

# Gray Urethane Surfacer

Technique de système programmée (PST)  
Apprêts  
26/05/2021

## DESCRIPTION

Le surfaçant et un scellant d'uréthane Lesonal Gray est très garnissant, facile à poncer et sèche rapidement. Dépendant du rapport de mélange utilisé, le surfaçant d'uréthane Lesonal Gray peut être utilisé comme un apprêt scellant mouillé sur mouillé.

### Comme un apprêt surfaçant

#### Considérations liées à la sécurité



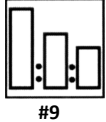
Utiliser une protection individuelle appropriée. AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais. Consulter la Fiche technique santé-sécurité du produit (FTSS) pour des informations plus complètes au sujet de la sécurité.

#### Préparation pour l'apprêt surfaçant



- Ponçage final du mastic de finition en polyester avec du papier à grain #P180 à #P220 sec.
- Ponçage final des finitions OEM existantes avec du papier à grain #P220 à #P360 sec.

#### Mélange



#9

#### Mélange

3  
1  
1

#### Surfaçant

Partie par volume de Surfaçant d'uréthane Gray  
Partie par volume de Durcisseur surfaçant d'uréthane  
Parties par volume de Dilluant Lesonal

**Pour l'application garnissant, le diluant est optionnel.**

Mélange accéléré - ajouter jusqu'à 2 bouchons ou 1/2 once d'accélérateur Lesonal par 1/2 litre de peinture.

#### Equipment



**Montage du pistolet pulvérisateur HVBP ou conforme :**

1,8 – 2,0 mm

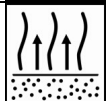
#### Application Pression d'air :

Consulter les spécifications du fabricant du pistolet pulvérisateur.  
HVBP maximum 10 psi au chapeau d'air.

#### Application



2 – 3 x 1 Couches



Évaporer entre les couches à 70°F (21°C)

5-10 Minutes entre les couches.

Évaporer avant le séchage accéléré à 70°F (21°C)

5-10 Minutes avant le durcissement.

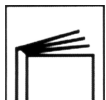
#### Temps de séchage



#### Sec pour ponçage - 3 couches

- 3-4 heures à 70°F (21°C)
- 40 minutes à 140°F (60°C)

#### Recouvrable avec



#### Comme un apprêt surfaçant poncé Recouvrable avec :

- Tous les apprêts scellant Lesonal
- Toutes les couches de finition Lesonal

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.

# Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

Page 2 / 9

## DESCRIPTION

Le surfaçant et un scellant d'uréthane Lesonal Gray est très garnissant, facile à poncer et sèche rapidement. Dépendant du rapport de mélange utilisé, le surfaçant d'uréthane Lesonal Gray peut être utilisé comme un apprêt scellant mouillé sur mouillé.

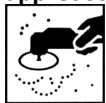
### Comme un apprêt scellant

#### Considérations liées à la sécurité



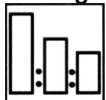
Utiliser une protection individuelle appropriée. AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais. Consulter la Fiche technique santé-sécurité du produit (FTSS) pour des informations plus complètes au sujet de la sécurité.

#### Préparation pour apprêt scellant



- Les pare-chocs de rechange doivent être préparés minutieusement avec un ponçage léger à l'aide de papier à sabler de grain 1000.
- Ponçage final des finitions existantes avec du papier à grain #P320 à #P400 sec ou #P500 à #P600 humide

#### Mélange



#4

- 2 Partie par volume de Surfaçant d'uréthane Gray
- 1 Partie par volume de Durcisseur surfaçant d'uréthane
- 20% Parties par volume Lesonal Reducer

#### Equipment



**Montage du pistolet pulvérisateur HVBP ou conforme :**

1,3 – 1,5 mm

#### Application Pression d'air :

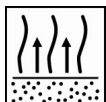
Consulter les spécifications du fabricant du pistolet pulvérisateur.  
HVBP maximum 10 psi au chapeau d'air.

#### Application



1 x 1 Couches

Sur les zones qui ont été complètement poncées, appliquer une mince couche et allouer 5-10 minutes à 70 °F (21 °C) suivi d'une couche humide de scellant.

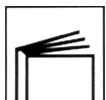


**Évaporer avant la couche de finition à 70 °F (21°C) Fenêtre maximale de recouvrement à 70 °F (21°C)**

15 Minutes minimum

4 heures maximum

#### Recouvrable avec



**Comme un apprêt scellant mouillé-sur-mouillé :**

Toutes les couches de finition Lesonal

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

# Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

Page 3 / 9

## PRODUITS ET ADDITIFS

<b>Produit</b>	Lesonal Gray Urethane Surfacer	Article No. 392616
----------------	--------------------------------	--------------------

<b>Durcisseurs</b>	Lesonal Urethane Surfacer Hardener	Article no. 395357
--------------------	------------------------------------	--------------------

<b>Activeurs/ Diluants</b>	Lesonal Reducer Extra Slow	Article #394938
	Lesonal Reducer Slow	Article #394695
	Lesonal Reducer Medium	Article #394295
	Lesonal Reducer Fast	Article no. 394893
	Lesonal Reducer Extra Fast	Article no. 394318

<b>Additifs</b>	Lesonal Accelerator	Article No. 397672
	Lesonal Flex Additive	Article no. 396027

## MÉTHODE D'UTILISATION

### Substrats appropriés

- Nettoyer et poncer les finis existant avec un papier #P240 à #P320 sec ou #P500 à #P600 mouillé.
- Nettoyer et poncer l'acier avec un papier #P80 puis avec #P180 sec.
- Scellant d'époxy Lesonal
- Nettoyer et poncer les couches de gel de fibre de verre avec un papier #P180 sec
- Crayon auto-mordant AutoPrep
- AutoPrep Pretreatment Wipes
- Mastic polyester

**Note: Pour les grandes surfaces de métal nu, l'application d'une couche l'apprêt scellant d'époxy Lesonal est recommandé pour une protection maximale contre la corrosion.**

### Matières premières de base

- Apprêt surfaçant d'uréthane Gray - résines d'acrylique et de polyester
- Apprêt durcisseur surfaçant d'uréthane Lesonal - Résines de polyisocyanate
- Diluants Lesonal – Mélanges de solvant

# Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

Page 4 / 9

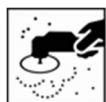
## Préparation du substrat



### Pré nettoyage

- Si nécessaire pré laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.
- Nettoyer avec le nettoyant de surface, AutoPrep Ultra Prep ou le nettoyant de surface Anti-Static de Lesonal.
- Éviter de saturer le mastic à carrosserie avec de l'eau ou des nettoyants en lavant la réparation.

### Préparation du ponçage



	Surfaçant d'uréthane Gray Lesonal	Scellant surfaçant d'uréthane Gray	
	Ponçage sec #P220 à #P360	Ponçage sec #P320 – #P400	Finis existants
Finis existants	#P220 à #P360	#P320 – #P400	Finis existants
OEM E-Coat	#P320 to #P400	#P320 to #P400	#P500 – #P600
Pare-chocs de rechange	S/O	Poncer soigneusement avec un papier #P1000	S/O
Mastic polyester	#P180 à #P220	S/O	S/O
Acier	#P80 puis #P120	#P80 puis #P120	S/O
Enduit gélifié	#P220 à #P360	#P320 – #P400	#P500 – #P600
Plastique polyoléfine	#P320 à #P400	#P400	#P500 – #P600
Plastique non polyoléfine	##P320 à #P400	#P320 – #P400	#P500 – #P600

## Nettoyage de la surface



- Nettoyer avec un nettoyant de surface, AutoPrep UltraPrep ou des nettoyants de surface Anti-Statique avant d'appliquer la couche d'impression.

## PRÉTRAITEMENT DES SUBSTRATS NUS

### Prétraitement

- L'apprêt surfaçant d'uréthane Gray offre une adhésion adéquate pour les petites surfaces de métal nues. Pour les grandes surfaces ou pour améliorer la protection contre la corrosion, l'apprêt surfaçant d'uréthane Gris doit être appliqué directement sur le métal prétraité avec des lingettes de prétraitement AutoPrep ou un crayon AutoPrep.
- Le plastique polyoléfin nécessite un prétraitement pour améliorer l'adhésion de la peinture. Préparer la surface de plastique polyoléfin avec l'apprêt pour plastique All Plastic avant l'application de l'apprêt surfaçant d'uréthane Gray. Pour des informations supplémentaires au sujet de la peinture pour plastique, consulter la fiche signalétique de l'apprêt pour tous les plastiques.

# Gray Urethane Surfacer

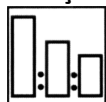
Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

Page 5 / 9

## Mélange - Apprêt surfaçant



#9

### Mélange

3

1

1

Surfaçant

Partie par volume de Surfaçant d'uréthane Gray

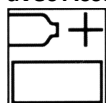
Partie par volume de Durcisseur surfaçant d'uréthane

Parties par volume de Dilluant Lesonal

**Pour l'application garnissant, le diluant est optionnel.**

Mélange accéléré - ajouter jusqu'à 2 bouchons ou 1/2 once d'accélérateur Lesonal par 1/2 litre de peinture.

## Mélange – Primer Surfacer avec Accelerator



Seulement utiliser l'accélérateur avec l'apprêt surfaçant d'uréthane Gray. Ne pas dépasser la quantité recommandé pour maintenir la qualité du produit.

### Surfaçant accéléré

1/2 litre

+

½ once

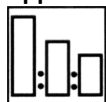
ou

(5 mL)

Surfaçant d'uréthane Gray - Prêt-à-vaporiser avec durcisseur et activateur

Accélérateur Lesonal et bien mélanger.

## Mélange - Apprêt scellant



#4

2

1

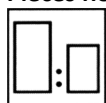
20%

Partie par volume de Surfaçant d'uréthane Gray

Partie par volume de Durcisseur surfaçant d'uréthane

Parties par volume Lesonal Reducer

## Mélange - Pièces flexibles



Si la pièce est malléable avec les mains, veuillez augmenter la flexibilité de l'apprêt surfaçant d'uréthane Gray de la façon suivante.

### Faire un mélange de

5

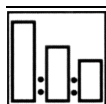
1

Partie par volume de Surfaçant d'uréthane Gray

Parties par volume Flex Additive

Un mélange de 3:1 devrait être utilisé pour les pièces malléables.

**Remuer le mélange de peinture et de Flex Additive ensemble puis étape #2 mélanger le surfaçant ou le scellant**



Réglette #9

### Surfaçant

3

1

1

Partie par volume de surfaçant d'uréthane Gray / Ajout flexible (étape précédente)

Partie par volume de Durcisseur surfaçant d'uréthane

Parties par volume de Dilluant Lesonal

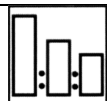
# Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

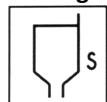
Page 6 / 9



Réglette #4

<b>Sealer</b>	
<b>2</b>	Partie par volume de surfaçant d'uréthane Gray / Ajout flexible (étape précédente)
<b>1</b>	Partie par volume de Durcisseur surfaçant d'uréthane
<b>20%</b>	Parties par volume de Dilluant Lesonal

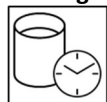
**Viscosité lorsque  
mélangé**



DIN #4

Seconde(s)	Mesuré avec un godet de viscosimètre DIN #4 à 70 °F (21 °C).
23-30	Surfaçant d'uréthane Gray - Ponçage
16-17	Scellant surfaçant d'uréthane Gray - Sans ponçage

**Durée de vie en  
pot lorsque  
mélangé**



**Mélange de produit**

Apprêt surfaçant d'uréthane Gray
Apprêt surfaçant d'uréthane Gray - Avec accélérateur Lesonal
Scellant surfaçant d'uréthane Gray

**70 °F (21 °C)**

1 heure
30 Minutes
60 Minutes

**Montage du  
pistolet  
pulvérisateur  
Surfaçant**



Consulter les instructions du fabricant du pistolet pulvérisateur pour les spécifications de pression du pistolet pulvérisateur spécifique.

Pistolets de pulvérisation Surfaçant	Buse	Pression d'application
Gravité HVBP	1,8 – 2,0 mm	29 psi à l'entrée du pistolet pulvérisateur (Maximum 10 psi au chapeau).
Gravité conforme	1,7 – 2,2 mm	29 à 35 psi à l'entrée du pistolet pulvérisateur.

**Montage du  
pistolet  
pulvérisateur  
SEALER**



Pistolets pulvérisateurs Scellant	Buse	Pression d'application
Gravité HVBP	1,3 – 1,5 mm	29 psi à l'entrée du pistolet pulvérisateur (Maximum 10 psi au chapeau).
Gravité conforme	1,3 – 1,5 mm	29 à 35 psi à l'entrée du pistolet pulvérisateur.

# Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

Page 7 / 9

## Application



### Primer Surfacer

- Appliquer 2-3 simples couches mouillées. Pour une réparation (mastic polyester) ou des zones poncées, appliquer une couche sur la réparation, puis après un séchage-éclair appliquer la seconde et la troisième couches.
- Évaporer entre les couches jusqu'à ce que la surface devienne complètement matte, ceci dépendra de la température ambiante, de l'épaisseur/du mouillé appliqué et du mouvement d'air.

### Primer Sealer

- Appliquer une couche mince mais fluide sur la zone désirée.
  - Sur les zones complètement poncées, appliquer d'abord une mince couche pour uniformiser les couches du substrat avant de continuer avec une couche normale.

## Épaisseur du feuil - En utilisant une application appropriée

### Primer Surfacer

- 1 couche atteindra une épaisseur de 2,0-2,5 mils (50-75µm)

### Primer Sealer

- 1 couche atteindra une épaisseur de 1,2-1,5 mils (30-37.5µm).

## TEMPS DE SÉCHAGE/DURCISSEMENT

### Temps de séchage/ durcissement - Apprêt surfaçant



Les temps sont énoncés suivant la méthode d'application recommandée, l'épaisseur du feuil et la température de l'objet.

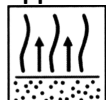
#### Apprêt surfaçant Séchage à l'air

- 3-4 heures à 70°F (21°C)
- 2- heures à 70°F (21°C) lorsque mélangé avec l'accélérateur Lesonal.

#### Apprêt surfaçant Séchage accéléré Cuisson

- 40 minutes à 140°F (60°C)
- 30 minutes à 140°F (60°C) lorsque mélangé avec l'accélérateur Lesonal.

### Temps de séchage/ d'évaporation - Apprêt scellant



#### Temps d'évaporation Apprêt scellant

- Avant d'appliquer la couche de finition sur l'apprêt scellant, allouer un temps d'évaporation minimal de 15 minutes à 70 °F (21 °C).
- Le temps de recouvrement maximal est 4 heures à 70 °F (21 °C).
- Si le temps d'évaporation maximal est dépassé, le surfaçant d'uréthane Gray doit être poncé avant d'appliquer la couche de finition, avec du papier à grain #P500 à #P600 sec ou #P800 humide.



# Gray Urethane Surfacer

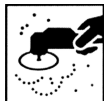
Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

Page 8 / 9

## Préparation finale - Pour application de la couche finale



### Ponçage sec - Machine

- Lors du ponçage à sec, respecter un maximum de 200 grains ou moins par étape tout au long du ponçage.
- Le ponçage initial peut être fait avec #P320 à #P400.
- Le ponçage final devrait être effectué en utilisant #P500 à #P600 avant l'application des couches de finition Lesonal.

## Ponçage humide - À la main



- Lors du ponçage humide, respecter un maximum de 200 grains ou moins par étape tout au long du ponçage.
- Le ponçage initial peut être fait avec des grains plus gros que #P600.
- Le ponçage final devrait être complété en utilisant #P800 avant l'application des couches de finition Lesonal.

## Nettoyage de la surface



- Nettoyer avec un nettoyant de surface, AutoPrep Ultra Prep ou des nettoyants de surface Anti-Statique avant d'appliquer la couche de finition.

## POST-APPLICATION

### Recouvrement



- Retoucher l'apprêt surfacant d'uréthane Lesonal Gray avec les scellants et couches de finition Lesonal.

## INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

### Nettoyage de l'équipement



Nettoyer l'équipement en suivant les réglementations locales et fédérales. Pour les régions avec règle nationale, utiliser Lesonal Cleaning Solvent ou un diluant à peinture-laque de haute qualité

### Couverture théorique



En suivant les recommandations d'application, l'épaisseur théorique du matériel est de 1 mil RT.		pieds <sup>2</sup> / gallon	m <sup>2</sup> /litre
Ponçage (mélange A)	659+/-5	659±5	16.2±2

L'utilisation pratique du matériel dépend de plusieurs facteurs. Par exemple, la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les circonstances d'application.





# Gray Urethane Surfacer

Fiche de données techniques

Apprêts

26/05/2021

Page 9 / 9

Information	Système	Rapport de mélange	COV
COV/ Réglementaire	Primer Surfacer Primer Sealer	3:1:1 2:1:20%	≤3,85 lb/gal (≤462 g/L) ≤3,93 lb/gal (≤471 g/L)
			
Stockage du produit	Gray Urethane Surfacer Durcisseur surfaçant d'uréthane Gray LV		2 ans 1 an
			

AkzoNobel Inc., North America

Adresse: 1845 Maxwell Street, Troy, MI 48084 USA

Téléphone: 800-618-1010

## RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

**REMARQUE IMPORTANTE :** L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

## Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.Lesonalcr.com](http://www.Lesonalcr.com)