

Autowave® MM Optima

Autowave MM Optima est un système complet et polyvalent de couche de base à base d'eau, reconnu pour son excellent pouvoir couvrant. Il permet l'application de toutes les couches de base en technique mouillé sur mouillé, sans temps d'évaporation entre les couches, ce qui améliore l'efficacité et la productivité du processus d'application. Autowave MM Optima doit être utilisé avec un vernis Sikkens spécifié afin d'assurer une protection optimale contre l'environnement.



Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection personnelle appropriée
- Lors d'une exposition à des peintures ou solvants, AkzoNobel recommande l'utilisation d'une alimentation d'air frais/respirateur



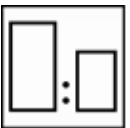
Préparation de la surface

- Panneau complet – Poncer avec du P600, laisser sécher
- Zone de mélange de couleurs – Poncer avec du P1000 sur un tampon interface et une ponceuse orbitale double action (D/A), ou dépolir à l'aide d'un tampon de frottage gris.



Mélange - Préparation

- Secouer doucement la base à mélanger avant chaque versement d'un colorant
- Les bases à mélanger métalliques MM doivent être mélangés à la main avant la première utilisation
- Mélanger la couleur de la formule complétée avant de la réduire



PAR VOLUME
RÉGLETTÉ #14

Mélanger
100
0 – 40*

Par volume

parties de couleur Autowave Optima
partie(s) Optima WB Activator / WB Activator HT/LH (mélanger pour combiner)

*Pour les formules de teinte contenant ≥80 % de MM Z145, les proportions de mélange sont de 100:10 au maximum, avec WB Activator Plus.

*Pour les formules de teinte blanc uni, les proportions minimales sont de 100:10.

*Lors de l'utilisation de Optima WB Activator HT/LH dans des conditions extrêmes, le rapport peut atteindre 100:40.



Paramétrage du pistolet de peinture – Application de la pression d'air gravité conforme

- 1,2 – 1,3 mm
- 1,4 mm (conditions de haute température / faible humidité)
- Consulter les spécifications du fabricant

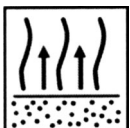


Application couleurs unies

- 1 + ½ couches
- Aucun temps d'évaporation entre les couches

Application couleurs d'effet

- 1 + ½ couches
- Aucun temps d'évaporation entre les couches

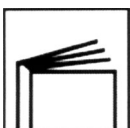


Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- Ne pas laisser évaporer entre les couches

Flash à 70 °F (21 °C) avant l'application du vernis.

- Jusqu'à ce que ce soit complètement mat et sec



Recouvrement avec

- Vernis VR Sikkens

Lire la FDT complète et la Fiche technique santé-sécurité (FTSS) du produit pour de l'information détaillée sur le produit.

Description

Autowave MM Optima est un système complet et polyvalent de couche de base à base d'eau, reconnu pour ses excellentes propriétés de couverture. Il facilite l'application de toutes les couches de base en utilisant une technique « mouillé sur mouillé », sans temps d'évaporation entre les couches, ce qui améliore l'efficacité et la productivité. Autowave Optima MM doit être utilisé avec un vernis Sikkens spécifié afin de fournir une protection contre l'environnement.

Substrats appropriés



- Finis OEM existants
- Finitions existantes stables
- Apprêts surfaçants et scellants Sikkens
- Ne pas appliquer sur des vernis acryliques thermoplastiques
- Ne pas appliquer directement sur des apprêts réactifs ou des prétraitements contenant de l'acide

Produits et additifs

Produit	• Bases à mélanger Autowave Optima MM	– Par formule de couleur
Durcisseurs	• Autowave Optima WB Hardener	– Article no. 605599
Activateurs	• Autowave Optima WB Activator	– Article no. 605361
	• Autowave Optima WB Activator HT/LH	– Article no. 609413
	• Autowave Optima WB Activator Plus	– Article no. 605334
Additifs	• Autowave Optima Blending Agent	– Article no. 611348

- Les FTSS et FDT pour les produits sont disponibles en ligne – <https://my.anaac.net/>

Matières premières de base



- Bases à mélanger Autowave Optima MM – Dispersion acrylique à base d'eau

Préparation du substrat



Pré-nettoyage

- Si nécessaire pré-laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.
- Pour les premières étapes de nettoyage, il convient d'utiliser les nettoyants de surface appropriés de la gamme AkzoNobel (M600, Autoprep Ultraprep, Antistatic).

Remarque : Pour obtenir des informations complètes sur le nettoyage des surfaces, veuillez consulter le bulletin de service technique TSB AN23.01 « Recommandations et bonnes pratiques d'AkzoNobel en matière de nettoyage des surfaces » à l'adresse suivante : <https://my.anaac.net/>



Préparation du ponçage

Zone de retouche

Zone d'agencement

**Finis existants –
Laisser sécher**

- Étape finale de ponçage – P600

- Poncer avec P1000 sur un tampon interface et une ponceuse D/A.



Finis existants – Mouillé

- Étape finale de ponçage – P1000

- Poncer à l'aide d'un tampon de frottage gris et d'une pâte à récurer de qualité avec de l'eau.



Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture

- Nettoyer avec le M600 Surface Cleaner, Autoprep Ultraprep (conforme aux « VOC »), ou Antistatic Surface Cleaner, selon le cas.
- Utilisez le nettoyant de surface M200 ou M25 Surface Cleaner pour un nettoyage final avant la finition.

Agitation du produit



Préparation de la couleur

- Agiter la peinture sur un agitateur à peinture ou vigoureusement à la main pendant 45 secondes avant la première utilisation.
- Pour les toners métallisés, nacrés ou à effet, remuer aussi la couleur à mélanger avant la première utilisation.
- Secouer doucement la base à mélanger Autowave Optima avant chaque versement.
- Une fois que toutes les bases à mélanger d'une formule ont été combinées, mélanger la peinture avant la réduction, puis remuer de nouveau après l'ajout de l'activateur Autowave Optima WB.



Mélange de couleurs Formules et Produits



Formules

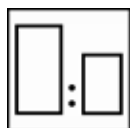
- Des formules sont offertes pour correspondre aux couleurs OEM les plus populaires. Celles-ci sont disponibles dans MIXIT.
 - Suivre les recommandations de couleur/nuance de sous-couche fournies dans MIXIT.
 - Pour faciliter le mélange des formules de couleur ou des produits, le mélange final, y compris l'ajout de durcisseur, la réduction et l'ajout d'additifs, peut être effectué via le programme MIXIT.

Remarque :

Mélange de couleurs personnalisé

- Les couleurs mélangées sans formule ou lors de l'utilisation d'une base à mélanger Autowave Optima MM pure (sauf MM Z145) DOIVENT être mélangées avec le convertisseur MM C063, conformément au mélange de couleur personnalisé indiqué dans la section de mélange ci-dessous, afin de maintenir les propriétés appropriées du système.

Mélange



PAR VOLUME
RÉGLETTTE #14

Mélanger
100
0 – 40*

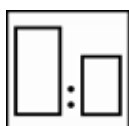
Mélange standard – Toutes les formules de couleur

Composants de la formule de couleur Autowave Optima (mélanger pour combiner)
Composants de Autowave Optima WB Activator / WB Activator HT/LH (mélanger pour combiner)

*Pour les formules de teinte blanc uni, les proportions minimales sont de 100:10.

- Optima WB Activator
 - Ajouter la quantité requise d'activateur WB à la formule de couleur Autowave Optima en fonction de l'humidité relative, de la température d'application, de l'étendue du travail et du flux d'air.
- Optima WB Activator HT/LH
 - Conçu pour les conditions de haute température et de faible humidité. Peut également être utilisé pour optimiser les propriétés d'application dans des conditions moins extrêmes.
- Optima WB Activator Plus
 - Conçu spécifiquement pour la base à mélanger Autowave Optima MM Z145 noir profond afin d'optimiser la viscosité et les propriétés d'application

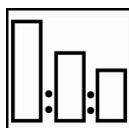
Remarque : Consultez la section *Guide climatique* située à la fin de cette FT pour obtenir de plus amples renseignements.



PAR VOLUME

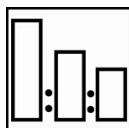
Mélanger **Mélange MM Z145**
 100 parties de base à mélanger Autowave Optima MM Z145*
 0 – 10 partie(s) Autowave Optima WB Activator Plus

*Formules de teinte contenant ≥80 % de MM Z145



PAR VOLUME

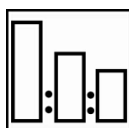
Mélanger **Mélange de couleur personnalisé**
 60 parties de couleur personnalisée Autowave Optima
 40 parties de base à mélanger Autowave Optima MM C063 (mélanger pour combiner)
 0 – 40 partie(s) Autowave Optima WB Activator / WB Activator HT/LH (mélanger pour combiner)



PAR VOLUME

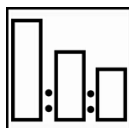
Mélanger **Mélange Blending Agent**
 70 parties Autowave Optima Blending Agent
 30 parties de base à mélanger Autowave Optima MM C063
 0 – 25 partie(s) Autowave Optima WB Activator / WB Activator HT/LH (mélanger pour combiner)

Si une meilleure robustesse du système, y compris une résistance aux éclats de pierre, une adhésion et une dureté du système, est souhaitée, la couche de base Autowave Optima peut être mélangée avec le durcisseur WB avant la réduction.



PAR VOLUME

Mélanger **Mélange de teintes de base durcies**
 100 parties de la formule de couleur Autowave Optima
 5 parties Autowave Optima WB Hardener (mélanger pour combiner)
 0 – 40 partie(s) Autowave Optima WB Activator / WB Activator HT/LH (mélanger pour combiner)



PAR VOLUME

Mélanger **Mélange de couleur pour le dessous du capot**
 100 parties de la formule de couleur pour le dessous du capot Autowave Optima
 10 parties Autowave Optima WB Hardener (mélanger pour combiner)
 0 – 40 partie(s) Autowave Optima WB Activator / WB Activator HT/LH (mélanger pour combiner)

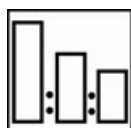
Mélange – Blending Agent



Autowave Optima Blending Agent utilisé comme fusionneur peut être mélangé selon 3 proportions différentes. Sélectionnez les proportions les plus appropriées selon la température et l'humidité de l'environnement d'application.

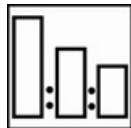
HUMIDE

SEC



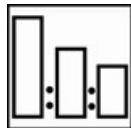
BY VOLUME

Mix 60 40 0 – 25 **Mélange du Blending Agent – Humidité élevée**
Parties de Autowave Optima Blending Agent
Parties de Autowave Optima MM C063 Converter
Parties de Optima WB Activator / WB Activator HT/LH (remuer pour mélanger)



BY VOLUME

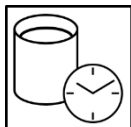
Mix 70 30 0 – 25 **Mélange du Blending Agent – Standard**
Parties de Autowave Optima Blending Agent
Parties de Autowave Optima MM C063 Converter
Parties de Optima WB Activator / WB Activator HT/LH (remuer pour mélanger)



BY VOLUME

Mix 80 20 0 – 25 **Mélange du Blending Agent – Faible humidité**
Parties de Autowave Optima Blending Agent
Parties de Autowave Optima MM C063 Converter
Parties de Optima WB Activator / WB Activator HT/LH (remuer pour mélanger)

Durée de vie en pot lorsque mélangé



Mélanges de produits à 21 °C (70 °F)

- Couleurs Autowave Optima (y compris les couleurs métalliques M85/M88) – 1 mois
- Couleurs Autowave Optima avec WB Hardener – 1 heure

Installation du pistolet de pulvérisation



Consulter les instructions du fabricant du pistolet à peinture afin d'obtenir des informations détaillées sur le pistolet.

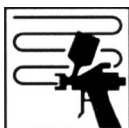
Pistolet de pulvérisation	Buse	Remarques
Alimentation par gravité conforme	1,2 – 1,3 mm	Psi selon le fabricant du pistolet de pulvérisation
Alimentation par gravité conforme	1,4 mm	Application dans des conditions de haute température / faible humidité
Facteurs à peinture	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser des filtres à peinture 125 microns adaptés aux produits à base d'eau. 	

Application



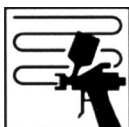
Application – Couleurs unies

- Tout d'abord, appliquer une couche mouillée uniforme (opacité de 80 %) avec une distance d'application de 15 à 20 cm (6 à 8 po).
- Suivre immédiatement la première couche en appliquant une couche intermédiaire (atteignant une opacité complète) avec une distance d'application de 15 à 20 cm (6 à 8 po) par rapport à la surface du panneau.



Application – Couleurs métalliques et à effets

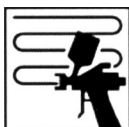
- Tout d'abord, appliquer une couche mouillée uniforme (opacité de 80 %) avec une distance d'application de 15 à 20 cm (6 à 8 po).
- Suivre immédiatement la première couche en appliquant une couche intermédiaire (atteignant une opacité complète) avec une distance accrue du pistolet à peinture de 20 à 30 cm (8 à 12 po) par rapport à la surface du panneau.



Application – Finitions 3 couches

- Lors de la réparation d'une finition 3 couches, assurez-vous que la teinte de la couche 1 présente une transition visuelle uniforme avant d'appliquer la couche 2
- Laisser la couche 1 s'évaporer complètement avant d'appliquer le Blending Agent prêt à pulvériser utilisé comme fusionneur (pour les réparations ponctuelles) et la teinte de la couche 2
- Dans plusieurs cas, l'application de la teinte de la couche 2 sera favorisée par l'utilisation d'une buse de pistolet plus grande (1,3-1,4 mm) et, dans des conditions de température élevée / faible humidité, d'une buse de 1,4

Remarque : Pour obtenir des renseignements détaillés sur l'application 3 couches, consultez la FT Autowave Optima 3-Stage Application and Repair à <https://my.anaac.net/>.



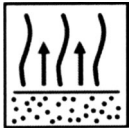
Petite réparation d'agencement

Une application de pré-couche « mouillée » utilisant l'agent de fusion mélangé prêt à pulvériser (PAP) doit être utilisée pour les réparations localisées.

- Tout d'abord, appliquer une couche complètement mouillée de l'agent de fusion (PAP) sur la zone d'agencement.
- Suivre immédiatement en appliquant une couche intermédiaire (d'agencement/estompage) en augmentant la distance dans l'agent de fusion mouillé. Éviter les arrêts brusques en estompant la couleur et en la fondant sur les côtés.
- Ensuite, sur la zone réparée, appliquer une couche mouillée uniforme (opacité de 80 %) avec une distance d'application de 15 à 20 cm (6 à 8 po), suivie d'une couche intermédiaire (atteignant une opacité complète) avec une distance accrue du pistolet à peinture de 20 à 30 cm (8 à 12 po) sur la zone réparée.

Remarque : si une transparence accrue de la couleur est souhaitée, l'agent de fusion « mouillé » peut être ajouté à la couleur mélangée avant l'agencement, dans un rapport de 100 parties de couleur PAP pour 30 parties d'agent de fusion PAP.

Évaporation



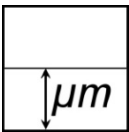
Évaporer entre les couches à 21 °C (70 °F)

- Ne pas laisser évaporer entre les couches.
- Le temps d'évaporation est influencé par la température ambiante, l'humidité, l'épaisseur appliquée et le flux d'air disponible.
 - Le temps d'évaporation peut être réduit au minimum en utilisant des systèmes d'accélération de l'air à une distance d'au moins ≈1 m (3 pi) de la réparation.
 - L'introduction de chaleur est également une option. Lorsque de la chaleur est utilisée pour le séchage, laisser l'objet refroidir jusqu'à la température d'application avant de procéder à l'application de la couleur ou du vernis.
- Le temps d'évaporation maximum est de 24 heures à 21°C (70°F). Si ce délai est dépassé, la couche de base doit être abrasée et réappliquée.

Flash à 21 °C (70 °F) avant l'application du vernis.

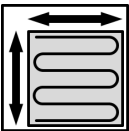
- Jusqu'à ce que ce soit complètement mat et sec.

Épaisseur du film - En utilisant une application appropriée



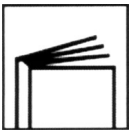
- Une couche atteindra une épaisseur de 0,3 à 0,8 mil (8 à 21 μm), à sec.
- L'épaisseur totale maximale est de 1,2 mil (30 μm).

Couverture théorique



- Avec l'application recommandée, l'utilisation théorique du matériau est d'environ ≈ 6,3 m²/litre (256 pi²/gallon) à une épaisseur de 1 mil (25,4 μm) et une efficacité de transfert de 100 %.
- La couverture réelle dépend de nombreux facteurs. Ceux-ci peuvent inclure la forme de l'objet, la douceur de la surface, la technique d'application, parmi d'autres variables.

Recouvrement



Après le temps de séchage indiqué, Autowave Optima peut être recouvert avec les matériaux suivants :

- Vernis VR Sikkens

Attentions particulières



Ponçage fin

- Laisser Autowave Optima s'évaporer jusqu'à ce qu'il soit complètement mat et sec.
- Poncer légèrement la surface de la couche de base contaminée avec un P1000, de préférence avec un papier de ponçage sec à dos souple.
- Enlever soigneusement toute poussière de ponçage avant de réappliquer Autowave Optima en suivant l'application recommandée.

Remarque : ne pas appliquer plusieurs couches légères. Cela entraînera une surface de couche de base rugueuse.

Guide climatique

Humidité relative de la cabine de peinture

	0%	20%	40%	60%	80%	100%
100+°F (40°C)	30-40	30-40	30	20	10	0-10
95°F (~35°C)	30-40	30	20	20	10	0-10
90°F (~30°C)	30	20	20	10	10	0-10
80°F (~25°C)	20	20	20	10	0-10	0-10
70°F (~20°C)	20	10	10	10	0-10	0-10

Les pourcentages de réduction sont fournis à titre indicatif, en fonction de la température de la cabine de peinture et de l'humidité relative (HR %).

Les proportions de chaque WB Activator peuvent être ajustées entre 0 et 40 % selon les conditions climatiques de la cabine de peinture.

WB Activator : Pour utilisation dans des conditions entre 70 et 80 °F (~20 à 25 °C) et au-dessus de 40 % HR

WB Activator HT/LH : Pour utilisation dans des conditions de température élevée / faible humidité, ainsi que dans des conditions standard.

WB Activator Plus : Pour utilisation avec les formules de teinte contenant ≥80 % de MM Z145.

**Veuillez consulter la FT pour de plus amples renseignements.*

AkzoNobel Inc., North America

Address: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Téléphone : 888-492-0415

POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT DE SANTÉ ET SÉCURITÉ APPROPRIÉ

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com