
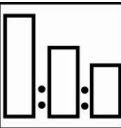
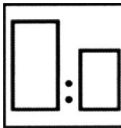


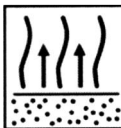





**Primer Surfacer EP II**Apprêt  
2017/03/30**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL****Description**

Primer Surfacer EP II est un apprêt primaire époxyde gris, 4,6 lb/gal, sans chromate qui peut être appliqué comme un surfaçant de ponçage en vaporisateur, un surfaçant de ponçage applicable au rouleau ou comme apprêt d'impression. Ce produit offre une bonne adhérence et des propriétés de résistance à la corrosion sur tous les subjectiles. Il peut être utilisé autant sur les nouveaux panneaux que sur les travaux de réparation.

**Application de ponçage**

	<b>Considérations liées à la sécurité</b> Utiliser une protection personnelle appropriée. AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais. Consulter la Fiche technique santé-sécurité (FTSS) du produit pour des informations de sécurité plus complètes.	
 #12 Vert	<b>100</b> <b>50</b> <b>40</b>	<b>Mélange pour vaporisation</b> Primer Surfacer EP II Primer Surfacer EP II Hardener High Performance Reducers
 #1	<b>100</b> <b>50</b>	<b>Mélange pour application au rouleau</b> Primer Surfacer EP II Primer Surfacer EP II Hardener
	<b>Montage du pistolet pulvérisateur HVBP ou conforme :</b>  1,5-1,7 mm	<b>Application Pression d'air :</b> 25-32 psi (1,7-2,2 bar) à l'entrée d'air HVBP – 10 psi maximum au chapeau d'air. Consulter les spécifications du fabricant du pistolet pulvérisateur.
	<b>Application</b> 1-3 couches	
	<b>Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)</b>  5-10 minutes	<b>Évaporer avant le séchage accéléré à 70 °F (21 °C)</b>  5-10 minutes
	<b>Séchage à l'air à 70 °F (21 °C)</b> Application trois couches 8 Heures	<b>Séchage accéléré à 140 °F (60 °C)</b> 45 Minutes
	Étape de ponçage final #P220 - #P320	






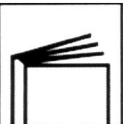
	Amérique du Nord	Fiche de données techniques
	<b>Primer Surfacer EP II</b>	
<b>RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL</b>		

	Recouvrable avec tous les apprêts Sikkens, Autobase Plus et Autowave.
---	---

**Description**

Primer Surfacer EP II est un apprêt primaire époxyde gris, 4,6 lb/gal, sans chromate qui peut être appliqué comme un surfaçant de ponçage en vaporisateur, un surfaçant de ponçage applicable au rouleau ou comme apprêt d'impression. Ce produit offre une bonne adhérence et des propriétés de résistance à la corrosion sur tous les subjectiles. Il peut être utilisé autant sur les nouveaux panneaux que sur les travaux de réparation.

**Application sans ponçage**

	<b>Considérations liées à la sécurité</b> Utiliser une protection individuelle appropriée. AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais. Consulter la Fiche technique santé-sécurité du produit (FTSS) pour des informations plus complètes au sujet de la sécurité.	
 #2 Bleu	<b>Mélange</b> <b>100</b> <b>50</b> <b>50</b>	Primer Surfacer EP II Primer Surfacer EP II Hardener High Performance Reducers Fast and Medium ONLY
	<b>Montage du pistolet pulvérisateur HVBP ou conforme :</b>  1,3-1,8 mm	<b>Application Pression d'air :</b> 25-32 psi (1,7-2,2 bar) à l'entrée d'air HVBP – 10 psi maximum au chapeau d'air. Consulter les spécifications du fabricant du pistolet pulvérisateur.
	<b>Application</b> 1 couche	
	<b>Séchage à l'air à 70 °F (21 °C)</b> 45 Minutes Doit être recouvert en dedans de 48 heures	<b>Séchage accéléré à 140 °F (60 °C)</b> 15 Minutes
	Recouvrable avec tous les apprêts uréthane Sikkens, Autobase Plus et Autowave.	

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.

**Primer Surfacer EP II**Apprêt  
2017/03/30**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL****Description**

Primer Surfacer EP II est un apprêt primaire époxyde gris, 4,6 lb/gal, sans chromate qui peut être appliqué comme un surfaçant de ponçage en vaporisateur, un surfaçant de ponçage applicable au rouleau ou comme apprêt d'impression. Ce produit offre une bonne adhérence et des propriétés de résistance à la corrosion sur tous les subjectiles. Il peut être utilisé autant sur les nouveaux panneaux que sur les travaux de réparation.

**Substrats appropriés**

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Acier</li><li>• Acier galvanisé</li><li>• Acier recouvert de zinc</li><li>• Aluminium</li><li>• Application directe sur e-coat OEM nettoyée</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Finitions existantes sauf les finitions acrylique thermoplastique souple</li><li>• Stratifié polyester renforcé par fibres de verre</li><li>• Mastics de finition polyester Sikkens et Polysurfacer</li><li>• Bois</li><li>• AutoPrep Pretreatment Wipes</li></ul> |
|---|--|

Primer Surfacer EP II offrira une adhérence adéquate et une protection contre la corrosion sur l'acier, l'acier recouvert de zinc et l'aluminium. À cause de plusieurs différentes sortes d'aluminium il n'est pas possible de garantir tous les types comme subjectile approprié.

Ne pas appliquer Primer Surfacer EP II directement sur Sikkens Washprimer.

Primer Surfacer EP II devrait être appliqué seulement sur des subjectiles en plastique dur qui ont été précédés par Primer PO.

Ne pas appliquer sur des thermoplastiques par ex. déformables par la chaleur.

**Produits et additifs**

<b>Produit</b>	Primer Surfacer EP II	Article #547651
<b>Durcisseurs</b>	Primer Surfacer EP II Hardener	Article #547650
<b>Diluants</b>	Sikkens High Performance Reducer Fast -Retouches et réparations de panneau, plage de température 60 °F – 75 °F (16 °C – 24 °C)	#391059 (Gal) #553636 (litre)
	Sikkens High Performance Reducer Medium - Plage de température pour les retouches, les réparations de panneaux et les grandes zones 70 °F – 85 °F (21 °C – 30 °C)	#391062 (Gal) #553637 (litre)

**Primer Surfacer EP II**Apprêt  
2017/03/30**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

	Sikkens High Performance Reducer Slow -Plus grandes zones et travaux complets, plage de température 80 °F – 95 °F (27 °C – 35 °C) *Ne peut pas être utilisé avec mélange de scellant.	#391064 (Gal) #553638 (litre)
	Sikkens High Performance Reducer Extra Slow -Diluant spécialement développé qui peut être utilisé pour des températures extrêmement chaudes au-dessus de 95 °F (35 °C) *Ne peut pas être utilisé avec mélange de scellant.  *Les numéros d'article sont fournis pour les contenants de 1 gallon. Des grandeurs de contenant supplémentaires sont disponibles.	#391066 (Gal) #553635 (litre)

**Matières premières de base**

- Primer Surfacer EP II – Résines d'époxy
- Primer Surfacer EP II Hardener – Résine d'amine
- High Performance Reducers – mélanges de solvants spécialisés

**Préparation du substrat**

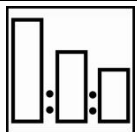
	<b>Pré nettoyage</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Si nécessaire pré laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.</li> <li>• Nettoyer avec Sikkens M600 ou AutoPrep Ultra Prep Surface Cleaner.</li> <li>• Éviter de saturer le mastic à carrosserie avec de l'eau ou des nettoyants en lavant la réparation.</li> </ul>		
	<b>Préparation du ponçage</b>		
		<b>Ponçage sec</b>	
	Finis existants	#P220 à #P360	
	OEM E-Coat	Non requis	
	Mastic polyester	#P180 à #P220	
	Acier	#P80 puis #P120	
	Acier galvanisé	#P120 à #P180	
	Aluminium	#P180 ou tampon de frottage rouge	
	Enduit gélifié	#P220 à #P360	
	<b>Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nettoyer avec Sikkens M600 ou AutoPrep Ultra Prep Surface Cleaner.</li> </ul>		

**Primer Surfacer EP II**Apprêt  
2017/03/30**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL****Agitation du produit****Agitation**

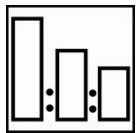
- Remuer Primer Surfacer EP II à fond avant de mélanger.

**Mélanger les couleurs**

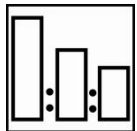
- Primer Surfacer EP II peut être teinté avec les toners Autocoat BT LV650 en ajoutant jusqu'à 5% par volume à l'apprêt. Après avoir ajouté le toner, mélanger la couleur à fond avant d'ajouter le durcisseur.
- Primer Surfacer EP II ne peut pas être teinté avec les toners Autobase Plus ou Autowave.

**Mélange - Mélange ponçage en vaporisateur**

#12 Vert

**Mélange****100****50****40**Primer Surfacer EP II  
Primer Surfacer EP II Hardener  
High Performance Reducers**Mélange - Mélange ponçage application au rouleau**

#12 Vert

**Mélange****100****50**Primer Surfacer EP II  
Primer Surfacer EP II Hardener**Mélange - Sans ponçage**

#2 Bleu


**Mélange****100****50****50**Primer Surfacer EP II  
Primer Surfacer EP II Hardener  
High Performance Reducers Fast and Medium Only**Mélange - Pièces flexibles**

Primer Surfacer EP II ne peut pas être assoupli (flexed), donc, l'ajout de Elast-O-Actif n'est pas permis. L'application uniquement sur des pièces rigides est recommandée. Tous les plastiques bruts devraient être pré-recouverts avec Primer PO avant l'application de Primer Surfacer EP II.



**Durée de vie en pot lorsque mélangé**

<b>Mélange de produit</b>	<b>70 °F (21 °C)</b>
Mélange ponçage	4 heures
Mélange sans ponçage	6 Heures

**Montage du pistolet pulvérisateur**

	<b>Consulter les instructions du fabricant du pistolet pulvérisateur pour les spécifications de pression du pistolet pulvérisateur spécifique.</b>		
	<b>Pistolet de pulvérisation</b>	<b>Buse</b>	<b>Pression d'application</b>
	<b>Mélange ponçage alimentation par gravité</b>	1,5-1,7 mm	25-32 psi (1,7-2,2 bar) à l'entrée du pistolet de pulvérisation Max 8-10 psi (0,6-0,7 bar) au chapeau
	<b>Mélange sans ponçage Gravité</b>	1,3-1,8 mm	25-32 psi (1,7-2,2 bar) à l'entrée du pistolet de pulvérisation Max 8-10 psi (0,6-0,7 bar) au chapeau

**Application**

	<p><b>Application mélange ponçage :</b> Appliquer une couche pour couvrir toute la zone poncée. Puis, appliquer une 2e et 3e couche. Pour couvrir complètement un panneau complet, appliquer 2 à 3 couches, dépendamment de l'épaisseur du feuil, sur la surface complète du panneau.</p> <p>Laisser chaque couche évaporer naturellement jusqu'à ce que la surface soit complètement matte; ceci aidera aussi à atteindre une épaisseur de feuil plus élevée. Ne pas forcer le séchage avec de l'air. L'évaporation entre les couches dépend de la température ambiante, de l'épaisseur de la couche appliquée et du débit d'air. Pour une épaisseur maximale utiliser une buse plus large et une pression d'application plus basse.</p> <p><b>Application sans ponçage :</b> Appliquer une couche complète.</p>
	 <p><b>Application au rouleau :</b> Si Primer Surfacer EP II est appliqué avec un pinceau ou un rouleau, mélanger le Primer Surfacer EP II seulement avec Primer Surfacer EP II Hardener, ne pas ajouter de diluant.</p> <p>Appliquer une légère couche sur toute la surface poncée. Ensuite appliquer la 2ième et la 3ième couche sur chaque couche précédente. Lorsqu'une application sur un panneau complet est requise, appliquer 2-3 couches sur le panneau en entier. Utiliser le bord du rouleau pour les zones peu maniables comme les poignées de porte. Finalement, presser la peinture restante du rouleau et lisser la réparation. Le roulement devrait être exécuté de l'extérieur à l'intérieur et vers l'intérieur. Chaque couche supplémentaire devrait être débutée sur la zone de la couche précédente.</p>

**Primer Surfacer EP II**Apprêt  
2017/03/30**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL****Type de rouleau :**

Pour atteindre le feuil le plus lisse, un rouleau de mousse de 3 pouces avec les extrémités arrondies est recommandé. Ces rouleaux peuvent être achetés dans plusieurs quincailleries et magasins de surface.

**Épaisseur du feuil - En utilisant une application appropriée**

Mélange ponçage	1,2-1,4 mil (30-35 µm) par couche Épaisseur de feuil totale maximale de 3,5-4,1 mil (90-105 µm)
Mélange sans ponçage	1,0-1,2 mil (25-30 µm) par couche

**Temps de séchage/durcissement**

Les temps de séchage sont énoncés suivant la méthode d'application recommandée, l'épaisseur du feuil et la température de l'objet.

		70 °F (21 °C)	100 °F (40 °C)	140 °F (60 °C)
	<b>Mélange ponçage</b>	8 Heures	2 heures	45 Minutes
	<b>Mélange sans ponçage</b>	45 Minutes		15 Minutes

Le Primer Surfacer EP II doit être recouvert en dedans de 48 heures à 70 °F (21 °C).



Sécher/Durcir avec de l'équipement IR léger ondes courtes et une distance de la surface de 20 - 27 pouces (50 - 70 cm). La température de l'objet ne doit pas atteindre une température supérieure à 212 °F (100 °C).

- Allouer 5 minutes d'évaporation avant le durcissement à l'infrarouge.
- Durcir 5 minutes à faible puissance suivi directement par un durcissement de 10 minutes à pleine puissance.

**Temps de séchage/durcissement lorsque du mastic de polyester est utilisé**

Le temps de séchage est relié à l'application recommandée d'un maximum de 1 couche (+/- 1 mil) de Primer Surfacer EP II.



Sécher/Durcir avec de l'équipement IR léger ondes courtes et une distance de la surface de 20 - 27 pouces (50 - 70 cm). La température de l'objet ne doit pas atteindre une température supérieure à 212 °F (100 °C).

- Allouer 5 minutes d'évaporation avant le durcissement à l'infrarouge.
- Durcir 5 minutes à faible puissance suivi directement par un durcissement de 10 minutes à pleine puissance.

**Primer Surfacer EP II**Apprêt  
2017/03/30**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

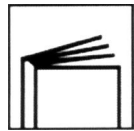
Application du mastic polyester  
Abraser la surface de Primer Surfacer EP II après le durcissement avec P220 minimum pour une adhérence optimale.  
Polysurfacer; suivre une procédure similaire au mastic polyester.



Nettoyage de la surface : enlever toute contamination de surface avant d'appliquer tout apprêt surfaçant en utilisant un nettoyant de surface approprié. Si le mastic est exposé, éviter tout contact avec l'eau (par ex. dégraissant à base d'eau).

**Ponçage/Ponçage fin**

Étape de ponçage final en cas de toute application d'apprêt mastic/surfaçant; P320  
Les étapes de ponçage initial peuvent être exécutées avec un grain de ponçage plus grossier; P220  
Respecter le ponçage maximum de 100 point ou moins par étape pour toute la procédure de ponçage.

**Recouvrement**

Le Primer Surfacer EP II peut être recouvert avec tous les apprêts Sikkens, Autowave et Autobase Plus.

**Nettoyage de l'équipement**

Nettoyer l'équipement en suivant les réglementations locales et fédérales en utilisant Sikkens Cleaning Solvent ou un diluant à peinture-laque de haute qualité.

**Couverture théorique**


La couverture théorique dépend de plusieurs facteurs. Ceux-ci peuvent inclure : la forme de l'objet, la texture lisse de la surface, la technique d'application et autres variables d'application parmi d'autres.

- Mélange ponçage : 631 pi.ca./gallon (15,5 m<sup>2</sup>/litre)
- Mélange sans ponçage : 603 pi.ca./gallon (14,8 m<sup>2</sup>/litre)

**Information COV/Réglementaire**

Mélanges de Primer Surfacer EP II prêt à vaporiser :

Mélange ponçage à 100:50:40      4.45 lb/gal (533 g/L)  
Mélange sans ponçage à 100:50:50      4,59 lb/gal (550 g/L)  
Mélange application au pinceau à 100:50      3,6 lb/gal (434 g/L)

	Amérique du Nord	Fiche de données techniques
	<b>Primer Surfacer EP II</b>	
<b>RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL</b>		

**Stockage du produit**

	Entreposer les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants approuvés fermés avec un étiquetage approprié. Entreposer à des températures modérées entre 40 °F - 95 °F (5 °C – 35 °C). Éviter trop de fluctuations de températures. La température d'entreposage optimale est environ 70 °F (21 °C).	
	Primer Surfacer EP II	18 mois
	Primer Surfacer EP II Hardener	1 an
	High Performance Reducers	4 ans

**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

**REMARQUE IMPORTANTE :** L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'usager de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'usager de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

AkzoNobel 1845 Maxwell Street Troy, MI 48084 USA 1-800-618-1010