

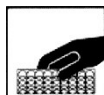
# Blending Solvent LV

Técnica del sistema programado (PST)  
Endurecedores  
25/08/2017

## DESCRIPCIÓN

Blending Solvent LV es un solvente de especialidad diseñado para disolver el borde con exceso de rocío creado durante la reparación o mezcla del área. El Blending Solvent LV puede utilizarse con cualquier capa transparente de uretano acrílico de Lesonal. La mezcla de solventes especiales en Blending Solvent LV ayuda a hacer una transición perfecta de la reparación al acabado existente.

### Preparación de borde difuminado



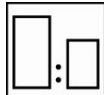
- Prepare el área de aplicación del acabado o capa transparente con P1000 en un D / A con una almohadilla Interface o una almohadilla de desgaste gris y Lesonal Plast-O-Blend.
- Prepare el área de aplicación de mezcla de solvente con una almohadilla de desgaste dorada o una esponja húmeda y Lesonal Plast-O-Blend. El área debe extenderse más allá de la zona de fusión prevista.

### Usar con pintura lista para pulverizar



- Para aplicaciones de mezcla, prepare el revestimiento o capa transparente como se describe en la hoja de datos técnicos de la capa transparente y luego agregue Blending Solvent LV.

### Mezcla



STICK # 1

### Mezcla Blending Solvent LV por volumen

- 100** Blending Solvent LV
  - 50** Capa transparente lista para pulverizar
- Nota: Blending Solvent LV debe mezclarse con capa transparente y nunca debe utilizarse solo.

### Equipo



### Blending Solvent LV + pistola de aplicación de capa transparente:

- Gravedad HVLP 1.3 – 1.5 mm
- Cumplimiento de gravedad: 1.3 – 1.5 mm

### Reducir presión de aire para la aplicación:

- HVLP – 6-8 libras por pulgada cuadrada (.41-.55 bar) en la boquilla
- Consulte las especificaciones de los fabricantes.

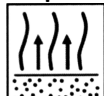
### Aplicación



### Aplicación Blending Solvent LV + Capa Transparente

- Controle la aplicación para restringir el exceso de pulverización en el borde de la aplicación.
- Aplique una fina capa de Blending Solvent LV + Capa transparente sobre el área de aplicación de fusión transparente. Extiéndalo hacia el borde con exceso de pulverización.
- Aplique una segunda aplicación después de un breve secado si es necesario.

### Evaporación



### Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

- Capa Transparente, 1-3 minutos.
- Blending Solvent LV + Capa transparente, 15-30 segundos.

### Secado antes del secado forzado a 70 °F (21 °C)

- Consulte la hoja de datos técnicos para el producto que se está mezclando para recomendaciones sobre el secado y horneado.

### Secado



- Consulte la hoja de datos técnicos para el producto que se está mezclando para recomendaciones sobre el secado.

Para información detallada del producto lea completamente la HDT

# Blending Solvent LV

Ficha técnica  
Endurecedores  
25/08/2017  
Página 2 / 5

## DESCRIPCIÓN

Blending Solvent LV es un solvente de especialidad diseñado para disolver el borde con exceso de rocío creado durante la reparación o mezcla del área. El Blending Solvent LV puede utilizarse con cualquier capa transparente de uretano acrílico de Lesonal. La mezcla de solventes especiales en Blending Solvent LV ayuda a hacer una transición perfecta de la reparación al acabado existente.

### Mezcla de acabado o capa transparente



- AkzoNobel recomienda la aplicación de una capa transparente sobre todo el panel que se está reparando. Sin embargo, hay casos en los que esto no es práctico. Tales como reparaciones en vehículos más viejos donde la economía dictaría que no se requiere una garantía. En estos casos, puede ser aceptable mezclar en solvente la capa transparente en áreas pequeñas tales como un panel lateral inferior, cuarta ventana o solamente en áreas verticales.
- Las técnicas y procedimientos de mezcla de disolventes explicados en esta hoja de datos técnicos no están garantizados por AkzoNobel o aprobados por OEM.

### Sustratos apropiados



- Consulte la hoja de datos técnicos para el producto de pintura con el que el Blending Solvent LV se usará para información sobre los sustratos apropiados.

## PRODUCTOS COMPATIBLES

### Producto

- Capas Transparentes de uretano acrílico Lesonal
- Nota: Blending Solvent LV debe mezclarse con capa transparente y nunca debe utilizarse solo.

## PRODUCTOS Y ADITIVOS







### Producto

- Blending Solvent LV, cuarto de galón
- Stock #481066

# Blending Solvent LV

Ficha técnica  
Endurecedores  
25/08/2017  
Página 3 / 5

## MÉTODO DE USO

|   |   |  |                     |           |   |   |
|---|---|--|---------------------|-----------|---|---|
| Materia prima básica  | <b>Producto</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Blending Solvent LV</li></ul>   | — Resinas acrílicas de hidroxilo mezcladas con disolventes especialmente formulados.   |                     |           |   |   |
| <b>Preparación del sustrato</b><br>                    | <b>Limpieza previa</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Si es necesario, lave el área de reparación previamente con agua caliente y jabón. Enjuague completamente con agua limpia.</li><li>Limpie con el limpiador de superficies AutoPrep UltraPrep.</li></ul>  |  |                     |           |   |   |
|    | <b>Preparación de borde difuminado</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Prepare el área de aplicación del acabado o capa transparente con P1000 en un D / A con una almohadilla Interface o una almohadilla de desgaste gris y Lesonal Plast-O-Blend.</li><li>Prepare el área de aplicación de mezcla de solvente con una almohadilla de desgaste dorada o una esponja húmeda y Lesonal Plast-O-Blend. El área debe extenderse más allá de la zona de fusión prevista.</li></ul> |  |                     |           |   |   |
|    | <b>Limpieza de la superficie - Previa a la aplicación de la pintura</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Limpie con el limpiador de superficies AutoPrep UltraPrep.</li></ul>  |  |                     |           |   |   |
| <b>Mezclado</b><br><br>STICK # 1                     | <b>Mezclado Blending Solvent LV por volumen</b> <table><tr><td><b>100</b></td><td>Blending Solvent LV</td></tr><tr><td><b>50</b></td><td>Capa transparente lista para pulverizar</td></tr></table>  | <b>100</b>   | Blending Solvent LV | <b>50</b> | Capa transparente lista para pulverizar | <p>Nota: Blending Solvent LV debe mezclarse con capa transparente y nunca debe utilizarse solo.</p> |
| <b>100</b>  | Blending Solvent LV   |  |                     |           |   |   |
| <b>50</b>   | Capa transparente lista para pulverizar   |  |                     |           |   |   |
| <b>Vida útil cuando se mezcla</b><br>                | <ul style="list-style-type: none"><li>La vida útil recomendada no cambia con la adición del Blending Solvent LV</li><li>Consulte la hoja de datos técnicos para el producto que se aplica para información sobre la vida útil.</li></ul>  |  |                     |           |   |   |
| <b>Configuración de la pistola de aplicación</b><br> | <b>Blending Solvent LV + pistola de aplicación de capa transparente:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Gravedad HVLP 1.3 – 1.5 mm</li><li>Cumplimiento de gravedad: 1.3 – 1.5 mm</li></ul>  | <b>Reducir presión de aire para la aplicación:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>HVLP – 6-8 libras por pulgada cuadrada (.41-.55 bar) en la boquilla</li><li>Consulte las especificaciones de los fabricantes.</li></ul> |                     |           |   |   |

# Blending Solvent LV

Ficha técnica  
Endurecedores  
25/08/2017  
Página 4 / 5

## TÉCNICA DE APLICACIÓN

### Aplicación Blending Solvent LV + Capa Transparente



#### Aplicación Blending Solvent LV + Capa Transparente

- Controle la aplicación para restringir el exceso de pulverización de la aplicación.
- Aplique 1-2 capas de afuera hacia adentro. Para evitar demasiada acumulación de exceso de pulverización aplicar en la dirección de la capa transparente húmeda y no en la dirección del acabado existente preparado.
- Aplique una fina capa de Blending Solvent LV + Capa transparente en el exterior del área preparada para la mezcla de capa transparente. Diríjase hacia adelante a medida que aplica la combinación de capa transparente y Blending Solvent LV.
- Aplique una segunda aplicación después de un breve secado si es necesario.

### Tiempo de secado/curado



- Seque la pintura aplicada de acuerdo con sus especificaciones de la hoja de datos técnicos.
- El secado adicional con infrarrojo proporcionará el endurecimiento más favorable en el área de la mezcla y menos posibilidad de daños durante el detalle.
- Si la pintura se cuece, siga las recomendaciones de la hoja de datos técnicos del producto para enfriar antes de detallar.

## TRAS APLICACIÓN

### Recubrimiento



- Consulte la hoja de datos técnicos para el producto que se aplica para información de recubrimiento.

### Detalles / pulido



- Pulir el área mezclada a mano con 3M # 06064 Perfect-It Machine Polish o un compuesto de pulido fino similar. No utilice un compuesto pulidor abrasivo.
- En caso de que se requiera un mayor esfuerzo, pulir a máquina, utilizando una ligera presión y una almohadilla de espuma Perfect-It de 3M # 05707. Limpie con un paño de detalle Perfect-It de 3M # 06016.
- Después de pulir el área se puede encerar con una cera libre de silicona.

# Blending Solvent LV

Ficha técnica  
Endurecedores  
25/08/2017  
Página 5 / 5

## INFORMACIÓN ADICIONAL

### Limpieza del equipo



- Limpiar el equipo siguiendo las regulaciones locales y federales. En localidades conformes, utilizar un limpiador de pistola de solvente de alta calidad compatible con COV. Para las regiones nacionales, usar un disolvente de laca de alta calidad.
- Para una limpieza eficiente y menos evaporación de los disolventes de limpieza, se sugiere una máquina de limpieza de pistolas automática cerrada.

### Información normativa/COV



**Producto**  
Blending Solvent LV

**COV libras por galón**  
3.82

**COV gramos por litro**  
458

### Almacenamiento de Producto



Almacenar los productos sin abrir o utilizados en contenedores cerrados aprobados con un etiquetado adecuado. Almacenar a temperaturas moderadas entre 5 °C - 35 °C (40 °F - 95 °F). Evitar las fluctuaciones de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 21 °C (70 °F)

- Blending Solvent LV — 1 año

AkzoNobel Inc., North America  
Dirección: 1845 Maxwell Street, Troy, MI 48084 USA  
Teléfono: 800-618-1010

### SOLO PARA USO PROFESIONAL

**NOTA IMPORTANTE:** la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

**Oficina central**  
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.Lesonalcrc.com](http://www.Lesonalcrc.com)