

Autowave MM 338SA

Autowave MM 338SA (Argentum) es una base color de un solo componente, lista para aplicar con un alto brillo metálico que tiene apariencia de aluminio pulido. Autowave MM 338SA (Argentum) es una base color a base de agua y debe acabarse con una capa transparente de bajo COV Sikkens para garantizar el cumplimiento normativo de COV.



Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pintura o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco.



POR VOLUMEN

Mezcla

100
5

Por volumen

Partes de Autowave MM 338SA1
Partes de Sikkens WB Hardener2

¹ Autowave MM 338SA está listo para aplicar; no es necesario agregar Activator WB.

² Es necesario agregar endurecedor para cumplimiento de COV.



Configuración de la pistola de aplicación

- Gravedad HVLP de 1.2 a 1.5 mm
- Compatible con 1.2 – 1.5 mm

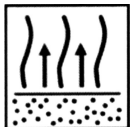
Aplicación presión de aire

- HVLP – 10 psi (<0.7 bar) en el límite máximo de boquilla.
- Consulte las especificaciones del fabricante.



Aplicación

- 5 – 6 x 1 Capas (5 a 6 capas individuales).

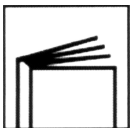


Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

- Hasta que esté mate.

Permita orear a 70°F (21°C) antes de la capa transparente

- 30 minutos.



Aplicación de capa transparente

- Para garantizar el cumplimiento de las reglamentaciones de COV, Autowave MM 338SA se debe recubrir con una capa transparente de bajo COV Sikkens.
- Consulte la TDS de la capa transparente que se está utilizando para obtener instrucciones detalladas de aplicación.

Lea la TDS completa y la hoja de datos de seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto.

Descripción

Autowave MM 338SA (Argentum) es una base color de un solo componente, lista para aplicar con un alto brillo metálico que tiene apariencia de aluminio pulido. Autowave MM 338SA (Argentum) es una base color a base de agua y debe acabarse con una capa transparente de bajo COV Sikkens para garantizar el cumplimiento normativo de COV.

Sustratos apropiados



- Colorbuild Plus
- Colorbuild Plus 250

Productos y aditivos

Producto • Autowave MM 338SA – Artículo n.º 369093

Endurecedores • WB Hardener – Artículo n.º 553737

○ SDS y TDS para productos disponibles en línea en - <http://my.anaac.net/>

Materia prima básica



- Autowave MM 338SA – Dispersión de poliuretano a base agua

Agitación del producto



Remoción

- Mezcle bien antes de cada uso.

Mezclado



POR VOLUMEN

Mezcla

100
5

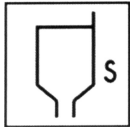
Por volumen

Partes de Autowave MM 338SA¹
Partes de Sikkens WB Hardener²

¹ Autowave MM 338SA está listo para aplicar; no es necesario agregar Activator WB.

² Es necesario agregar endurecedor para cumplir con COV.

Viscosidad – Listo para Aplicar a 70°F (21°C).

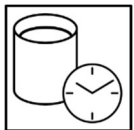


DIN n.º 4

- Autowave MM 338SA

a 70 °F (21 °C)
– 14–20 segundos

Vida útil cuando se mezcla



Mezcla de productos

- Autowave MM 338SA

70 °F (21 °C)

3 meses

Configuración de la pistola de aplicación



Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para conocer las especificaciones de presión de la pistola de aplicación.

Pistola de aplicación	Tobera	Presión de aplicación
Gravedad HVLP	1.2 – 1.5mm	<10 psi (<0.7 bar) en el límite.
Gravedad Compatible	1.2 – 1.5mm	Libras por pulgada cuadrada por fabricante de pistola de aplicación.

Húmedo sobre húmedo



Aplicación de precapa

- Aplique Colorbuild Plus o Colorbuild Plus 250 de acuerdo con las especificaciones en la TDS del producto y asegúrese de que la superficie esté completamente plana. Cualquier irregularidad será inmediatamente visible después de la aplicación de la base color.
- Para reparaciones puntuales, disuelva el exceso de rociado con SRA Reducer.
- No lije ni raspe el acabado aplicado.



Aplicación de Autowave MM 338SA

- Primero aplique una sola capa fina. Continúe la aplicación con tres o cuatro capas individuales y termine con una capa de orientación (niebla).
- Permita un tiempo de oreo entre capas hasta que la base color se seque por completo con un acabado mate/semibrillante y esté seca al tacto.
- No aplique estas capas demasiado húmedas, máximo 70% por capa.
- La distancia de rociado debe ser de al menos 12 pulgadas.

Secado rápido



Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

- Hasta que esté mate.

- El tiempo de oreo dependerá de la temperatura ambiente, la humedad/espesor de la pintura aplicada y el flujo de aire disponible.
- Tenga en cuenta que es necesario quitar las puntas de cualquier inclusión para lograr la apariencia adecuada.

Permita orear a 70°F (21°C) antes de la capa transparente

- 30 minutos, mínimo.

Enmascarado



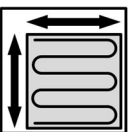
- Los colores Sólido, Metálico y Perlado de Autowave MM se pueden recubrir con cinta adhesiva de línea fina después de 30 minutos de oreo a 140 °F (60 °C), después de lo cual se puede aplicar una segunda capa de Autowave MM.
 - El aumento de la temperatura en combinación con el movimiento del aire aumenta la capacidad de enmascaramiento.
 - Deje que el objeto se enfríe a temperatura ambiente antes de enmascarar.
 - Después de la aplicación, retire suavemente el enmascarado para evitar dañar la base color.

Grosor de la película - Aplicación adecuada



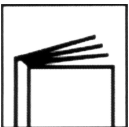
- 1 capa alcanzará un espesor de 0.08 a 0.16 milñesimas (2 a 4 μm) en seco.

Rendimiento teórico



- Con la aplicación recomendada, el uso teórico del material es de 16.2 a 32.3 pies cuadrados por litro.
- La cobertura real depende de muchos factores que pueden incluir la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación y otras variables de aplicación.

Recubrimiento y capa transparente



- Autowave MM 338SA debe recubrirse dentro de las 24 horas a 70°F (21°C)
- Autowave MM 338SA es repintable con capas transparentes de bajo COV de Sikkens

Limpieza del equipo



- Limpie el equipo y elimine los residuos siguiendo las regulaciones locales y federales. En localidades conformes, use un Sikkens Cleaning Solvent LV. Para las regiones de reglamento nacional, use Sikkens Cleaning Solvent.
- Para una limpieza eficiente y menos evaporación de los disolventes de limpieza, se sugiere una máquina de limpieza de pistolas automática cerrada.



- Limpie el equipo y elimine los residuos siguiendo las regulaciones locales y federales.
- Limpie y enjuague bien la pistola de aplicación después de usarla con un chorro de agua o una botella rociadora.
- Termine la limpieza con el limpiador Autowave Gun Cleaner.
 - No use ningún diluyente convencional a menos que elimine depósitos secos de pintura a base de agua.
 - No remoje la pistola de aplicación durante períodos prolongados con Autowave Gun Cleaner o WB Activador.
- Como paso final, purifique la pistola de aplicación con Autowave WB Activador y séquelo.

Información normativa/COV



Producto	COV libras por galón	COV gramos por litro
<ul style="list-style-type: none"> • Autowave MM 338SA (Listo para pulverizar) 	– 3.5	– 420
<ul style="list-style-type: none"> • No manipule hasta que las Hojas de Datos de Seguridad hayan sido leídas y entendidas. Las regulaciones requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las hojas de datos de seguridad para todos los productos químicos con los que tienen en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire cuando se expone a vapores o niebla de pulverización. 		

Almacenamiento de Producto



- Almacene productos intactos o en uso con envases aprobados cerrados y etiquetados adecuadamente. Almacene bajo temperaturas moderadas entre 40°F - 95°F (5°C - 35°C). Evite demasiada fluctuación de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70°F (21°C).
- Consulte la TDS de descripción general para conocer la vida útil del producto Sikkens o la lista de precios actual para obtener la información más actualizada sobre la vida útil.

AkzoNobel Inc., North America

Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Teléfono: 800.618.1010

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO HSE ADECUADO

NOTA IMPORTANTE: la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com