

# Autoclear PC

Autoclear PC es una capa transparente de uretano acrílico con alto contenido de sólidos para usar sobre bases color Sikkens. Autoclear PC ofrece alto brillo y está diseñado para diversas condiciones. Se puede usar con una unidad de cálculo manual (MPU) en una relación de mezcla de 2:1. Está diseñado para ser rociado sobre áreas pequeñas o grandes en una variedad de ambientes.



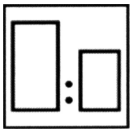
### Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- AkzoNobel recomienda el uso de una mascarilla.
- Consulte la Hoja de datos de seguridad del material para obtener información más completa sobre seguridad.



### Sustratos apropiados

- Autowave – Después del tiempo de oreo prescrito por la TDS.
- Autobase Plus – Después del tiempo de oreo prescrito por la TDS.
- Capa Transparente Existente – Lijado con P1000 en seco o una almohadilla gris para raspar, luego se limpia.



Palo N.º 1

### Mezcla

2  
1

### Por Volumen

Partes de Autoclear PC Production O Autoclear PC Standard  
Parte de Autoclear PC Hardener



### Configuración de la pistola de aplicación

- Gravedad HVLP 1.3 – 1.5 mm
- 1.3 -1.5mm Cumplimiento de gravedad

### Aplicación Presión de aire

- Para HVLP, 10 psi como máximo en la boquilla de aire.
- Consulte las especificaciones del fabricante.



### Aplicación

- 2 x 1 capa (2 capas húmedas simples)



### Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

- 0 – 7 minutos

### Deje orear a 70°F (21°C) antes de forzar el secado

- 0 – 5 minutos



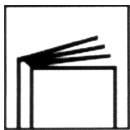
### Secado a 70 ° F (21 ° C)

- 4 – 10+ horas, dependiendo de la mezcla
- ✓ Tablas de referencia dentro de la TDS.

### Secado a 140 ° F (60 ° C)

- 10 – 40 minutos, dependiendo de la mezcla
- ✓ Tablas de referencia dentro de la TDS.

- *Depende del peso de la película, el flujo de aire y la elección de la mezcla de capa transparente.*



### Recubrir con

- Autoclear PC se puede recubrir consigo mismo después de un ciclo completo de secado. El lijado es necesario después de 12 horas.

Lea el TDS completo y la Hoja de datos de seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto.

**Descripción**

Autoclear PC es una capa transparente de uretano acrílico con alto contenido de sólidos para usar sobre bases color Sikkens. Autoclear PC ofrece alto brillo y está diseñado para diversas condiciones. Se puede usar con una unidad de cálculo manual (MPU) en una relación de mezcla de 2:1. Está diseñado para ser rociado sobre áreas pequeñas o grandes en una variedad de ambientes.

**Sustratos apropiados**



- Acabados existentes que se han lijado y limpiado correctamente
- Sikkens Autowave: después del tiempo de secado rápido indicado en la TDS.
- Sikkens Autobase Plus: después del tiempo de secado rápido indicado en la TDS.
- Sikkens Autoclear PC

**Productos y aditivos**

<b>Producto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Autoclear PC Production</li> <li>• Autoclear PC</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Artículo n.º 391298</li> <li>– Artículo n.º 391297</li> </ul>
<b>Endurecedores</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Autoclear PC Hardener</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Artículo n.º 391299</li> </ul>
<b>Aditivos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sikkens Elast-O-Actif</li> <li>• Sikkens Autocryl ExtraTop</li> <li>• Sikkens High Temperature Additive</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Artículo n.º 386100</li> <li>– Artículo n.º 386210</li> <li>– Artículo n.º 589142</li> </ul>

○ SDS y TDS para productos disponibles en línea en - <http://my.anaac.net/>

**Materia prima básica**



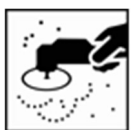
- Sikkens Autoclear PC y PC Production
  - Endurecedor Sikkens Autoclear PC
  - Aditivos
- Resinas acrílicas de Hydroxyl
  - Resinas de poliisocianato
  - Consulte el producto aditivo específico TDS.

**Preparación del sustrato**



**Limpieza previa**

- Si es necesario, prelave la reparación con agua tibia y jabón. Enjuague completamente con agua limpia.
- Limpie con M600 Surface Cleaner, Autoprep UltraPrep (compatible con COV) o limpiadores de superficies antiestáticos.



**Preparación para el lijado**

- Lije la capa transparente existente con #P1000 seco y una almohadilla de interfaz suave o use una almohadilla gris para raspar con una pasta para raspar de calidad y agua.



**Limpieza de la superficie - Previa a la aplicación de la pintura**

- Limpie con M600 Surface Cleaner, Autoprep UltraPrep (compatible con COV) o limpiadores de superficies antiestáticos.

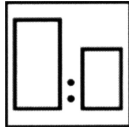
## Mezcla de Fórmulas y Productos



### Fórmulas

- Para mezclar fácilmente los productos, la mezcla final, incluido el endurecimiento, la reducción y la adición de aditivos, se puede realizar a través de Color Manager o MIXIT.

## Mezclado



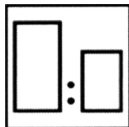
POR VOLUMEN  
Palo N.º 1

### Mezcla

2  
1

### Mezcla estándar

- Autoclear PC o PC Production
- Autoclear PC Hardener



POR VOLUMEN  
Palo N.º 1

### Mezcla

2  
1

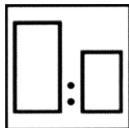
1% – 10%  
(POR VOLUMEN)

### Mezcla de alta temperatura/alta humedad

- Autoclear PC
- Autoclear PC Hardener
- High Temperature Additive

### Nota:

High Temperature Additive solo se debe usar con Autoclear PC (no con PC Production) y no se recomienda su uso a temperaturas inferiores a 85°F (≈29°C).



POR VOLUMEN  
Palo N.º 1

### Mezcla

2  
1

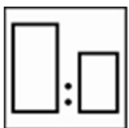
+15 ml  
(Máximo)

### Mezcla acelerada

- Autoclear PC o PC Production
- Autoclear PC Hardener
- Autocryl ExtraTop por cuarto listo para aplicar

## Mezclado por varilla – Sustratos flexibles

Si la pieza a pintar se puede deformar a mano, aumente la flexibilidad de Autoclear PC de la siguiente manera:



POR VOLUMEN  
Palo N.º 9

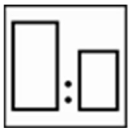
### Mezcla

100  
10

(POR VOLUMEN)

- Autoclear PC o PC Production
- Elast-O-Actif

### AGITE Y DESPUÉS MEZCLE



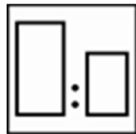
POR VOLUMEN  
Palo N.º 1

2  
1

- Autoclear PC + Elast-O-Actif
- Autoclear PC Hardener

## Mezcla por MPU - Substratos Flexibles

Si la pieza a pintar se puede deformar a mano, aumente la flexibilidad de Autoclear PC de la siguiente manera:



2  
1

- Autoclear PC o PC Production
- Autoclear PC Hardener

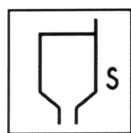
Dispense la capa transparente y el endurecedor de la MPU y agregue el aditivo flex:



+  
55 gramos

- Elast-O-Actif por cuarto dispensado de PC Clear + Hardener

## Viscosidad – Listo para Aplicar a 70°F (21°C).



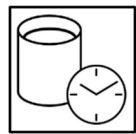
DIN n.º 4

- Autoclear PC

a 70 °F (21 °C)

– 13–14 segundos

## Vida útil cuando se mezcla



### Mezcla de productos

- Autoclear PC
- Autoclear PC + 10% High Temperature Additive
- Combinaciones de Autoclear PC Production / Slow
- Autoclear PC Production

a 70 °F (21 °C)

- 4 horas
- 4 horas
- 2 horas
- 1 hora

## Configuración de la pistola de aplicación

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para obtener especificaciones sobre la presión de la pistola de aplicación.



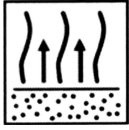
Pistola de aplicación	Tobera	Presión de aplicación
Alimentación por gravedad HVLP	1.3 - 1.5 mm	Máx. 10 psi (<0.7 bar) en el límite máximo de boquilla
Alimentación por gravedad compatible	1.3 - 1.5 mm	Consulte las recomendaciones del fabricante

## Aplicación



- Aplique 2 capas húmedas individuales.
  - Si se requiere un pulido intenso, se puede aplicar una tercera capa después de observar el tiempo de oreo adecuado.

### Secado rápido



#### Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

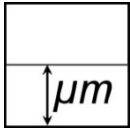
- 0-7 minutos.

#### Deje orear a 70°F (21°C) antes de forzar el secado

- 0-5 minutos.

- El tiempo de oreo dependerá de la mezcla/velocidad de la capa transparente seleccionada, la temperatura ambiente, la humedad/espesor de la pintura aplicada y del flujo de aire disponible.

### Grosor de la película - Aplicación adecuada



- Con 1 capa se logra un espesor de 1.2 - 1.5 milésimas (30 - 38 μm).
- El espesor mínimo de la capa de recubrimiento transparente para proporcionar una protección y una apariencia adecuadas sobre la capa base es de 2.4 mils (60 μm).

### Tiempo de secado/curado

Los tiempos de secado se indican según el método de aplicación recomendado, el espesor de la película y la temperatura del objeto. Las temperaturas de secado proporcionadas son para la temperatura del metal o del objeto.

#### Tabla de Secado a 70°F (21°C) Temperatura del objeto:

Mezcla	70 °F (21 °C)		Mezcla acelerada 70°F (21°C) Seco al tacto
	Libre de polvo	Seco al tacto	
Estándar	1 hora	10 horas	7 horas
Standard +10% High Temp Additive	90 minutos	10+ horas	No recomendado
Producción	30 min.	4 horas	No recomendado
75 partes de Standard / 25 partes de Production	50 min	8 horas	4.5 horas
50 partes de Standard / 50 partes de Production	35 min	7 horas	4 horas
25 partes de Standard / 75 partes de Production	35 min	5.5 horas	No recomendado

#### Tabla de secado a 140 ° F (60 ° C) Temperatura del objeto:

Mezcla	140 °F (60 °C)		Mezcla acelerada 140°F (60°C) Seco al tacto
	Libre de polvo	Seco al tacto	
Estándar	20 minutos	30 min.	25 min
Standard +10% High Temp Additive	25 min	40 min	No recomendado
Producción	7 min	10 min.	No recomendado
75 partes de Standard / 25 partes de Production	20 minutos	25 min	20 minutos

50 partes de Standard / 50 partes de Production	15 min.	20 minutos	15 min.
25 partes de Standard / 75 partes de Production	15 min.	20 minutos	No recomendado

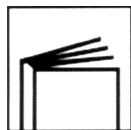
**Curado - Infrarrojo**



Secado o curado con equipo IR de luz de onda corta y una distancia de la superficie de 20 - 27 pulgadas (50 - 70 cm). La temperatura del objeto no debe alcanzar una temperatura superior a 212 °F (100 °C).

- Permita un tiempo de oreo de 5 minutos antes del curado por infrarrojos.
- Curar por 6 minutos a baja potencia seguido directamente por una cura de máxima potencia de 6 minutos.

**Recubrimiento**



- Autoclear PC se puede recubrir consigo mismo en cualquier etapa. El lijado será necesario después de 12 horas.

**Pulido**



- El polvo y los daños menores se pueden pulir después de alcanzar los tiempos de secado al aire indicados o después de un horneado completo a una temperatura del metal de 140°F (60°C) seguido de un enfriamiento a temperatura ambiente.
- Cuando se requiera un lijado pesado, puede ser necesario aplicar una capa adicional de Autoclear PC.

**Calcomanías y rotulado**



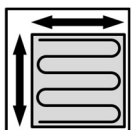
- Las calcomanías pequeñas y las tiras adhesivas se pueden aplicar 48 horas (70°F (21°C)) después del curado completo.
- Las rayas o letras pintadas a mano se deben aplicar dentro de 48 horas para lograr una buena adherencia. Después de 48 horas, raspe con una almohadilla gris y limpie antes de la aplicación.

**Limpieza del equipo**



- Limpie el equipo siguiendo las disposiciones locales y federales. En las localidades que deben cumplir con las normas nacionales, utilice Sikkens Cleaning Solvent o un diluyente de laca de alta calidad.

**Rendimiento teórico**



La cobertura actual depende de diversos factores. Estos podrían incluir la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación, así como otras variables de aplicación.

- 644 pies2/galón o 16 m2/litro de capa transparente lista para usar con un espesor de película seca de 1 mil y una eficiencia de transferencia del 100%.

### Información normativa/COV



- Capa transparente lista para aplicar (todas las mezclas) COV  $\leq 4.1$  libras/galón (492 g/L)

### Almacenamiento de Producto



Almacene los productos no abiertos o no utilizados en recipientes cerrados aprobados con el etiquetado adecuado. Guarde a temperaturas moderadas entre 40 y 95 °F (5 y 35 °C). Evite la fluctuación excesiva de la temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es aproximadamente de 70 °F (21 °C).

- Consulte la HDT de descripción general de la vida útil del producto o la lista de precios actual para obtener la información más actualizada sobre la vida útil.

### AkzoNobel Inc., North America

Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Teléfono: 800.618.1010

#### PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO HSE ADECUADO

**NOTA IMPORTANTE:** la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

#### Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)