Norteamérica

Técnica del sistema programado

Primario

03/11/2021

AutoPrep Pretreatment Wipes

Recubrimiento de conversión sin cromo empaquetado en toallitas pre-saturadas listas para usar. Autoprep Pretreatment Wipes producen un revestimiento de conversión que forma enlaces químicos con las superficies metálicas, lo que mejora la adhesión y la resistencia a la corrosión de las pinturas y sistemas de pintura aplicados.



Salud y seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pintura o solventes, se sugiere el uso de un respirador con suministro de aire fresco.



Preparación de superficie

- Acero (laminado en frío/caliente)
- Acero galvanizado/recubierto de cinc
- Acero inoxidable
- Aleación de aluminio

Pasos finales de lijado en seco

– # P120 o almohadilla de ligado roja
– # P180 - # P220 o almohadilla de lijado roja
– #P180
– # P180 - # P220 o almohadilla de lijado roja



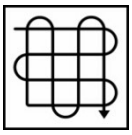
Limpieza de la superficie

- Utilice limpiadores de superficies adecuados y una técnica de limpieza adecuada para garantizar un sustrato limpio y libre de contaminantes.



Aplicar a mano

- Aplique a mano la solución de pretratamiento con un movimiento de superposición de 50-75%.
    - **Protección personal: Se debe considerar el uso de gafas de seguridad, guantes de goma y protección para la piel al usar este producto.**



Aplicación

- Aplique una pincelada doble, esto puede realizarse con movimientos verticales y luego inmediatamente con movimientos horizontales.
- La humectación completa (laminado) de la superficie metálica es necesaria para que la solución reaccione con el metal base.
    - Es necesario humedecer completamente con líquido durante 1 minuto.



Secado

- Deje que la superficie se seque por completo a temperatura ambiente.
- Puede acelerar el secado con aire limpio, tibio y a baja velocidad.



***Nota:**

Recubrir con

- Todas las capas de fondo de AkzoNobel.*
    - ➢ **No** recubra con masilla de poliéster, incluido el poliéster que se puede rociar.
    - ➢ **No** recubra con Sikkens Autosealer WB o Autosurfacer Rapid.
    - ➢ **No** exponer el objeto a la intemperie antes de repintar.
        - El tiempo máximo de repintado es de 8 horas.
            - ✓ Utilice un paño antiestático antes de aplicar capas posteriores.

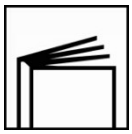
Lea el TDS completo y la Hoja de datos de seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto.

© 2021 AkzoNobel N.V. Todos los derechos reservados

Descripción

Recubrimiento de conversión sin cromo empaquetado en toallitas pre-saturadas listas para usar. Autoprep Pretreatment Wipes producen un revestimiento de conversión que forma enlaces químicos con las superficies metálicas, lo que mejora la adhesión y la resistencia a la corrosión de las pinturas y sistemas de pintura aplicados.

Surtido de Productos



Producto	Número de Artículo	Cantidad
• AutoPrep Pretreatment Wipes o También conocido como Henkel, IDH #1406619	1014570	25 toallitas





Almacenamiento de Producto

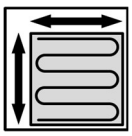
- Almacene los productos sin abrir o usados en recipientes cerrados aprobados con el etiquetado adecuado.
- Almacene a temperaturas moderadas entre 40°F - 95°F (5°C - 35°C). Evite demasiadas fluctuaciones de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70°F (21°C).
- Proteja contra la congelación. Si se congela, se daña irreversiblemente y no debe ser utilizado.
- Mantener el recipiente vertical. Si se expone al almacenamiento prolongado, girar verticalmente el contenedor.
- Las toallitas que se secan por completo no se pueden reutilizar y no se deben volver a humedecer agregando agua al paquete.
- Periodo de validez: 12 meses. Consulte la hoja de precios para obtener la información de vida útil más actualizada.



NOTAS

- Una vez que las toallas estén completamente secas, se pueden desechar a través de los servicios regulares de desechos sólidos. Una vez secos, los productos químicos se vuelven inertes y no se pueden regenerar.

Características del producto

	**Producto** • AutoPrep Pretreatment Wipes	**Materia prima** – Contenido de flúor e ingredientes reactivos adicionales.
	**Rendimiento teórico** • 1 toalla presaturada	– 9 – 12 pies^2 (0.8 – 1.1 m^2)

Limpieza de la superficie



- Las superficies deben estar limpias y libres de contaminación superficial antes del recubrimiento. Utilice limpiadores y técnicas adecuadas para asegurar una superficie limpia.
  - Consulte la TDS específica de limpieza de superficies para obtener información detallada.

© 2021 AkzoNobel N.V. Todos los derechos reservados

Sustratos apropiados y preparación







Sustrato	Lijado	Información adicional
Acero laminado en frío	○ #P80 luego #P120 seco o almohadilla de lijado roja	○ Un disco de raspado de 6", granate (07467) sobre una almohadilla de enganche como respaldo con una lijadora de órbita aleatoria es opcional para grandes superficies. ○ Arenado medio; # 80 a # 120 de óxido de aluminio de grano a una presión de aire entre 40 - 75 psi; opcional para situaciones específicas de piezas.
Acero laminado en caliente	○ #P80 luego #P120 seco o almohadilla de lijado roja	○ Quite toda la laminación de óxido de hierro. ○ Un disco de raspado de 6", granate (07467) sobre una almohadilla de enganche como respaldo con una lijadora de órbita aleatoria es opcional para grandes superficies. ○ Arenado medio; # 80 a # 120 de óxido de aluminio de grano a una presión de aire entre 40 - 75 psi; opcional para situaciones específicas de piezas.
Acero Galvanizado	○ # P180 - # P220 seco o almohadilla de lijado roja	○ Un disco de raspado de 6", granate (07467) sobre una almohadilla de enganche como respaldo con una lijadora de órbita aleatoria es opcional para grandes superficies.
Acero inoxidable	○ #P180, seco	
Aluminio	○ # P180 seco o almohadilla de lijado roja	○ Un disco de raspado de 6", granate (07467) sobre una almohadilla de enganche como respaldo con una lijadora de órbita aleatoria es opcional para grandes superficies.



- Limpiar finalmente la superficie. Utilice limpiadores adecuados y la técnica adecuada para asegurar una superficie limpia.
- La superficie debe estar seca y libre de grasa, aceite y otros contaminantes de materias extrañas.
  - Consulte la TDS específica de limpieza de superficies para obtener información detallada.

© 2021 AkzoNobel N.V. Todos los derechos reservados

Aplicación

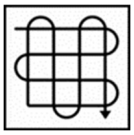
Remover las toallas AutoPrep Pre-Treatment del dispensador con tapa sellada.



- Para evitar la desecación de las toallas. Por favor asegúrese de que la tapa esté bien cerrada sobre el recipiente inmediatamente después de la dispensación.



- Aplique a mano la solución de pretratamiento con un movimiento de superposición de 50-75%.
- Protección personal; el uso de gafas de seguridad, guantes de goma y protección de la piel debe ser considerada cuando se utiliza este producto.



- Aplique una pincelada doble, esto puede realizarse con movimientos verticales y luego inmediatamente con movimientos horizontales.
- La humectación completa (laminado) de la superficie metálica es necesaria para que la solución reaccione con el metal base.



- Esta capa húmeda deber permanecer en la superficie por 1 minuto para formar una capa de conversión con el metal en bruto.
- El cambio del color del sustrato en bruto indica la aplicación adecuada una vez que se han completado los períodos de secado.

Tiempo de secado/curado



- Permita el secado completo de la superficie tratada previamente a temperatura ambiente.
- Si se desea el uso de aire caliente, se puede expulsar aire limpio (a baja velocidad) para acelerar el secado.

Recubrimiento



***Nota:**

- Todas las capas de fondo de AkzoNobel.*

  - **No** recubra con masilla de poliéster, incluido el poliéster que se puede rociar.
  - **No** recubra con Sikkens Autosealer WB o Autosurfacer Rapid.
  - **No** exponer el objeto a la intemperie antes de repintar.
    - El tiempo máximo de repintado es de 8 horas. Después de 8 horas, raspe, limpie y vuelva a aplicar el pretratamiento antes de continuar con los recubrimientos posteriores.
      - ✓ Utilice un paño antiestático antes de aplicar capas posteriores.

© 2021 AkzoNobel N.V. Todos los derechos reservados

Información normativa/COV

- Consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) de Henkel para AutoPrep Pretreatment Wipes, IDH#1406619 para revisar la información de seguridad y normativa más actualizada, incluidos los datos de COV. Accesible desde el sitio web:
  - https://www.henkel-adhesives.com/us/en/search.html

AkzoNobel Inc., North America
Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA
Teléfono: 800.618.1010

Solo para uso profesional

NOTA IMPORTANTE: la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes BV, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Países Bajos.

© 2021 AkzoNobel N.V. Todos los derechos reservados