

Gray Urethane Surfacer

Technique de système programmée (PST)

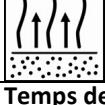
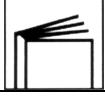
Apprêts

26/05/2021

DESCRIPTION

Le surfaçant et un scellant d'uréthane Lesonal Gray est très garnissant, facile à poncer et sèche rapidement. Dépendant du rapport de mélange utilisé, le surfaçant d'uréthane Lesonal Gray peut être utilisé comme un apprêt scellant mouillé sur mouillé.

Comme un apprêt surfaçant

Considérations liées à la sécurité	Utiliser une protection individuelle appropriée. AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais. Consulter la Fiche technique santé-sécurité du produit (FTSS) pour des informations plus complètes au sujet de la sécurité.	
Préparation pour l'apprêt surfaçant	<ul style="list-style-type: none"> • Ponçage final du mastic de finition en polyester avec du papier à grain #P180 à #P220 sec. • Ponçage final des finitions OEM existantes avec du papier à grain #P220 à #P360 sec. 	
Mélangé	Mélangé	Surfaçant
		<p>3 Partie par volume de Surfaçant d'uréthane Gray</p> <p>1 Partie par volume de Durcisseur surfaçant d'uréthane</p> <p>1 Parties par volume de Diluant Lesonal</p> <p>Pour l'application garnissant, le diluant est optionnel.</p> <p>Mé lange accélér é - ajouter jusqu' à 2 bouchons ou 1/2 once d'accélérant Lesonal par 1/2 litre de peinture.</p>
Equipment	Montage du pistolet pulvérisateur HVBP ou conforme :	Application Pression d'air : Consulter les spécifications du fabricant du pistolet pulvérisateur. HVBP maximum 10 psi au chapeau d'air.
	1,8 – 2,0 mm	
Application	2 – 3 x 1 Couches	
	Évaporer entre les couches à 70°F (21°C)	Évaporer avant le séchage accéléré à 70°F (21°C)
	5-10 Minutes entre les couches.	5-10 Minutes avant le durcissement.
Temps de séchage	Sec pour ponçage - 3 couches	
	<ul style="list-style-type: none"> • 3-4 heures à 70°F (21°C) • 40 minutes à 140°F (60°C) 	
Recouvrable avec	Comme un apprêt surfaçant poncé Recouvrable avec :	
	<ul style="list-style-type: none"> • Tous les apprêts scellant Lesonal • Toutes les couches de finition Lesonal 	

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.

Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques
Apprêts
26/05/2021
Page 2 / 9

DESCRIPTION

Le surfaçant et un scellant d'uréthane Lesonal Gray est très garnissant, facile à poncer et sèche rapidement. Dépendant du rapport de mélange utilisé, le surfaçant d'uréthane Lesonal Gray peut être utilisé comme un apprêt scellant mouillé sur mouillé.

Comme un apprêt scellant

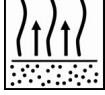
Considérations liées à la sécurité	Utiliser une protection individuelle appropriée. AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais. Consulter la Fiche technique santé-sécurité du produit (FTSS) pour des informations plus complètes au sujet de la sécurité.
---	--

Préparation pour apprêt scellant	<ul style="list-style-type: none">Les pare-chocs de rechange doivent être préparés minutieusement avec un ponçage léger à l'aide de papier à sabler de grain 1000.Ponçage final des finitions existantes avec du papier à grain #P320 à #P400 sec ou #P500 à #P600 humide
---	--

Mélange	2 Partie par volume de Surfaçant d'uréthane Gray 1 Partie par volume de Durcisseur surfaçant d'uréthane 20% Parties par volume Lesonal Reducer #4
----------------	--

Equipment	Montage du pistolet pulvérisateur HVBP ou conforme : 1,3 – 1,5 mm	Application Pression d'air : Consulter les spécifications du fabricant du pistolet pulvérisateur. HVBP maximum 10 psi au chapeau d'air.
------------------	---	--

Application	1 x 1 Couches Sur les zones qui ont été complètement poncées, appliquer une mince couche et allouer 5-10 minutes à 70 °F (21 °C) suivi d'une couche humide de scellant.
--------------------	--

	Évaporer avant la couche de finition à 70 °F (21°C) 15 Minutes minimum	Fenêtre maximale de recouvrement à 70 °F (21°C) 4 heures maximum
---	--	--

Recouvrable avec	Comme un apprêt scellant mouillé-sur-mouillé : Toutes les couches de finition Lesonal
-------------------------	---

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques
Apprêts
26/05/2021
Page 3 / 9

PRODUITS ET ADDITIFS

Produit	Lesonal Gray Urethane Surfacer	Article No. 392616
Durcisseurs	Lesonal Urethane Surfacer Hardener	Article no. 395357
Activateurs/ Diluants	Lesonal Reducer Extra Slow Lesonal Reducer Slow Lesonal Reducer Medium Lesonal Reducer Fast Lesonal Reducer Extra Fast	Article #394938 Article #394695 Article #394295 Article no. 394893 Article no. 394318
Additifs	Lesonal Accelerator Lesonal Flex Additive	Article No. 397672 Article no. 396027

MÉTHODE D'UTILISATION

Substrats appropriés	<ul style="list-style-type: none">Nettoyer et poncer les finis existant avec un papier #P240 à #P320 sec ou #P500 à #P600 mouillé.Nettoyer et poncer l'acier avec un papier #P80 puis avec #P180 sec.Scellant d'époxy LesonalNettoyer et poncer les couches de gel de fibre de verre avec un papier #P180 secCrayon auto-mordançant AutoPrepAutoPrep Pretreatment WipesMastic polyester
<p>Note: Pour les grandes surfaces de métal nu, l'application d'une couche l'apprêt scellant d'époxy Lesonal est recommandé pour une protection maximale contre la corrosion.</p>	

Matières premières de base	<ul style="list-style-type: none">Apprêt surfaçant d'uréthane Gray - résines d'acrylique et de polyesterApprêt durcisseur surfaçant d'uréthane Lesonal - Résines de polyisocyanateDiluants Lesonal – Mélanges de solvant
----------------------------	--

Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques
Apprêts
26/05/2021
Page 4 / 9

Préparation du substrat



Pré nettoyage

- Si nécessaire pré laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.
- Nettoyer avec le nettoyant de surface, AutoPrep Ultra Prep ou le nettoyant de surface Anti-Static de Lesonal.
- Éviter de saturer le mastic à carrosserie avec de l'eau ou des nettoyants en lavant la réparation.

Préparation du ponçage



	Surfaçant d'uréthane Gray Lesonal	Scellant surfaçant d'uréthane Gray	
Finis existants	Ponçage sec #P220 à #P360	Ponçage sec #P320 – #P400	Finis existants
OEM E-Coat	#P320 to #P400	#P320 to #P400	#P500 – #P600
Pare-chocs de recharge	S/O	Poncer soigneusement avec un papier #P1000	S/O
Mastic polyester	#P180 à #P220	S/O	S/O
Acier	#P80 puis #P120	#P80 puis #P120	S/O
Enduit gélifié	#P220 à #P360	#P320 – #P400	#P500 – #P600
Plastique polyoléfine	#P320 à #P400	#P400	#P500 – #P600
Plastique non polyoléfine	##P320 à #P400	#P320 – #P400	#P500 – #P600

Nettoyage de la surface



- Nettoyer avec un nettoyant de surface, AutoPrep UltraPrep ou des nettoyants de surface Anti-Statique avant d'appliquer la couche d'impression.

PRÉTRAITEMENT DES SUBSTRATS NUS

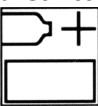
Prétraitemen

- L'apprêt surfaçant d'uréthane Gray offre une adhésion adéquate pour les petites surfaces de métal nus. Pour les grandes surfaces ou pour améliorer la protection contre la corrosion, l'apprêt surfaçant d'uréthane Gris doit être appliqué directement sur le métal prétraité avec des lingettes de prétraitemen AutoPrep ou un crayon AutoPrep.
- Le plastique polyolefin nécessite un prétraitemen pour améliorer l'adhésion de la peinture. Préparer la surface de plastique polyolefin avec l'apprêt pour plastique All Plastic avant l'application de l'apprêt surfaçant d'uréthane Gray. Pour des informations supplémentaires au sujet de la peinture pour plastique, consulter la fiche signalétique de l'apprêt pour tous les plastiques.

Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques
Apprêts
26/05/2021
Page 5 / 9

Mélange - Apprêt surfaçant  #9	Mélange Surfaçant 3 Partie par volume de Surfaçant d'uréthane Gray 1 Partie par volume de Durcisseur surfaçant d'uréthane 1 Parties par volume de Dilluant Lesonal Pour l'application garnissant, le diluant est optionnel. Mélange accéléré - ajouter jusqu'à 2 bouchons ou 1/2 once d'accélérateur Lesonal par 1/2 litre de peinture.
--	---

Mélange - Primer Surfacer avec Accelerator 	Seulement utiliser l'accélérateur avec l'apprêt surfaçant d'uréthane Gray. Ne pas dépasser la quantité recommandé pour maintenir la qualité du produit. Surfaçant accéléré 1/2 litre Surfaçant d'uréthane Gray - Prêt-à-vaporiser avec durcisseur et activateur + ½ once Accélérateur Lesonal et bien mélanger. ou (5 mL)
--	--

Mélange - Apprêt scellant  #4	2 Partie par volume de Surfaçant d'uréthane Gray 1 Partie par volume de Durcisseur surfaçant d'uréthane 20% Parties par volume Lesonal Reducer
---	---

Mélange - Pièces flexibles 	Si la pièce est malléable avec les mains, veuillez augmenter la flexibilité de l'apprêt surfaçant d'uréthane Gray de la façon suivante. Faire un mélange de 5 Partie par volume de Surfaçant d'uréthane Gray 1 Parties par volume Flex Additive
--	---

Un mélange de 3:1 devrait être utilisé pour les pièces malléables.

Remuer le mélange de peinture et de Flex Additive ensemble puis étape #2 mélanger le surfaçant ou le scellant

 Réglette #9	Surfaçant 3 Partie par volume de surfaçant d'uréthane Gray / Ajout flexible (étape précédente) 1 Partie par volume de Durcisseur surfaçant d'uréthane 1 Parties par volume de Dilluant Lesonal
--	---

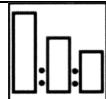
Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

Page 6 / 9

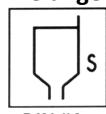


Réglette #4

Sealer

- 2** Partie par volume de surfacant d'uréthane Gray / Ajout flexible (étape précédente)
1 Partie par volume de Durcisseur surfacant d'uréthane
20% Parties par volume de Dilluant Lesonal

**Viscosité lorsque
mélangé**



DIN #4

Seconde(s) Mesuré avec un godet de viscosimètre DIN #4 à 70 °F (21 °C).

23-30 Surfaçant d'uréthane Gray - Ponçage

16-17 Scellant surfacant d'uréthane Gray - Sans ponçage

**Durée de vie en
pot lorsque
mélangé**



DIN #4

Mélange de produit

Apprêt surfacant d'uréthane Gray

70 °F (21 °C)

Apprêt surfacant d'uréthane Gray - Avec accélérateur Lesonal

1 heure

Scellant surfacant d'uréthane Gray

30 Minutes

60 Minutes

**Montage du
pistolet
pulvérisateur
Surfaçant**



Consulter les instructions du fabricant du pistolet pulvérisateur pour les spécifications de pression du pistolet pulvérisateur spécifique.

**Pistolets de
pulvérisation Surfaçant**

Buse

Pression d'application

Gravité HVBP

1,8 – 2,0 mm

29 psi à l'entrée du pistolet pulvérisateur (Maximum10 psi au chapeau).

Gravité conforme

1,7 – 2,2 mm

29 à 35 psi à l'entrée du pistolet pulvérisateur.

**Montage du
pistolet
pulvérisateur
SEALER**



**Pistolets pulvérisateurs
Scellant**

Buse

Pression d'application

Gravité HVBP

1,3 – 1,5 mm

29 psi à l'entrée du pistolet pulvérisateur (Maximum10 psi au chapeau).

Gravité conforme

1,3 – 1,5 mm

29 à 35 psi à l'entrée du pistolet pulvérisateur.

Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

Page 7 / 9

Application



Primer Surfacer

- Appliquer 2-3 simples couches mouillées. Pour une réparation (mastic polyester) ou des zones poncées, appliquer une couche sur la réparation, puis après un séchage-éclair appliquer la seconde et la troisième couches.
- Évaporer entre les couches jusqu'à ce que la surface devienne complètement matte, ceci dépendra de la température ambiante, de l'épaisseur/du mouillé appliquée et du mouvement d'air.

Primer Sealer

- Appliquer une couche mince mais fluide sur la zone désirée.
 - Sur les zones complètement poncées, appliquer d'abord une mince couche pour uniformiser les couches du substrat avant de continuer avec une couche normale.

Épaisseur du feuil - En utilisant une application appropriée

Primer Surfacer

- 1 couche atteindra une épaisseur de 2,0-2,5 mils (50-75µm)

Primer Sealer

- 1 couche atteindra une épaisseur de 1,2-1,5 mils (30-37.5µm).

TEMPS DE SÉCHAGE/DURCISSEMENT

Temps de séchage/ durcissement - Apprêt surfaçant



Les temps sont énoncés suivant la méthode d'application recommandée, l'épaisseur du feuil et la température de l'objet.

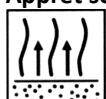
Apprêt surfaçant Séchage à l'air

- 3-4 heures à 70°F (21°C)
- 2- heures à 70°F (21°C) lorsque mélangé avec l'accélérateur Lesonal.

Apprêt surfaçant Séchage accéléré Cuisson

- 40 minutes à 140°F (60°C)
- 30 minutes à 140°F (60°C) lorsque mélangé avec l'accélérateur Lesonal.

Temps de séchage/ d'évaporation - Apprêt scellant



Temps d'évaporation Apprêt scellant

- Avant d'appliquer la couche de finition sur l'apprêt scellant, allouer un temps d'évaporation minimal de 15 minutes à 70 °F (21 °C).
- Le temps de recouvrement maximal est 4 heures à 70 °F (21 °C).
- Si le temps d'évaporation maximal est dépassé, le surfaçant d'uréthane Gray doit être poncé avant d'appliquer la couche de finition, avec du papier à grain #P500 à #P600 sec ou #P800 humide.

Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

Page 8 / 9

Préparation finale - Pour application de la couche finale



Ponçage sec - Machine

- Lors du ponçage à sec, respecter un maximum de 200 grains ou moins par étape tout au long du ponçage.
- Le ponçage initial peut être fait avec #P320 à #P400.
- Le ponçage final devrait être effectué en utilisant #P500 à #P600 avant l'application des couches de finition Lesonal.

Ponçage humide - À la main



- Lors du ponçage humide, respecter un maximum de 200 grains ou moins par étape tout au long du ponçage.
- Le ponçage initial peut être fait avec des grains plus gros que #P600.
- Le ponçage final devrait être complété en utilisant #P800 avant l'application des couches de finition Lesonal.

Nettoyage de la surface



- Nettoyer avec un nettoyant de surface, AutoPrep Ultra Prep ou des nettoyants de surface Anti-Statique avant d'appliquer la couche de finition.

POST-APPLICATION

Recouvrement



- Retoucher l'apprêt surfaçant d'uréthane Lesonal Gray avec les scellants et couches de finition Lesonal.

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Nettoyage de l'équipement



Nettoyer l'équipement en suivant les réglementations locales et fédérales. Pour les régions avec règle nationale, utiliser Lesonal Cleaning Solvent ou un diluant à peinture-laque de haute qualité

Couverture théorique



En suivant les recommandations d'application, l'épaisseur théorique du matériel est de 1 mil RT.

Ponçage (mélange A) | 659+/-5

pieds²/ gallon

m²/litre

659±5

16.2±2

L'utilisation pratique du matériel dépend de plusieurs facteurs. Par exemple, la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les circonstances d'application.

Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

Page 9 / 9

Information COV/ Réglementaire 	Système Primer Surfacer Primer Sealer	Rapport de mélange 3:1:1 2:1:20%	COV ≤3,85 lb/gal (≤462 g/L) ≤3,93 lb/gal (≤471 g/L)
Stockage du produit 	Gray Urethane Surfacer Durcisseur surfaçant d'uréthane Gray LV	2 ans 1 an	

AkzoNobel Inc., North America
Adresse: 1845 Maxwell Street, Troy, MI 48084 USA
Téléphone: 800-618-1010

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'usager de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'usager de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonalcr.com