

Autoclear Xpress

Autoclear Xpress es una capa transparente de poliuretano de tres componentes. Es una tecnología de capa transparente de vanguardia y alto rendimiento para el repintado y reparación de vehículos. Autoclear Xpress proporciona una fácil aplicación y un excelente control del arqueado junto con un brillo y una durabilidad superiores. Sus rápidos tiempos de secado al tacto lo convierten en una opción ideal para ambientes secos al aire.



Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pintura o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco.



Preparación de superficie

- Acabados existentes – Debidamente lijado y limpiado.
- Autobase Plus – Después de observar el tiempo de oreo recomendado por la TDS.
- Autowave – Después de observar el tiempo de oreo recomendado por la TDS.



Mezcla	Por volumen: solo para usarse con (Reductores 60F, 70F u 80F)
5	Partes de Autoclear Xpress
1	Partes de Autoclear Xpress Hardener
1	Partes de Autoclear Xpress Reducer (60F, 70F, 80F)

-O- Mezcla de alta temperatura:



Mezcla	Por volumen: solo para usarse con 90F + Reductor
5	Partes de Autoclear Xpress
1	Partes de Autoclear Xpress Hardener
2	Partes de Autoclear Xpress Reducer (90F+)

*Nota: Para mayor comodidad, el Palo N° 23 tiene ambas proporciones en la lista; asegúrese de que se use el lado correcto para la proporción deseada.



Configuración de la pistola de aplicación

- 1.3 - 1.5mm HVLP Gravedad
- 1.3 - 1.5mm Cumple Gravedad

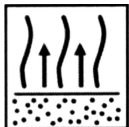
Aplicación Presión de aire

- HVLP - 10 psi (<0.7 bar) en el límite máximo.
- Consulte las especificaciones del fabricante.



Aplicación

- Aplique 1.5 (1½) capas con un tiempo mínimo de oreo entre capas.
 - La primera capa debe aplicarse como una capa delgada y cerrada (no rociada por apariencia).
 - Siga esta capa con un capa de flujo completo.



Oreo entre capas a 70 °F (21 °C)

- 0 – 3 minutos.

Deje orear a 70°F (21°C) antes de forzar el secado

- No se recomienda orear.



Secado al aire a 70 °F (21 °C)

- Seco al tacto en 50-60 minutos.

Secado acelerado a 120 °F (49 °C)

- Seco al tacto en 20-25 minutos.

Dependiendo del peso de la película y del flujo de aire.

Lea el TDS completo y la Hoja de datos de seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto.

Descripción

Autoclear Xpress es una capa transparente de poliuretano de tres componentes. Es una tecnología de capa transparente de vanguardia y alto rendimiento para el repintado y reparación de vehículos. Autoclear Xpress proporciona una fácil aplicación y un excelente control del arqueado junto con un brillo y una durabilidad superiores. Sus rápidos tiempos de secado al tacto lo convierten en una opción ideal para ambientes secos al aire.

Sustratos apropiados



- Acabados existentes debidamente preparados
- Autobase Plus
- Autowave

Productos y aditivos

Producto – Autoclear Xpress – Artículo n.º 588785 (1 GL)

Endurecedores – Autoclear Xpress Hardener – Artículo n.º 588790 (1 QT)
 – Artículo n.º 588786 (1 GL)

Reductores

– Autoclear Xpress 60F Reducer	– 60° - 70°F	– Artículo n.º. 588791 (1 QT)
– Autoclear Xpress 70F Reducer	– 70° - 80°F	– Artículo n.º. 588830 (1 QT)
– Autoclear Xpress 80F Reducer	– 80° - 90°F	– Artículo n.º. 588792 (1 QT)
– Autoclear Xpress 90F+ Reducer	– ≥90°F	– Artículo n.º. 588737 (1 QT)

Aditivos – No se requiere aditivo flexible para su aplicación en piezas de plástico

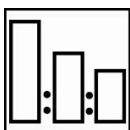
- SDS y TDS para productos disponibles en línea en - <http://my.anaac.net/>

Materia prima básica



- Autoclear Xpress – Resinas de polioli poliacrílicas
- Autoclear Xpress Hardener – Resinas de poliisocianato
- Autoclear Xpress Reducers – Mezclas especiales de solventes

Mezcla - General (Reductores 60F, 70F, 80F)



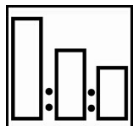
POR VOLUMEN
REGLA # 23

Mezcla	Por volumen: solo para usarse con (Reductores 60F, 70F u 80F)
5	• Autoclear Xpress
1	• Xpress Hardener
1	• Xpress Reducer (60F, 70F, 80F)



Xpress Reducer Choice	Margen de temperatura
• Xpress 60F Reducer	– 60°-70°F (15°-21°C)
• Xpress 70F Reducer	– 70°-80°F (21°-27°C)
• Xpress 80F Reducer	– 80°-90°F (27°-32°C)

Mezcla: 90°F+ Reductor (Alta temperatura)



POR VOLUMEN
REGLA # 23

Mezcla

5

1

2

Por volumen: solo para usarse con 90F + Reductor

- Autoclear Xpress
- Xpress Hardener
- Xpress 90F+ Reducer



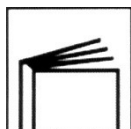
Xpress Reducer Choice

- Xpress 90F+ Reducer

Margen de temperatura

– ≥ 90°F (≥ 32°C)

Mezcla: puntos a considerar



- Se recomienda permanecer dentro del rango de temperatura indicado al realizar la selección del reductor.



- Flex Additive no es necesario para la aplicación en piezas plásticas.

Viscosidad – Listo para Aplicar a 70°F (21°C).



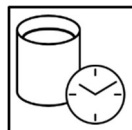
DIN n.º 4

- Autoclear Xpress

a 70 °F (21 °C)

– 13–15 Segundos

Vida útil cuando se mezcla



Producto mezclado usando

- Xpress 60F Reducer
- Xpress 70F Reducer
- Xpress 80F Reducer
- Xpress 90F+ Reducer

Temperatura

- a 60°-70°F (15°-21°C)
- a 60°-80°F (15°-27°C)
- a 60°-90°F (15°-32°C)
- a 60°-100°F (15°-38°C)

HORA

- 1.5 – 2 horas
- 1.5 – 2 horas
- 1.5 – 2 horas
- 1.5 – 2 horas

Configuración de la pistola de aplicación



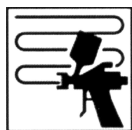
Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para conocer las especificaciones de presión de la pistola.

Pistola de aplicación	Tobera	Presión de aplicación
HVLP alimentada por gravedad	1.3 – 1.5 mm	<10 psi (<0.7 bar) en el límite máximo.
Alimentación por gravedad conforme a las normas	1.3 – 1.5 mm	Libras por pulgada cuadrada por fabricante de pistola de aplicación.

Nota:

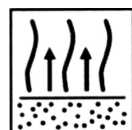
- Los tamaños de boquilla de fluido más grandes generalmente proporcionan una aplicación más fácil a temperaturas más altas o en paneles más grandes.

Aplicación



- Aplique 1.5 (1½) capas con un tiempo mínimo de oreo entre capas.
 - La primera capa debe aplicarse como una capa delgada y cerrada (no rociada por apariencia).
- Siga esta capa con un capa de flujo completo.

Secado rápido



Oreo entre capas a 70 °F (21 °C)

- 0-3 minutos

Deje orear a 70°F (21°C) antes de forzar el secado

- No se recomienda oreo

Secado: secado al aire



- La humedad y el flujo de aire influyen en los tiempos de oreo y secado.
- Los tiempos de secado se indican según el método de aplicación recomendado, espesor de la película y temperatura del objeto.

Autoclear Xpress Secado al aire libre	Libre de polvo	Seco al tacto	Seco para pulir
• 60F Reducer 60°-70°F (15°-21°C)	10 – 20 minutos	50-60 minutos	50-60 minutos
• 70F Reducer 70°-80°F (21°-27°C)	10 – 20 minutos	50-60 minutos	50-60 minutos
• 80F Reducer 80°-90°F (27°-32°C)	10 – 20 minutos	50-60 minutos	50-60 minutos
• 90F+ Reducer ≥ 90°F (≥ 32°C)	10 – 20 minutos	50-60 minutos	50-60 minutos

Tiempo de secado/curado: sistemas horneados



Hornear Autoclear Xpress

Temperatura del objeto	Libre de polvo	Seco al tacto
• 100° a 120°F (≈38° a 50°C)	0-5 minutos	20-25 minutos

- ✓ Los tiempos de secado se indican según el método de aplicación recomendado, espesor de la película y temperatura del objeto.
- ✓ **No** exceda la temperatura del objeto de 120°F (≈50°C) al hornear.
- ✓ Permita que el objeto se enfríe a temperatura ambiente antes de manipularlo/pulirlo.

Tiempo de secado/curado: infrarrojos (IR)



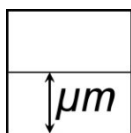
- Secado/curado con equipo IR de luz de onda corta y una distancia de superficie de 20 a 27 pulgadas (50 a 70 cm). La temperatura del objeto no debe alcanzar una temperatura superior a 140°F (60°C).

Autoclear Xpress IR Cure

Temperatura del objeto	Libre de polvo	Seco al tacto
• 100°F (≈38°C)	-	10-15 minutos
• 120°F (≈50°C)	-	10-15 minutos
• 140 °F (60 °C)	-	10 minutos

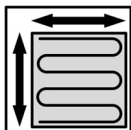
- ✓ Los tiempos de secado se indican según el método de aplicación recomendado, espesor de la película y temperatura del objeto.
- ✓ **No** exceda la temperatura del objeto de 140°F (60°C) durante el curado por infrarrojos.
- ✓ Permita que el objeto se enfríe a temperatura ambiente antes de manipularlo/pulirlo.

Grosor de la película - Aplicación adecuada



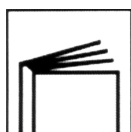
- Con la aplicación recomendada (1.5 capas) se obtendrá un espesor de 1.6 a 2.4 mils (40.6 – 61.4μm), seco

Rendimiento teórico



- Con la aplicación recomendada, el uso teórico del material es de ± 540 pies²/galón (13.2 m²/litro) con un espesor de 1 mil (25.4 μm) y una eficiencia de transferencia del 100%.
- La cobertura real depende de muchos factores que pueden incluir la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación y otras variables de aplicación que podrían afectar la cobertura real.

Recubrimiento



- Después de un ciclo de secado completo, Autoclear Xpress se puede recubrir consigo mismo. Después de 24 horas, es necesario lijar.

Limpieza del equipo



- Limpie el equipo y elimine los residuos siguiendo las regulaciones locales y federales. En localidades conformes, use un Sikkens Cleaning Solvent LV. Para las regiones de reglamento nacional, use Sikkens Cleaning Solvent.
- Para una limpieza eficiente y menos evaporación de los disolventes de limpieza, se sugiere una máquina de limpieza de pistolas automática cerrada.

Información normativa/COV**Producto**

- Autoclear Xpress (Listo para rociar)

COV libras por galón

– 3.98

COV gramos por litro

– 478

No manipule hasta que las Hojas de Datos de Seguridad hayan sido leídas y entendidas. Las regulaciones requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de datos de seguridad para todos los productos químicos con los que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire cuando se expone a vapores o niebla de pulverización.

Almacenamiento de Producto

- Almacene productos intactos o en uso con envases aprobados cerrados y etiquetado adecuadamente. Almacene en temperaturas moderadas entre 40°F - 95°F (5°C - 35°C). Evite demasiada fluctuación de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70°F (21°C).
- Consulte la TDS de descripción general de la vida útil del producto Sikkens o la lista de precios actual para obtener la información más actualizada sobre la vida útil.

AkzoNobel Inc., Norteamérica**Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA****Teléfono: 800.618.1010****PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPOS ADECUADOS DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE**

NOTA IMPORTANTE: la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina centralAkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com