

Color de capa base Autowave 2.0

La capa base a base de agua Autowave MM 2.0 proporciona una excelente cobertura, control metálico y capacidad de aplicación cuando se usa para duplicar colores OEM sólidos, metálicos y con efecto perlado. Autowave MM 2.0 debe usarse junto con una capa transparente específica de Sikkens para brindar protección contra el medio ambiente. Autowave MM 2.0 es la opción superior para lograr una coincidencia de color óptima.



Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pintura o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco.



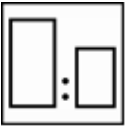
Preparación de superficie

- Panel completo
- Área de mezcla de colores
- Lije con P500 a P600 en seco o P600 a P800 en húmedo.
- P1000 en una almohadilla de interfaz y lijadora D/A o desgaste el brillo con una almohadilla gris.



Mezcla - Preparación

- Agite suavemente el tóner antes de vaciar cada color.
- Mezcle la fórmula de color completamente antes de reducir.



STICK # 1

Mezcla
100
10 – 30

Por volumen
Partes Autowave Color
Partes Activator WB

✓ Consulte la TDS para obtener una guía detallada de la mezcla.



Configuración de la pistola de aplicación

- 1.3 - 1.4mm Gravedad HVLP
- 1.3 - 1.4mm Compatible

Aplicación presión de aire

- HVLP – 10 psi (<0.7 bar) en el límite máximo de boquilla.
- Consulte las especificaciones del fabricante.



Aplicación colores sólidos

- 2 a 3 x 1 capas.

Aplicación de colores de efecto

- 2 a 3 x 1 capas.
- Aplique una capa de orientación si es necesario.

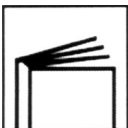


Oreo entre capas a 70 °F (21 °C)

- Hasta que se ponga mate.

Permite orear a 70°F (21°C) antes de aplicar capa transparente

- 15 minutos.



Recubra con

- Capas transparentes Sikkens enumeradas en la sección de *Recubrimiento* de la ficha técnica de Autowave 2.0.

Lea el TDS completo y la Hoja de datos de seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto.

Descripción

La base color a base de agua Autowave MM 2.0 proporciona una excelente cobertura, control metálico y capacidad de aplicación cuando se usa para duplicar colores OEM sólidos, metálicos y con efecto perlado. Autowave MM 2.0 debe usarse junto con una capa transparente específica de Sikkens para brindar protección contra el medio ambiente. Autowave MM 2.0 es la opción superior para lograr una coincidencia de color óptima.

Sustratos apropiados



- Acabados OEM
- Acabados estables existentes
- Aparejos de imprimación y selladores de Sikkens.
- No aplicar sobre lacas acrílicas termoplásticas.
- No aplicar directamente sobre ácidos que contengan imprimaciones vinílicas o pretratamientos.

NOTA: Autowave 2.0 no es adecuado para la aplicación directamente sobre e-coat.

Productos y aditivos

Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Autowave MM 2.0 	– Por fórmula de color
Endurecedores	<ul style="list-style-type: none"> • WB Hardener 	– Artículo #553737
	– WB Hardener es adecuado para su uso en Autowave 2.0. La adición del 5 % es suficiente para mejorar la solidez del sistema, incluida la resistencia a los impactos de piedras, la adhesión y la dureza del sistema. También se recomienda WB Hardener cuando se aplican sistemas multicapa y se excede el espesor de capa recomendado.	
Activadores	<ul style="list-style-type: none"> • Activator WB • Activator WB Botella Dispensadora 	<ul style="list-style-type: none"> – Artículo # 609978 (galón) – Artículo # 2015653
Aditivos	<ul style="list-style-type: none"> • Autowave Additive LP <ul style="list-style-type: none"> ○ Se utiliza para extender la vida útil de Autowave 2.0 (colores metálicos MM338) 	– Artículo #391192 (litro)
	○ SDS y TDS para productos disponibles en línea en - http://my.anaac.net/	

Materia prima básica



- Autowave
- WB Hardener
- Activator WB
- Autowave Additive LP
- Dispersión acrílica a base de agua
- Resinas de poliisocianato
- Agua / Mezcla de Glicol
- Mezcla de química especial

Preparación del sustrato



Limpieza previa

- Si es necesario, lave el área de reparación previamente con agua caliente y jabón. Enjuague completamente con agua limpia.
- Limpie el sustrato con los limpiadores de superficies a base de agua y solventes AkzoNobel / Sikkens adecuados.



Preparación para el lijado

Zona de reparación

Área de mezcla

Acabados existentes Secado

- Inicial - nº P360-P400
- Final - nº P500-P600

- Lije con P1000 en una almohadilla de interfaz y lijadora D/A.

Acabados existentes Húmedo

- Inicial - nº P360-P400
- Final - nº P600-P800

- Desgaste con una almohadilla gris y AkzoNobel Blend-Prep con agua.

NOTA: Autowave 2.0 no es adecuado para la aplicación directamente sobre E-coat.



Limpieza de la superficie - Previa a la aplicación de la pintura

- Limpie el sustrato con los limpiadores de superficies a base de agua y solventes AkzoNobel / Sikkens adecuados.

Agitación del producto



Preparación del color

- Agite la pintura en un agitador de pintura o vigorosamente a mano durante 45 segundos antes del primer uso.
- Para metálicos, perlados o efectos de tóner, también agite el color de mezcla antes del primer uso.
- Agite suavemente el tóner Autowave antes de vaciar.
- Una vez que se hayan combinado todos los toners en una fórmula, mezcle la pintura antes de reducirla y luego revuélvala nuevamente luego de agregar el Activator WB.



Mezcla de Fórmulas de Colores y Productos



Fórmulas

- Las fórmulas están disponibles para combinar con los colores OEM más populares. Están disponibles en MIXIT.
 - Asegúrese de que se sugiera un color primario específico para usar ese tono de primario de capa de fondo.
 - Para una mezcla fácil de fórmulas de color o productos, la mezcla final, incluye el endurecimiento, la reducción y la adición de aditivos, se puede realizar a través MIXIT.

Colores Personalizados Mezclados

- Los colores sólidos se pueden realizar con tóneres MM sólidos y no requieren aglutinante adicional.
- Para colores metálicos rectos (sin tóneres sólidos), mezcle 60 partes de tóner MM800 con 40 partes de MM600.

NOTA: Al mezclar colores metálicos, siga las instrucciones de mezcla recomendadas. Esto asegurará que el material funcione según lo previsto y no produzca resultados inesperados.

Mezclado



POR VOLUMEN

Mezcla	Mezcla estándar
100	Piezas fórmula de color Autowave 2.0
10 – 20	Partes Activator WB

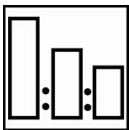
- Agregue 20-30 partes de Activator WB para los colores Autowave 2.0 que sean sensibles a la turbidez/moteado y/o difíciles de difuminar



POR PESO

Mezcla	Ampliación de la vida útil de los colores metálicos MM338
100	Fórmula de colores sin reducción Autowave 2.0 que contengan tóneres metálicos MM338
5	Gramos de Autowave Additive LP

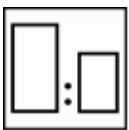
- Mezcle junto y luego reduzca como normal.
- No use Autowave Additive LP en colores sólidos o en mezclas que contengan WB Hardener.



POR VOLUMEN

Mezcla	Mezcla Underhood
100	Piezas Fórmula de color Autowave 2.0
10	Piezas de WB Hardener (revuelva para combinar)
10	Piezas de Activator WB (revuelva para combinar)

Si desea un sistema de mayor fortaleza, incluida la resistente a las rayaduras, adherencia y dureza del sistema, la base color Autowave se puede mezclar con WB Hardener antes de la reducción.

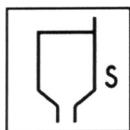


POR VOLUMEN
STICK #9

Mezcla	Mezcla de base color endurecida
100	Partes Fórmula de color Autowave 2.0
5	Partes de WB Hardener

- Mezcle junto y luego reduzca como normal.

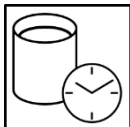
Viscosidad – listo para aplicar a 70°F (21°C)



DIN n.º 4

- Autowave 2.0 – 20-30 segundos

Vida útil cuando se mezcla a 70°F (21°C)



Mezclas de Productos Normales

- Mezcla de colores sólidos y perlados Autowave 2.0 – 3 meses
- Colores Autowave 2.0 que contienen tóneres metálicos MM338 – 1 semana
- Colores Autowave 2.0 que contienen tóneres metálicos MM338 con Additive LP – 3 meses
- Autowave 2.0 MM338 colores metálicos que contienen tóner MM700 – 1 día

Mezclas de productos con WB Hardener

- Mezcla de colores sólidos y perlados Autowave 2.0 – 1-½ horas
- Autowave 2.0 colores sólidos y perlados que contengan 50% o más de AW245 – 1 hora
- Colores Autowave 2.0 que contienen tóneres MM338 – 30 minutos

Configuración del Equipo



Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para obtener especificaciones sobre la presión de la pistola de aplicación.

Pistola de aplicación	Tobera	Presión de aplicación
HVLP alimentada por gravedad	1.3 – 1.4 mm	<10 psi (0.7 bar) en boquilla
Alimentación por gravedad conforme a las normas	1.3 – 1.4 mm	libras por pulgada cuadrada según el fabricante de la pistola de aplicación
Coladores de Pintura	✓ Use coladores de pintura adecuados de 125 micras a base de agua.	

Aplicación



Aplicación: colores sólidos

- Aplique 2 capas medianas o hasta lograr la opacidad.
 - El Autowave MM245 aplicado como un color puro se puede aplicar en 2 capas individuales con destellos entre capas, así como con 2 capas húmedas livianas, húmeda sobre húmeda.
- Use un mayor flujo de aire para orear entre capas hasta lograr una apariencia mate.
 - Cuando se seque a la fuerza con un aireador o un equipo equivalente, mantenga una distancia mínima de 3 pies.



Aplicación de color metálico

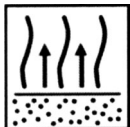
- Primero, aplique una capa húmeda cerrada. Luego, aplique capas intermedias, ≈80% tan húmedo como la primera capa, hasta que se logre la cobertura. Oree rápidamente entre capas hasta que la capa base se seque completamente para obtener un acabado mate.
- Aplique una capa de orientación opcional –
 - Aumente la distancia de 12 a 14 pulgadas aproximadamente y aplique una capa húmeda sin dejar zonas mojadas. El acabado debe tener una apariencia "satinada" al completarse.



Aplicación de Reparación de Manchas

- Autowave MM666 / MM600 (relación de mezcla 60:40) también se puede usar como capa de base transparente antes de comenzar las reparaciones de manchas metálicas. Reduzca un 10-20 % con Activator WB y aplique una capa fina cerrada de esta base color para permitir una orientación metálica más sencilla.
- Al realizar retoques, aplique capas finas de color hasta que se logre la opacidad, extendiendo el área ligeramente con cada capa. Seque hasta que se formen matas entre las capa antes de desvanecer.
- Los colores metálicos pueden requerir ajustes de presión de aire para una mejor coincidencia de colores.
- Finalmente aplique 1 a 2 capas de orientación que se difuminan mucho más allá de las capas de cobertura.
- En el caso de colores de alto ocultamiento y desvanecimiento, la transparencia del color se puede aumentar agregando el MM666 reducido al color mezclado listo para aplicar (RTS) antes del desvanecido, en una proporción de 100 partes de color RTS con 50 partes de RTS MM666.

Secado rápido



Oreo entre capas a 70 °F (21 °C)

- Hasta que se ponga mate.

Permita orear a 70°F (21°C) antes de la capa transparente

- 15 minutos.

- El tiempo de secado dependerá de la temperatura ambiente, la humedad/espesor de la pintura aplicada y el flujo de aire disponible.
 - El oreo se puede reducir al mínimo mediante el uso de sistemas de aceleración de aire a aproximadamente 3 pies (≈1 m) de la reparación, lo que aumenta el flujo de aire a través de la reparación.
 - Introducir calor también es una opción. Cuando se usa calor para secar, permita que el objeto se enfríe hasta la temperatura de aplicación antes de proceder con la aplicación de color o capa transparente.
- El tiempo máximo de secado es de 24 horas, momento en el cual se debe lijar la base color y volver a aplicar el color.



Autowave Underhood Mix - Secado instantáneo y curado

Oreo entre capas a 70 °F (21 °C)

- Hasta que se ponga mate.

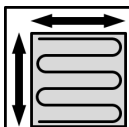
Oreo final a 70°F (21°C) antes del secado forzado

- 20-30 minutos.

- Después del secado final, se puede aplicar secado forzado a una temperatura del objeto de 140°F (60°C).

Grosor de la película - Aplicación adecuada

- 1 Capa alcanzará un grosor de 0.4 a 0.9 milésimas (10.2 – 22.9 µm) en seco.
- El grosor total máximo es de 1,2 milésimas (30,5 µm). Si se excede este máximo, se debe usar la mezcla de base color endurecida.

Rendimiento teórico

- Con la aplicación recomendada, el uso teórico del material es de ±256 pies²/galón (6,3 m²/litro) con un espesor de 1 mil (25,4 µm) y una eficiencia de transferencia del 100%.
- La cobertura real depende de muchos factores. Estos pueden incluir; la forma del objeto, suavidad de la superficie, técnica de aplicación y variables, entre otros.

Recubrimiento

Después del tiempo de secado indicado, Autowave 2.0 se puede recubrir con los siguientes materiales:

- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| • Autoclear Performance LV | • Autoclear 2121 LV |
| • Autoclear Superior 250 2 Pack | • Autoclear Mix & Matt |
| • Autoclear Energy-Select LV | • Autoclear PC |
| • Autoclear HS+ 2 Pack | • Autoclear Xpress |

Qué hacer**Ojos de pez / cráteres**

- Los ojos de pez pueden ser causados por siliconas u otra contaminación. En ese caso, aplique capas de rocío de base color sobre el área contaminada y proceda con la reparación, permitiendo tiempos de oreo más prolongados. Si es grave, puede ser necesario permitir un tiempo de secado de 20 a 30 minutos, lije y continúe rociando la base color.
- No es recomendable agregar el anti-silicio a una base color.

Segunda reparación

- Si durante la aplicación de base color se produce algún daño, como la impregnación de polvo o puntos de transpiración, deje que la base color se evapore durante 20 minutos a 70°F (20°C).
- Lije ligeramente la zona dañada con papel de lija #P600 seco. Se debe tener cuidado en limpiar todos los residuos de lijado que han quedado.
- Vuelva a aplicar el color a la zona afectada según sea necesario.

Enmascaramiento de Dos-tonos

- Los colores Autowave se pueden pegar (es decir, dos tonos) después de 20 minutos de oreo a 75°F (24°C).
- El aumento de la temperatura, especialmente con la combinación del movimiento del aire, mejora la capacidad de aplicar el enmascaramiento. Si se usa calor, permita que el objeto se enfríe a temperatura ambiente antes de cubrirlo.

Limpieza del equipo

- Limpie el equipo y elimine los residuos siguiendo las regulaciones locales y federales.
- Limpie y enjuague bien la pistola de aplicación después de usarla con un chorro de agua o una botella rociadora.
- Termine la limpieza con el limpiador Autowave Gun Cleaner.
 - No use ningún diluyente convencional a menos que elimine depósitos secos de pintura a base de agua.
 - No remoje la pistola de aplicación durante períodos prolongados con Autowave Gun Cleaner o WB Activator.
- Como paso final, purifique la pistola de aplicación con Autowave WB Activator y séquelo.

Información normativa/COV**Producto****COV libras por galón****COV gramos por litro**

- Autowave 2.0 (Listo para aplicar) – <3.50 – <420
- No manipule hasta que las Hojas de Datos de Seguridad hayan sido leídas y entendidas. Las regulaciones requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de datos de seguridad para todos los productos químicos con los que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire cuando se expone a vapores o niebla de pulverización.

Almacenamiento de Producto

- Almacene productos intactos o en uso con envases aprobados cerrados y etiquetados adecuadamente. Almacene en temperaturas moderadas entre 40°F - 95°F (5°C - 35°C). Evite demasiada fluctuación de la temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70°F (21°C).
- Consulte la Ficha técnica de descripción general de vida útil del producto o la lista de precios vigente para obtener la información más actualizada sobre la vida útil.

AkzoNobel Inc., North America**Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA****Teléfono: 800.618.1010****PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO HSE ADECUADO**

NOTA IMPORTANTE: la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com