

Autosurfacer UV (Aerosol)

Sikkens Autosurfacer UV Aerosol es un recubrimiento curable por UV beneficioso y adecuado para pequeñas reparaciones. Como aerosol, el conveniente paquete permite una aplicación rápida sin limpieza. El recubrimiento solo requiere un breve curado con luz ultravioleta y ofrece la oportunidad de reducir drásticamente el tiempo del proceso de preparación.



Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pintura o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco.



Mezclado

- Autosurfacer UV Aerosol no requiere activación ni mezcla.
- Agite bien antes de cada uso.



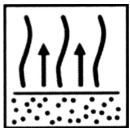
Distancia de aplicación

- Aproximadamente 5"-7" (12-18 cm)



Aplicación

- 2 x 1 capas (2 capas individuales)



Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

- 2 minutos de oreo ambiental
- o-
- 0-45 segundos de oreo ultravioleta (hasta mate)

Permita orear a 70°F (21°C) antes del curado UV

- 5 minutos antes de UV HID
- o-
- Directo para curar cuando se usa oreo ultravioleta

- ✓ Consulte la guía de luces UV aprobadas por AkzoNobel en la sección Información adicional en la TDS para obtener recomendaciones detalladas de oreo y curado.



Limpiar Boquilla del Spray

- Invierta el aerosol y presione la boquilla de pulverización después de usarla. Esto permite que el propulsor limpie la boquilla.



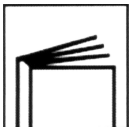
400-Watt HID Lamp

- Seco al tacto en 5 minutos

Lámpara LED o de alto vataje/alta intensidad

- Seco al tacto en 5 segundos a 3 minutos

- ✓ **Importante: Asegúrese de utilizar el equipo de seguridad adecuado para proteger la piel y los ojos de la exposición a la luz ultravioleta.**



Recubrimiento

- ✓ Como aparejo de imprimación debidamente lijado, se puede recubrir con todas las capas de fondo y de acabados de Sikkens.

Lea la TDS completa y la Hoja de Datos de Seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto

Autosurfacer UV

Sikkens Autosurfacer UV es un recubrimiento curable por UV adecuado para reparaciones pequeñas y medianas. La capacidad de aplicar Autosurfacer UV con una pistola de pulverización proporciona un mayor control de la aplicación. El recubrimiento solo requiere un breve curado con luz ultravioleta y ofrece la oportunidad de reducir drásticamente el tiempo del proceso de preparación.



Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- AkzoNobel recomienda el uso de una mascarilla.
- Cuando se cura con iluminación ultravioleta (UV), es necesario usar un equipo de protección UV adecuado que cubra todas las áreas de la piel del cuerpo del usuario. Use pantalones largos, mangas largas, guantes y cúbrase la cara con un protector facial con filtro ultravioleta.



Mezclado

- El Autosurfacer UV no requiere activación ni mezcla.
- Agite bien antes de cada uso.



Configuración de la pistola de aplicación

- Gravedad HVLP: 1.0 - 1.2 mm
- Compatible: 1.0 - 1.2 mm

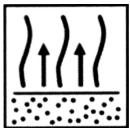
Aplicación Presión de aire

- HVLP – 10 psi (<0.7 bar) en el límite máximo.
- Consulte las especificaciones del fabricante.



Aplicación

- 2 x 1 Capas (2 capas individuales).



Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

- 2 minutos de oreo ambiental
- o-
- 0-45 segundos de oreo ultravioleta (hasta mate)

Permita orear a 70°F (21°C) antes del curado UV

- 5 minutos antes de UV HID
- o-
- Directo para curar cuando se usa oreo ultravioleta

- ✓ Consulte la guía de luces UV aprobadas por AkzoNobel en la sección Información adicional en la TDS para obtener recomendaciones detalladas de oreo y curado.



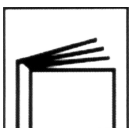
400-Watt HID Lamp

- Seco al tacto en 5 minutos

Lámpara LED o de alto vataje/alta intensidad

- Seco al tacto en 5 segundos a 3 minutos

- ✓ **Importante: Asegúrese de utilizar el equipo de seguridad adecuado para proteger la piel y los ojos de la exposición a la luz ultravioleta.**



Recubrimiento

- Como aparejo de imprimación debidamente lijado, se puede recubrir con todas las capas de fondo y de acabados de Sikkens.

Lea el TDS completo y la Hoja de datos de seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto.

Descripción

Sikkens Autosurfacer UV es un recubrimiento curable por UV adecuado para reparaciones pequeñas y medianas. La capacidad de aplicar Autosurfacer UV con una pistola de pulverización proporciona un mayor control de la aplicación. El recubrimiento solo requiere un breve curado con luz ultravioleta y ofrece la oportunidad de reducir drásticamente el tiempo del proceso de preparación.

Sustratos apropiados



- Acero
- Acero recubierto de zinc/galvanizado
- Aluminio
- AutoPrep Pretreatment Wipes
- Autoprep Etching Pen CF
- Primer PO
- Primer PO LV
- Plásticos en bruto no olefínicos
- Capa de resina de fibra de vidrio (sin interrupción)
- Masilla de poliéster
- Lijado OEM E-Capa
- Acabados existentes (excepto lacas acrílicas)

- Autosurfacer UV no está diseñado para grandes áreas de metal en bruto. Sin embargo, proporcionará una adhesión adecuada si se aplica directamente a pequeñas áreas de metal. Para áreas pequeñas de metal bruto que deben cumplir con los más altos estándares, se sugiere el uso de AkzoNobel Autoprep Pretreatment Wipe antes de la aplicación del primario. Permita un tiempo de oreo mínimo de 15 minutos a 70°F (21°C) después de la aplicación del pretratamiento.
- No aplique Autosurfacer UV sobre imprimaciones de lavado que contengan ácido.
- Autosurfacer UV se puede aplicar directamente sobre plásticos preparados como ABS, PC y PUR.
- Los plásticos como PP, PO, TPE, TPO, PP+EP, PP/EPM, PP/EPDM deben recubrirse previamente con Primer PO antes de la aplicación de UV Filler.

Productos y aditivos

Producto		
• Autosurfacer UV (Aerosol)	–	Artículo # 483303
• Autosurfacer UV Light Grey (750ml)	–	Artículo # 546748
• Autosurfacer UV Dark Grey (750ml)	–	Artículo # 546749

- SDS y TDS para productos disponibles en línea en - <http://my.anaac.net/>

Materia prima básica



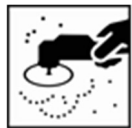
- Autosurfacer UV
- Polímeros acrílicos, monómeros acrílicos, pigmentos y carga mineral

Preparación del sustrato



Limpieza previa

- Si es necesario, lave el área de reparación previamente con agua caliente y jabón. Enjuague completamente con agua limpia.
- Limpie con el M600 Surface Cleaner, Autoprep UltraPrep (compatible con COV) o Antistatic Surface Cleaner.



Preparación para el lijado

Lijado en seco

Lijado en mojado

Acabados existentes	N.º P220 a n.º P360	#P500 a #P600
Capa-e de fabricantes de equipos originales	N.º P320 a n.º P400	N/C
Masilla de poliéster Premium	N.º P180 a n.º P220	N/C
Acero	N.º P80 y luego n.º P120	N/C
Acero Galvanizado	# P120 a # P180 o almohadilla roja	N/C
Aluminio	N.º P180 o almohadilla roja de lijado	N/C
Capa de gel	N.º P220 a n.º P360	#P500 a #P600
Plásticos no olefínicos	#P320 Seco o o almohadilla de desgaste rojo	#P500 a #P600

- Respete una diferencia de paso de grano de lijado máximo de 100 en un proceso de lijado en seco.
- Respete una diferencia de paso de grano de lijado máximo de 100 en un proceso de lijado húmedo.



Limpieza de superficies: antes de la aplicación

- Limpie con el M600 Surface Cleaner, Autoprep UltraPrep (compatible con COV) o Antistatic Surface Cleaner.

Mezclado - General

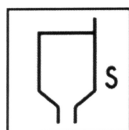


Mezclado

- Autosurfacer UV no requiere activación ni mezcla.
- Agite bien antes de cada uso.



Viscosidad – Listo para Aplicar a 70°F (21°C).

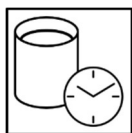


DIN n.º 4

- Autosurfacer UV (líquido)

- a 70 °F (21 °C)
- 15–16 Segundos

Vida útil cuando se mezcla



- Hasta un año en un recipiente cerrado cuando no está directamente expuesto a la radiación ultravioleta.
 - Al usar el Autosurfacer UV en tazas negras RPS/PPS es una buena manera de bloquear la luz UV.

Configuración de la pistola de aplicación



Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para obtener especificaciones sobre la presión de la pistola de aplicación.

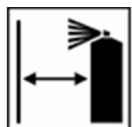
Pistola de aplicación	Fluidez en la punta	Presión de aplicación
HVLP alimentada por gravedad	1.0 a 1.2 mm	<10 psi (<0.7 bar) en boquilla
Alimentación por gravedad conforme a las normas	1.0 a 1.2 mm	libras por pulgada cuadrada según el fabricante de la pistola de aplicación

Puntos a tener en cuenta para la aplicación de Autosurfacer UV



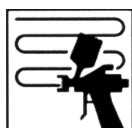
- Autosurfacer UV es semitransparente para permitir el curado adecuado del primario. No rocíe hasta que se esconda. Demasiado grosor del primario puede causar fallas de adherencia debido a una cura insuficiente.
- No aplique el Autosurfacer UV en una temperatura inferior a 60°F (16°C). A temperaturas más bajas, la retención de solventes en la capa es alta y puede causar la pérdida de brillo de la reparación final a lo largo del tiempo.

Aplicación



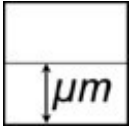
Aplicación del aerosol

- Sostenga la lata aproximadamente 5"-7" (12-18 cm) de la reparación.
- Aplique una capa a la orilla del área que está lijada. Después, aplique la segunda capa dentro de la primera capa.
- Secado rápido 2 minutos entre las capas a 70°F (21°C) Flash/secado rápido es dependiente de la temperatura ambiental, grosor de capa aplicada y flujo de aire.
 - Permita que cada capa se seque naturalmente, esto estimula la acumulación de lámina. No lo seque a la fuerza con corrientes de aire.
- Inmediatamente después de la aplicación, invertir lata y empujar la boquilla para limpiar la punta de pintura con propelente.
 - Dejar la boquilla con residuos de pintura puede obstruir y dañar la punta.



Aplicación de Líquido

- Aplique una capa húmeda al borde exterior del área lijada. Luego, aplique la segunda capa dentro de la capa anterior.
- Si usa oreo asistido por UV, consulte la guía de Luces UV Aprobadas por AkzoNobel en la sección Información adicional en la parte inferior de este TDS.
- Si no usa oreo asistido por UV, espere 2 minutos a 70°F (21°C) entre las capas. El oreo depende de la temperatura ambiente, el espesor de la capa aplicada y el flujo de aire.

Grosor de la película - Aplicación adecuada

- Utilizando aplicaciones adecuadas 2 capas proporciona 3.2-4.0 milésimas (80-100 µm) seco.

Uso de Equipo de Curación de UV**Seguridad personal con equipos de curado UV**

- Se debe tomar precaución para evitar que su cuerpo y otros trabajadores no estén expuestos directamente a la luz UV.
- Recomendaciones generales -
 - Lea y comprenda la información de seguridad que viene con el equipo de curado UV. Se puede usar de manera segura de acuerdo con las pautas e instrucciones del fabricante de la lámpara.
 - Evite la exposición innecesaria a la luz ultravioleta.
 - Nunca utilice una lámpara HID UV con un vidrio roto de lente/filtro UV.
 - Nunca mire directamente a la luz de UV o señale la lámpara de UV hacia otra persona.
 - Siempre utilice la cobertura de ropa y protectores recomendado.
 - Al experimentar con otros tipos de equipos de UV de curación que no son sugeridos en este TDS son asociados con riesgos graves para la salud. Autosurfacer UV solamente se ofrece con el uso de UV-A.
- Ojos -
 - Evite mirar directamente a una fuente de luz de UV. Siempre utilice protección de ojos clasificado para filtro de UV.
- Piel -
 - Asegúrese que toda la piel está protegida y no está expuesta a la luz de UV.

**El uso de equipo de UV en lugares potencialmente explosivos (cabinas de pintado)**

- Los reglamentos exigen que existan sistemas y procedimientos de seguridad que integren los sistemas de seguridad de las cabinas de pintura. Estos sistemas integrados deben garantizar que se logre una purga o escape de los humos del área de pintura antes de encender el equipo UV.
- El uso de equipo que no tiene el certificado EX deberá ser evaluado para el cumplimiento de las normas locales antes de usar el equipo.

Seguridad Térmica

Las lámparas HID (descarga de alta intensidad) producen calor que puede causar una temperatura alta en la superficie de la lente/filtro de la lámpara. Evite el contacto directo con materiales potencialmente inflamables, por ejemplo, mascarillas, toallas o filtros de pintura de cabinas de pintura.

**Mantenimiento de equipos UV**

- Inspección y limpieza regular de los lentes/filtros de vidrio de UV en las lámparas de HID (descarga de intensidad alta) es necesario para asegurar el rendimiento máximo de UV. El rendimiento de UV disminuirá significativamente con lentes de vidrio contaminados.
- Reemplazo de bombillas UV: las bombillas pueden contener elementos peligrosos y es posible que deban manipularse como desechos químicos.

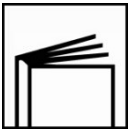
Evaluación de rendimiento

- Se recomienda medir el rendimiento de la lámpara con regularidad y utilizar un método de medición que proporcione una distancia y una posición similar con cada prueba.

Mantenga un registro de las horas en uso y el nivel medido de irradiación UV para juzgar el funcionamiento de la lámpara a lo largo del tiempo.

Uso de equipos de curado UV - Continuación**Esperanza de vida de la bombilla**

- La vida de la bombilla, especialmente las lámparas HID, está influenciada por el uso. Ofrecemos estas recomendaciones:
 - Cuando las lámparas HID se APAGAN, deje que se enfríen lo suficiente antes de volver a ENCENDERLO.
 - La mayoría de los fabricantes de lámparas recomiendan un período de enfriamiento de 5 a 10 minutos. Consulte el manual de funcionamiento del fabricante.
- Cuando la unidad está en uso o todavía caliente después del uso, colóquelo cuidadosamente en una posición estable evitando la manipulación brusca que puede afectar la bombilla.

Puntos de atención de curado UV

- No se recomienda curar con la luz solar.
- Para un curado uniforme, el área imprimada debe irradiarse constantemente con la luz de la lámpara UV.
- Siga las instrucciones del fabricante de la lámpara.
- Las lámparas UV HID de 400 vatios normalmente requieren 3 minutos de precalentamiento antes de su uso.
- La velocidad de curado está determinada por varios factores, entre ellos:
 - Intensidad de la lámpara y espectros UV.
 - Distancia entre la lámpara y el primario aplicado.
 - El grosor del producto aplicado.
 - Vida útil y rendimiento del bombillo.
- Si se colocan dos puntos uno cerca del otro y la huella de la lámpara UV es demasiado pequeña para curar ambos puntos a la vez, asegúrese de que la lámpara UV no irradie parcialmente uno de los puntos. La irradiación parcial de una de las manchas puede causar arrugas. Hay dos opciones -
 - 1) Curar las manchas por separado a corta distancia; asegurándose de que solo un punto se irradie a la vez.
 - 2) Primero, mueva la lámpara UV lentamente sobre la superficie una vez, a continuación, realice el post-curado de los puntos uno por uno de acuerdo con el procedimiento estándar.

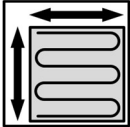
Tiempo de secado/curado

Las horas se establecen siguiendo el método de aplicación recomendada, el espesor de la película y la temperatura del objeto.

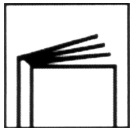
- Consulte la guía de luces UV aprobadas por AkzoNobel en la sección Información adicional a continuación

Grosor de la película - Aplicación adecuada

- Con una aplicación adecuada, 2 capas proporcionarán $\approx 3.2-4.0$ milésimas ($\approx 80-100 \mu\text{m}$) de secado.

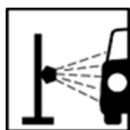
Rendimiento teórico

- Con la aplicación recomendada, el uso teórico del material es de ≈ 842 pies²/gal (≈ 20.6 m²/L) con un espesor de 1 mil (25.4 μm) y una eficiencia de transferencia del 100%.
- La cobertura real depende de muchos factores que pueden incluir la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación y otras variables de aplicación.

Recubrimiento

- Después de un curado y una preparación adecuada de la superficie, Autosurfacer UV se puede repintar con todas las capas de fondo y de acabado de Sikkens.

Información adicional



Luces de curado UV aprobadas

Equipo de aplicación

- Pistola de aplicación: Tobera SATAjet 100 BF RP 1.1
- Acumulación de película antes de lijar: 4.0 mils (101.6 µm)

Fabricante de equipo	Modelo	Tipo de lámpara	Potencia	Voltaje	Distancia de luz hacia el panel	Tiempo de oreo del panel de 8x8	Tiempo de curado del panel de 8x8	Tiempo de oreo de medio guardabarras	Medio guardabarras Tiempo de curado
Tesla Cure	R100	LED	100	110v, sin cable	2-3"	8 seg.	30 seg.	15 seg	90 seg.
ChromaLectrix	TommyGunn PT-3	LED	N/C	110v, sin cable	2-3"	12 seg.	30 seg.	30 seg.	90 seg.
Herramientas innovadoras	Scangrip Nova-UV S	LED	N/C	110v, sin cable	2-3"	30 seg.	90 seg.	45 seg.	3 min.
AMH Industries	Spectratek InstaCure UV	LED	55	110v, sin cable	2-3"	7 seg.	30 seg.	15 seg.	60 seg.
AMH Industries	Spectratek 2400800UV	Std.	400x2	220v	4-6"	40 seg.	60 seg.	60 seg.	90 seg.
Jetlight	JUVC-5B	Std.	300w/pulg2	110v	4-6"	0 seg.*	10 seg.	0 seg.*	15 seg.
SPDI	2K Fastlane	Std.	2400	220v	4-6"	0 seg.*	5 seg.	0 seg.*	10 seg.
AMH Industries	Spectratek 3000 UV LED	LED	170	110v	12"	7 seg.	45 seg.	7 seg.	60 seg.
Symach	LedTronic	LED	N/C	110v	6-8"	8 seg.	30 seg.	15 seg.	60 seg.
Hedson	IRT UV SmartCure	LED	350 mW/cm2	110v, sin cable	4-6"	8 seg.	30 seg.	15 seg.	60 seg.
Hedson	IRT SpotCure	LED	400	110v	4-6"	5 seg.	15 seg.	8 seg.	30 seg.
Scangrip	UV Gun	LED	340 mW/cm2	110v	4-6"	5 seg.	15 seg.	8 seg.	30 seg.
Dedoes	UV Flashlight	LED	30	110v, sin cable	4-6"	8 seg.	30 seg.	15 seg.	45 seg.
Colad	9000	LED	>20mW/cm2	110v	4-6"	3 seg.	10 seg.	5 seg.	40 seg.

* 0 segundos indica una aplicación consecutiva. No requiere oreo entre capas.

Limpeza del equipo



- Limpie el equipo y elimine los residuos siguiendo las regulaciones locales y federales. En localidades conformes, use un Sikkens Cleaning Solvent LV. Para las regiones de reglamento nacional, use Sikkens Cleaning Solvent.
- Para una limpieza eficiente y menos evaporación de los disolventes de limpieza, se sugiere una máquina de limpieza de pistolas automática cerrada.

Información normativa/COV



Producto

- Autosurfacer UV Aerosol
- Autosurfacer UV Light Gray
- Autosurfacer UV Dark Gray

COV libras por galón

- 1.72
- 1.72
- 1.72

COV gramos por litro

- 206
- 206
- 206

- No manipule hasta que las Hojas de Datos de Seguridad hayan sido leídas y entendidas. Las regulaciones requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de datos de seguridad para todos los productos químicos con los que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire cuando se expone a vapores o niebla de pulverización.

Almacenamiento de Producto



- Almacene productos intactos o en uso con envases aprobados cerrados y etiquetado adecuadamente. Almacene en temperaturas moderadas entre 40°F - 95°F (5°C - 35°C). Evite demasiada fluctuación de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70°F (21°C).
- Vida útil: 1 año.
- Consulte la hoja de precios actual para obtener la información de vida útil más actualizada.

AkzoNobel Inc., North America

Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Teléfono: 800.618.1010

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO HSE ADECUADO

NOTA IMPORTANTE: la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com