

Speed Clear

Técnica del sistema programado (PST)
Capa Transparente
08/16/2024

DESCRIPCIÓN

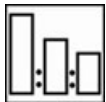
Speed Clear es una tecnología de capa transparente excepcional y de alto rendimiento para el repintado y reparación de vehículos. Speed Clear proporciona una aplicación fácil y un brillo y durabilidad excepcionales. Sus rápidos tiempos de secado lo convierten en una opción ideal tanto para el secado al aire como para el curado forzado a temperaturas más bajas.

Consideraciones de seguridad



- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- AkzoNobel recomienda el uso de una mascarilla.
- Consulte la Hoja de datos de seguridad del material para obtener información más completa sobre seguridad.

Mezclado

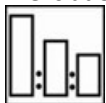


Regla nº 23

Mezcla Por volumen: solo para usarse con Reductores Cool Temp, Standard, y Hot Temp

- 5 Partes Speed Clear
- 1 Partes Speed Clear Hardener
- 1 Partes Speed Clear Reducer (Cool, Standard, Hot)

Mezclado



Regla nº 23

Mezcla Por volumen: solo para usarse con Extreme Temp Reductor

- 5 Partes Speed Clear
- 1 Partes Speed Clear Hardener
- 2 Partes Speed Clear Extreme Temp Reducer

Nota: Para mayor comodidad, el Palo Nº 23 tiene ambas proporciones en la lista; asegúrese de que se use el lado correcto para la proporción deseada.

Equipo



Configuración de la pistola HVLP o pistola de aplicación que cumpla con las normas:

1.3 - 1.5 mm

Presión de aire para la aplicación:

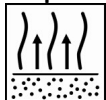
- HVLP-10psi(<0.7 bar) en el límite máximo.
- Consulte las especificaciones del fabricante.

Aplicación



- Aplique 1.5 (1½) capas con un tiempo mínimo de oreo entre capas.
 - La primera capa debe aplicarse como una capa delgada y cerrada (no rociada por apariencia).
 - Siga esta capa con un capa de flujo completo

Evaporación



Oreado entre capas a 70 °F (21 °C)

0-3 minutos

Secado antes del secado forzado a 70 °F (21 °C)

No se recomienda orear.

Secado



Secado al aire a 70 °F (21 °C)

- Seco al tacto
- 50-60 minutos.

Secado acelerado a 120 °F (49 °C)

- Seco al tacto
- 20-25 minutos

Dependiendo del peso de la película y del flujo de aire.

Lea el TDS completo y la Hoja de datos de seguridad del producto (SDS) para obtener información detallada del producto.

Speed Clear

Hoja de Datos Técnicos
Capa Transparente
08/16/2024
Página 2 / 6

DESCRIPCIÓN

Speed Clear es una tecnología de capa transparente excepcional y de alto rendimiento para el repintado y reparación de vehículos. Speed Clear proporciona una aplicación fácil y un brillo y durabilidad excepcionales. Sus rápidos tiempos de secado lo convierten en una opción ideal tanto para el secado al aire como para el curado forzado a temperaturas más bajas.

PRODUCTOS Y ADITIVOS

Producto	Speed Clear	Artículo n.º 588736 (GL)
Endurecedores	Speed Clear Hardener	Artículo n.º 588780 (QT) Artículo n.º 588735 (GL)
Reductores	Speed Clear Cool Temp Reducer Speed Clear Standard Reducer Speed Clear Hot Temp Reducer Speed Clear Extreme Temp Reducer	Artículo n.º 588781 (QT) Artículo n.º 588809 (QT) Artículo n.º 588733 (GL) Artículo n.º 588782 (QT) Artículo n.º 588732 (GL) Artículo n.º 588783 (QT) Artículo n.º 588731 (GL)

MÉTODO DE USO

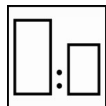
Sustratos apropiados	- Base color WB de Lesonal - Base color SB de Lesonal - Acabados existentes debidamente preparados.
Materia prima básica	- Speed Clear – Resinas de polirol acrílico - Speed Clear Hardener – Resinas de poliisocianato - Speed Clear Reducer – Mezclas especiales de solventes
Preparación del sustrato	Limpieza de la superficie - Previa a la aplicación de la pintura Limpie con limpiadores de superficie Surface Cleaner, Autoprep UltraPrep o Plastic Surface Cleaner.



Speed Clear

Hoja de Datos Técnicos
Capa Transparente
08/16/2024
Página 3 / 6

Mezcla – Relación estándar



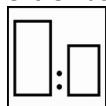
Regla n.º 23

Mix	Por volumen – solo para usarse con Cool Temp, Standard, y Hot Temp Reducer
5	• Speed Clear
1	• Speed Clear Hardener
1	• Speed Clear Reducer (Cool, Standard, y Hot)



Elección del reductor Speed Clear	Margen de temperatura
• Cool Temp Reducer	– 60°-70°F (15°-21°C)
• Standard Reducer	– 70°-80°F (21°-27°C)
• Hot Temp Reducer	– 80°-90°F (27°-32°C)

Mezcla – Temperaturas extremas



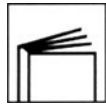
Regla n.º 23

Mix	Por volumen – solo para usarse con Extreme Temp Reducer
5	• Speed Clear
1	• Speed Clear Hardener
2	• Speed Clear Extreme Temp Reducer



Elección del reductor Speed Clear	Margen de temperature
• Extreme Temp Reducer	– ≥90°F (≥32°C)

Mixing – Puntos a considerar

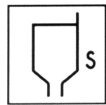


- It Se recomienda permanecer dentro del rango de temperatura indicado al realizar la selección del reductor.



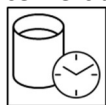
- Flex Additive no es necesario para la aplicación en piezas plásticas.

Viscosidad al mezclar **13-15 segundos** Medida tomada con una copa de viscosidad DIN n.º 4 a 70 °F (21 °C).



DIN n.º 4

Vida útil cuando se mezcla	Mezcla de productos	Temperatura	Hora
	Speed Clear Cool Temp Reducer	a 60°-70°F (15°-21°C)	1.5 – 2 horas
	Speed Clear Standard Reducer	a 60°-80°F (15°-27°C)	1.5 – 2 horas
	Speed Clear Hot Temp Reducer	a 60°-90°F (15°-32°C)	1.5 – 2 horas
	Speed Clear Extreme Temp Reducer	a 60°-100°F (15°-38°C)	1.5 – 2 horas



Speed Clear

Hoja de Datos Técnicos
Capa Transparente
08/16/2024
Página 4 / 6

Configuración de la pistola de aplicación

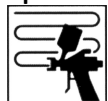


Pistola de aplicación
HVLP alimentada por gravedad
Alimentación por gravedad
conforme a las normas

Tobera
1.3 - 1.5 mm
1.3-1.5 mm

Presión de aplicación
<10 psi (<0.7 bar) en el límite máximo.
Libras por pulgada cuadrada por
fabricante de pistola de aplicación..

Aplicación



- Aplique 1.5 (1½) capas con un tiempo mínimo de oreo entre capas.
 - La primera capa debe aplicarse como una capa delgada y cerrada (no rociada por apariencia).
- Siga esta capa con un capa de flujo completo.

Grosor de la película



Aplicación adecuada

- Con la aplicación recomendada (1.5 capas) se obtendrá un espesor de 1.6 a 2.4 mils (40.6 – 61.4μm), seco.

TIEMPO DE SECADO/CURADO

Tiempo de secado/curado - sistemas horneados



Horneado Rápido

Temperatura del objeto

- 100° a 120°F (≈38° to 50°C)

Libre de polvo

0-5 minutos

Seco al tacto

20-25 minutos

- ✓ Los tiempos de secado se indican según el método de aplicación recomendado, espesor de la película y temperatura del objeto.
- ✓ **No** exceda la temperatura del objeto de 120°F (≈50°C) al hornear.
- ✓ Permita que el objeto se enfríe a temperatura ambiente antes de manipularlo/pulirlo.

Speed Clear

Hoja de Datos Técnicos
Capa Transparente
08/16/2024
Página 5 / 6

Infrarrojos (IR)



- Secado/curado con equipo IR de luz de onda corta y una distancia de superficie de 20 a 27 pulgadas (50 a 70 cm). La temperatura del objeto no debe alcanzar una temperatura superior a 140°F (60°C).

Curado por infrarrojos Speed Clear

Temperatura del objeto	Libre de polvo	Seco al tacto
• 100°F (≈38°C)	-	10-15 minutos
• 120°F (≈50°C)	-	10-15 minutos
• 140°F (60°C)	-	10 minutos

- ✓ Los tiempos de secado se indican según el método de aplicación recomendado, espesor de la película y temperatura del objeto.
- ✓ **No** exceda la temperatura del objeto de 140°F (60°C) durante el curado por infrarrojos.
- ✓ Permita que el objeto se enfríe a temperatura ambiente antes de manipularlo/pulirlo.

TRAS APLICACIÓN

Recubrimiento



Después de un ciclo de secado completo, Speed Clear se puede recubrir consigo mismo. Después de 24 horas, es necesario lijar.

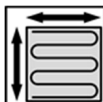
INFORMACIÓN ADICIONAL

Limpieza del equipo



Limpie el equipo de conformidad con las regulaciones locales y federales. En las localidades que deben cumplir con las normas, utilice Sikkens LV Cleaning Solvent o un limpiador a base de solvente de alta calidad aplicado con pistola. Para las regiones con normas nacionales, utilice Sikkens Cleaning Solvent o un solvente de laca de alta calidad.

Rendimiento teórico



- Con la aplicación recomendada, el uso teórico del material es de ± 540 pies²/galón (13.2 m²/litro) con un espesor de 1 mil (25.4 µm) y una eficiencia de transferencia del 100%.

La cobertura real depende de muchos factores que pueden incluir la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación y otras variables de aplicación que podrían afectar la cobertura real.

Speed Clear

Hoja de Datos Técnicos
Capa Transparente
08/16/2024
Página 6 / 6

**Información
normativa/
COV****Producto**

- Speed Clear (Listo para rociar)

COV libras por galón

— 3.98

COV gramos por litro

— 478

Aviso: no manipule hasta haber leído y comprendido las hojas de datos de seguridad. Las regulaciones requieren que todos los empleados estén capacitados con respecto a las hojas de datos de seguridad del material de todos los productos químicos que manipulan. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire para la exposición a vapores o niebla de pulverización.

**Almacena-
miento de
Producto**

- Almacene productos intactos o en uso con envases aprobados cerrados y etiquetado adecuadamente. Almacene en temperaturas moderadas entre 40°F - 95°F (5°C - 35°C). Evite demasiada fluctuación de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70°F (21°C).
- Consulte la descripción general de la vida útil del producto Lesonal HDT o la lista de precios actual para obtener la información más actualizada sobre la vida útil.

AkzoNobel Inc., North America

Dirección: 1845 Maxwell Street, Troy, MI 48084 USA

Teléfono: 800-618-1010

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO DE HSE ADECUADO

NOTA IMPORTANTE: la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.akzonobel.com