

Autoclear Energy Select LV

Autoclear Energy Select LV es una capa transparente de uretano acrílico para usar sobre Autowave y Autobase Plus que ofrece resultados sobresalientes tanto en condiciones ambientales como de secado forzado. Esta capa transparente brinda una excelente resistencia a la contaminación de la superficie a través de tiempos rápidos sin polvo, lo que lo convierte en una opción ideal para ambientes de secado al aire. Al ofrecer un brillo brillante y flexibilidad incorporada, Energy Select LV también cumple con los requisitos reglamentarios de COV de 250 g/L.



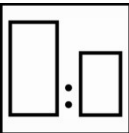
Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pinturas o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco.



Sustratos apropiados

- Autowave – Después del tiempo de oreo prescrito por la TDS.
- Autobase Plus – Después del tiempo de oreo prescrito por la TDS.
- Capa Transparente Existente – Lijado con P1000 en seco o una almohadilla gris para raspar, luego se limpia.



Palo N.º 1

Mezcla

2
1

Por Volumen

Partes de Energy Select LV Fast o Slow Clear
 Partes de Energy Select LV Hardener

- ✓ LV250 Accelerator puede agregarse hasta 15 ml por cuarto de galón listo para aplicar



Configuración de la pistola de aplicación

- Gravedad HVLP 1.3 – 1.5 mm
- Cumplimiento de gravedad: 1.3 – 1.5 mm

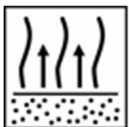
Aplicación Presión de aire

- HVLP - 10 psi (<0.7 bar) en el límite máximo.
- Consulte las especificaciones del fabricante.



Aplicación

- 2 x 1 Capas (2 capas húmedas simples)



Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

- 0 - 10 minutos.

Oreo a 70°F (21°C) antes de horneo a baja temperatura

- 5 - 10 minutos.



Secado al aire a 70 °F (21 °C)

- Seco al tacto en 1 a 2 horas
 - ✓ Tablas de referencia en la TDS.

Secado forzado a temperatura ambiente de 120°F (49°C)

- Seco al tacto en 15 a 40 minutos
 - ✓ Tablas de referencia en la TDS.

- *Dependiendo del peso de la película, el flujo de aire y la mezcla clara rápida/lenta/acelerada*



Recubrimiento

- Autoclear EnergySelect LV se puede recubrir consigo mismo después de un ciclo de secado completo. Es necesario lijar después de 24 horas.

Descripción

Autoclear EnergySelect LV es una capa transparente de uretano acrílico para usar sobre Autowave y Autobase Plus que brinda resultados sobresalientes tanto en condiciones ambientales como de secado forzado. Esta capa transparente brinda una excelente resistencia a la contaminación de la superficie a través de tiempos rápidos sin polvo, lo que lo convierte en una opción ideal para ambientes de secado al aire. Al ofrecer un lustre brillante y flexibilidad incorporada, Energy Select LV también cumple con los requisitos reglamentarios de COV de 250 g/L.

Sustratos apropiados



- Autowave
- Autobase Plus
- Autoclear Energy Select LV
- Acabados estables existentes
- Después del tiempo de oreo prescrito por TDS
- Después del tiempo de oreo prescrito por TDS
- Observación de las recomendaciones de repintado y recubrimiento
- Cuando se lija y limpia correctamente

Productos y aditivos

- | | | |
|-----------------|-----------------------------------|-----------------------|
| Producto | • Autoclear Energy Select LV Fast | – Artículo n.º 527668 |
| | • Autoclear Energy Select LV Slow | – Artículo n.º 527670 |

- | | | |
|----------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| Endurecedores | • Autoclear Energy Select LV Hardener | – Artículo n.º 527669 |
|----------------------|---------------------------------------|-----------------------|

- | | | |
|-----------------|---|-----------------------|
| Aditivos | • LV250 Acelerador | – Artículo n.º 389353 |
| | • LV Elast-O-Actif (solo partes suaves) | – Artículo n.º 398218 |
| | • Sikkens High Temperature Additive | – Artículo n.º 589142 |

La capa transparente de Sikkens Autoclear Energy Select LV incluye química flexible y no requiere más aditivos flexibles para piezas de vehículos flexibles. Sin embargo, si se van a pintar piezas blandas, se debe usar un aditivo flexible como se describe en la sección Mezcla de este documento.

- SDS y TDS para productos disponibles en línea en - <http://my.anaac.net/>

Materia prima básica



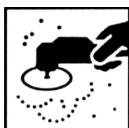
- Autoclear Energy Select LV (Fast o Slow)
- Autoclear Energy Select LV Hardener
- Aditivos
- Polirol acrílico
- Resinas de poliisocianato
- Consulte la ficha técnica específica del producto aditivo

Preparación del sustrato



Limpieza previa

- Si es necesario, lave el área de reparación previamente con agua caliente y jabón. Enjuague completamente con agua limpia.
- Limpie con M600 Surface Cleaner, Autoprep UltraPrep (compatible con COV) o limpiadores de superficies antiestáticos.



Preparación para el lijado

- Lije la capa transparente existente con #P1000 seco y una almohadilla 3M Interface o use una almohadilla gris para raspar con una pasta para raspar de calidad y agua.



Limpieza de la superficie - Previa a la aplicación de la pintura

- Limpie con M600 Surface Cleaner, Autoprep UltraPrep (compatible con COV) o limpiadores de superficies antiestáticos.

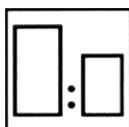
Mezcla de productos



Fórmulas

- Para facilitar la mezcla de productos, incluido el endurecimiento, la reducción y la adición de aditivos se puede realizar a través de Color Manager o MIXIT.

Mezclado



POR VOLUMEN
Palo N.º 1

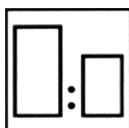
Mezcla

2
1

Mezcla estándar

- Autoclear Energy Seleccione LV rápido o lento
- Autoclear Energy Select LV Hardener

✓ Las capas transparentes Fast y Slow se pueden mezclar para adaptarse a las condiciones de rociado y al tamaño de la reparación.



POR VOLUMEN
Palo N.º 1

Mezcla

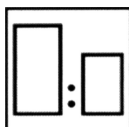
2
1
+10 %
(Máximo)

Mezcla de alta temperatura/alta humedad

- Autoclear Energy Select LV Slow
- Autoclear Energy Select LV Hardener
- High Temperature Additive

High Temperature Additive solo debe usarse con la capa transparente Energy Select LV Slow y no se recomienda su uso a temperaturas inferiores a 85°F (≈29°C).

Nota:



POR VOLUMEN
Palo N.º 1

Mezcla

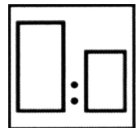
2
1
+7-15 ml
(Máximo)

Mezcla acelerada

- Autoclear Energy Seleccione LV Fast o Slow
- Autoclear Energy Select LV Hardener
- Acelerador LV250 por cuarto listo para rociar

Autoclear Energy Select LV

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO HSE ADECUADO



POR VOLUMEN
Palo N.º 9

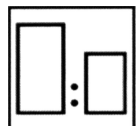
Mezcla Flexionado para mezcla de partes blandas

**100
5-8**

Mezcla Flexionada – Paso #1

- Autoclear Energy Seleccione LV rápido o lento
- LV Elast-O-Actif

REVUELVA, LUEGO MEZCLE:



POR VOLUMEN
Palo N.º 1

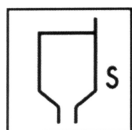
Mezcla

**2
1**

Mezcla Flexionada – Paso #2

- Autoclear Energy Select LV / LV Elast-O-Actif Mixture del Paso #1
- Autoclear Energy Select LV Hardener
- ✓ Energy Select LV no requiere aditivo flexible para piezas flexibles. Para aplicaciones de servicio severo o piezas de espuma suave, se recomienda la flexión.

Viscosidad – listo para aplicar a 70°F (21°C)

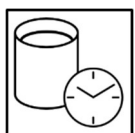


DIN n.º 4

- Autoclear EnergySelect LV Fast o Slow

a 70 °F (21 °C)
– 14–16 segundos

Vida útil cuando se mezcla



Mezcla de productos

a 70 °F (21 °C)

- | | |
|--|-----------------|
| • Autoclear Energy Select LV Fast | – 1 hora |
| • Autoclear Energy Select LV Slow | – 1.5 – 2 horas |
| • Autoclear Energy Select LV Slow + 10% High Temp Additive | – 2 horas |
| • Autoclear Energy Select LV Fast, acelerado | – 45 minutos |
| • Autoclear Energy Select LV Slow, acelerado | – 1.5 horas |
| • Autoclear Energy Select LV Fast/Slow (50:50) | – 1.5 horas |
| • Autoclear Energy Select LV Fast/Slow (50:50), acelerado | – 1 hora |

Configuración de la pistola de aplicación



Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para obtener especificaciones sobre la presión de la pistola de aplicación.

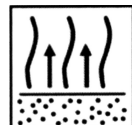
Pistola de aplicación	Tobera	Presión de aplicación
HVLP alimentada por gravedad	1.3 – 1.5 mm	10 psi (<0.7 bar) en la boquilla, máximo.
Alimentación por gravedad conforme a las normas	1.3 – 1.5 mm	Libras por pulgada cuadrada por fabricante de pistola de aplicación.

Aplicación



- Aplique dos capas de flujo simples
 - Si se requiere lijar y pulir demasiado, se puede aplicar una tercera capa después de observar el tiempo de oreo adecuado.

Secado rápido



Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

- 0-10 minutos.

Oreo a 70°F (21°C) antes de horneado a baja temperatura

- 5-10 minutos.

- El tiempo de oreo dependerá de la temperatura ambiente, la humedad/espesor de la pintura aplicada y el flujo de aire disponible.

Tiempo de secado/curado



Mezclas Estándar

Temperatura ambiente	70 °F (21 °C)		120°F (49°C)	
	Libre de polvo (minutos)	Secado (minutos)	Libre de polvo (minutos)	Secado (minutos)
Energy Select LV Fast	15 – 20	60 – 80	5 – 10	20 – 30
Energy Select LV Slow	15 – 20	80 – 110	5 – 10	30 – 40
Slow + 10% High Temp Additive	60	150	10	40
75 / 25 Fast / Slow	15 – 20	70 – 90	5 – 10	25 – 35
50 / 50 Fast / Slow	15 – 20	75 – 95	5 – 10	25 – 35
25 / 75 Fast / Slow	15 – 20	60 – 90	5 – 10	30 – 40



Mezclas aceleradas

Temperatura ambiente	70 °F (21 °C)		120°F (49°C)	
	Libre de polvo (minutos)	Secado (minutos)	Libre de polvo (minutos)	Secado (minutos)
Energy Select LV Fast	15	40 – 60	5	10 – 15
Energy Select LV Slow	15	60 – 80	5	15 – 20
75 / 25 Fast / Slow	15	45 – 55	5	10 – 15
50 / 50 Fast / Slow	15	45 – 55	5	10 – 15
25 / 75 Fast / Slow	15	50 – 60	5	10 – 15

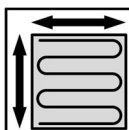
- ✓ Los tiempos de secado se indican según el método de aplicación recomendado, el espesor de la película y la temperatura ambiente. Los tiempos de secado indicados pueden aumentar con un flujo de aire insuficiente.

Grosor de la película - Aplicación adecuada



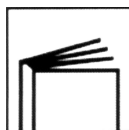
- 1 capa alcanzará un espesor de 1.2 a 1.5 milésimas (30 a 38 μm) en seco.
- El grosor total mínimo requerido es de 2.4 milésimas (61μm) para una protección y apariencia adecuada.

Rendimiento teórico



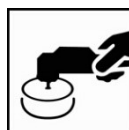
- Con la aplicación recomendada, el uso teórico del material es de ±650 - 700 pies²/galón (16 - 17 m²/litro) con un espesor de 1 mil (25.4 μm) y una eficiencia de transferencia del 100%.
- La cobertura real depende de muchos factores que pueden incluir la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación y otras variables de aplicación.

Recubrimiento



- Después de un ciclo de secado completo, Autoclear Energy Select LV se puede recubrir consigo mismo hasta por 24 horas sin lijar. Después de 24 horas, es necesario lijar.

Pulido



- El polvo y los daños menores se pueden pulir después de 2 a 4 horas a 70°F (21°C) o después del tiempo de horneado a baja temperatura indicado a 120°F (49°C) de temperatura de la cabina seguido de un enfriamiento.

Calcomanías y rotulado

- Las calcomanías pequeñas y las tiras adhesivas se pueden aplicar 48 horas (70°F (21°C)) después del curado completo.
- Las rayas o letras pintadas a mano se deben aplicar dentro de las 48 horas para lograr una buena adherencia. Después de 48 horas, raspe con una almohadilla gris y limpie antes de la aplicación.

Limpieza del equipo

- Limpie el equipo y elimine los desechos siguiendo las normas locales y federales. En localidades que cumplan con los requisitos, use un Sikkens Cleaning Solvent LV. Para las regiones bajo reglamento nacional, use Sikkens Cleaning Solvent.
- Para una limpieza eficiente y menos evaporación de los disolventes de limpieza, se sugiere una máquina de limpieza de pistolas automática cerrada.

Información normativa/COV**Producto**

- Energy Select LV (Todas las mezclas listas para aplicar)

COV libras por galón

– ≤2.1

COV gramos por litro

– ≤247

- No manipule hasta que las Hojas de Datos de Seguridad hayan sido leídas y entendidas. Las regulaciones requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de datos de seguridad para todos los productos químicos con los que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire cuando se expone a vapores o niebla de pulverización.

Almacenamiento de Producto

- Almacene productos intactos o en uso con envases aprobados cerrados y etiquetado adecuadamente. Almacene en temperaturas moderadas entre 40°F - 95°F (5°C - 35°C). Evite demasiada fluctuación de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70°F (21°C).
- Consulte la TDS de descripción general de la vida útil del producto o la lista de precios actual para obtener la información más actualizada sobre la vida útil.



Norteamérica

Autoclear Energy Select LV

Hoja de Datos Técnicos
Capas transparentes

03/15/2023

Página 8 / 8

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO HSE ADECUADO

AkzoNobel Inc., North America

Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Teléfono: 800.618.1010

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO HSE ADECUADO

NOTA IMPORTANTE La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva y se fundamenta en el estado actual de nuestros conocimientos y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para un fin distinto al específicamente recomendado en la ficha técnica sin obtener de antemano la confirmación por escrito de nuestra parte sobre la idoneidad del producto para el propósito previsto lo hace bajo su propio riesgo. Siempre es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir con las exigencias establecidas en las normas y leyes locales. Siempre lea la Hoja de Datos de Seguridad y la Hoja de Datos Técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que ofrecemos o cualquier declaración que emitamos sobre el producto (ya sea en esta hoja de datos o de otra manera) es correcta según nuestro leal saber y entender, pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente lo contrario por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Todos los productos suministrados y el asesoramiento técnico brindado están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones de vez en cuando a la luz de la experiencia y nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja de datos esté actualizada antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com