendre en compte



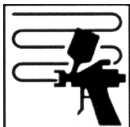
- L'Autosurfacier UV est semi-transparent pour permettre un durcissement approprié de l'apprêt. Ne pas vaporiser jusqu'au couvrant. Trop d'épaisseur d'apprêt peut créer des problèmes d'adhérence causés par un durcissement complet insuffisant.
- Ne pas appliquer l'Autosurfacier UV à une température en dessous de 60 °F (16 °C). À des températures plus basses, la rétention du solvant dans le recouvrement est élevée et peut causer une perte de brillant de la réparation finale avec le temps.

## Application



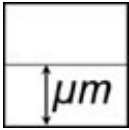
### Application avec aérosol

- Tenir la canette approximativement 5 - 7 po (12-18 cm) de la réparation.
- Appliquer une couche au bord extérieur de la zone poncée. Puis appliquer la 2ème couche dedans la couche précédente.
- Évaporer 2 minutes entre les couches à 70 °F (21 °C). L'évaporation dépend de la température ambiante, de l'épaisseur de la couche appliquée et du débit d'air.
  - Laisser chaque couche évaporer naturellement, ceci aidera aussi à atteindre une épaisseur de film plus élevée. Ne pas forcer le séchage avec de l'air soufflé.
- Immédiatement après l'application, inverser la canette et pousser l'embout pour rincer l'extrémité de peinture avec le propulseur.
  - Ne pas nettoyer l'embout des résidus de peinture peut obstruer et endommager l'embout.



### Application liquide

- Appliquez une couche humide sur le bord extérieur de la zone poncée. Ensuite, appliquez la deuxième couche à l'intérieur de la couche précédente.
- Si vous utilisez l'évaporation par UV, reportez-vous au guide des **lampes UV approuvées par AkzoNobel** dans la section des **Informations complémentaires** au bas de cette FT.
- Si vous n'utilisez pas l'évaporation par UV, laissez 2 minutes à 70°F (21°C) entre les couches. L'évaporation dépend de la température ambiante, de l'épaisseur de la couche appliquée et du débit d'air.

**Épaisseur du film - En utilisant une application appropriée**

- En utilisant l'application appropriée, 2 couches offriront 3,2-4,0 mils (80-100 µm) sec.

**Utilisation de l'équipement de durcissement UV****Sécurité personnelle en utilisant l'équipement de durcissement UV**

- Il faut prendre soin d'éviter d'exposer votre corps et les autres travailleurs à la lumière UV directe.
- Recommandations générales -
  - Lire et comprendre les informations sur la sécurité qui font partie de l'équipement de durcissement UV. Il peut être utilisé de façon sécuritaire selon les directives et instructions du fabricant de la lampe.
  - Éviter toute exposition non nécessaire à la lumière UV.
  - Ne jamais utiliser une lampe UV DHI avec une lentille de verre UV/filtre brisé.
  - Ne jamais regarder directement la lumière UV ou pointer la lampe UV sur quelqu'un d'autre.
  - Toujours utiliser les vêtements et les écrans à couverture complète recommandés.
  - Expérimenter avec d'autres types d'équipement de durcissement UV que ceux suggérés dans cette FTSS est associé à de sérieux risques de santé. L'Autosurfacier UV est offert uniquement pour utilisation avec UV-A.
- Yeux -
  - Éviter de regarder directement une source de lumière UV. Toujours porter une protection des yeux adéquate pour filtrer les UV.
- Peau -
  - S'assurer que la peau est couverte et non exposée à la lumière UV.

**Utilisation de l'équipement UV dans des atmosphères potentiellement explosives (cabines de pulvérisation)**

- Les réglementations exigent la mise en place de systèmes et de procédures de sécurité qui intègrent les systèmes de sécurité de la cabine de pulvérisation. Ces systèmes intégrés doivent assurer une purge ou une évacuation suffisante des fumées de la zone de peinture avant la mise sous tension de l'équipement UV.
- L'utilisation d'équipement non certifié EX devrait être évaluée pour conformité avec les réglementations locales avant d'utiliser l'équipement.

**Sécurité thermique**

Les lampes DHI (décharge à haute intensité) produisent de la chaleur qui peut provoquer une température élevée à la surface de la lentille/du filtre de la lampe. Évitez le contact direct avec des matériaux potentiellement inflammables, par exemple, des masques, des serviettes ou des filtres à peinture pour cabine de pulvérisation.

**Entretien de l'équipement UV**

- Une inspection et un nettoyage réguliers du verre de lentille/filtre UV sur les lampes DHI (décharge haute intensité) sont nécessaires pour assurer une sortie UV maximale. La sortie UV chutera de façon significative avec des lentilles de verre contaminées.
- Remplacement des ampoules UV : les ampoules peuvent contenir des éléments dangereux et doivent être traitées comme des déchets chimiques.

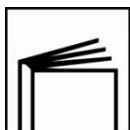
**Évaluations de performance**

- Il est recommandé de mesurer régulièrement la performance de la lampe et d'utiliser une méthode de mesure qui offre une distance et une position similaires avec chaque test.

Garder un journal des heures d'utilisation et le niveau d'irradiation UV mesuré pour juger de la performance de la lampe avec le temps.

**Utilisation de l'équipement de durcissement UV - Suite****Espérance de vie de l'ampoule**

- La vie de l'ampoule, spécialement les lampes UV, est influencée par l'utilisation. Nous offrons ces recommandations -
  - Lorsque les lampes DHI sont éteintes (OFF), les laisser refroidir suffisamment avant de les mettre en marche (ON) de nouveau.
  - La plupart des fabricants de lampes recommandent une période de refroidissement de 5 à 10 minutes. Reportez-vous au manuel d'utilisation du fabricant.
- Lorsque l'unité est en utilisation ou encore chaude après utilisation, la placer avec soins dans une position stable évitant donc toute manipulation brusque qui pourrait compromettre l'ampoule.

**Attentions particulières au durcissement UV**

- Le durcissement avec le soleil n'est pas recommandé.
- Pour un durcissement uniforme, la zone apprêtée doit être constamment irradiée par la lumière de la lampe UV.
- Suivez les instructions du fabricant de la lampe.
- Les lampes UV DIH de 400 watts nécessitent normalement 3 minutes de préchauffage avant utilisation.
- La vitesse de durcissement est déterminée par plusieurs facteurs, notamment :
  - l'intensité de la lampe et le spectre UV.
  - la distance entre la lampe et l'apprêt appliqué.
  - l'épaisseur du produit appliqué.
  - la durée de vie et performance de l'ampoule.
- Si deux zones sont positionnées à proximité l'une de l'autre et que l'empreinte de la lampe UV est trop petite pour durcir les deux zones en même temps, assurez-vous que la lampe UV n'irradie pas partiellement l'une des zones. L'irradiation partielle d'une des zones peut provoquer le froissement. Il y a deux options -
  - 1) Durcir les spots séparément à une distance rapprochée en s'assurant que seulement un spot à la fois est irradié.
  - 2) Placer la lampe UV au-dessus d'une des surfaces puis traiter les zones une à la fois suivant la procédure de traitement.

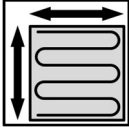
**Temps de séchage/durcissement**

Les temps sont énoncés suivant la méthode d'application recommandée, l'épaisseur du film et la température de l'objet.

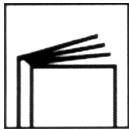
- Reportez-vous au guide des **lampes UV approuvées par AkzoNobel** dans la section **Informations supplémentaires** ci-dessous.

**Épaisseur du film - En utilisant une application appropriée**

- En utilisant une application appropriée, 2 couches fourniront  $\approx 3,2-4,0$  mils ( $\approx 80-100 \mu\text{m}$ ) sec.

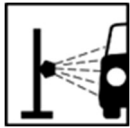
**Couverture théorique**

- Avec l'application recommandée, l'utilisation théorique du matériau est de  $\approx 842 \text{ pi}^2/\text{gal}$  ( $\approx 20,6 \text{ m}^2/\text{L}$ ) à une épaisseur de 1 mil ( $25,4 \mu\text{m}$ ) et une efficacité de transfert de 100 %.
- La couverture réelle dépend de nombreux facteurs, notamment la forme de l'objet, le lissé de la surface, la technique d'application et d'autres variables d'application.

**Recouvrement**

- Après un durcissement adéquat et une préparation de surface appropriée, l'Autosurfacier UV peut être recouvert de toutes les sous-couches et finitions Sikkens.

## Information supplémentaire



### Lampes à durcissement UV approuvées

#### Équipement d'application

- Pistolet pulvérisateur : Buse SATAjet 100 BF RP 1,1
- Épaisseur de la pellicule avant le ponçage : 4,0 mils (101,6 µm)

Équipement du fabricant	Modèle	Type de lampe	Puissance	Tension	Distance entre la lumière et le panneau	Temps d'évaporation d'un panneau 8 x 8	Temps de durcissement d'un panneau 8 x 8	Temps d'évaporation Half Fender	Temps de durcissement Half Fender
Tesla Cure	TommyGunn PT-3	DEL	100	110 V, sans fil	2 à 3"	8 sec.	30 sec.	15 sec	90 sec.
ChromaLectrix	Scangrip Nova-UV S	DEL	S/O	110 V, sans fil	2 à 3"	12 sec.	30 sec.	30 sec.	90 sec.
Innovative Tools	Spectratek InstaCure UV	DEL	S/O	110 V, sans fil	2 à 3"	30 sec.	90 sec.	45 sec.	3 min.
AMH Industries	Spectratek 2400800UV	DEL	55	110 V, sans fil	2 à 3"	7 sec.	30 sec.	15 sec.	60 sec.
AMH Industries	JUVC-5B	Std.	400x2	220 V	4 à 6"	40 sec.	60 sec.	60 sec.	90 sec.
Jetlight	2K Fastlane	Std.	300 w/po2	110 V	4 à 6"	0 sec.*	10 sec.	0 sec.*	15 sec.
SPDI	Spectratek 3000 UV LED	Std.	2400	220 V	4 à 6"	0 sec.*	5 sec.	0 sec.*	10 sec.
AMH Industries	LedTronic	DEL	170	110 V	12"	7 sec.	45 sec.	7 sec.	60 sec.
Symach	IRT UV SmartCure	DEL	S/O	110 V	6 à 8"	8 sec.	30 sec.	15 sec.	60 sec.
Hedson	IRT SpotCure	DEL	350 mW/cm2	110 V, sans fil	4 à 6"	8 sec.	30 sec.	15 sec.	60 sec.
Hedson	UV Gun	DEL	400	110 V	4 à 6"	5 sec.	15 sec.	8 sec.	30 sec.
Scangrip	UV Flashlight	DEL	340 mW/cm2	110 V	4 à 6"	5 sec.	15 sec.	8 sec.	30 sec.
Dedoes	9000	DEL	30	110 V, sans fil	4 à 6"	8 sec.	30 sec.	15 sec.	45 sec.
Colad	TommyGunn PT-3	DEL	>20 mW/cm2	110 V	4 à 6"	3 sec.	10 sec.	5 sec.	40 sec.

\* 0 seconde indique une application consécutive. Aucune évaporation entre les couches requise.

## Nettoyage de l'équipement



- Nettoyer l'équipement et jeter les déchets en suivant les réglementations locales et fédérales. Dans les localités conformes, utiliser un solvant de nettoyage Sikkens LV. Pour les régions à règle nationale, utiliser le solvant de nettoyage Sikkens.
- Pour un nettoyage efficace et moins d'évaporation de solvants de nettoyage, une machine automatique de nettoyage de pistolet enfermée est recommandée.

**Information COV/Réglementaire**



**Produit**

- Autosurfacier UV en aérosol
- Autosurfacier UV gris clair
- Autosurfacier UV gris foncé

**Livres COV par gallon**

- 1,72
- 1,72
- 1,72

**Grammes COV par litre**

- 206
- 206
- 206

- Ne pas manipuler jusqu'à ce que les Fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les réglementations exigent que tous les employés soient formés sur les Fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.

**Stockage du produit**



- Conserver les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants fermés, approuvés, et avec le bon étiquetage. Entreposer dans des températures modérées entre 5 °C – 35 °C (40 °F - 95 °F). Éviter trop de fluctuations de température. La température d'entreposage optimale est environ 21 °C (70 °F).
- Durée de conservation – 1 an.
- Consulter la fiche de prix actuelle pour obtenir les informations les plus récentes sur la durée de conservation.

**AkzoNobel Inc., North America**

**Adresse : 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA**

**Téléphone : 800-618-1010**

**POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT DE SANTÉ ET SÉCURITÉ APPROPRIÉ**

**REMARQUE IMPORTANTE :** L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

**Siège social**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)