

# Autowave Base Color

Autowave es el color de base color del sistema de pintura de dos etapas a base de agua de Sikkens. Esto proporciona precisión de color y fácil aplicación. Autowave se mezcla fácilmente para proporcionar una "reparación invisible". Cuando se usa con un sistema de capa transparente de Sikkens, se logra una superficie brillante y duradera.



### Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pintura o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco.



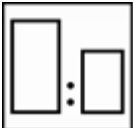
### Preparación de superficie

- Panel completo – Lije con P500 a P600 en seco o P600 a P800 en húmedo.
- Área de mezcla de colores – P1000 en una almohadilla de interfaz y lijadora D/A o desgaste el brillo con una almohadilla gris.



### Mezcla - Preparación

- Agite suavemente el tóner antes de vaciar cada color.
- Mezcle la fórmula de color completamente antes de reducir.



**Mezcla**  
**100**  
**10 – 50**

**Por Volumen**  
Partes Autowave Color  
Partes Activator WB

STICK # 1



### Configuración de la pistola de aplicación

- 1.3 - Gravedad 1.5mm HVLP
- cumple con 1.3 - 1.5mm

### Aplicación Presión de aire

- Máx. para HVLP 10 libras por pulgada cuadrada (0.7 bar) en la boquilla
- Consulte las especificaciones de los fabricantes .

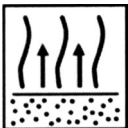


### Aplicación Colores sólidos

- 2 a 3 x 1 capas.

### Aplicación de Colores de Efecto

- 2 a 3 x 1 capas.
- Aplique una capa de orientación si es necesario.

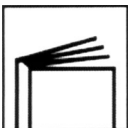


### Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

- Hasta que esté mate.

### Oreado antes de aplicar la capa transparente a 70 °F (21 °C)

- 15 minutos.



### Recubierto con

- Sikkens Capa Transparentes. Sikkens tiene una selección de capas transparentes para la aplicación sobre Autowave. La selección se basa en muchas consideraciones, incluido el entorno, el tamaño de la reparación o el tiempo.

Lea y complete el TDS completo y la Hoja de datos de seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto.

## Descripción

Autowave es el color de base color del sistema de pintura de dos etapas a base de agua de Sikkens. Esto proporciona precisión de color y fácil aplicación. Autowave se mezcla fácilmente para proporcionar una "reparación invisible". Cuando se usa con un sistema de capa transparente de Sikkens, se logra una superficie brillante y duradera.

## Sustratos apropiados



- Acabados OEM
- Acabados estables existentes
- Aparejos de imprimación y selladores de Sikkens
- No aplicar sobre lacas acrílicas termoplásticas.
- No aplicar directamente sobre ácidos que contengan imprimaciones vinílicas o pretratamientos.

**NOTA:** Autowave no es adecuado para aplicación directa sobre e-coat.

## Productos y aditivos

<b>Producto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Autowave</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Por fórmula de color</li> </ul>
<b>Endurecedores</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• WB Hardener</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Artículo #553737 (solo EE. UU.)</li> <li>– Artículo #484386 (solo Canadá)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>– El WB Endurecedor es adecuado para su uso en Autowave. La adición del 5% es suficiente para mejorar la robustez del sistema, incluida la resistencia a las virutas de piedra, la adhesión y la dureza del sistema. El WB Endurecedor también se recomienda cuando se aplican sistemas de múltiples capas y se excede el grosor de la capa recomendada.</li> </ul>	
<b>Activadores</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Activator WB</li> <li>• Activator WB Botella Dispensadora</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Artículo # 609978 (galón)</li> <li>– Artículo # 2015653</li> </ul>
<b>Aditivos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Autowave Additive LP                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Se utiliza para extender la vida útil de los colores metálicos de Autowave.</li> </ul> </li> <li>• Autowave Underhood Additive</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Artículo #391192 (litro)</li> <li>– Artículo #398179 (cuarto de galón)</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ SDS y TDS para productos disponibles en línea en - <a href="http://my.anaac.net/">http://my.anaac.net/</a></li> </ul>	

## Materia prima básica



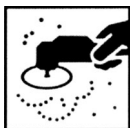
- Autowave
- WB Hardener
- Autowave Underhood Additive
- Activator WB
- Autowave Additive LP
- Dispersión acrílica a base de agua
- Resinas de Poli-isocianato
- Resinas de Poli-isocianato
- Agua / Mezcla de Glicol
- Mezcla de química especial

## Preparación del sustrato



### Limpieza previa

- Si es necesario, lave el área de reparación previamente con agua caliente y jabón. Enjuague completamente con agua limpia.
- Limpie el sustrato con los limpiadores de superficies a base de agua y solventes AkzoNobel / Sikkens adecuados.



### Preparación para el lijado

#### Zona de reparación

#### Área de mezcla

#### Acabados existentes Secado

- Inicial - nº P360-P400
- Final - nº P500-P600

- Lije con P1000 en una almohadilla de interfaz y lijadora D/A.

#### Acabados existentes Húmedo

- Inicial - nº P360-P400
- Final - nº P600-P800

- Lije con una almohadilla de lijado gris y una pasta de lijado de calidad con agua.

**NOTA:** Autowave no es adecuado para aplicación directa sobre e-coat.



### Limpieza de la superficie - Previa a la aplicación de la pintura

- Limpie el sustrato con los limpiadores de superficies a base de agua y solventes AkzoNobel / Sikkens adecuados.

## Agitación del producto



### Preparación del color

- Agite la pintura en un agitador de pintura o vigorosamente a mano durante 45 segundos antes del primer uso.
- Para metálicos, perlados o efectos de tóner, también agite el color de mezcla antes del primer uso.
- Agite suavemente el tóner Autowave antes de vaciar.
- Una vez que se hayan combinado todos los toners en una fórmula, mezcle la pintura antes de reducirla y luego revuélvala nuevamente luego de agregar el Activador WB.



## Mezcla de Fórmulas de Colores y Productos



### Fórmulas

- Las fórmulas están disponibles para coincidir con los colores OEM más populares. Estos están disponibles en MIXIT.
  - Asegúrese de que se sugiera un color primario específico para usar ese tono de primario de capa de fondo.
  - Para una mezcla fácil de fórmulas de color o productos, la mezcla final, incluye el endurecimiento, la reducción y la adición de aditivos, se puede realizar a través MIXIT.

### Colores Personalizados Mezclados

- Los colores sólidos se pueden hacer con un tóner MM sólido y no requieren un aglutinante MM666 adicional.
- Para colores metálicos (sin tóner sólido), mezcle 1 parte de tóner MM888 con 4 partes del aglutinante MM666.

**Nota:** Al mezclar colores metálicos, siga las instrucciones de mezcla recomendadas. Esto asegurará que el material funcione según lo previsto y no producirá resultados inesperados.

# Autowave Base Color

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO ADECUADO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

## Mezclado



POR VOLUMEN

**Mezcla**  
**100**  
**10 – 50**

**Mezcla estándar**  
Partes Autowave Color  
Partes Activator WB

- Agregue el Activador WB a todos los colores de Autowave antes de la aplicación siguiendo las siguientes pautas.
  - Para los colores metálicos agregue 30-50 partes de Activador WB. No exceda las 50 partes de Activador WB.
  - Para colores perlados agregue 20-40 partes de Activador WB
  - Para los colores sólidos agregue 10-30 partes de Activador WB

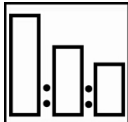


POR PESO

**Mezcla**  
**100**  
**5**

**Extendiendo el Color Metálico de Vida Útil**  
Fórmula de Colores Autowave Sin Reducción en Gramos  
Gramos Autowave Additive LP

- Mezcle junto y luego reduzca como normal.
- No use Autowave Additive LP en colores sólidos o en mezclas que contengan Hardener WB o Autowave Underhood Additive.

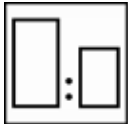


POR VOLUMEN

**Mezcla**  
**100**  
**10**  
**20-30**

**Mezcla Aditiva Underhood**  
Partes Autowave Color  
Partes Autowave Underhood Additive (revuelve para combinar)  
Partes Activator WB (revuelve para combinar)

Si desea un sistema de mayor fortaleza, incluida la resistente a las rayaduras, adherencia y dureza del sistema, el base color Autowave se puede mezclar con WB Endurecedor antes de la reducción.



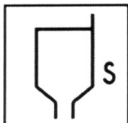
POR VOLUMEN  
STICK #9

**Mezcla**  
**100**  
**5**

**Mezcla Endurecida de Base Color**  
Partes Autowave Color  
Partes WB Hardener

- Mezcle junto y luego reduzca como normal.

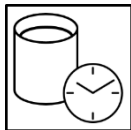
## Viscosidad – listo para aplicar a 70°F (21°C)



DIN n.º 4

- Autowave – 20-30 segundos

**Vida útil cuando se mezcla a 70 °F (21 °C)**



**Mezclas de Productos Normales**

- Color mezclado de Autowave sólido y perla – 3 meses
- Colores de Autowave que contienen tóner MM888 o MM338 – 1 semana
- Colores de Autowave que contienen tóner MM888 o MM338 con Autowave LP – 3 meses
- Autowave MM888 o MM338 colores que contienen tóner MM777 – 1 día

**Productos Mezclados con WB Hardener o Autowave Underhood Additive**

- Color mezclado de Autowave sólido y perla – 1-½ horas
- Autowave colores sólidos y perlas que contienen 50% o más AW245 – 1 hora
- Colores de Autowave que contienen tóner MM888 o MM338 – 30 minutos

**Configuración del Equipo**



Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para obtener especificaciones sobre la presión de la pistola de aplicación.

Pistola de aplicación	Tobera	Presión de aplicación
HVLP alimentada por gravedad	1.3 – 1.5 mm	<10 libras por pulgada cuadrada (0.7 bar) en la boquilla
Alimentación por gravedad conforme a las normas	1.3 – 1.5 mm	Libras por pulgada cuadrada por fabricante de pistola de aplicación.
<b>Coladores de Pintura</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use coladores de pintura adecuado de 125 micras a base de agua.</li> </ul>	

**Aplicación**



**Aplicación: colores sólidos**

- Aplique 2 capas medianas o hasta lograr la opacidad.
  - El Autowave MM245 aplicado como un color puro se puede aplicar en 2 capas individuales con destellos entre capas, así como con 2 capas húmedas livianas, húmeda sobre húmeda.
- Use el flujo de aire incrementado para destellar entre capas hasta que tenga un aspecto mate.
  - Cuando utilice los Windjets para el secado forzado o un equipo equivalente, mantenga una distancia mínima de 3 pies.



**Aplicación de color metálico**

- Aplique 1 capa completa, 100% cerrada. Cuando sea necesario, aplique capas intermedias, 80% tan húmedas como la primera capa hasta lograr la cobertura. Destelle entre capas hasta que la capa base se seque completamente hasta obtener un acabado mate.
- Aplique una capa de orientación opcional –
  - Aumente la distancia a 12 a 14 pulgadas aproximadamente y aplique una capa húmeda sin dejar zonas mojadas. El acabado debe tener una apariencia "satinada" al completarse.

**Aplicación de Reparación de Manchas**

- Autowave MM666 / MM600 (mezclado 60:40) también se puede utilizar como capa de base transparente antes de comenzar las reparaciones de manchas de pintura metálica. Reduzca 10-20% con el Activador WB y aplique una capa fina de esta base de mezcla y seque para permitir una orientación metálica más fácil.
- Al realizar retoques, aplique capas finas de color hasta que se logre la opacidad, extendiendo el área ligeramente con cada capa. Seque hasta que se formen matas entre las capa antes de desvanecer.
- Los colores metálicos pueden requerir ajustes de presión de aire para una mejor coincidencia de colores.
- Finalmente aplique 1 a 2 capas de orientación que se difuminan mucho más allá de las capas de cobertura.
- En el caso de colores de alto ocultamiento y desvanecimiento, la transparencia del color se puede aumentar agregando el MM666 reducido al color mezclado listo para aplicar (RTS) antes del desvanecido, en una proporción de 100 partes de color RTS con 50 partes de RTS MM666.

**Secado rápido****Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)**

- Hasta que esté mate.

**Oreado antes de aplicar la capa transparente a 70 °F (21 °C)**

- 15 minutos.

- El tiempo de destello dependerá en la temperatura ambiental, la humedad, aplicación de pintura humedad/espesor y el flujo de aire disponible.
  - El destello se puede reducir al mínimo utilizando sistemas de acelerador de aire a aproximadamente 3 pies (.91 m) de la reparación, lo que aumenta el flujo de aire a través de la reparación.
  - Introducir calor también es una opción. Cuando se usa calor para secar, permita que el objeto se enfríe hasta la temperatura de aplicación antes de proceder con la aplicación de color o capa transparente.
- El tiempo máximo de destello es de 24 horas, momento en el cual la capa base debe desgastarse y volver a aplicarse el color.

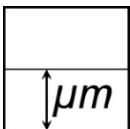
**Mezcla Aditiva Underhood - Secado Rápido y Curado****Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)**

- Hasta que esté mate.

**Oreo final a 70 °F (21 °C) antes de forzar en secado**

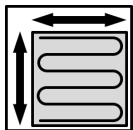
- 20-30 minutos.

- Después del oreo final, puede forzar el secado a una temperatura del objeto de 140 °F (60 °C).

**Grosor de la película - Aplicación adecuada**

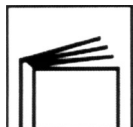
- 1 Capa alcanzará un grosor de 0.4 a 0.9 milésimas (10.2 – 22.9 μm) en seco.
- El grosor total máximo es de 1.2 milésimas (30.5μm). Si se excede este máximo, se debe usar la mezcla Autowave Hardener WB.

## Rendimiento teórico



- Con la aplicación recomendada, el uso teórico del material es de ± 256 pies cuadrados/galón (6.32/litro) con un grosor de 1 mil (25.4 µm) y una eficiencia de transferencia del 100%.
- El rendimiento real depende de muchos factores. Estos pueden incluir, la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación y variables, entre otros.

## Recubrimiento



Después del tiempo de secado indicado, Autowave se puede recubrir con los siguientes materiales:

- |                                 |                            |
|---------------------------------|----------------------------|
| • Autoclear Performance LV      | • Autoclear Mix & Matt     |
| • Autoclear Superior 250 2 Pack | • Autoclear Mix & Matt 250 |
| • Autoclear Energy-Select LV    | • Autoclear PC             |
| • Autoclear HS+ 2-Pack          | • Autoclear Xpress         |
| • Autoclear 2.0                 | • Autoclear 2121 LV        |

## Qué hacer



### Ojos de pescado / cráteres

- Los ojos de pez pueden ser causados por siliconas u otra contaminación. En ese caso, aplique capas de rocío de base color sobre el área contaminada y proceda con la reparación, permitiendo tiempos de destello más prolongados. Si es grave, puede ser necesario permitir un tiempo de secado de 20 a 30 minutos, lije y continúe rociando el base color.
- No es recomendable agregar el anti-silicio a un base color.

### Segunda reparación

- Si durante la aplicación de base color se produce algún daño, como la impregnación de polvo o puntos de transpiración, deje que el base color se evapore durante 20 minutos a 70°F (20°C).
- Lije ligeramente la zona dañada con papel de lija #P600 seco. Se debe tener cuidado en limpiar todos los residuos de lijado que han quedado.
- Vuelva a aplicar el color a la zona afectada según sea necesario.

### Enmascaramiento de Dos-tonos

- Los colores Autowave pueden ser pegados (por ejemplo, dos tonos) después de un destello de 20 minutos a 75°F (24°C).
- El aumento de la temperatura, especialmente con la combinación del movimiento del aire, mejora la capacidad de aplicar el enmascaramiento. Si se usa calor, deje que el objeto se enfríe a temperatura ambiente antes de cubrirlo.

## Limpieza del equipo



- Limpie el equipo y elimine los residuos siguiendo las regulaciones locales y federales.
- Limpie y enjuague bien la pistola de aplicación después de usarla con un chorro de agua o una botella rociadora.
- Termine la limpieza con el limpiador Autowave Gun Cleaner.
  - No use ningún diluyente convencional a menos que elimine depósitos secos de pintura a base de agua.
  - No remoje la pistola de aplicación durante períodos prolongados con Autowave Gun Cleaner o WB Activador.
- Como paso final, purifique la pistola de aplicación con Autowave WB Activador y séquelo.

**Información normativa/COV****Producto**

- Autowave (Listo para Aplicar)

**COV libras por galón**

– &lt;3.50

**COV gramos por litro**

– &lt;420

- No manipule hasta que las Hojas de Datos de Seguridad hayan sido leídas y entendidas. Las regulaciones requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de datos de seguridad para todos los productos químicos con los que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire cuando se expone a vapores o niebla de pulverización.

**Almacenamiento de Producto**

- Almacene productos intactos o en uso con envases aprobados cerrados y etiquetado adecuadamente. Almacene en temperaturas moderadas entre 40°F - 95°F (5°C - 35°C). Evite demasiada fluctuación de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70°F (21°C).
- Consulte la ficha técnica (HDT) de vida útil del producto o la lista de precios actual para obtener la información más actualizada sobre la vida útil.

**AkzoNobel Inc., North America****Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA****Teléfono: 800.618.1010****PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO ADECUADO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE**

**NOTA IMPORTANTE:** la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

**Oficina central**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)