

Autoclear Xpress

L'Autoclear Xpress est un vernis polyuréthane à trois composants. Il s'agit d'une technologie de pointe de vernis haute performance pour la retouche et la réparation de véhicules. L'Autoclear Xpress offre une application facile et un excellent contrôle de l'affaissement, ainsi qu'une brillance et une durabilité supérieures. Ses temps de séchage avant manipulation rapides en font un choix idéal pour les environnements secs.



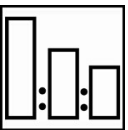
Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée.
- Lorsqu'exposé à la peinture ou aux solvants AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.



Préparation de la surface

- Finis existants – Correctement poncé et nettoyé.
- Autobase Plus – Après avoir respecté le temps d'évaporation recommandé par la FDT.
- Autowave – Après avoir respecté le temps d'évaporation recommandé par la FDT.



RÉGLETTE NO 23*

- Mélanger Par volume - à utiliser uniquement avec les diluants 60F, 70F ou 80F)**
- | | |
|---|----------------------------------------------------|
| 5 | Parties d'Autoclear Xpress |
| 1 | Parties d'Autoclear Xpress Hardener |
| 1 | Parties d'Autoclear Xpress Reducer (60F, 70F, 80F) |

-OU- Mélange à température élevée:



RÉGLETTE NO 23*

- Mélanger Par volume – à utiliser uniquement avec le 90F+ Reducer**
- | | |
|---|-------------------------------------------|
| 5 | Parties d'Autoclear Xpress |
| 1 | Parties d'Autoclear Xpress Hardener |
| 2 | Parties d'Autoclear Xpress Reducer (90F+) |

*Remarque: Pour des raisons de commodité, la réglette no 23 présente les deux rapports - veuillez à utiliser le bon côté pour le rapport souhaité.



Montage du pistolet pulvérisateur

- 1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité
- 1,3 – 1,5 mm Conforme

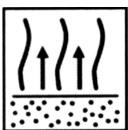
Application de la pression d'air

- HVLP - 10 psi (<0,7 bar) au chapeau, maximum.
- Consulter les spécifications du fabricant.



Application

- Appliquer 1,5 (1½) couche avec un temps d'évaporation minimal entre les couches.
 - La première couche doit être appliquée comme une couche fine et fermée (pas de pulvérisation pour l'apparence).
 - Faites suivre cette couche d'une couche ample et fluide.



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 0 à 3 minutes.

Opérer un séchage éclair à 70 °F (21 °C) avant de sécher

- Aucune évaporation requise.



Séchage à l'air à 70 °F (21 °C)

- Temps de séchage avant manipulation de 50 à 60 minutes.

Séchage accéléré à 120 °F (49 °C)

- Temps de séchage avant manipulation de 20 à 25 minutes.

Dépend du poids de la couche et du débit de l'air.

Lire la FDT complète et la Fiche technique santé-sécurité (FTSS) du produit pour de l'information détaillée sur le produit.

Description

L'Autoclear Xpress est un vernis polyuréthane à trois composants. Il s'agit d'une technologie de pointe de vernis haute performance pour la retouche et la réparation de véhicules. L'Autoclear Xpress offre une application facile et un excellent contrôle de l'affaissement, ainsi qu'une brillance et une durabilité supérieures. Ses temps de séchage avant manipulation rapides en font un choix idéal pour les environnements secs.

Substrats appropriés



- Bien préparer les finis existants
- Autobase Plus
- Autowave

Produits et additifs

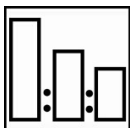
Produit	– Autoclear Xpress	– Article # 588785 (1 GL)
Durcisseurs	– Autoclear Xpress Hardener	– Article no 588790 (1 Pte) – Article no 588786 (1 GL)
Diluants	– Autoclear Xpress 60F Reducer	– 60 ° à 70 °F
	– Autoclear Xpress 70F Reducer	– 70 ° à 80 °F
	– Autoclear Xpress 80F Reducer	– 80 ° à 90 °F
	– Autoclear Xpress 90F+ Reducer	– ≥90 °F
Additifs	– L'additif Flex n'est pas nécessaire pour l'application sur des pièces en plastique	
	○ Les FTSS et FDT pour les produits sont disponibles en ligne – http://my.anaac.net/	

Matières premières de base



- Autoclear Xpress – Résines polyacryliques de polyol
- Autoclear Xpress Hardener – Résines de polyisocyanate
- Autoclear Xpress Reducer – Mélanges de solvants spéciaux

Mélange – Général (diluants 60F, 70F, 80F)



PAR VOLUME
RÉGLETTTE 23

Mélanger	Par volume - à utiliser uniquement avec les diluants 60F, 70F ou 80F)
5	• Autoclear Xpress
1	• Xpress Hardener
1	• Xpress Reducer (60F, 70F, 80F)



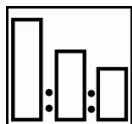
Choix de diluant Xpress

- Xpress 60F Reducer
- Xpress 70F Reducer
- Xpress 80F Reducer

Plage de température

- 60 ° à 70 °F (15 ° à 21 °C)
- 70 ° à 80 °F (21 ° à 27 °C)
- 80 ° à 90 °F (27 ° à 32 °C)

Mélange – Diluant 90 °F+ (Température élevée)



PAR VOLUME
RÉGLETTÉ 23

Mélanger

5
1
2

Par volume – à utiliser uniquement avec le 90F+ Reducer

- Autoclear Xpress
- Xpress Hardener
- Xpress 90F+ Reducer



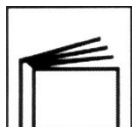
Choix de diluant Xpress

- Xpress 90F+ Reducer

Plage de température

– ≥ 90 °F (≥ 32 °C)

Mélange – Points à considérer



- Il est conseillé de rester dans la plage de température indiquée lors du choix du diluant.



- L'additif flexible n'est pas nécessaire pour l'application sur pièce de plastique.

Viscosité - Prêt à être vaporisé à 70 °F (21 °C).



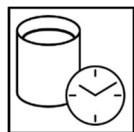
DIN #4

- Autoclear Xpress

à 70 °F (21 °C)

– 13 à 15 secondes

Durée de vie en pot lorsque mélangé



Produit mélangé utilisant

- Xpress 60F Reducer
- Xpress 70F Reducer
- Xpress 80F Reducer
- Xpress 90F+ Reducer

Température

- à 60 ° à 70 °F (15 ° à 21°C)
- à 60 ° à 80 °F (15 ° à 27 °C)
- à 60 ° à 90 °F (15 ° à 32 °C)
- à 60 ° à 100 °F (15 ° à 38 °C)

TEMPS

- 1,5 à 2 heures
- 1,5 à 2 heures
- 1,5 à 2 heures
- 1,5 à 2 heures

Montage du pistolet pulvérisateur



Consulter les instructions du fabricant du pistolet de pulvérisation pour les spécifications relatives à la pression du pistolet.

Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application
Gravité HVBP	1,3 – 1,5 mm	<10 psi (<0,7 bar) au chapeau, maximum.
Gravité conforme	1,3 – 1,5 mm	psi selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.

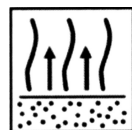
- Remarque:**
- Les buses de plus grande taille permettent généralement une application plus facile à des températures plus élevées ou sur des panneaux plus grands.

Application



- Appliquer 1,5 (1½) couche avec un temps d'évaporation minimal entre les couches.
 - La première couche doit être appliquée comme une couche fine et fermée (pas de pulvérisation pour l'apparence).
- Faites suivre cette couche d'une couche ample et fluide.

Séchage-éclair



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- 0 à 3 minutes

Opérer un séchage éclair à 70 °F (21 °C) avant de sécher

- Aucune évaporation recommandée

Séchage – Séchage à l'air



- L'humidité et la circulation de l'air influencent les temps d'évaporation et de séchage.
- Les temps de séchage sont énoncés suivant la méthode d'application recommandée, l'épaisseur du film et la température de l'objet.

Autoclear Xpress Séchage à l'air	Sans poussière	Temps de séchage avant manipulation	Sec pour le polissage
• 60F Reducer 60°-70°F (15°-21°C)	10 à 20 minutes	50 – 60 minutes	50 – 60 minutes
• 70F Reducer 70°-80°F (21°-27°C)	10 à 20 minutes	50 – 60 minutes	50 – 60 minutes
• 80F Reducer 80°-90°F (27°-32°C)	10 à 20 minutes	50 – 60 minutes	50 – 60 minutes
• 90F+ Reducer ≥ 90°F (≥ 32°C)	10 à 20 minutes	50 – 60 minutes	50 – 60 minutes

Temps de séchage/durcissement - Systèmes cuits



Cuisson Autoclear Xpress

Température de l'objet	Sans poussière	Temps de séchage avant manipulation
• 100 ° à 120 °F (≈38 ° à 50 °C)	0-5 minutes	20-25 minutes

- ✓ Les temps de séchage sont énoncés suivant la méthode d'application recommandée, l'épaisseur du film et la température de l'objet.
- ✓ **Ne pas** dépasser la température de l'objet de 120 °F (≈50 °C) lors de la cuisson.
- ✓ Laisser l'objet refroidir à la température ambiante avant de le manipuler ou de le polir.

Temps de séchage/durcissement - Infrarouge (IR)



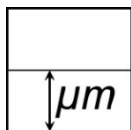
- Séchage/durcissement avec un équipement IR à lumière à ondes courtes et une distance de surface de 20 à 27 pouces (50 à 70 cm). La température de l'objet ne doit pas atteindre une température supérieure à 140 °F (60 °C).

Durcissement IR Autoclear Xpress

Température de l'objet	Sans poussière	Temps de séchage avant manipulation
• 100 °F (≈38 °C)	-	10-15 minutes
• 120 °F (≈50 °C)	-	10-15 minutes
• 140 °F (60 °C)	-	10 minutes

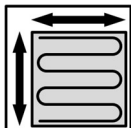
- ✓ Les temps de séchage sont énoncés suivant la méthode d'application recommandée, l'épaisseur du film et la température de l'objet.
- ✓ **Ne pas** dépasser la température de l'objet de 140 °F (60 °C) lors du durcissement par IR.
- ✓ Laisser l'objet refroidir à la température ambiante avant de le manipuler ou de le polir.

Épaisseur du film - En utilisant une application appropriée



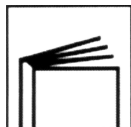
- En utilisant l'application recommandée (1,5 couche), on obtiendra une épaisseur de 1,6 à 2,4 mils (40,6 à 61,4µm), à sec.

Couverture théorique



- Avec l'application recommandée, la consommation théorique de matériau est de ±540 pieds²/gallon (13,2 m²/litre) pour une épaisseur de 1 mil (25,4µm) et une efficacité de transfert de 100 %.
- La couverture réelle dépend de nombreux facteurs, notamment la forme de l'objet, la finition de la surface, la technique d'application et d'autres variables d'application qui peuvent influencer la couverture réelle.

Recouvrement



- Après un cycle de séchage complet, l'Autoclear Xpress peut être recouvert de lui-même. Après 24 heures, un ponçage devient nécessaire.

Nettoyage de l'équipement



- Nettoyer l'équipement et jeter les déchets en suivant les réglementations locales et fédérales. Dans les localités conformes, utiliser un solvant de nettoyage Sikkens LV. Pour les régions à règle nationale, utiliser le solvant de nettoyage Sikkens.
- Pour un nettoyage efficace et moins d'évaporation de solvants de nettoyage, une machine automatique de nettoyage de pistolet enfermée est recommandée.

Information COV/Réglementaire**Produit**

- Autoclear Xpress (Prêt à vaporiser)

Livres COV par gallon

– 3,98

Grammes COV par litre

– 478

Ne pas manipuler jusqu'à ce que les Fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les réglementations exigent que tous les employés soient formés sur les Fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.

Stockage du produit

- Conserver les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants fermés, approuvés, et avec le bon étiquetage. Entreposer dans des températures modérées entre 5 °C – 35 °C (40 °F - 95 °F). Éviter trop de fluctuations de température. La température d'entreposage optimale est environ 21 °C (70 °F).
- Reportez-vous à la TDS de présentation de la durée de conservation des produits Sikkens ou à la liste de prix actuelle pour obtenir les informations les plus récentes sur la durée de conservation.

AkzoNobel Inc., Amérique du Nord**Address: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA****Téléphone : 800-618-1010****POUR UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC DES ÉQUIPEMENTS DE SANTÉ, DE SÉCURITÉ ET D'ENVIRONNEMENT APPROPRIÉS**

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche est courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège socialAkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com