

Autobase Plus

El Base color de solvente Autobase Plus brinda excelente cobertura, control metálico y capacidad de rociado cuando se utiliza para duplicar los colores de efecto de color sólido, metálico y perla de OEM. Con el sistema Autobase Plus, se puede crear una amplia gama de colores populares para lograr reparaciones sobresalientes en un tiempo mínimo.



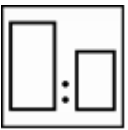
Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pintura o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco.



Preparación de superficie

- Sikkens Recubrimiento Primario - Área de reparación – Lije con P500 a P600 seco.
- Acabados existentes - Área de mezcla – Lije con P1000 seco o una almohadilla gris.
 - Limpie la reparación antes de pintar.



STICK # 1

Mezcla
100
50-80

Por Volumen

Partes de Autobase Plus Base Color
Partes de High Performance Reducer (Fast, Medium, Slow, o Extra Slow)



Configuración de la pistola de aplicación

- Gravedad HVLP 1.3 – 1.5 mm
- Cumplimiento de gravedad: 1.3 – 1.5 mm

Aplicación Presión de aire

- Máx. para HVLP 10 libras por pulgada cuadrada (<0.7 bar) en la boquilla
- Consulte las especificaciones de los fabricantes.



Aplicación: colores metálicos

- 2 a 3 capas medianas o hasta cubierto.
 - Los colores metálicos pueden requerir una capa de orientación.

Aplicación: colores sólidos

- 2 a 3 capas medianas o hasta cubierto.

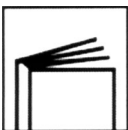


Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

- 3 - 5 minutos.
 - Dependiendo de la humedad y del flujo de aire.

Oreado antes de aplicar la capa transparente a 70 °F (21 °C)

- 15 a 20 minutos.



Recubierto con

- Autoclear PC
- Autoclear HS+ 2 Pack
- Autoclear Mix and Matt
- Autoclear Xpress
- Autoclear Energy Select LV
- Autoclear Performance LV 2 Pack
- Autoclear Superior 250 2 Pack
- Autoclear 2121 LV

Lea y complete el TDS completo y la Hoja de datos de seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto.

Descripción

El Base color de solvente Autobase Plus brinda excelente cobertura, control metálico y capacidad de rociado cuando se utiliza para duplicar los colores de efecto de color sólido, metálico y perla de OEM. Con el sistema Autobase Plus, se puede crear una amplia gama de colores populares para lograr reparaciones sobresalientes en un tiempo mínimo.

Sustratos apropiados



- Acabados estables existentes
- Sikkens Lijado Recubrimiento Primario
- Sikkens Selladores Primario después de secado instantáneo/destello
- Autobase Plus Aditivo de Desvanecido después del secado instantáneo/destello
 - No aplicar sobre lacas acrílicas termoplásticas. Cuando se encuentra con laca, se debe quitar todo el acabado de la laca o se debe sellar con un sistema de pintura base de Sikkens.
 - Autobase Plus no es adecuado para la aplicación directamente sobre E-coat.

Productos y aditivos

Producto	<ul style="list-style-type: none"> • Autobase Plus • Autobase Plus RM Jet Black 	<ul style="list-style-type: none"> – Por la fórmula premezclada – Artículo # 611238 (litro)
Endurecedor	<ul style="list-style-type: none"> • Sikkens XP Hardener • Colorbuild Plus Surfacer Hardener • Sikkens RM Midcoat Hardener • Autoclear PC Hardener* • Autoclear HS+ 2 Pack Hardener • Autoclear Xpress Hardener 	<ul style="list-style-type: none"> – Artículo # 398766 (cuarto de galón) – Artículo # 393726 (cuarto de galón) – Artículo # 542675 (cuarto de galón) – Artículo # 391299 (galón) – Artículo # 481305 (galón) – Artículo # 588786 (galón) – Artículo # 588790 (cuarto de galón)

*Para seguir cumpliendo con las normas nacionales sobre COV para colores de 3 etapas, no se puede usar Autoclear PC Hardener en Autobase Plus cuando se aplica una capa final con Autoclear Xpress.

- La adición de un endurecedor a Autobase Plus antes de la reducción puede aumentar la durabilidad y flexibilidad del producto. También se puede utilizar para prolongar el tiempo para recubrir los colores sólidos de Autobase Plus.
- El 5% de endurecedor se debe agregar al color Autobase Plus antes de agregar el reductor HP cuando rocíe las partes de espuma suave.
- Para mantener el reglamento nacional COV para colores de 3 etapas, se debe agregar 10% de endurecedor al color de la capa base.

Reductores	<ul style="list-style-type: none"> • High Performance Reducer Fast <ul style="list-style-type: none"> ○ 60°F - 75°F (16°C - 21°C) • High Performance Reducer Medium <ul style="list-style-type: none"> ○ 70°F - 85°F (21°C - 27°C) • High Performance Reducer Slow <ul style="list-style-type: none"> ○ 80°F - 95°F (27°C - 32°C) • High Performance Reducer Extra Slow <ul style="list-style-type: none"> ○ Sobre 90°F (32°C) 	<ul style="list-style-type: none"> – Artículo #391059 (galón) – Artículo #391062 (galón) – Artículo #391064 (galón) – Artículo #391066 (galón)
-------------------	--	--

Aditivos

- Autobase Plus Blending Additive – Artículo #386088 (cuarto de galón)

○ SDS y TDS para productos disponibles en línea en - <http://my.anaac.net/>

Materia prima básica



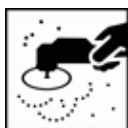
- Autobase Plus – Aglutinantes secantes físicos
- Reductores de Alto Rendimiento de Sikkens – Mezclas especiales de solventes
- Sikkens Endurecedores de Capa Transparente – Resina de Poliisocianato

Preparación del sustrato



Limpieza previa

- Si es necesario, lave el área de reparación previamente con agua caliente y jabón. Enjuague completamente con agua limpia.
- Limpie el sustrato con los limpiadores de superficies a base de agua y solventes AkzoNobel / Sikkens adecuados.



Preparación para el lijado

Lijado final

Notas adicionales

Acabados existentes -
Área de reparación

#P500 a #P600 Seco
#P600 - #P800 húmedo

Acabados existentes -
Área de mezcla de colores

#P1000 Seque en una
almohadilla de interfaz
suave y DA

- Alternativamente, se puede preparar con una almohadilla gris y una pasta para raspar de calidad con agua.

Primer Surfacer

#P500 a #P600 Seco
#P600 - #P800 húmedo



- Respete una diferencia de paso de grano de lijado máximo de 100 en un proceso de lijado en seco.
- Respete una diferencia de paso de grano de lijado máximo de 100 en un proceso de lijado húmedo.
- Cuando se apliquen 2 o más capas de Autobase Plus, asegúrese de que la superficie esté lijada de acuerdo con la guía Acabados existentes – Área de reparación en la tabla anterior.

NOTA: Autobase Plus no es adecuado para la aplicación directamente sobre e-coat.



Limpieza de la superficie - Previa a la aplicación de la pintura

- Limpie el sustrato con los limpiadores de superficies a base de agua y solventes AkzoNobel / Sikkens adecuados.

Agitación del producto



- Debido a que el Autobase Plus es una pintura altamente sólida, se debe agitar antes de usarla. Agite los tóners 10 minutos antes del primer uso en un agitador de pintura.
- Mezclar o agitar vigorosamente antes de cada uso.

Mezcla de Fórmulas de Colores y Productos



Fórmulas

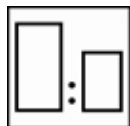
- Las fórmulas están disponibles para coincidir con los colores OEM más populares. Estos están disponibles en MIXIT.
 - Asegúrese de que se sugiera un color primario específico para usar ese tono de primario de capa de fondo.
 - Para una mezcla fácil de fórmulas de color o productos, la mezcla final, incluye el endurecimiento y la adición de aditivos, se puede realizar a través del programa de MIXIT.

Colores mezclados a mano

- Los colores se pueden mezclar para obtener un color personalizado
- Al preparar un color sin usar una fórmula de color, es fundamental que incorpore el tonificador Autobase Plus Connector Q065 en la mezcla de la pintura. Para lograr esto, mezcle 3 partes de color hecho a mano Autobase Plus con una 1 parte de tonificador Q065. Use la varilla de medición Sikkens n.º 9 (gris). A continuación, revuelva bien, reduzca y aplique de forma habitual. De lo contrario, causará un mal rendimiento del product.

NOTA: Autobase Plus RM Jet Black no se utiliza en fórmulas de color. Se presenta como un producto premezclado que solo requiere dilución con el reductor Sikkens High Performance (HP) antes de su aplicación. No añada Q065 a Autobase Plus RM Jet Black.

Mezclado



POR VOLUMEN
STICK # 1

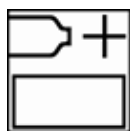
Mezcla
100
50-80

Mezcla estándar

- Partes de Autobase Plus Base Color
- Partes de High Performance Reducer (Fast, Medium, Slow, o Extra Slow)

Si desea una sistema de mayor robustez, incluyendo la resistencia a las virutas de piedra, la adherencia, la flexibilidad y la dureza del sistema, Autobase Plus puede mezclarse con el endurecedor.

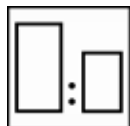
- Para la primera capa de un endurecedor de color de triple capa al 10% y no se pueden usar más de 50 partes de reductor.



Mezcla
100
5-10%

Mezcla Endurecida de Base Color

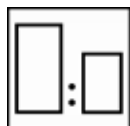
- Partes de Autobase Plus Base Color
- Hardener (ver lista en la sección *Productos y Aditivos* de esta TDS)
 - Mezcle juntos después -



POR VOLUMEN
STICK # 1

50-80

- Partes de High Performance Reducer



POR VOLUMEN
STICK # 1

Mezcla
100
50

Mezcla de Desvanecido Fade-Out de color sólido en colores pastel - Es opcional la sobre reducción antes de los desvanecidos

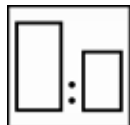
- Partes de Autobase Plus listo para aplicar en el base color
- Partes de Sikkens SRA Reducer 7.0

Autobase Plus

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPOS DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE ADECUADOS

Mezclado – Autobase Plus RM Jet Black

Autobase Plus RM Jet Black es un color listo para usar cuando se desea un negro extremadamente intenso. Presenta un aspecto muy azabache y solo requiere una dilución adecuada antes de su aplicación.



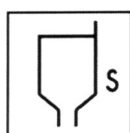
POR VOLUMEN
STICK # 1

Mix
100
50-80

- Partes Autobase Plus RM Jet Black
- Partes High Performance Reducer (Fast, Medium, Slow o Extra Slow)

Nota: También se puede agregar un endurecedor aprobado a Autobase Plus RM Jet Black de acuerdo con las instrucciones de mezcla de capa base endurecida en la sección Mezcla anterior.

Viscosidad - Listo para rociar



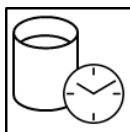
DIN #4

- Autobase Plus (relación 100:50)
- Autobase Plus (relación 100:80)
- Autobase Plus RM Jet Black (relación 100:50)
- Autobase Plus RM Jet Black (relación 100:80)

a 70 °F (21 °C)

- 16–17 segundos
- 13–14 segundos
- 19–20 segundos
- 15–16 segundos

Vida útil cuando se mezcla



Mezcla de productos

70 °F (21 °C)

- Autobase Plus Colores RM (premezclado, no reducido) – 2 años
- Autobase Plus Colores Sólidos (reducido) – 6 meses
- Autobase Plus Metálico/Efecto de Colors (reducido) – 6 meses
- Autobase Plus Perla, 2ª capa de colores (reducido) – 24 horas
- Autobase Plus (endurecido y reducido) – 4 horas
- Autobase Plus RM Jet Black (reducido) – 3 meses
- Autobase Plus RM Jet Black (endurecido y reducido) – 4 horas

Configuración de la pistola de aplicación



Tamaño de la punta de la pistola de aplicación

- Gravedad HVLP 1.3 – 1.5 mm
- Cumplimiento de gravedad: 1.3 – 1.5 mm

Aplicación Presión de aire

- Máx. para HVLP 10 libras por pulgada cuadrada (<0.7 bar) en la boquilla
- Consulte las especificaciones de los fabricantes .

Puntos de aplicación para considerar



- El color del metal puede verse afectado por la selección del reductor y/o la presión de aire de la aplicación.

Tono de color más claro (más plateado/gris)

- Selecciones de reductores más rápidos.
- Mayor presión de aire.
- Menos distancia y/o presión del gatillo.

Tono de color más oscuro (más color, menos plateado)

- Selecciones de reductoras más lentos.
- Presión de aire más bajo.
- Más distancia y/o presión del gatillo.

Aplicación**Aplicación general**

- Aplique 2 a 3 capas medianas húmedas o hasta que se cubra el color.
 - Permita un tiempo de secado entre capas hasta que la pintura tenga un aspecto mate.

**Aplicación de color metálico**

- Aplique 2 a 3 capas medianas húmedas o hasta que se cubra el color.
 - Aplique 1 capa completa, 100% cerrada. A continuación, aplique capas intermedias, 80% tan húmedas como la primer capa hasta lograr la cobertura. Destelle entre capas hasta que el base color se seque completamente hasta obtener un acabado mate.
 - Si es necesario, aplique una capa de orientación –
 - ✓ Baje la presión de aire levemente.
 - ✓ Aumente la distancia a 12 a 14 pulgadas aproximadamente y aplique una capa húmeda sin dejar zonas mojadas. El acabado debe tener una apariencia "satinada" al completarse.

**Aplicación de Reparación de Manchas**

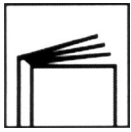
- El Aditivo de Desvanecido de Autobase Plus se puede usar como una capa de base transparente antes de comenzar las reparaciones de puntos metálicos.
 - El Aditivo de Desvanecido de Autobase Plus está listo para rociar en la lata. Aplique una capa delgada y fluida de este desvanecido para permitir una orientación metálica más fácil. Destelle hasta que se seque.
- Cuando haga reparaciones de puntos, aplique capas finas de color hasta que se logre la opacidad extendiendo la zona ligeramente con cada capa. Seque hasta que sea mate entre cada capa antes de desvanecerse.
 - Pegue toda el área de reparación entre cada capa.
- Los colores metálicos pueden requerir ajustes de la presión del aire y una capa de orientación para mejorar la combinación de colores.
- Finalmente, desvanezca bien más allá de las capas de cobertura.

Secado rápido

- Destelle 3 a 5 minutos o hasta que sea mate.
 - El tiempo de evaporación dependerá de la temperatura ambiente, la humedad /espesor de la pintura aplicada y flujo de aire disponible.
 - El destello se puede reducir al mínimo utilizando sistemas de acelerador de aire en un ángulo de 45° y aproximadamente a 3 pies (.91m) de la reparación, de este modo aumenta el flujo de aire sobre el objeto.

Tiempo de secado/curado

- Deje secar Autobase Plus de 15 a 20 minutos a 70 °F (21 °C) antes de aplicar el barniz. El tiempo máximo que se debe dejar Autobase Plus antes de limpiar:
 - Color Autobase Plus metálico: 2 días
 - Color Autobase Plus sólido: 5 horas
 - ✓ El tiempo de recubrimiento de Autobase Plus colores sólidos se puede extender a 2 días con la adición de endurecedor.
 - Los tiempos de secado se indican según el método de aplicación recomendado, espesor de la película y temperatura del objeto.

Recubrimiento

- Después del tiempo de secado indicado, el Autobase Plus se puede recubrir con los siguientes materiales.
 - Sikkens Autoclear PC
 - Autoclear HS+ 2 Pack
 - Autoclear Mix and Matt
 - Autoclear Xpress
 - Autoclear Energy Select LV
 - Autoclear Superior 250 2 Pack
 - Autoclear Performance LV 2 Pack
 - Autoclear 2121 LV

Qué hacer**Ojos de pescado / cráteres**

- Los ojos de pez pueden ser causados por siliconas u otra contaminación. En ese caso, aplique 2 capas de rocío de base color sobre la zona contaminada y proceda con la reparación, permitiendo tiempos de destello más largos. Si es severo, puede ser necesario dejar un tiempo de secado de 20-30 minutos, lijar, y continuar rociando el base color.
- No es recomendable agregar el anti-silicio a un base color.

Segunda reparación

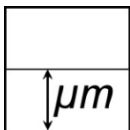
- Si durante la aplicación de base color se produce algún daño, como la impregnación de polvo o puntos de transpiración, deje que el base color se evapore durante 20 minutos a 70°F (20°C).
- Lije ligeramente la zona dañada con papel de lija #P600 seco. Se debe tener cuidado en limpiar todos los residuos de lijado que han quedado.
- Vuelva a aplicar el color a la zona afectada según sea necesario.

Enmascaramiento de Dos-tonos

- El base color puede ser pegado (refiriendo dos tonos) con una cinta de enmascarar fina después de 20 minutos de destello a 70°F (21°C), después de lo cual se puede aplicar un segundo color.
- El aumento de la temperatura, especialmente en combinación con el movimiento del aire, mejora la capacidad de aplicar el enmascaramiento. Si se usa calor, deje que el objeto se enfríe a temperatura ambiente antes de enmascararlo.

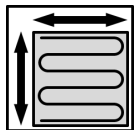
Limpieza del equipo

- Limpie el equipo y elimine los residuos siguiendo las regulaciones locales y federales. Use Sikkens Cleaning Solvent para limpiar las pistolas después del uso.
- Para una limpieza eficiente y menos evaporación de los disolventes de limpieza, se sugiere una máquina de limpieza de pistolas automática cerrada.

Grosor de la película - Aplicación adecuada

- 1 capa alcanzará un espesor de 0.3 a 0.4 milésimas (7.6-10.2μm) en seco.

Rendimiento teórico



- Con la aplicación recomendada, el uso teórico del material es de ± 229 pies²/galón (5,6 m²/litro) con un grosor de 1 milésima (25.4 μ m).
- El rendimiento real depende de muchos factores. Estos pueden incluir; la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación y otras variables de la aplicación, entre otros.

COV/Información sobre reglamento listo para aplicar



Producto

- Autobase Plus (todas las mezclas)

VOC lbs./ga.

≤ 6.50

VOC Gr./Lt.

≤ 786

- No manipule hasta que las Hojas de Datos de Seguridad hayan sido leídas y entendidas. Las regulaciones requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de datos de seguridad para todos los productos químicos con los que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire cuando se expone a vapores o niebla de pulverización.

Almacenamiento de Producto



- Almacene productos intactos o en uso con envases aprobados cerrados y etiquetado adecuadamente. Almacene en temperaturas moderadas entre 40°F - 95°F (5°C - 35°C). Evite demasiada fluctuación de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70°F (21°C).
- Consulte la HDT de descripción general de la vida útil del producto o la lista de precios actual para obtener la información más actualizada sobre la vida útil.

AkzoNobel Inc., North America

Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Teléfono: 800.618.1010

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPOS DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE ADECUADOS

NOTA IMPORTANTE: la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com