

UV Filler

Técnica de sistema programada (PST)
Imprimaciones
04/02/2022

DESCRIPCIÓN

Lesonal UV Filler es una superficie curable con luz ultravioleta adecuada para reparaciones de pequeñas a medianas. La capacidad de aplicación UV Filler con una pistola rociadora proporciona un mayor control de la aplicación. La superficie solo requiere un breve curado con luz ultravioleta y ofrece a los clientes la oportunidad de reducir drásticamente el tiempo de proceso de preparación.

Consideraciones de seguridad



- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- AkzoNobel recomienda el uso de una mascarilla.
- Consulte la Hoja de datos de seguridad del material para obtener información más completa sobre seguridad.
- Cuando se cura con iluminación ultravioleta (UV), es necesario usar un equipo de protección UV adecuado que cubra todas las áreas de la piel del cuerpo del usuario. Use pantalones largos, mangas largas, guantes y cúbrase la cara con un protector facial con filtro ultravioleta.

Mezclado



- UV Filler no requiere activación o mezcla.
- Agite bien antes de cada uso.

Equipo



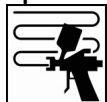
Configuración de la pistola HVLP o pistola de aplicación que cumpla con las normas:

1.0 – 1.2 mm

Presión de aire para la aplicación:

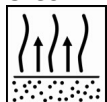
Consulte las especificaciones del fabricante de la pistola rociadora. HVLP máximo 10 psi (<0.7 bar) en la boquilla.

Aplicación



- 2 x 1 capas (2 capas individuales)

Oreo



Destile entre cada capa

- 2 minutos de oreo ambiental -O-
- 0-45 segundos de oreo ultravioleta (hasta mate)

Oree antes del curado ultravioleta

- 5 minutos antes de UV HID -O-
- Directo para curar cuando se usa oreo ultravioleta

✓ Consulte la guía de Luces UV Aprobadas por AkzoNobel en la sección Información adicional en el TDS para obtener información detallada.

Tiempo de secado



400-Watt HID Lamp

- Seco al tacto en 5 minutos

Lámpara de alto voltaje/alta intensidad o LED

- Seco al tacto en 5 segundos a 3 minutos

Importante - Asegurese de usar el equipo de seguridad adecuado para proteger la piel y ojos del usuario de la exposición a la luz UV.

Recubrir con



Como una superficie de imprimación lijada recubrir con:

- Todos los selladores de imprimación de Lesonal
- Todos los acabados de Lesonal

Lea completamente la hoja técnica para información detallada del producto

UV Filler

Hoja de Datos Técnicos
Imprimaciones
04/02/2022
Página 2 / 8

DESCRIPCIÓN

Lesonal UV Filler es una superficie curable con luz ultravioleta adecuada para reparaciones de pequeñas a medianas. La capacidad de aplicación UV Filler con una pistola rociadora proporciona un mayor control de la aplicación. La superficie solo requiere un breve curado con luz ultravioleta y ofrece a los clientes la oportunidad de reducir drásticamente el tiempo de proceso de preparación.

PRODUCTOS Y ADITIVOS

Producto	• Lesonal UV Filler Light Grey (0.75L)	– Artículo # 576314
	• Lesonal UV Filler Dark Grey (0.75L)	– Artículo # 576313

MÉTODO DE USO

- Sustratos apropiados**
- Acero
 - Acero Galvanizado
 - Aluminio
 - AutoPrep Pretreatment Wipes
 - Autoprep Etching Pen CF
 - All Plastics Primer
 - Plásticos en bruto no olefínicos
 - Capa de resina de fibra de vidrio (sin interrupción)
 - Masilla de poliéster
 - Lijado OEM E-Capa
 - Acabados existentes (excepto lacas acrílicas)
- ✓ UV Filler no está diseñado para grandes áreas de metal en bruto. Sin embargo, proporcionará una adhesión adecuada si se aplica directamente a pequeñas áreas de metal. Para áreas pequeñas de metal en bruto que deben cumplir con los estándares más altos, se sugiere AkzoNobel Autoprep Pretreatment Wipe antes de la aplicación de imprimación. Permita un mínimo de 15 minutos de oreo a 70°F (21°C) después de la aplicación de pretratamiento.
 - ✓ No aplique UV Filler sobre imprimaciones de lavado que contengan ácido.
 - ✓ UV Filler se puede aplicar directamente sobre plásticos preparados como ABS, PC y PUR.
 - ✓ Los plásticos como PP, PO, TPE, TPO, PP+EP, PP/EPM, PP/EPDM deben recubrirse previamente con All Plastics Primer antes de la aplicación de UV Filler.

Materia prima básica • UV Filler: polímeros acrílicos, monómeros acrílicos, pigmentos y carga mineral.



UV Filler

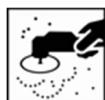
Hoja de Datos Técnicos
Imprimaciones
04/02/2022
Página 3 / 8

Preparación del sustrato



Limpieza previa

- Si es necesario, prelave la reparación con agua tibia y jabón. Enjuague con abundante agua limpia.
- Limpie con Lesonal Surface Cleaner, Autoprep UltraPrep o Plastic Surface Cleaner.
- Evite saturar la masilla con agua o limpiadores al lavar el área de reparación.



Preparación para el lijado	Lijado en seco	Lijado en mojado
Acabados existentes	N.º P220 a n.º P360	N.º P500 a n.º P600
Capa-e de fabricantes de equipos originales	N.º P320 a n.º P400	No se requiere
Masilla de poliéster	N.º P180 a n.º P220	N/C
Acero	N.º P80 y luego n.º P120	N/C
Acero Galvanizado	# P120 a # P180 o almohadilla roja	N/C
Aluminio	#P180 o almohadilla roja para raspar	N/C
Capa de gel	N.º P220 a n.º P360	N.º P500 a n.º P600
Plástico no poliolefínico	N.º P320 a n.º P400	N.º P500 a n.º P600



Limpieza de la superficie



- Limpie con Surface Cleaner, Autoprep UltraPrep o Plastic Surface Cleaner antes de imprimir.

Mezclado



- UV Filler no requiere activación o mezcla.
- Simplemente agite antes de cada uso.

Viscosidad al mezclar



segundos
15 – 16

Medida tomada con una copa de viscosidad DIN n.º 4 a 70 °F (21 °C).

Vida útil



- Hasta un año en un recipiente cerrado cuando no está directamente expuesto a la radiación ultravioleta.
 - Usar UV Filler en sistemas de copa/revestimientos desechables negros es una buena manera de bloquear la luz ultravioleta.

Configuración de la pistola de aplicación



Pistola de aplicación

Gravedad HVLP

Tobera

1,0 a 1,2 mm

Presión de aplicación

10 psi (<0.7 bar) en la boquilla
libras por pulgada cuadrada según el
fabricante de la pistola de aplicación

Gravedad Compatible

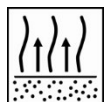
1,0 a 1,2 mm

- ✓ Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para obtener recomendaciones de presión específicas.

UV Filler

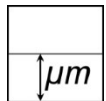
Hoja de Datos Técnicos
Imprimaciones
04/02/2022
Página 4 / 8

Aplicación



- UV Filler es semitransparente para permitir el curado adecuado de la imprimación. No rocíe hasta lograr el recubrimiento. Demasiado grosor de imprimación puede causar fallas de adhesión debido a un curado insuficiente.
- No aplique UV Filler por debajo de una temperatura de 60°F (16°C). A temperaturas más bajas, la retención de solventes en el recubrimiento es alta y puede causar la pérdida de brillo de la reparación final con el tiempo.
- Aplique una capa húmeda al borde exterior del área lijada. Luego, aplique la segunda capa dentro de la capa anterior.
- Si usa oreo asistido por UV, consulte la guía de Luces UV Aprobadas por AkzoNobel en la sección Información adicional en la parte inferior de este TDS.
- Si no usa oreo asistido por UV, espere 2 minutos a 70°F (21°C) entre las capas. El oreo depende de la temperatura ambiente, el espesor de la capa aplicada y el flujo de aire.

Grosor de la película



Uso de la aplicación adecuada

Al usar una aplicación adecuada, 2 capas proporcionarán 3.2-4.0 mils (80-100 μm) en seco.

Uso de Equipo de Curación de UV



Seguridad personal: uso de equipos de curado UV

- Se debe tomar precaución para evitar que su cuerpo y otros trabajadores no estén expuestos directamente a la luz UV.
- Recomendaciones generales -
 - Lea y comprenda la información de seguridad que viene con el equipo de curado UV. Se puede usar de manera segura de acuerdo con las pautas e instrucciones del fabricante de la lámpara.
 - Evite la exposición innecesaria a la luz ultravioleta.
 - Nunca utilice una lámpara HID UV con un vidrio roto de lente/filtro UV.
 - Nunca mire directamente a la luz de UV o señale la lámpara de UV hacia otra persona.
 - Siempre utilice la cobertura de ropa y protectores recomendado.
 - Experimentar con otros tipos de equipos de curado UV distintos a los sugeridos en este TDS se asocia con graves riesgos para la salud. UV Filler solo se ofrece para usar con UV-A.
- Ojos -
 - Evite mirar directamente a una fuente de luz de UV. Siempre utilice protección de ojos clasificado para filtro de UV.
- Piel -
 - Asegurese que toda la piel está protegida y no está expuesta a la luz de UV.

UV Filler

Hoja de Datos Técnicos
Imprimaciones
04/02/2022
Página 5 / 8



El uso de equipo de UV en lugares potencialmente explosivos (cabinas de pintado)

- Las normas requieren que los sistemas y procedimientos de seguridad están en vigencia y que incluye los sistemas de seguridad de cabinas de pintado. Estos sistemas integrados deben garantizar suficiente eliminación o gases de escape desde el área de pintar se obtiene antes de poner en marcha el equipo de UV.
- El uso de equipo que no tiene el certificado EX deberá ser evaluado para el cumplimiento de las normas locales antes de usar el equipo.

Seguridad Térmica

- Las lámparas de HID (Descarga de Intensidades Altas) produce calor que puede causar una temperatura alta en la superficie de los lentes/filtro de la lámpara. Evite contacto directo con materiales inflamables, por ejemplo máscara, toallas o filtros de cabina de pintura.



Mantenimiento de equipos UV

- Inspección y limpieza regular de los lentes/filtros de vidrio de UV en las lámparas de HID (descarga de intensidad alta) es necesario para asegurar el rendimiento máximo de UV. El rendimiento de UV disminuirá significativamente con lentes de vidrio contaminados.
- Reemplazo de la bombilla UV; las bombillas pueden contener elementos peligrosos y deben ser tratados como residuos químicos.

Evaluación de rendimiento

- Se recomienda medir el rendimiento de la lámpara con regularidad y utilizar un método de medición que proporcione una distancia y una posición similar con cada prueba.
- Mantenga un registro de las horas en uso y el nivel medido de irradiación UV para juzgar el funcionamiento de la lámpara a lo largo del tiempo.

Esperanza de vida de la bombilla

- La vida de la bombilla, especialmente las lámparas HID, está influenciada por el uso. Ofrecemos estas recomendaciones:
 - Cuando las lámparas HID se APAGAN, deje que se enfríen lo suficiente antes de volver a ENCENDERLO.
 - La mayoría de los fabricantes de lámparas recomiendan un período de enfriamiento de 5-10 minutos. Consulte el manual de operación del fabricante.
- Cuando la unidad está en uso o todavía caliente después del uso, colóquelo cuidadosamente en una posición estable evitando la manipulación brusca que puede afectar la bombilla.

UV Filler

Hoja de Datos Técnicos
Imprimaciones
04/02/2022
Página 6 / 8

Tiempo de secado/curado

Puntos de Atención



Curado UV

- No se recomienda curar con la luz solar.
- Para un curado uniforme, el área preparada debe ser irradiada constantemente con la luz de la lámpara UV.
- Siga las instrucciones del fabricante de la lámpara.
- Las lámparas UV HID de 400 vatios a menudo requieren 3 minutos de precalentamiento antes de su uso.
- La velocidad de curado está determinada por varios factores, entre ellos -
 - Intensidad de la lámpara y espectros UV.
 - Distancia entre la lámpara y el primario aplicado.
 - El grosor del producto aplicado.
 - Vida útil y rendimiento del bombillo.
- Si se colocan dos puntos cerca uno del otro y la huella de la lámpara UV es demasiado pequeña para curar ambos puntos a la vez, asegúrese de que la lámpara UV no irradie parcialmente uno de los puntos. La irradiación parcial de uno de los puntos que puede causar arrugas. Hay dos opciones:
 - Cure las manchas por separado a una corta distancia. Asegúrese de que solo se irradie un punto a la vez.
 - Primero, mueva la lámpara UV lentamente sobre la superficie una vez. Luego, cure las manchas una por una de acuerdo con el procedimiento estándar.

Tiempo de secado/curado - Recubrimiento de imprimación



Las horas se establecen siguiendo el método de aplicación recomendada, el espesor de la película y la temperatura del objeto.

- Consulte la Guía de Luces UV Aprobadas por AkzoNobel en la sección Información adicional a continua

APLICACIÓN POSTERIOR

Recubrimiento



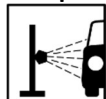
- Lesonal UV Filler se puede recubrir con todos los selladores y acabados Lesonal.

UV Filler

Hoja de Datos Técnicos
Imprimaciones
04/02/2022
Página 7 / 8

INFORMACIÓN ADICIONAL

Luces de curado UV aprobadas



Equipo de aplicación

Pistola de aplicación: Tobera SATAjet 100 BF RP 1.1

Acumulación de película antes de lijar: 4.0 mils (101.6 µm)

Fabricante de equipo	Modelo	Tipo de lámpara	Potencia	Voltaje	Distancia de luz hacia el panel	Tiempo de oreo del panel de 8x8	Tiempo de curado del panel de 8x8	Tiempo de oreo de medio guardabarras	Medio guardabarras Tiempo de curado
Tesla Cure	R100	LED	100	110v, sin cable	2-3"	8 seg.	30 seg.	15 seg.	90 seg.
ChromaLectrix	TommyGunn PT-3	LED	N/C	110v, sin cable	2-3"	12 seg.	30 seg.	30 seg.	90 seg.
Innovative Tools	Scangrip Nova-UV S	LED	N/C	110v, sin cable	2-3"	30 seg.	90 seg.	45 seg.	3 min.
AMH Industries	Spectratek InstaCure UV	LED	55	110v, sin cable	2-3"	7 seg.	30 seg.	15 seg.	60 seg.
AMH Industries	Spectratek 2400800UV	Std.	400x2	220v	4-6"	40 seg.	60 seg.	60 seg.	90 seg.
Jetlight	JUVC-5B	Std.	300w/in	110v	4-6"	0 seg.*	10 seg.	0 seg.*	15 seg.
SPDI	2K Fastlane	Std.	2400	220v	4-6"	0 seg.*	5 seg.	0 seg.*	10 seg.
AMH Industries	Spectratek 3000 UV LED	LED	170	110v	12"	7 seg.	45 seg.	7 seg.	60 seg.
Symach	LedTronic	LED	N/C	110v	6-8"	8 seg.	30 seg.	15 seg.	60 seg.
Hedson	IRT UV SmartCure	LED	350 mW/cm ²	110v, sin cable	4-6"	8 seg.	30 seg.	15 seg.	60 seg.
Hedson	IRT SpotCure	LED	400	110v	4-6"	5 seg.	15 seg.	8 seg.	30 seg.
Scangrip	UV Gun	LED	340 mW/cm ²	110v	4-6"	5 seg.	15 seg.	8 seg.	30 seg.
Dedoes	UV Flashlight	LED	30	110v, sin cable	4-6"	8 seg.	30 seg.	15 seg.	45 seg.
Colad	9000	LED	>20mW/cm ²	110v	4-6"	3 seg.	10 seg.	5 seg.	40 seg.

* 0 segundos indica una aplicación consecutiva. No se requiere oreo entre capas.

Limpieza del equipo

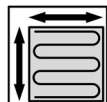


Limpie el equipo siguiendo las regulaciones locales y federales. Para las regiones nacionales, use Lesonal Cleaning Solvent o diluyente de laca de alta calidad.

UV Filler

Hoja de Datos Técnicos
Imprimaciones
04/02/2022
Página 8 / 8

Rendimiento teórico



Al usar la aplicación recomendada, el uso de material teórico para 1 mil (25.4 µm):

	pies²/litro	m²/litros
• UV Filler	≈842	≈20.6

El uso práctico del material depende de muchos factores, como por ejemplo la forma del objeto, la rugosidad de la superficie, las técnicas de aplicación y las circunstancias de la aplicación.

Información normativa/COV



Sistema

- UV Filler Light Grey
- UV Filler Dark Grey

COV

- 1.72 libras/galón (206 g/L)
- 1.72 libras/galón (206 g/L)

Almacenamiento de Producto



Almacene los productos sin abrir o usados en contenedores cerrados aprobados con el etiquetado adecuado. Almacene en temperaturas moderadas entre 40°F - 95°F (5°C - 35°C). Evite demasiadas fluctuaciones de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70°F (21°C)

UV Filler Light Grey	1 año
UV Filler Dark Grey	1 año

AkzoNobel Inc., North America

Dirección: 1845 Maxwell Street - Troy, MI 48084 EE. UU.

Teléfono: 800.618.1010

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO HSE ADECUADO

NOTA IMPORTANTE: La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y se basa en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes actuales: cualquier persona que use el producto para cualquier propósito que no sea el específicamente recomendado en la Hoja de Datos Técnicos sin antes obtener nuestra confirmación por escrito de la idoneidad del producto para el propósito previsto lo hace bajo su propio riesgo. Siempre es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir con las demandas establecidas en las leyes y normas locales. Lea siempre la Hoja de Datos del Material y la Hoja de Datos Técnicos de este producto, si están disponible. Todos los consejos entregados o cualquier declaración emitida sobre el producto por nosotros (ya sea en esta hoja de datos o de otra manera) es correcta según nuestro conocimiento, pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los factores varios que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordamos específicamente por escrito lo contrario, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Todos los productos suministrados y las indicaciones técnicas proporcionadas están sujetas a nuestros términos y condiciones de venta estándar. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo detenidamente. La información contenida en esta Hoja de Datos está sujeta a modificaciones de vez en cuando a la luz de la experiencia y nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta Hoja de Datos esté actualizada antes de usar el producto.

Las marcas mencionadas en esta hoja de datos son marcas registradas o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central

Akzo Nobel Car Refinishes BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Países Bajos. www.Lesonal.com