

Autowave MM 338SA

Autowave MM 338SA (Argentum) est un composant unique, une couche de base prête à pulvériser avec un fort brillant métallique qui apparaît comme de l'aluminium poli. Autowave MM 338SA (Argentum) est une couche de base à base d'eau et doit être finie avec un vernis transparent Sikkens à faible COV pour assurer la conformité aux COV.



Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée.
- Lorsqu'exposé à la peinture ou aux solvants, AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.



PAR VOLUME

Mélanger Par volume

- | | |
|------------|---|
| 100 | Parties d'Autowave MM 338SA ¹ |
| 5 | Parties de Sikkens WB Hardener ² |

¹ Autowave MM 338SA est prêt à pulvériser - l'ajout d'activateur WB n'est pas nécessaire.

² L'ajout de durcisseur est nécessaire pour la conformité aux COV.



Montage du pistolet pulvérisateur

- 1,2 – 1,5 mm HVBP gravité
- 1,2 – 1,5 mm conforme

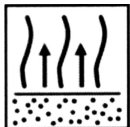
Application de la pression d'air

- HVBP 10 psi (<0,7 bar) au cap.
- Consulter les spécifications du fabricant.



Application

- 5 - 6 x 1 couches (5 à 6 couches simples).

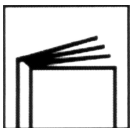


Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- Jusqu'à ce que ce soit mat.

Flash à 70 °F (21 °C) avant l'application du vernis.

- 30 minutes.



Vernissage

- Pour assurer la conformité aux réglementations sur les COV, Autowave MM 338SA doit être recouvert d'un vernis transparent Sikkens à faible COV.
- Se reporter à la fiche technique du vernis utilisé pour des instructions d'application détaillées.

Lire la FDT complète et la Fiche technique santé-sécurité (FTSS) du produit pour de l'information détaillée sur le produit.

Description

Autowave MM 338SA (Argentum) est un composant unique, une couche de base prête à pulvériser avec un fort brillant métallique qui apparaît comme de l'aluminium poli. Autowave MM 338SA (Argentum) est une couche de base à base d'eau et doit être finie avec un vernis transparent Sikkens à faible COV pour assurer la conformité aux COV.

Substrats appropriés



- Colorbuild Plus
- Colorbuild Plus 250

Produits et additifs

Produit • Autowave MM 338SA – Article # 369093

Durcisseurs • WB Hardener – Article # 553737

○ Les FTSS et FDT pour les produits sont disponibles en ligne – <http://my.anaac.net/>

Matières premières de base



- Autowave MM 338SA – Dispersion de polyuréthane à base d'eau

Agitation du produit



Agitation

- Bien mélanger avant chaque utilisation.

Mélange



PAR VOLUME

Mélanger

Par volume

100

5

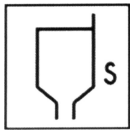
Parties d'Autowave MM 338SA1

Parties de Sikkens WB Durcisseur2

¹ Autowave MM 338SA est prêt à pulvériser - l'ajout d'activateur WB n'est pas nécessaire.

² L'ajout de durcisseur est nécessaire pour la conformité aux COV.

Viscosité - prêt à être vaporisé à 70 °F (21 °C).



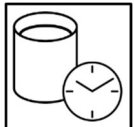
DIN #4

- Autowave MM 338SA

à 70 °F (21 °C)

– 14–20 secondes

Durée de vie en pot lorsque mélangé



Mélange de produit

- Autowave MM 338SA

70 °F (21 °C)

3 mois

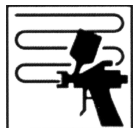
Montage du pistolet pulvérisateur



Consulter les instructions du fabricant du pistolet à peinture pour les précisions concernant sa pression.

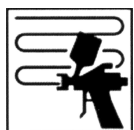
Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application
HVBP Gravité	1,2 - 1,5 mm	10 psi (< 0,7 bar) au cap.
Gravité conforme	1,2 - 1,5 mm	psi selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.

Procédé d'application



Application précouche

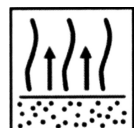
- Appliquer « Colorbuild Plus » ou « Colorbuild Plus 250 » selon les spécifications de la fiche technique du produit et assurez-vous que la surface est complètement plate. Toute irrégularité sera immédiatement visible après l'application de la couche de base.
- Pour les petites réparations, dissoudre la surpulvérisation avec le diluant SRA.
- Ne pas poncer ou abraser la couche de finition appliquée.



Application de l'Autowave MM 338SA

- Appliquer d'abord une seule couche fine. Continuez l'application avec trois ou quatre couches simples, et terminez avec une couche d'orientation (brume).
- Laisser un délai d'évaporation des solvants entre les couches jusqu'à ce que la couche de base sèche complètement pour obtenir une finition mate / semi brillante et sèche au toucher.
- Ne pas appliquer ces couches trop humides - maximum 70 % par couche.
- La distance de pulvérisation doit être d'au moins 12 pouces.

Séchage-éclair



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- Jusqu'à ce que ce soit mat.

Flash à 70 °F (21 °C) avant l'application du vernis.

- 30 minutes, minimum.

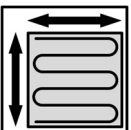
- Le temps d'évaporation dépendra de la température ambiante, de l'humidité/de l'épaisseur de la peinture appliquée et du débit d'air disponible.
- Noter que l'égrenage de toutes les aspérités est nécessaire pour obtenir l'apparence appropriée.

Masquer

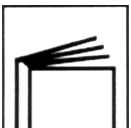
- Les couleurs solides, métalliques et perlées d'Autowave MM peuvent être masquées avec du ruban de masquage fin après 30 minutes d'évaporation des solvants à 140°F (60 °C), après quoi une deuxième couche d'Autowave MM peut être appliquée.
 - L'augmentation de la température en combinaison avec le mouvement de l'air augmente la capacité de masquage.
 - Laisser l'objet refroidir à la température ambiante avant d'appliquer le ruban-cache.
 - Après l'application, retirez délicatement le masquage pour éviter d'endommager la couche de base.

Épaisseur du film - En utilisant une application appropriée

- 1 couche permettra d'obtenir une épaisseur de 0,08 - 0,16 mil (2 - 4 μm) à sec.

Couverture théorique

- Avec l'application recommandée, l'utilisation théorique du matériau est de 16,2-32,3 pied carré par litre.
- La couverture réelle dépend de nombreux facteurs, notamment la forme de l'objet, le lissé de la surface, la technique d'application et d'autres variables d'application.

Recouvrement et Vernis transparent

- Autowave MM 338SA doit être recouvert dans les 24 heures à 70°F (21 °C)
- Autowave MM 338SA est recouvrable avec des vernis transparents à faible COV Sikkens

Nettoyage de l'équipement

- Nettoyer l'équipement et jeter les déchets en suivant les réglementations locales et fédérales. Dans les localités conformes, utiliser un solvant de nettoyage Sikkens LV. Pour les régions à règle nationale, utiliser le solvant de nettoyage Sikkens.
- Pour un nettoyage efficace et moins d'évaporation de solvants de nettoyage, une machine automatique de nettoyage de pistolet enfermée est recommandée.



- Nettoyer l'équipement et jeter les déchets selon les réglementations locales et fédérales.
- Nettoyer et rincer complètement le pistolet de pulvérisation à l'eau après l'utilisation, en utilisant une gourde ou un flacon pulvérisateur.
- Finir le nettoyage avec l'Autowave Gun Cleaner.
 - Ne pas utiliser de diluant conventionnel sauf si les dépôts de peinture à base d'eau séchés sont retirés.
 - Ne pas faire tremper le pistolet pulvérisateur pour de longues périodes avec l'Autowave Gun Cleaner ou le WB Activator.
- Purger le pistolet pulvérisateur avec l'Autowave WB Activator, puis le sécher à l'air chaud.

Information COV/Réglementaire**Produit**

- Autowave MM 338SA (Prêt à pulvériser)

Livres COV par gallon

– 3,5

Grammes COV par litre

– 420

- Ne pas manipuler jusqu'à ce que les Fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les réglementations exigent que tous les employés soient formés sur les Fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.

Stockage du produit

- Conserver les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants fermés, approuvés, et avec le bon étiquetage. Entreposer dans des températures modérées entre 5 °C – 35 °C (40 °F - 95 °F). Éviter trop de fluctuations de température. La température d'entreposage optimale est environ 21 °C (70 °F).
- Consulter la fiche technique sur la durée de conservation du produit Sikkens ou la liste de prix actuelle pour les informations les plus récentes sur la durée de conservation du produit.

AkzoNobel Inc., North America**Address: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA****Téléphone : 800-618-1010****POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT DE SANTÉ ET SÉCURITÉ APPROPRIÉ**

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts autant que nous sachions, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité, quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou le dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com