

Autoclear PC

Autoclear PC est un vernis uréthane acrylique à haute teneur en solides à utiliser sur les couches de base Sikkens. Autoclear PC offre une brillance élevée et est conçu pour diverses conditions. Il peut être utilisé avec une unité de dosage manuel (MPU) à un rapport de mélange de 2:1. Il est conçu pour être pulvérisé sur de petites ou de grandes surfaces dans une variété d'environnements.



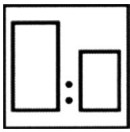
Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée
- AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais
- Consulter la Fiche technique santé-sécurité du produit (FTSS) pour des informations plus complètes au sujet de la sécurité



Substrats appropriés

- Autowave – Après le temps de séchage-éclair prescrit par la FDT
- Autobase Plus – Après le temps de séchage-éclair prescrit par la FDT
- Couche de vernis existante – Poncé à l'aide d'un tampon abrasif gris ou sec P1000, puis nettoyé



Réglette no1

Mélanger Par Volume

- | | |
|------------------------------|--|
| <p>2
1</p> | <p>Pièces Autoclear PC Production ou Autoclear PC standard
Partie de Autoclear PC Hardener</p> |
|------------------------------|--|



Montage du pistolet pulvérisateur

- 1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité
- 1,3 à 1,5 mm de gravité conforme

Application de la pression d'air

- HVBP – 10 psi maximum au chapeau d'air
- Consulter les spécifications du fabricant



Application

2 x 1 couche (2 couches simples mouillées)



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 0 – 7 minutes

Opérer un séchage éclair à 70 °F (21 °C) avant de sécher

- 0 – 5 minutes



Séchage à 70 °F (21 °C)

- 4 – 10+ heures, selon le mélange
- ✓ Tables de référence dans la FDT

Séchage à 140 °F (60 °C)

- 10 – 40 minutes, selon le mélange
- ✓ Tables de référence dans la FDT

○ Selon le poids de la pellicule, du débit d'air et du choix du mélange de vernis



Recouvrement avec

- Autoclear PC peut être recouvert de lui-même après un cycle de séchage complet. Le ponçage deviendra nécessaire après 12 heures.

Lire la FDT complète et la Fiche technique santé-sécurité (FTSS) du produit pour de l'information détaillée sur le produit.

Description

Autoclear PC est un vernis uréthane acrylique à haute teneur en solides à utiliser sur les couches de base Sikkens. Autoclear PC offre une brillance élevée et est conçu pour diverses conditions. Il peut être utilisé avec une unité de dosage manuel (MPU) à un rapport de mélange de 2:1. Il est conçu pour être pulvérisé sur de petites ou de grandes surfaces dans une variété d'environnements.

Substrats appropriés



- Finis existants correctement poncés et nettoyés
- Sikkens Autowave - après le temps de séchage instantané prescrit par la FDT.
- Sikkens Autobase Plus - après le temps de séchage instantané prescrit par la FDT.
- Sikkens Autoclear PC

Produits et additifs

Produit	• Autoclear PC Production	– Article no 391298
	• Autoclear PC	– Article no 391297
Durcisseurs	• Autoclear PC Hardener	– Article no 391299
Additifs	• Sikkens Elast-o-Actif	– Article no 386100
	• Sikkens ExtraTop	– Article no 605328
	• Sikkens High Temperature Additive	– Article no 589142

- Les FTSS et FDT pour les produits sont disponibles en ligne – <http://my.anaac.net/>

Matières premières de base



- Sikkens Autoclear PC et PC Production – Résines hydroxyacryliques
- Sikkens Autoclear PC Hardener – Résines de polyisocyanate
- Additifs – Consulter la FDT du produit additif spécifique

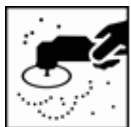
Préparation du substrat



Pré-nettoyage

- Si nécessaire pré-laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.
- Pour les premières étapes de nettoyage, il convient d'utiliser les nettoyeurs de surface appropriés de la gamme AkzoNobel (M600, Autoprep Ultraprep, Antistatic).

Remarque : Pour obtenir des informations complètes sur le nettoyage des surfaces, veuillez consulter le bulletin de service technique *TSB AN23.01 « Recommandations et bonnes pratiques d'AkzoNobel en matière de nettoyage des surfaces »* à l'adresse suivante : <https://my.anaac.net/>



Préparation du ponçage

- Poncez le vernis existant à l'aide d'une ponceuse en utilisant no P1000 sec et un tampon interface ou utiliser un tampon abrasif gris avec une pâte à récurer de qualité et de l'eau.



Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture

- Nettoyer avec le M600 Surface Cleaner, Autoprep Ultraprep (conforme aux COV), ou Antistatic Surface Cleaner, selon le cas.
- Utilisez le nettoyant de surface M200 ou M25 Surface Cleaner pour un nettoyage final avant la finition.

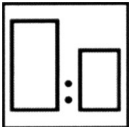
Mélanger les formules et les produits



Formules

- Pour faciliter le mélange des produits, le mélange final - y compris le durcissement, la réduction et l'ajout d'additifs peuvent être effectués via MIXIT

Mélange



PAR VOLUME
Réglette no 1

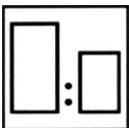
Mélanger

2

1

Mélange standard

- Autoclear PC ou PC Production
- Autoclear PC Hardener



PAR VOLUME
Réglette no 1

Mélanger

2

1

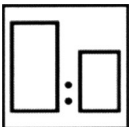
1 % - 10 %
(PAR VOLUME)

Mélange à haute température/humidité élevée

- Autoclear PC
- Autoclear PC Hardener
- High Temperature Additive

Remarque :

L'additif à haute température ne doit être utilisé qu'avec Autoclear PC (pas PC Production) et n'est pas recommandé pour une utilisation à des températures inférieures à 85 °F (≈29 °C).



PAR VOLUME
Réglette no 1

Mélanger

2

1

+15 ml
(Maximum)

Mélange accéléré

- Autoclear PC ou PC Production
- Autoclear PC Hardener
- ExtraTop par pinte prêt à pulvériser

Mélange au bâton – Substrats flexibles

Si la pièce à peindre peut être déformée à la main, augmentez la flexibilité d'Autoclear PC comme suit :



PAR VOLUME
Réglette no 9

Mélanger

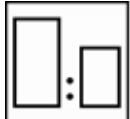
100

10

(PAR VOLUME)

- Autoclear PC ou PC Production
- Elast-o-Actif

AGITER, PUIS MÉLANGER



PAR VOLUME
Réglette no 1

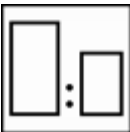
2

1

- Autoclear PC + Elast-o-Actif
- Autoclear PC Hardener

Mélanger avec MPU - Subjectiles flexibles

Si la pièce à peindre peut être déformée à la main, augmentez la flexibilité d'Autoclear PC comme suit :



2

1

- Autoclear PC ou PC Production
- Autoclear PC Hardener

Dispensez le vernis et le durcisseur du MPU puis ajoutez le flex additif :

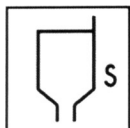


+

55 grammes

- Elast-o-Actif par pinte distribué de vernis PC + Durcisseur

Viscosité - Prêt à être vaporisé à 70 °F (21 °C).



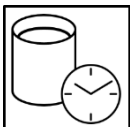
DIN #4

- Autoclear PC

à 70 °F (21 °C)

– 13 – 14 secondes

Durée de vie en pot lorsque mélangé



Mélange de produits

- Autoclear PC
- Autoclear PC + additif à haute température 10 %
- Combinaisons d'Autoclear PC Production/lent
- Autoclear PC Production

à 70 °F (21 °C)

- 4 heures
- 4 heures
- 2 heures
- 1 heure

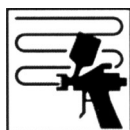
Montage du pistolet pulvérisateur

Consulter les instructions du fabricant du pistolet pulvérisateur pour les spécifications de pression du pistolet pulvérisateur spécifique.



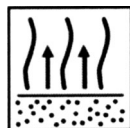
Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application
Alimentation par gravité HVBP	1,3-1,5 mm	Max 10 psi (<0,7 bar) au bouchon d'air
Alimentation par gravité conforme	1,3-1,5 mm	Consulter les recommandations du fabricant

Application



- Appliquer 2 couches mouillées.
 - Si un polissage intensif est nécessaire, une troisième couche peut être appliquée après avoir observé un temps d'évaporation approprié.

Séchage-éclair



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

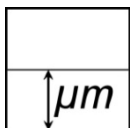
- 0-7 minutes.

- Le temps d'évaporation dépendra de la vitesse/du mélange de vernis sélectionné, de la température ambiante, de l'humidité/de l'épaisseur de la peinture appliquée et du débit d'air disponible.

Opérer un séchage éclair à 70 °F (21 °C) avant de sécher

- 0-5 minutes.

Épaisseur de la pellicule - En utilisant une application appropriée



- 1 couche atteindra une épaisseur de 1,2-1,5 mil (30 – 38 μm).
- L'épaisseur minimale de pellicule de vernis pour offrir une protection et une apparence appropriées sur une couche de fond est 2,4 mils (60 μm).

Temps de séchage/durcissement


Les temps de séchage sont indiqués selon la méthode d'application recommandée, l'épaisseur de la pellicule et la température de l'objet. Les températures de séchage fournies correspondent à la température du métal ou de l'objet.

Tableau de séchage à 70 °F (21 °C) Température de l'objet :

Mélanger	70 °F (21 °C)		Mélange accéléré 70 °F (21 °C)
	Sans poussière	Temps de séchage avant manipulation	Temps de séchage avant manipulation
Norme	1 heure	10 heures	7 heures
Standard + additif à haute température 10 %	90 min	10+ heures	Non recommandé
Production	30 min	4 heures	Non recommandé
75 parties Standard / 25 parties Production	50 min	8 heures	4,5 heures

50 parties Standard / 50 parties Production	35 min	7 heures	4 heures
25 parties Standard / 75 parties Production	35 min	5,5 heures	Non recommandé

Table de séchage à 140 °F (60 °C) Température de l'objet :

 Mélanger	140 °F (60 °C)		Mélange accéléré 60 °C (140 °F)
	Sans poussière	Temps de séchage avant manipulation	Temps de séchage avant manipulation
Norme	20 min	30 min	25 min
Standard + additif à haute température 10 %	25 min	40 min	Non recommandé
Production	7 min	10 min	Non recommandé
75 parties Standard / 25 parties Production	20 min	25 min	20 min
50 parties Standard / 50 parties Production	15 min	20 min	15 min
25 parties Standard / 75 parties Production	15 min	20 min	Non recommandé

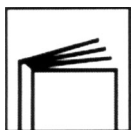
Durcissement - Infrarouge



Sécher/durcir avec de l'équipement IR léger à ondes courtes et une distance de la surface de 20 - 27 pouces (50 - 70 cm). La température de l'objet ne doit pas atteindre une température supérieure à 212 °F (100 °C).

- Laissez évaporer 5 minutes avant le durcissement infrarouge.
- Laissez durcir 6 minutes à faible puissance, suivi directement d'un durcissement à pleine puissance de 6 minutes

Recouvrement



- Autoclear PC peut être recouvert de lui-même à tout moment. Le ponçage deviendra nécessaire après 12 heures.

Polissage



- La poussière et les dommages mineurs peuvent être polis une fois que les temps de séchage à l'air indiqués ont été atteints ou après une cuisson complète à une température du métal de 140 °F (60 °C) suivie d'un refroidissement à température ambiante.
- Lorsqu'un ponçage intensif est requis, il peut être nécessaire d'appliquer une couche supplémentaire d'Autoclear PC.

Décalques/Lettrage



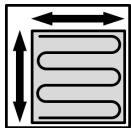
- Les petites décalcomanies et bandes adhésives peuvent être appliquées 48 heures (70 °F (21 °C)) après durcissement complet.
- Les rayures ou lettrages peints à la main doivent être appliqués dans les 48 heures pour une bonne adhérence. Après 48 heures, poncer avec un tampon gris et nettoyer avant application.

Nettoyage de l'équipement



- Nettoyez l'équipement en suivant les réglementations locales et fédérales. Pour les régions avec règle nationale, utilisez Sikkens Cleaning Solvent ou un diluant à peinture-laque de haute qualité.

Couverture théorique



La couverture réelle dépend de nombreux facteurs. Ceux-ci peuvent inclure la forme de l'objet, le lissage de la surface, la technique d'application et d'autres variables d'application.

- 644 pi²/gallon ou 16 m²/litre de vernis prêt à l'emploi à une épaisseur de pellicule sèche de 1 mil et une efficacité de transfert de 100 %.

Information COV/Réglementaire



- Vernis prêt à vaporiser (tous les mélanges) COV ≤4,1 lb/gal (492 g/l)

Stockage du produit



Entreposez les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants approuvés fermés avec un étiquetage approprié. Entreposez à des températures modérées entre 40 °F - 95 °F (5 °C – 35 °C). Évitez trop de fluctuations de températures. La température d'entreposage optimale est environ 70 °F (21 °C).

- Reportez-vous à la FDT Aperçu de la durée de conservation du produit ou à la liste de prix actuelle pour obtenir les informations les plus récentes sur la durée de conservation.

AkzoNobel Inc., North America**Address: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA****Téléphone : 800-618-1010****À USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT DE SANTÉ, DE SÉCURITÉ ET D'ENVIRONNEMENT ADAPTÉ**

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité, quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com